

**ARMIGER** : ♀ Du lat. *arma*, arme et *gerere*, porter ... Au Moyen-Âge, c'est "un porteur d'Armure pour un chevalier, un châtelain." [2643]

. Au 12ème s., à DOUE 77510, "un certain Jean DE MOROIS est simplement qualifié d'Armiger, signifiant textuellement 'Homme de Fer', c'est-à-dire un homme d'Armes ou plus simplement un écuyer." [3638] p.25.

**ARMIGÈRE** : ♀ "adj. Qui porte les Armes -in LE-MAIRE de BELGES [1473-ca 1548]." [1551] n°18 - Mai-Juin 1997, p.35.

**ARMOIRE** : ♀ Au 18ème s., équipement dans une Chaufferie ..., peut-être un placard (à Outils), comme le suggère M. WIÉNNIN.

. En 1776, à la Forge de BAYARD (Hte-Marne), à la deuxième Chaufferie, "au dessus de la Taque il y a une petite Armoire pratiquée dans le mur extérieur garnie de deux Plaque de Fonte et une pareille à la première Chaufferie, qui ont chacune aussi leur Fourche à décrocher les Ringards." [2099] p.148.

**ARMOIRE À GLACE** : ♀ À la Mine de Fer de HAYANGÉ, nom parfois donné au gros Bloc de Minerai, d'après souvenir de Cl. LUCAS.

**ARMOIRE DE FER** : ♀ "Meuble de rangement --- en métal (ici du Fer ou plutôt de l'acier), plus haut que large, garni de planches ou de tablettes et muni de portes." [206]

. Lors de sa visite de l'exposition<sup>(1)</sup> sur l'histoire du Mont de Piété, au Crédit Municipal de PARIS, intitulée *Ma Tante<sup>(2)</sup> est épatante! Les Parisiens au Mont-de-piété*, en Déc. 2011, J.-M. MOINE a vu une photo des Armoires de Fer de la cave aux bijoux, qu'il accompagne de ce commentaire: 'Le collier de l'impératrice Joséphine y a sans doute été entreposé' ... <sup>(1)</sup> du 06.10.2011 au 05.01.2012, 55 rue des Francs Bourgeois, 75004 PARIS<sup>(3)</sup> ... <sup>(2)</sup> La dénomination "Ma tante" vient du prince DE JOINVILLE, un fils de LOUIS-PHILIPPE (1830-1848), joueur invétéré, qui mit en gage sa montre pour rembourser ses dettes. Interrogé par sa mère la reine MARIE-AMÉLIE qui s'étonnait de ne plus voir le cadeau qu'elle lui avait offert, le fils assura qu'il l'avait oublié chez sa tante<sup>(3)</sup> ... <sup>(3)</sup> ... d'après [4051] <[leexpress.fr/actualites/1/culture/ma-tante-est-epatante-une-expo-inedite-sur-l-histoire-du-mont-de-piete\\_1036941.html](http://leexpress.fr/actualites/1/culture/ma-tante-est-epatante-une-expo-inedite-sur-l-histoire-du-mont-de-piete_1036941.html)> -Mars 2012.

♀ Dans l'Us. à Fonte, en particulier, Armoire située dans les Vestiaires et destinée au Personnel pour se changer et s'équiper en Vêtements de travail ... -Voir: Attribution d'Armoire.

**ARMOIRE DE FER (L')** : ♀ "Cachette pratiquée dans le mur d'un corridor intérieur des appartements du Roi aux Tuileries; elle était fermée par une porte de Fer que dissimulait un panneau de lambris et destinée à mettre à l'abri de toute saisie, des papiers compromettants. // LOUIS XVI avait travaillé à cette cachette aidé de son maître de Cabinet DUREY ---, puis du Serrurier GAMAIN --- (lequel, en 1792, dénonça l'Armoire de Fer au Ministre de l'Intérieur ROLAND qui prit possession des papiers enfermés ---. Les documents trouvés dans l'Armoire de Fer furent inventoriés, puis examinés et publiés. Ils fournirent les preuves de la connivence du Roi dans les manœuvres de la Cour et de l'émigration, des traces de la corruption de MIRA-BEAU, de DUMOURIEZ, d'un plan de séduction de l'Assemblée, ---. LOUIS XVI, dans son interrogatoire essaya, néanmoins, de nier qu'il eut connaissance, et de la fameuse Armoire et des papiers qu'elle renfermait ---. "Au début de mai 1792, le Roi LOUIS XVI fit aménager, dans un mur du Palais des Tuileries, un cabinet secret, une Armoire de Fer; nous dirions aujourd'hui: une chambre forte, où il dissimulait sa correspondance privée avec notamment LA FAYETTE, DUMOURIEZ, MIRABEAU. En novembre 1792, alors que se préparait le procès du Roi, le Serrurier GAMAIN, qui avait aménagé la cachette, révéla l'existence de l'Armoire de Fer. Les documents qu'elle contenait furent publiés par ordre de la Convention ... (Ils) ne prouvaient nullement une trahison du Roi, mais leur dissimulation, puis leur découverte, firent le plus grand tort à la cause royale dans l'opinion. GAMAIN reçut, pour salaire de sa dénonciation, une pension de 12.000<sup>(1)</sup> livres." [533] ... <sup>(1)</sup> D'autres sources -nombreuses- font état de 1.200 livres // Le décret, précise G.-D. HENGEL, a été pris le 28 Floréal An II (17 mai 1794); il y est mentionné: "... François GAMAIN --- jouira d'une pension annuelle et viagère de la somme de 1.200 livres, à compter du jour de l'empoisonnement -22 mai 1792-, allouée par la Convention Nationale, d'après [3377] <[gallica.bnf.fr/ark:/12148/bpt6k169212/f223.image.r=gamain.langFR](http://gallica.bnf.fr/ark:/12148/bpt6k169212/f223.image.r=gamain.langFR)> -Oct. 2010 ... En foi de quoi, et après ultime contact avec M. MALEVALLE (-

Janv. 2013) qui a lui-même analysé les sources historiques, le chiffre à retenir est bien 1.200 livres: la prochaine éd. de [533] devrait avaliser ce chiffre et réduire à 10 %, la somme erronée annoncée !

. "Hist. Cachette exécutée dans le mur d'un couloir des appartements du roi aux Tuileries, à PARIS. Elle est fermée par une porte en Fer, que dissimule un panneau de lambris. DURET, maître de cabinet y prête la main, tandis que la porte en Fer est l'œuvre du Serrurier GAMAIN -1751/1795-. Celui-ci, persuadé qu'on avait voulu lui faire tort par la commande de ce travail, en dénonce l'existence en 1792, à J.-M. ROLAND DE LA PLATIERE -1734/1793-, ministre de l'intérieur." [1551] n°15 -Oct./Nov. 1996, p.22.

. "L'Armoire de Fer était un placard dissimulé dans le mur d'un couloir du Palais des Tuileries et découvert le 10 août 1792. LOUIS XVI avait fait installer son Armoire de Fer pour y cacher sa correspondance privée; elle fut découverte alors que se préparait le procès du roi: on y découvrit ses lettres avec des contre-révolutionnaires et des rois étrangers; ces pièces compromettantes furent produites à son procès ce qui contribua à sa condamnation à mort", par [3539] d'après <[http://fr.wikipedia.org/wiki/Armoire\\_de\\_fer](http://fr.wikipedia.org/wiki/Armoire_de_fer)>

♀ "On nomme ainsi aux Archives Nationales, une Armoire creusée dans la muraille au fond de la Salle du Trésor des Chartres et qui fut faite par ordre de l'Assemblée nationale constituante en 1790 pour renfermer le matériel de fabrication des Assignats. Elle contient aujourd'hui différents documents précieux tels que les diplômes mérovingiens, les autographes de CHARLES V, de la Reine ELISABETH, de CHARLES QUINT, de LOUIS XVI --- et une lettre de SOLIMAN II à FRANCOIS 1<sup>er</sup> (1528) écrite en caractères d'or et d'azur, et enfermée dans un sachet de brocart." [152] vers 1900.

. Hist. "Il existe une autre (que celle de LOUIS XVI) Armoire de Fer, beaucoup moins connue. Il s'agit du meuble historique exécuté par l'architecte PARIS et le Serrurier MARGUERIT, sous la direction de CAMUS, en vertu d'une décision du 30 Nov. 1790, pour y recevoir les formes, planches et timbres employés à la fabrication des assignats. Dans la suite, on y range l'original de la Constitution de 1791, et les minutes des décrets de l'Assemblée Nationale ---. On y met aussi le procès verbal de l'érection de la statue de HENRI IV de 1614, trouvé dans les flancs du cheval lors de sa destruction en 1792. Le 28 Fév. 1793, on y range les 2 fameux livres de LOUIS XVI, et bientôt la planche de bronze de la Constitution de 1793, le testament olographe de LOUIS XVI, la dernière lettre écrite par MARIE-ANTOINETTE. En 1799, par ordre de l'Assemblée Nationale, y sont enfermés les étalons du kilo-gramme et du mètre en platine ---. Lors de la création des Archives Nationales à l'Hôtel de Soubise, cette Armoire occupe dans la Salle des Gardes, l'emplacement d'une énorme cheminée; elle sera installée en 1863, au 1er étage dans le nouveau bâtiment édifié dans la rue des Quatre-Fils ---. En 1892, elle contient 210 pièces réparties en 24 cartons, cotés AEI<sup>(1-24)</sup>." [1551] n°15 -Oct./Nov. 1996, p.22.

. "C'est le coffre-fort de la première Assemblée nationale, exécuté par le Serrurier MARGUERIT sur les dessins de l'architecte PARIS pour répondre à une demande de l'Assemblée constituante du 30 Nov. 1790, inspirée par CAMUS, architecte de l'Assemblée. // L'Armoire de Fer fut d'abord placée dans l'anc. couvent des Capucines affecté aux archives, puis transportée en Sept. 1793 dans le palais des Tuileries. À l'origine, elle renfermait les formes, planches et timbres employés à la fabrication des assignats. Elle reçut ensuite les documents considérés comme de la plus haute importance: l'acte constitutionnel, les minutes des lois, les papiers saisis aux Tuileries. Elle fut installée dans l'hôtel de Soubise en 1849, puis à sa place définitive en 1866 au centre des Grands Dépôts des Archives nationales, construits par NAPOLÉON III. Elle contient (depuis 1996) des documents et des objets d'une valeur historique inestimable: le mètre-étalon, le journal de LOUIS XVI, les constitutions, le contrat de mariage de NAPOLÉON et de JOSÉPHINE." [3961] p.?

. "Dans la salle du trésor des Chartres, aménagée sous NAPOLÉON III, l'Armoire de Fer, qui fut décidée par la Convention en 1790 et d'abord installée au palais des Tuileries, contient les documents majeurs de l'histoire de France. Les Constitutions, le serment du Jeu de paume, le manuscrit de la Déclaration des droits de l'homme voisinent avec le journal de LOUIS XVI et sont présentés lors de la visite ouverte chaque mois au public." [3657] du 28.05.2005, p.51, lég. de l'ill.

. Cette Armoire a été présentée à l'émission télévisée *Des racines et des ailes*, le Mer. 23.05.2007, sur 'France 3', dans le cadre d'une séquence qui était consacrée aux Archives Nationales ... On a vu ladite Armoire dont l'ouverture s'effectue en actionnant trois clefs ouvrant chacune une porte: en fait une est en bois et deux en Fer, souligne M. MALEVALLE, qui complète une source précédente: " ... Depuis 1996, l'Armoire de Fer renferme entre autres documents de très grande valeur historique -testament de LOUIS XIV, Gazette des Atours de Marie-Antoinette, Journal de LOUIS XVI, testament de NAPOLÉON 1<sup>er</sup>, Serment du jeu de paume,

clefs de la Bastille, etc...- l'ensemble des textes constitutionnels de la France, depuis 1791 jusqu'à nos jours." [3539] <[archivesnationales.culture.gouv.fr](http://archivesnationales.culture.gouv.fr)> -Mai 2007.

. M. MALEVALLE, après sa visite aux A.N., le Mer. 13.06.2007, et l'approche de l'Armoire de Fer, raconte: "Nous sommes arrivés devant la fameuse Armoire: j'ai aidé la jeune et frêle conservatrice à ouvrir les trois portes doubles -une en bois et deux en Fer- pour accéder enfin au trésor: les documents et pièces les plus précieux de l'Histoire de France: le testament de NAPOLÉON 1<sup>er</sup>, la constitution de 1958, un document de l'empereur FRÉDÉRIC II autorisant les Français à traverser l'Italie lors d'une croisade, etc... // J'ai eu en mains le kilogramme étalon et admiré le mètre étalon originel ! Bref une visite inoubliable ... Enfin le détail intéressant concernant la constitution des deux portes métalliques: sur l'une d'elles et au-dessus des molettes permettant à l'origine d'assurer la fermeture grâce à un code à cinq chiffres, un petit disque -en laiton?- porte l'inscription: SEULE EN FER 1791: c'est un peu énigmatique et la conservatrice, qui n'avait pas encore vu ce petit texte, n'a pas pu m'en dire plus."

. "La fiche d'Adolf HITLER découverte dans l'Armoire de fer ... Une fiche de renseignement sur Adolf HITLER rédigée en 1924 par les services d'espionnage français a récemment été découverte dans l'Armoire de Fer des Archives Nationales, annonce --- LE MONDE. Étonnante trouvaille, car le fameux coffre-fort de l'Hôtel de Rohan à PARIS est une Armoire à triple portes et à système de Serrure complexe et elle ne contient que les plus rares trésors de la Nation ---. Ceux qui ont eu la chance d'intégrer un groupe de visiteurs lors des Journées du Patrimoine ont pu ainsi voir toutes les Constitutions de la France, le Serment du Jeu de paume, la plaque de cuivre qui servit à imprimer la Déclaration des droits de l'homme et du citoyen, la dernière lettre de Marie-Antoinette, le testament de NAPOLÉON 1<sup>er</sup> ---. Mais la fiche cartonnée défraîchie ne fait pas partie des objets exposés. // Et pour cause: le carton était anonymement déposé et personne n'en connaissait son existence et d'ailleurs personne ne sait pourquoi il se trouvait ici. Selon I. N., la directrice des A. N., les services d'espionnage y décrivent le futur dictateur de manière erronée --- (prénom, date et lieu de naissance). Véritables pieds nickelés, les espions français ne lui trouvent guère de capacité de nuisance ---. Cette fiche devrait prochainement rejoindre son fonds d'origine, les archives de la Haute Commission interalliée des territoires rhénans, d'après [3539] <[geneinfos.typepad.fr](mailto:geneinfos.typepad.fr)> d'un art. du MONDE, du 20.11.2009.

CONGÉLATEUR : Armoire à glace. Michel LACLOS.

**ARMOIRE DE TÉLÉGRISOMÉTRIE** : ♀ -Voir: Télégrismométrie (Armoire de).

TITAN : Une grande 'armoire'. Guy BROUTY.

**ARMOIRE EN FER** : ♀ Local de petites dimensions pour sévices

.. "KRUPP, un tortionnaire ... D'après le brigadier Telford TAYLOR, auteur de l'acte d'accusation, au tribunal de NUREMBERG: --- Un moyen extraordinaire de torture qui fut employé par KRUPP consistait dans l'emploi d'une Armoire de Fer où l'on entassait les travailleurs dans des positions accroupies et où on les laissait pendant des heures, et même parfois pendant quelques jours." [4943] p.26.

-Voir: Fer à motte, Fer héraldique, Reille.

-Voir, à Glycophilie, l'art. relatif à Ste-MARIE-aux-Mines.

#### ••• LES OBJETS D'ILLUSTRATION ...

• "Plusieurs sortes de Fers<sup>(1)</sup> figurent sur les écus, tels que les Fers de lance, de javelot, de pique, de flèche qui sont toujours posés la pointe dirigée vers le chef (le haut). On y rencontre également des Fers à cheval. Ceux-ci sont ordinairement représentés la pointe en haut et, lorsque les clous sont d'un émail différent, on les dits cloués." [152] à ... HÉRALDIQUE ... <sup>(1)</sup> Fer à moulin (syn. de Fer de moulin), Fer de cheval, Fer de cheval cloué, Fer de flèche, Fer de javelot, Fer de lance, Fer de pique.

#### • Héraldique des Outils ...

. "Les Outils ont été l'objet de représentations héraldiques dans 3 cas bien différents:

. Dans les armes ordinaires des familles, par analogie d'euphonie avec le nom propre de ces familles -armes parlantes- DUBAUX -Forez-: 'd'azur à une Faux d'argent, emmanchée d'or.' // MARTEL -Normandie-: 'd'or à 3 Marteaux de gueules.' // MAILLARD -Picardie-: 'd'argent au lion de sable accompagné de 3 Maillets de même' ---.

. Le nom propre, étant un nom de Métier, incite parfois aussi à certaines représentations: les FEVRE, LEFEVRE, MARÉCHAL, FABRE, FABER portent souvent un Marteau, un Fer à cheval, une Tenaille. // FABER -Autriche, Wurtemberg-: 'd'azur à une paire de Tenailles d'argent surmontée d'une couronne d'or' ---.

. Dans les armes des villes et des corporations ---, Il s'en fait encore des attributions: les Maréchaux-Ferrants de la région de PARIS portaient: 'd'azur à une

butte -ou butoir- d'argent emmanché d'or, en face accompagnée de 3 Fers à cheval d'argent, 2 & 1." [2788] p.188/89.

• **Cas du Fer de moulin ...**

. Le **Fer de moulin** ou **Fer à moulin** ou **Croix de moulin** est une pièce héraldique en forme de 'H' à deux barres et à montants curvilignes à convexité dirigée en dedans. D'après G. DE GENOUILLAC, c'est la figure du Fer d'un moulin qu'on place au milieu de la meule. Pour d'autres héraldistes ce mot est syn. d'Anille." [152] vers 1900 ... -Voir la **fig.087**, qui figure sur la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

. En 1477, les Armoiries de l'écuier Simon BONNOT comportent 2 Fers de moulin associés à 2 croix, d'après [2643] <toutsurheraldique.blogspot.com> -2010.

. Cette exp. est signalée à propos des Armoiries de BOULAY où il figure dès 1608, d'après [823] p.229/30.

••• **CHEZ LES HOMMES ...**

•• ... **FAMILLES ...**

• "Le bois seigneurial de La Haye de La Ferrière délimité par des bornes en Granite portant les armes des seigneurs de **LA FERRIÈRE** -6 Fers de cheval Cloutés, posés 3, 2, 1-, fournissait le Charbon nécessaire à la Réduction du Minerai." [4542] p.3.

• "La famille de **MONTFORT EN GUELDRES** porte d'argent à trois Anilles, ou Fers de moulin, de gueules." [3191] à ... **ANNILLE**.

• En Poitou, **MOULINS DE DIAMETTE DE BEAULIEU** a pour Armoiries, "d'argent avec trois Anilles de sable." [2643] <blason-armoires.org>.

• En Brie, **DE GERESME** a pour Armoiries, "d'azur à trois Anilles d'or." [2643] <blason-armoires.org>.

• À partir de 1727, **LES WENDEL** "blasonnent gueules à trois Marteaux d'argent emmanchés d'or, deux en sautoir, le troisième en pal et renversé, et liés d'un ruban d'azur, accompagnés en pointe d'un Canon d'or mis en fasce, l'écu bordé d'argent." [10] p.46.

•• ... **MÉTIER OU CORPORATIONS**

...  
L'Armorial Général de 1696, repris in [680], p.36, à ... **ARMOIRIES DES CORPORATIONS**, présente les 8 Corporations suivantes, relevées par M. BURTEAUX:

1° Celles de la **Corporation des Aiguilliers et Épingliers** étaient: "D'azur, semé d'aiguilles d'argent et de dés à coudre d'or".

2° Celles de la **Corporation des Chaudronniers** étaient: "De sable, à un chaudron d'or, accompagné en chef de deux poêlons de même, et, en pointe d'un réchaud aussi d'or, emmanché de sable".

3° Celles de la **Corporation des Cloutiers** étaient: "D'argent, à un Marteau de sable, accosté de deux Clous de même".

4° Celles de la **Corporation des Couteliers** étaient: "D'azur, à un rasoir ouvert d'argent emmanché de sable, un couteau aussi d'argent emmanché d'or passé en sautoir, une pierre à aiguiser d'or couchée en chef, et une paire de lancettes ouvertes d'argent clouée d'or, posée en pointe".

5° Celles de la **Corporation des Crieurs de vieux Fers** étaient: "D'argent à un tronçon de Fer de roue de sable posé en fasce, accompagné de trois Fers à cheval rompus".

6° Celles de la **Corporation des Ferreurs d'Aiguillette** étaient: "D'azur, à un Marteau d'argent emmanché d'or posé en chef, et en pointe une petite Enclume de leur Métier aussi d'argent".

7° Celles de la **Corporation des Serruriers** étaient: "De gueules, à deux clefs, l'une d'argent et l'autre d'or, adossées et passées en sautoirs et liées d'un ruban d'azur, et un chef d'azur semé de fleurs de lys d'or(2), chargé d'une table couverte d'un tapis fleurdelisé(2), sur laquelle il y a un sceptre et une main de justice(2) passés en sautoir et une couronne royale(2), le tout d'or, et ce chef soutenu d'argent, chargé de ces deux mots: SECURITAS PUBLICA de sable".

8° Celles de la **Corporation des Tailleurs-Ferblantiers** étaient: "D'azur, à deux Ancres d'or passées en sautoir, surmontées d'un fanal de vaisseau de même".

(2) ... Pas étonnant, note en guise de boutade, M. BURTEAUX qui a relevé ce texte, que Louis XVI ait été Serrurier !

• Au 17ème s., le blason d'une communauté de **Feronniers, Couteliers et Maréchaux** de NOGENT-le-Rotrou était "d'azur à un St-ELOI, vêtu en évêque, tenant un Marteau de la main dextre et une crosse de la senestre, le tout en or." [1094] p.164.

• Celles des **Fondeurs** se présentaient ainsi: 'd'azur à un Canon de sinople, couché en fasce, accompagné de trois clochettes de même, deux en chef et une en pointe', in [680] p.39a, d'après l'Armorial général de 1696.

• Les Armoiries de la **Corporation des Maréchaux-Ferrants** étaient: 'd'argent, à une butte de sable posée en fasce, accompagnée de trois Fers de cheval de gueules, deux en chef et un en pointe', in [680] p.39a, d'après l'Armorial général de 1696.

. Pour LIÈGE, sous l'Ancien Régime, -voir, à Métier des Houilleries, les Armoiries de la Corporation du (Bon) Métier des Houilleries.

••• **VILLES DE FRANCE ...**

•• **ALLIER ...**

• Les armoiries de **COMMENTRY 03600** (Allier) comprennent un Marteau et un pic de Mineur croisés placés au-dessus d'une Enclume et surmontés d'une lampe de Mineur, d'après [152] à ... **COMMENTRY**.  
-Voir la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

•• **AVEYRON ...**

• **DECAZEVILLE 12300** (Aveyron), **fig.356** ...

. "De gueules à deux H.Fx d'or, accouplés, les Récupérateurs (non, Régénérateurs que sont les COWPERS) au centre, leurs tuyauteries de sinople accompagnées en pointe d'une foi d'argent parée d'or, au chef d'argent chargé de trois Lampes de Mineurs anc. de sable allumées de gueules." [2964] <http://fr.wikipedia.org/wiki/Armorial\_des\_communes\_de\_l'Aveyron>

•• **DOUBS ...**

• **AUDINCOURT (25400)** ... -Voir: Doubs, avec la fig.526.

•• **HAUTE-SAÛNE ...**

• **CHAGEY 70400** - Hte-Saône) ... Les Armoiries ont été créées en 1980 -

**fig.581** ...

voir la **fig.581**, avec le libellé suiv.: "D'or aux jumelles en pal entrelacées avec des jumelles ondées en pointe, le tout de gueules, à la roue crantée de huit pièces mortaisées brochant en pointe, surmontée d'un Haut-fourneau du même, enflammé de gueules brochant sur les jumelles en pal et accosté de deux demi ramures de sable adossées en pal". Les demi ramures de cervidé rappellent que la région fut autrefois le siège de grandes chasses. La roue dentée est le symbole de l'utilisation de l'eau comme Force motrice. Le Haut-fourneau est le symbole du passé sidérurgique de CHAGEY, d'après [2964] <blason-des-villes.e-monsite.com> -Avr. 2011.

• **LE CREUSOT 71200** ... **courte notice G.-D.H. ???** ... -Voir la planche Armoiries, in fine de la

lettre 'A'.

•• **HAUT-RHIN ...**

• **BOURBACH-le-Bas 68290** (Ht-Rhin) ... -Voir la **fig.381**, qui figure sur la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

. Les armoiries ont été créées en 1980: "De gueules à l'épi de blé en pal tigé et feuilleté, accosté d'une navette de tissand et d'une lampe de mineur, le tout d'or, à la terrasse fascée ondée d'argent et d'azur de quatre pièces. (Celle-ci) évoque le Bourbach (ruisseau) qui traverse le village et lui a donné son nom; l'épi rappelle l'agriculture, la Lampe de Mineur, les Mines de Fer Exploitées à partir du 17ème s., tandis que la navette symbolise l'industrie textile implantée dans la commune depuis le début du 19ème s.", d'après [2964] <www.genealogie-thann.org/armorial/bourbach%20bas.htm> -Avr. 2007.

• "Les Armoiries d'**ISSENHEIM 68500** se décrivent d'or au Fer à cheval de sable accompagné en abîme d'une croix en sautoir alésée du même." [2643] -Voir la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

• **OVERBRUCK 68290** (Arrondissement de THANN) ... "De sinople au pont à deux arches d'or maçonné de sable brochant sur une bande ondée d'argent, au Haut Fourneau d'argent également maçonné de sable allumé de gueules dans le canton senestre du chef, à l'Enclume d'argent dans le canton dextre de la pointe. Armoiries créées en 1980. Le pont rappelle le nom du village, le Haut Fourneau et l'Enclume, le travail du Fer pratiqué aux 17ème et 18ème s. --- A la fin du 16ème s., Henri ANTHÈS procéda à de nouvelles Fouilles et reprit l'Exploitation des Gisements miniers de toute la vallée. Il réaménagea les Établissements d'OVERBRUCK, ---, il édifia une nouvelle Forge: le Renardière - Rennschmiede- et se spécialisa dans la fabrication du Fer blanc; ce fut le premier Établissement du genre en France." [69] ... -Voir la **fig.084**.

•• **ISÈRE ...**

• **APPRIEU 68290** (Ht-Rhin) ... "Coupé : au premier parti au I de gueules à l'abeille d'or et au II de gueules aux deux clefs d'or passées en sautoir, au second d'azur au Haut-Fourneau au naturel ouvert du champ1." [3539] <fr.wikipedia.org/wiki/Armorial\_des\_communes\_de\_l%27Is>

ère> Fév. 2012 ... -Voir la **fig.620**.

• **RIVES-s/Sure (38140)**, ville de ... Le blason (comme on le note sur la **fig. 623**) représente ... d'après [\*\*\*] <- Fév. 2012.

•• **MEURTHE-1-MOSELLE ...**

• **HERSERANGE 38140** ...

"Blason --- adopté vers 1952. Le H.F. illustre l'industrie locale qui est ancienne. En effet les Forges de HERSERANGE datent du début du 19ème s.. La roue dentée et les foudres indiquent la présence d'une centrale électrique sur le territoire de la commune ---."

[1368] p.18 ... **fig.370** ...

"Parti au 1° palé de gueules et d'or de huit pièces, au 2° coupé de sable et d'argent à une roue dentelée d'or entourée de quatre foudres posées en sautoir de même en chef. Le tout chargé en pal d'un Haut-Fourneau de sable cantonné à senestre d'argent, au chef de gueules chargé de trois alérisons d'argent ... La ville de HERSERANGE a adopté ce blason vers 1952. Le H.F. illustre l'industrie locale qui est ancienne avec les Forges du début 19ème s.. La roue dentée et les foudres indiquent la présence d'une Centrale électrique dans la commune. Les alérisons rappellent la Lorraine." <www.genlornet.org/blasons\_54.php?blason=HERSERANGE>

• **HOMÉCOURT 54310** (M.-&-M.) ... "26 avril 1951 ---. Les armes du duché de Bar, dont HOMÉCOURT faisait partie, sont, à moitié recouvertes par un convertisseur symbolisant l'industrie locale ---." [1368] p.19.

-Voir la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

• **HUSSIGNY-GODBRANGE 54590** ... -Voir ce nom de commune.

• À **JÉUF 54240**, la description des armes de la ville - adoptée en Janv. 1950 - se présente ainsi: "Parti A. d'azur à deux bars d'or, accompagnés de quatre croisettes recroisetées au pied fiché du même qui est de Bar, d'argent à un Haut Fourneau de sable, maçonné d'argent, d'où s'échappent des Flammes de gueules sur une Fumée d'argent, chargé vers la pointe d'une Coulee de gueules sortant d'un Trou de Coulee cerclé d'or, le Haut Fourneau mouvant de la partition, et accompagnée au canton dextre du chef d'une main au naturel, tenant les foudres de JUPITER de gueules posées en pal." [1513] n°11 -Juin 1997, p.27 ... -Voir la **fig.085**.

• **LAXOU 54520** (M.-&-M.) ... "Parti de gueules au pic de carrier d'argent ---. Le Pic évoque la Mine de LAXOU ---." [1368] p.19 ... En 1908, c'était une Concession du Bassin Ferrifère de NANCY, appartenant à DE DIETRICH & Cie, d'après [131] p.194.

-Voir la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

• **LONGVILLE 54810** ... D'après [2643] <Wikipedia>, le blason, proposé par CYPHAW, présente un H.F. stylisé pour témoigner du passé sidérurgique. En effet sur le territoire de la commune se trouvait une partie importante de l'Us. des Acieries de LONGWY: Cokerie, une partie des laminoirs et aciéries et des H.Fx ainsi que les Grands Bureaux (-voir la **fig. 617**).

• **MARON 54230** -voir, à M.-&-M. / Sur les Sites / NEUVES-MAISONS / MARRON, la fig. 550 et son descriptif.

• "MONT-St-Martin 54350, les Armes de la ville **fig.541**:-

Blasonnement & Interprétation. Écartelé,

- au 1 d'azur à 2 bars adossés d'or, cantonnés de 4 croisettes pommeées d'argent au pied fiché; l'écusson des Armes de LONGWY du n°1 rappelle l'appartenance à l'ancien chef-lieu de division administrative, la Prévôté de LONGWY;

- au 2 d'argent à une église de sable ajourée et maçonnée du fond, bâtie sur un mont de sinople, accosté de 2 monticules du même, surmontés chacun d'une étoile de 5 rais de

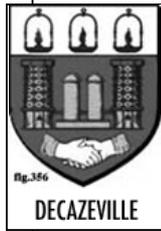


fig.356  
DECAZEVILLE



70400  
CHAGEY fig.581

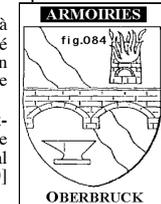


fig.084  
OBERBRUCK



36140 APPRIEU fig.620



RIVES-s/Sure fig.623

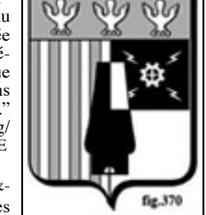


fig.370



ARMOIRIES  
fig.085



54-LONGVILLE fig.617



'gueules'; au n<sup>2</sup>, trois collines sont représentées; sur celle du centre le MONT-Saint-Martin, est bâtie l'église placée sous ce vocable. Elle fut, en même temps que l'église mère de LONGWY, la raison d'exister des deux hameaux de 'Glaba' et 'Autruix'. Ces deux agglomérations sont elles-mêmes représentées par des monticules de moindre importance flanquant la colline et surmontés de l'étoile conventionnelle qui symbolise les agglomérations;

- au 3 de sinople à 1 H.F. d'or maçoné de sable et flamboyant de gueules dans une nuée d'argent, à la Coulée aussi de gueules s'épandant sur une terrasse d'argent, accosté à dextre et à senestre d'une roue dentée d'argent; le H.F. en activité, représenté au n<sup>3</sup>, symbolise la Sidérurgie. L'or qui est le symbole de la richesse et de la prospérité, a été choisie pour cette pièce honorable;

- au 4 d'or à la bande de gueules chargées de 3 aléons d'argent, accosté de 2 cotices ondes d'azur; l'écusson des Armes du Département de Meurthe-et-Moselle du n<sup>4</sup> indique la dépendance actuelle." [4704] p.54 ... Cette description figure également, in [1368] p.21, comme le rappel-le G.-D. HENGEL.

. Les armes de M<sup>t</sup>-S<sup>t</sup>-M<sup>t</sup> ont été reproduites sur un plat en Émaux de LONGWY Ø 38 cm., une création de P. MIGNON. En dessous figure la Croix de Guerre 1914-18: rayures rouges et vertes, croix de Malte avec épées entrecroisées, selon note de J.-M. MOINE -Juil. 2010.

• NEUVES-MAISONS 54230 (M.-&M.) ... "3 Déc. 1972 ---. L'écusson en pointe symbolise les Forges, le sinople la forêt de La Haye ---. L'Industrie sidérurgique a fait de NEUVES-MAISONS la ville que l'on connaît de nos jours ---." [1368] p.21 ... -Voir la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A' et ce nom de commune.

• RÉHON 54430 (M.-&M.) ... -Voir la fig.443, qui figure sur la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

. Le blason par Jacques PEIFFER ... 'Parti d'azur à 2 (non, 1) bars d'or adossés, semé de croix recroisetées au pied fiché d'or. Mi-parti d'argent flammé de gueule. Sur le tout une roue de sable' ---. Explications: 'Le Bar d'or indique l'appartenance historique au Duché de Bar / Le Moulin à eau, centre vital de la commune avant l'apparition de la Sidérurgie et dont l'histoire reste vivante par les archives / La flamme de gueule représentant les arts du feu -la Sidérurgie, la Mine- qui sont à l'origine de la profonde mutation de la commune, selon notes communiquées par R. GIULIANI, le 10 Juin 2008..

• SAULNES (54650), ville de ... Le blason (comme on le note sur la fig. 624) représente ... d'après [\*\*\*] <- Fév. 2012.

• SEXEY-AUX-FORGES 54550 ... -Voir la fig.362, qui figure sur la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

. "Taillé déché de gueules d'argent, à la crose abbatiale de l'un en l'autre accompagnée à dextre et senestre de deux Marteaux affrontés d'or et en pointe d'une Enclume de sable." [2964] <[www.damsethi.com/Noblor/commune/\\_54%20index.htm](http://www.damsethi.com/Noblor/commune/_54%20index.htm)>

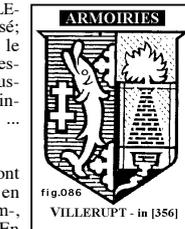
• VILLERUPT 54190 ... Dans l'Historique de VILLERUPT, la "lecture du blason (de la ville donne): Parti au I d'azur au bardeau ployé d'or mis en pal, accosté à dextre d'une croix de Lorraine d'or et accompagné de deux demi-croisetées d'argent mouvant du parti l'une en chef, l'autre en pointe; au II d'or au H.F. de sable, maçoné d'argent, flamboyant de gueules, sur une terrasse de sable avec une Coulée aussi de gueules. (Sa) signification: La partie d'azur représente la moitié des Armoiries de VILLERS-la-Montagne rappelant l'ancien baillage établi en ce lieu, succédant à une châtellenie et prévôté dont dépendait VILLERUPT: c'est le souvenir du passé; la deuxième moitié symbolise le présent: le champ d'or: la richesse apportée au pays par l'industrie; le Haut Fourneau, cette industrie elle-même." [356] p.11 ...

-Voir la fig.086.

. Les armes de VILLERUPT ont été reproduites sur un plat en Émaux de LONGWY Ø 38 cm., une création de P. MIGNON. En dessous figure la Croix de Guerre 1914-18: rayures rouges et vertes, croix de Malte avec épées entrecroisées, selon note de J.-M. MOINE -Juil. 2010.



SAULNES fig.624



VILLERUPT - in [356]

•• MEUSE ...

• ABAINVILLE 55130 (Meuse) ... fig.648 ...

D'or au H.F. de sable maçoné d'argent, flamboyant de gueules et à la coulée du même, accompagné à dextre d'une massette et d'un ciseau de Sculpteur d'azur formant un sautoir, et à senestre du même sautoir entouré; mi-vêtu d'azur chargé de deux croisettes recroisetées au pied fiché d'or. // Le H.F. illustre l'Industrie sidérurgique florissante jusqu'au début du 20ème s.. La Massette et le Ciseau symbolisent le façonnage du granit. Le mi-vêtu indique que S<sup>t</sup> MARTIN est le patron de la paroisse. Enfin les croisettes recroisetées sont celles du Barrois dont fait partie ABAINVILLE. // Version d'armoiries composées et dessinée par R.-A. LOUIS et mise à la disposition de la commune en Janv. 2011<sup>(5)</sup>.



fig.648 ABAINVILLE

• MÉNAUCOURT 55500 (Meuse) ... fig.649 ...

D'or à la bande de gueules chargée d'un tête-moût d'or, posé en bande, accompagnée en chef par un H.F. de sable maçoné du champ flamboyant de gueules et au Trou de Coulée du même, et en l'anneau brisé et au panneton ouvert d'une croix de Lorraine de gueules. // La bande, ainsi que le Panneton de la Clef indiquent que la commune est en Lorraine. Le tête-moût fait allusion à la vigne cultivée autrefois à MÉNAUCOURT. Le H.F. illustre l'activité sidérurgique de jadis. La clé est celle de S<sup>t</sup> PIERRE-aux-Liens, patron de la paroisse. // Armoiries composées par R.A. LOUIS et adoptées par la commune en Janv. 2011<sup>(5)</sup>.



fig.649 MÉNAUCOURT

• MORLEY 55290 (Meuse) ... fig.650 ... Tiercé

en pairle renversé, au 1 de gueules à l'abeille d'or, au 2 d'or à la croix ancrée de gueules, au 3 de sinople au H.F. d'argent maçoné de sable, flamboyant de gueules et libérant une Coulée du même. // L'abeille, symbole des Mérovingiens, rappelle que CLOTAIRE III a résidé à MORLEY. La croix ancrée est celle des STAINVILLE COUVONGE, seigneurs du lieu. Le H.F. illustre l'importance naguère de la Sidérurgie dans la localité. // Armoiries composées par R.-A. LOUIS avec les conseils de la commission héraldique de l'U.C.G.L. et mises à disposition de la commune en mai 2011<sup>(5)</sup>.



fig.650 MORLEY

(5) ... [2964] <[genealogie-lorraine.fr/blason/index.php?](http://genealogie-lorraine.fr/blason/index.php?)> -Mai 2013.

•• MOSELLE ...

• ALGRANGE 57440 (Moselle) ... "Vers 1962 ---. Le Marteau et la couleur rouge symbolisent l'Industrie métallurgique ---." [1368] p.46.

-Voir la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

• CREUTZWALD 57150 (Moselle) ... -Voir la fig.369, qui figure sur la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

. "Mi-parti coupé; au premier d'azur au mont à trois coupeaux sommé d'une croix haussée d'or; au deuxième d'azur semé de billettes d'or; au lion de même brochant sur le tout; au troisième d'azur au chevron d'or accompagné de trois casques d'argent tarés de face; et sur le tout, de gueules à la Lampe de Mineur d'argent allumée de champ ... Le blason est issu de l'association des armes de l'Abbaye de BOUZONVILLE (57320) dont dépendait CREUTZWALD-LA HOUVE, de la Maison de NASSAU dont dépendait CREUTZWALD-WILHELMS-BRAUN et de la Famille DE CONDÉ DE LA CROIX. La Lampe de Mineur symbolise les Houillères. C'est en 1951 que la Commission Héraldique Départementale accorda à la ville ses propres armes." <[quarantal.chezalice.fr/écussons/lorraine/creutzwald.html](http://quarantal.chezalice.fr/écussons/lorraine/creutzwald.html)>

• FREYMING-MERLEBACH 57800 (Moselle) ... "22 Fév. 1972 ---. Apparaissant FREYMING portait 'De gueules à 3 clous d'or posés --- et une Lampe de Mineur d'argent ---'. MERLEBACH: 'D'azur à la fasce onnée d'azur accompagnée en chef d'une Lampe de Mineur de sable', ---. Les armes actuelles ajoutent au lion de FORBACH, 1<sup>o</sup> la Lampe de Mineur commune aux deux blasons, qui symbolisent l'extraction de la Houille, 2<sup>o</sup> les 3 clous qui rappellent l'ancienne activité des Cloutiers de FREYMING, 3<sup>o</sup> ---, 4<sup>o</sup> ---." [1368] p.51.

-Voir la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

• HAYANGE 57700 (Moselle) ... "13 avril 1950 ---. Les Marteaux symbolisent l'activité minière qui est très ancienne. Il y avait des Forges en 1660 qui furent achetées en 1704 par la famille DE WENDEL. la com-

mune adopta alors le blason de Martin DE WENDEL, rénovateur des Usines ---." [1368] p.52.

-Voir la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

• KNUTANGE 57240 (Moselle) ... Le blason de cette commune (-voir la fig.472, qui figure sur la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A', d'après [1090] p.347), se décline ainsi: 'Mi-partie coupée au 1 d'azur à deux barbeaux adossés cantonnés de quatre croisettes recroisetées au pied fiché, le tout d'or aux 2 burelé d'argent et d'azur, au lion de gueules couronné, armé et lampassé d'or, la queue fourchue et passée en sautoir brochant, au 3 d'or, au mont de sable enflammé de gueules'. // Explication: 'Ce sont les armes des anciens seigneurs: le barbeau de Bar et le lion de Luxembourg; le mont enflammé symbolise (le Gueulard des H.Fx de) la sidérurgie.' [1090] p.347.

• MOYEUVE-GRANDE 57250 (Moselle) ... La cit. [1368] justifie la présence des Armoiries dans cet ouvrage.

. Depuis le 12.10.1949, les Armoiries se définissent ainsi (-voir la fig.473, qui figure sur la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'): 'Écartelé en sautoir, d'or à la rose surmontée d'une clef de gueules, d'azur à un barbeau d'or, d'or à un mont enflammé de gueules naissant d'une champagne onnée d'azur' (pour symboliser le Gueulard des H.Fx) ... Explication des meubles du Blason: 'Écartelé en sautoir, le chef et la pointe d'or, la rose de gueules sont inspirés des armes de la famille DE BETTAINVILLERS qui portait 'D'or à une rose de gueules, écartelé en sautoir de même, à un mufle de léopard d'or'. Les BETTAINVILLERS et leurs descendants tenaient en fief, depuis 1560 jusqu'à la Révolution, la seigneurie, dite de la 'grande cour' de MOYEUVE, avec le château. La clé de gueules, posée en chef et surmontant la rose, rappelle la clé de Saint Pierre qui figurait dans les armoiries de la proche abbaye S<sup>t</sup>-Pierremont -commune d'AVRIL-, dont l'abbé, du 12ème s. à la Révolution, était patron de la paroisse de MOYEUVE, c'est-à-dire construisait et entretenait l'église', d'après [2964] <[mairie-moyeuve-grande.fr/armoiries-de-la-ville.html](http://mairie-moyeuve-grande.fr/armoiries-de-la-ville.html)> -Mai 2009.

. "31 Déc. 1949 ---. Le mont enflammé naissant d'une rivière en pointe symbolise les Mines et les Forges par lesquelles MOYEUVE est devenue un centre métallurgique au bord du Conroy dont l'ancien nom était MO-DOVER, d'où MOYEUVE tire son nom ---." [1368] p.54.

• NILVANGE 57240 ... "Écusson ---: 'D'Argent au Lion de gueules à la bordure de même. En sautoir, deux Marteaux d'azur brochant sur le tout' ---. Les Marteaux évoquent la Sidérurgie." [1211] p.9.

-Voir la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

• OTTANGE 57840 (Moselle) ... L'aigle d'or couronné "d'azur à 2 Marteaux (symbolisant l'activité des Mines de Fer) de sables en sautoir ---." [1362] p.112.

-Voir la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

•• NIÈVRE ...

• FOURCHAMBAULT 58600 (Nièvre), fig.367

. "Descriptif pour l'écu: 'd'azur au Marteau-Pilon d'argent posé sur une terrasse de gueules, l'Enclume sommée d'un lingot du même. Le Marteau-Pilon accosté de deux lions affrontés d'or tenant chacun un flambeau du même allumé de gueules. La terrasse chargée d'une burelle onnée d'argent accompagnée en pointe d'une abeille volante d'or' ... Descriptif pour le support: 'l'écu est posé sur un Haut-Fourneau d'or allumé de gueules et soutenu d'une roue dentée d'argent, la partie supérieure passée sous l'écu, et par deux Marteaux du même emmanchés d'or, posés en bande et en barre, issant en chef des flancs de l'écu. La Croix de Guerre 1939-45 appendue en pointe de l'écu brochant sur la roue dentée.' [2964] <<http://emblemes.free.fr/bourgogne/58600.php>> ... Ces armoiries -qui furent créées le 20.04.1956 par une décision du conseil municipal- témoignent de l'activité industrielle de la ville ... L'abeille symbolise le travail.



fig.367

•• NORD ...

• LEFFRINC-KOUCKE 59495 ... Le blason comprend une "usine d'argent à ciel d'azur." L'Us de LEFFRINC-KOUCKE, dite Us. DES DUNES a été créée en 1912 par LES ACIÉRIES ET FORGES DE FIRMINY; elle comprenait des H.Fx (2 ?), une Cokerie et une aciérie MARTIN. Les H.Fx et la Cokerie sont Arrêtés; à partir de 1963 la Fonte est fournie par les H.Fx de DUNKERQUE. En 1960, FIRMINY est intégrée dans C.A.F.L.. L'Us. passe ensuite à USINOR puis ASCOMETAL, d'après [2643] <diverses sources dont Wikipedia>.

-Voir la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

•• SAÔNE-&-LOIRE ...

• LE CREUSOT 71200: -voir: CREUSOT (Le) ...

•• SEINE MARITIME ...

• **FORGES-les-Eaux 76440** ... -Voir: Seine Maritime / Forges-les-Eaux / Armoiries.

•• **VOSGES** ...

• **BAINS-les-Bains 88240** (Vosges) ... "24 juin 1929 ... Le B. initiale de la ville, est chargé de besants pour représenter des têtes de Clous, industrie renommée de BAINS-les-Bains. En effet, un enfant du pays, Ch. LÉVY inventa une machine pour faire les Clous au milieu du siècle dernier ..." [1368] p.66.

-Voir la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

• **SAULXURES-sur-Moselotte 88290** (Vos.) : "Les moulins étaient nombreux à SAULXURES, c'est ce qui explique la présence de la roue de moulin dans le blason ..." [1368] p.74.

-Voir la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A'.

•• **VILLES DE L'ÉTRANGER** ...

•• **ALLEMAGNE** ...

• **BRAUNSHAUSEN**, ex-commune sarroise<sup>(1)</sup> ... Les armoiries de BRAUNSHAUSEN (-voir la **fig. 673**) furent concédées en 1954 à la commune alors indépendante, par l'entremise du ministre de l'intérieur de la Sarre ...



fig.673 BRAUNSHAUSEN (Sarre, Allemagne)

Elles contiennent des éléments des armoiries de la famille GOTTBILL: le H.F., l'œil de Dieu, les étoiles, et les soleils (lunes). Elles sont en forme de bouclier et sont réparties dans la proportion de 1/5 à 4/5; la partie supérieure est rouge, à l'intérieur deux soleils dorés et l'œil de Dieu, la partie inférieure bleu contient au centre un haut-fourneau avec une flamme ardente et deux étoiles dorées, selon trad. de M. PRINTZ et recherche de G.-D. HENGEL, in<sup>(2)</sup> ... (1) BRAUNSHAUSEN est un village dépendant de la commune de NONNWEILER depuis 1973, arrondissement de ST-WENDEL, 849 hab., au bord de la Prims, affl. de la Sarre (s/s-affl. de la Moselle), situé à 25 km au S.-E. de TRÈVES et à 40 km au Nord de SARREBRUCK ... Les premières Forges avec H.F. (*Schmelzofen*) ont été créées au milieu du 17ème s., grâce à la présence de Minerai de Fer, de forêts pour le Charbon de bois, et de la Force motrice fournie par la Prims. En 1680, un Maître de Forges belge vint s'installer à BRAUNSHAUSEN et fonda une petite Us. de Clouterie qui utilisa une partie de la Fonte locale produite pour la transformer en Fer. La Forge se spécialisa dans la fabrication de Clous de marine, de Clous de charpentier et d'ardoisier, et de Pointes à chausseries. La fabrication manuelle fut ensuite remplacée par un Forgeage mécanique au Marteau hydraulique. Cette petite industrie s'éteignit au 19ème s. ... Les quelques restes (Atelier) de cette Clouterie sont englobés dans l'enceinte d'une succursale de la S<sup>te</sup> Civile *Diehl Defense Landsystem*, S<sup>te</sup> de réparation des véhicules de l'armée all. ... La demeure du Maître de Forges est datée de 1764, ... d'après: (2) et <nonnwiler.de/index.php?id=284> -Mars 2016 ... (2) = [2964] <de.wikipedia.org/wiki/Braunshausen\_(Nonnweiler)> -Mars 2016.

• **EISENHÜTTENSTADT**, ville du Brandebourg, littéralement Ville de l'Us. à Fer. Le blason (comme on le voit sur la **fig.619**) présente un H.F. et une cheminée. La ville a été créée en 1961 par la fusion de STALINSTADT, FÜRSTENBERG-s/Oder et SCHÖNFLIESS. L'Us. privatisée est devenue EKO STAHL, actuellement ARCELORMITTAL, d'après [2643] <Wikipedia> ... 'Sur fond doré, au dessus de trois rubans de vagues bleues, en rouge, à droite un immeuble (littéralement = maison haute) et à gauche un système de H.Fx surmontés de l'ébauche partielle sous la forme d'un ruban bleu d'une colombe de la paix orientée vers la gauche ... Date d'agrément: 31 janvier 1992 ... Source: Archives principales du Land de Brandebourg', selon trad. de F. BERTRAM - Mai 2013.



fig.619

• **SALZGITTER - fig.507** ... C'est une ville sidérurgique où ARCELORMITTAL possède une usine intégrée. . DESCRIPTION ... Les Armoiries de SALZGITTER représentent, sur fond de gueules, un mur crénelé avec un pignon, surmonté d'un H.F., le tout d'argent, avec deux épis d'or, l'un à droite, l'autre à senestre. Le blason placé à la pointe de l'écu, représente les anc. Armoiries, avec les crochets de saulnier sur fond de sinople, auxquels ont été rajoutés les Marteaux de Forgeron sable sur fond or. // Symbolisme des Armoiries: les Armoiries actuelles, dont le graphisme est de 1951, rappellent, par leurs épis d'or, le passé



fig.507

agricole de la région. Le mur symbolise la réunion des 29, puis des 31 villages qui constituèrent la ville. // Les Outils de saulnier rappellent que la région fut le siège d'importantes mines de sel. Les Marteaux et le H.F. sont le symbole de la Sidérurgie locale, d'après [2964] <de.wikipedia.org/wiki/Salzgitter> et <salzgitter.de> avec trad. -Déc. 20090.

•• **AUTRICHE** ...

• **FRANTSCHACH-S GERBAU**, ville de Carinthie. Le blason (comme on le note sur la **fig. 618**) représente un dessin fidèle du vieil H.F. qui se trouve dans cette ville et plus précisément à LAVENTTAL Haut (*oberen LAVENTTAL*), complète M. BURTEAUX -Mars 2016.



fig.618

• **HÜTTAU**, région de SALZBOURG ... Armoirie (-voir la **fig. 674**) établie en 1953 en souvenir d'un H.F. du 16ème s. qui a donné son nom au village de HÜTTAU (de *Hütte*, Us. à Fonte) ... Description: "Dans un écu vert, accompagné à g. et en haut d'un losange rouge et de même en haut et à dr. d'un losange argent, une Us. (*Hütte*) avec un toit rouge, et devant un four de fusion (*Schmelzofen*), duquel s'élèvent des flammes." [2643] <salzburg.com/wiki/index.php/Hüttau> -Mars 2016.



fig.674 HÜTTAU (Autriche)

• **KREMS-in-Kärnten**, ville d'Autriche. L'armoire (-voir la **fig.625**) représentée par le H.F. qui se trouve dans cette ville ... Construit en 1861, il a 10,64 m de hauteur totale. Il est à l'arrêt depuis 1883. C'est le successeur du premier Flossenofen autrichien (1541) et d'un H.F. construit en 1566, d'après [2643] <Wikipedia> à KREMS-in-Kärnten -Mars 2016 ... À l'intérieur de la partie rétrécie au-dessus du niveau Gueulard se trouve un Appareil à Vent chaud constitué de Tuyaux en Fonte réchauffés par les Gaz du H.F.; les Gaz sortent ensuite par la courte cheminée qui coiffe le tout. La Production était de 1.200 à 1.400 T/aj avec un rendement du Lix de fusion d'environ 36 % et une consommation d'environ 9 m<sup>3</sup> de Charbon de bois par Tj (soit plus de 2 t/Tj), d'après [2859] p.976.



fig.625

• **SANKT MARGARETHEN IM LAVANTAL**, commune de Carinthie (Alpes de Lavantall) qui a connu une petite Sidérurgie pendant quelques années<sup>(1)</sup> ... Sur les Armoiries (-voir la **fig. 626**) qui ont vu le jour en 1955, figure un H.F., avec un arbre semblant avoir poussé sur le Gueulard. Le H.F. symbolise l'anc. sidérurgie locale et l'arbre la culture d'arbres fruitiers qui a remplacé cette petite industrie par des vergers. La couleur verte de la partie basse du blason symbolise le sol fertile de la vallée du Lavant. La partie supérieure présente les 3 couleurs (blanche, rouge et jaune) de la province de Carinthie (A), d'après [2964] <lovnlot.at/infothek/gemeindefarben> -Mars 2016 ... (1) Cette commune de l'arrondissement de WOLFSBERG, au bord du Lavant, affl. de la Drave qui se jette dans le Danube en Croatie, compte. 800 hab.; elle est située à 50 km au N.-E. de KLAGENFURT et 50 km au S.-O. de GRAZ ... Côté Sidérurgie: un Fourneau de type 'Flussofen' (-voir ce mot) fonctionné de 1641 à 1648 dans le hameau de RAGGL sur le territoire de cette commune, utilisant le Minerai de Fer local. Une Forge avec Marteau hydraulique transformait le Produit du Fourneau en Clous divers. Ferronnerie et Chaudronnerie. Après l'arrêt de cette Forge, les activités de l'installation furent transférées à FRANTSCHACH-SANKT GERTRAUD à 10 km au nord.



fig.626

L'économie locale se porta ensuite vers la culture d'arbres fruitiers grâce à un sol fertile ... Le nom du château local 'Schlosses Schmelzhofen'

(noter le 'h' devant 'ofen') vient du patronyme de la famille qui en était propriétaire, la 'Familie Schmelzing von Jundenburg', et n'a donc rien à voir avec la forge. ... d'après [2964] <de.wikipedia.org/wiki/Sankt\_Margarethen\_im\_Lavantall> -Mars 2016.

•• **ESTONIE** ...

• **MÖISAKÜLA** (région de Viljandi), située à 140 km S.-S.-E. de TALLIN. C'est une ville -839 hab.- de tradition Forgeronne et de réparations de Locomotives à la fin du 19ème s., avec, de nos jours, une Us. de fabrication de tracteurs et engins divers (*Möisaküla Masinatehas Machine Factory*). L'Industrie métallurgique fut florissante à l'époque de l'U.R.S.S. ... Sur le Blason sont présentés une Enclume et un bras du forgeron équipé d'un Marteau s'apprenant à marteler, d'après [2964] et [5325] <est-emb.fr/estonie> et <fr.wikipedia.org/wiki/Möisaküla> -Fév. 2014.

•• **FINLANDE** ...

• **LOHJA**, ville de la Province de Uusimaa ... Le blason (comme on le voit sur la **fig. 621**) est ainsi décliné : 'Sur fond bleu, trois hauts-fourneaux argent en feu argent et rouge, les uns à côté des autres. En bas, un saumon argent avec nageoires rouges', selon trad. de Claude ANTILLA -Fév. 2012.

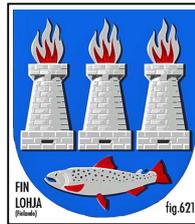


fig.621

• **LOHTAJA**, ville de la Province d'Ostrobothnie ... Le blason (comme on le voit sur la **fig. 622**) est ainsi décliné : 'Sur un fond bleu, haut-fourneau rouge en flamme se détachant sur une pointe argen', selon trad. de Claude ANTILLA -Fév. 2012.



fig.622

•• **POLOGNE** ...

• **KATOWICE** (-voir la **fig.496**, qui figure sur la planche Armoiries, in fine de la lettre 'A') ... C'est une ville sidérurgique où ARCELORMITTAL possède une usine intégrée. . DESCRIPTION ... Les Armoiries présentent, en motif principal, un Martinet à Fer, entraîné par une roue dentée axée sur une Roue à Aubes, et frappant sur une Enclume, le tout en noir sur fond jaune. Dans la partie basse du blason, est représentée une poutre couleur bois, sous laquelle est un fond bleu<sup>(3)</sup>.

. EXPLICATION ... Le Martinet à Fer rappelle l'anc. Forge BOGUTZER, sur la rivière Rawa, actuellement banlieue de KATOWICE ... Cette Forge existait déjà en 1377. La poutre couleur bois symbolise la nécessité des forêts à l'époque de la Sidérurgie au bois. Le bas de l'écu, en bleu, représente l'eau, Force motrice des Us. à Fer. Les Armoiries ont été créées en 1865, en mémoire du développement de la Sidérurgie depuis le Moyen-Âge. Le blason actuel a été remanié en 2005, avec plus de stylisation de l'ens. Martinet-Roues et un grossissement de la partie représentant le bois<sup>(3)</sup>. (3) d'après [2964] <de.wikipedia.org/wiki/Kattowitz>, avec trad. -Nov. 2009.

•• **ROUMANIE** ...

• **RESITA**, département de Caras-Severin ... Quatre Blasons ont illustré cette cité roumaine ... - De 1927 à 1944, **fig.638** ... - Entre 1972 et 1989, **fig.639** ... - De 1994 à 2002, **fig.651** ... - Par décision du Gouvernement roumain, de nouvelles Armoiries ont été adoptées pour la ville de RESITA, le 9 Oct. 2003 -avec parution au J. O. roumain du 27.10.2003; elles sont matérialisées par la **fig.640** ... Elles se composent d'un écu aux bords arrondis, coupé en bande et en barre; au 1er champ d'azur, une feuille de chêne aux glands d'or; au 2ème champ d'argent, un Haut-Fourneau rouge; au 3ème champ d'azur, une lyre d'or; au chef, sur fond rouge, une locomotive en couleur naturelle (noire); l'écu est timbré d'une couronne murale à 7 tours ... Le H.F. et les Locomotives

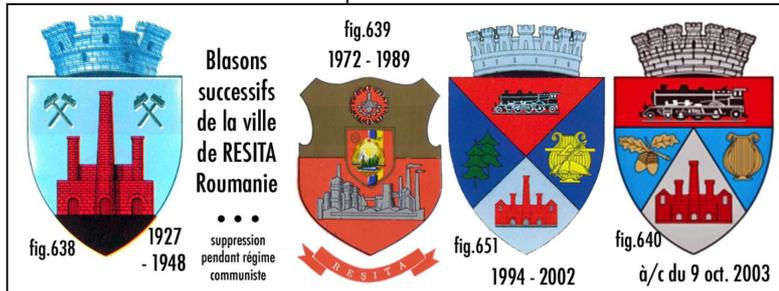


fig.638 1927 - 1948 suppression pendant régime communiste fig.639 1972 - 1989 fig.651 1994 - 2002 fig.640 à/c du 9 oct. 2003

rappellent la tradition industrielle de plus de deux siècles de la ville, qui s'est développée grâce à l'Industrie métallurgique et puis, à partir de la fin du 19ème s., à la fabrication de locomotives. La feuille de chêne aux glands d'or et la lyre représentent les activités culturelles et musicales de la ville, l'activité touristique en train de se développer à présent et les perspectives écologiques de la ville. Les couleurs choisies sont les couleurs héraldiques les plus nobles, et elles sont en parfaite concordance avec les symboles choisis. La couronne murale à 7 tours représente le statut de la ville, en tant que municipalité, chef-lieu de département, selon information- & traduction de Maria TENCHEA, Anapolienne -Fév. et Mai 2013.

• ROYAUME-UNI ...

• Royaume-Uni - Écosse - COATBRIDGE ... -Voir, à cette entrée les Armoiries de la ville de COATBRIDGE sur lesquelles figurent un H.F..

• SCUNTHORPE ... Le bla-

son **fig. 627** - se décline ainsi: "L'écu vert et les gerbes de blé d'or rappellent que la région était agricole encore récemment. Au travers de l'écu et en son milieu une chaîne longue de cinq maillons fait référence à l'association de cinq villages: CROSBY, SCUNTHORPE, FRODINGHAM, BRUMBY et ASHBY. En haut de l'écu, il y a deux fossiles de *Gryphae incurva*; ces restes d'huîtres, connus sous le nom 'd'ongles de doigts de pied du diable', se trouvaient dans les couches d'où l'on extrayait le Minerai de Fer. On voit un H.F. en haut du casque. La devise latine *Refulget lobores nostras coelum*, soit *Notre travail se reflète dans les cieux*, fait référence aux lieux que l'on voyait dans le ciel nocturne et qu'on attribuait à l'activité des aciéries." [2643] <Wikipedia> -Mai 2016.



• SLOVÉNIE ...

• ZELEZNIKI ... Petite ville de 6.800 hab. au N.-O. du pays, à 50 km au N.-O. de LJUBLJANA, dont le nom rappelle le Fer (en slovène *Zeleso* = Fer) a été fondée en 1995 ... La Sidérurgie est présente dès 1422. Un H.F. y a fonctionné de 1796 à 1902 ... Production de Clous, Pointes et Épingles ... La ville a aménagé un petit musée sur le travail du Fer où on peut voir, entre autres, des plans du H.F. conservé comme M. H. ... Cette ville est maintenant connue pour la culture du

houblon **fig.628**

été créées en 1996 (en même temps que le drapeau). Le blason, en forme d'écu, est écartelé en sautoir et bordé par 2 Clous en Fer manufacturé. Au centre figure un dessin du H.F. sur fond azur et sinople, H.F. et Clous symbolisant la Sidérurgie passée. À sénestre, un rameau sur fond argent rappelle l'activité agricole de la ville. À dextre, 3 Épingles sur fond argent font référence à son activité dentelière ... d'après [2964] <fr.wikipedia.org/wiki/zelezniki>; <crwflags.com/fofw/flags/si-146.html> -Mai 2016.



• SUÈDE ...

• HAGFORS ... Petite ville de 5.400 hab. à 300 km à l'O. de STOCKHOLM, créée en 1950 ... En 1873, on y installa 2 H.Fx qui furent remplacés ensuite par des fours électriques, faisant, depuis 2011, partie de la *Sté UDDEHOLMS AB*, et produisant des aciers spéciaux ...

Les ARMOIRIES (-voir la **fig. 629**) se déclinent ainsi: le blason en forme d'écu a été créé en 1974. Il présente un H.F. de gueules avec flamme d'azur, le tout sur fond d'or. Les Armoiries rappellent que la Sidérurgie actuelle d'HAGFORS a commencé avec les H.Fx ... d'après [2964]



• SUISSE ...

• FERREYRES - Canton de Vaud ... Les Armoiries de cette ville sont "d'azur au Fer à cheval d'or, Cloué de sable. On peut voir aujourd'hui encore des H.Fx de l'époque romaine(4) dans les forêts de notre commune. Cette industrie a sans doute inspiré le nom même de FERREYRES, que l'on fait dériver de Ferraria (Mine de Fer) ou de Ferreria (Forge) ... En 1928, la commune s'est donné des Armoiries qui symbolisent l'origine de son nom par un Fer à cheval." [2643] -site de FERREYRES ... (4) Il s'agit

plutôt de Fours où l'on produisait du Fer par le Procédé direct.

*NEON : Toujours logé à la même enseigne. J. LERVILLE. Le coq a été choisi comme emblème de la France parce qu'il est le seul animal sur lequel on peut trouver près de deux cents parasites différents ... Une autre sentence dit que c'est le seul animal capable de chanter avec les 2 pieds dans la m-- (en 5 lettres) !*

ARMOLAU : ♪ "n.m. À NEUCHÂTEL (Suisse), Émouleur, gagne-petit." [4176] p.80.

ARMONTE : ♪ En patois du Mineur du Nord -et en particulier du Pas-de-Calais-, "Remonte - l'Armonte des Mineurs." [2343] p.20.

. Même si cela peut paraître un pléonasme, il s'agit, en fait, de la Remonte ... au Jour ... "Nous avançons vers la Bowette -Galerie principale-, un peu plus loin d'autres Mineurs du poste de nuit au visage noirci attendent bruyamment l'Armonte -Remonte au Jour-." [2888] p.60.

ARMORICAIN/AINE : ♪ adj. Relatif à l'Armorique.

. "Le H.F. de BOURBEROUGE (à 50140 BION) -- peut être donné comme ex. de H.F. au bois armoricain de la moitié du 19ème s.. Ce H.F. avait une hauteur de 9 m et était Soufflé à l'Air froid. Il traitait exclusivement des Minerais crus provenant des Minières avoisinantes. Suivant la nature de ces Minerais, la Fonte était réservée au Moulage ou Convertie en Fer." [3821] p.91 ... "En 1848 ---, on tripla la capacité du H.F., les Soufflets de bois furent remplacés par de puissantes Souffleries à cylindres de Fonte à double effet; l'Air Soufflé était chauffé à 200 °C au moyen de la Chaleur perdue. Ce fut le premier H.F. armoricain auquel on appliqua la Vapeur comme Force motrice car une Machine à Vapeur permettait de se passer de la Force hydraulique. La Chaudière de cette Machine était également chauffée par les Gaz perdus du H.F.." [3821] p.93.

ARMORIQUE : ♪ "Contrée de la Gaule s'étendant, jusqu'à l'époque franque, de la Basse-Seine à la Gironde, puis limitée à la péninsule et syn. de Bretagne." [206] -Voir: Armorica/caine, Bretagne, Découverte, Judex arcae ferrariorum, Mère du Fer, Minerai de Fer armoricain.

. "La Métallurgie est, dans l'ouest armoricain, une activité fort ancienne: époque de LA TÈNE -5ème s. av. J.-C.- et peut-être même de HALS-TATT. Les traces qui témoignent de ce substrat sont importantes ---." [941] p.3.

. "Il ne fait plus de doute qu'en Armorique, comme ailleurs en Gaule, le Fer --- ait été le Métal le plus couramment utilisé à l'époque romaine. Or le Massif armoricain contient des Réserves de Fer relativement importantes que l'on a pu évaluer à 1 milliard de tonnes --- en Couches de Minerai oolithique --- se composant de Magnétite et d'Hématite à taux relativement bas -36 % environ- ---. (On relève) dans le nord du département de Loire Atlantique --- une vaste zone de Ferrières exploitées depuis fort longtemps, et marquée par des Toponymes caractéristiques LOUISFERT, LA FAVRAIS, ... --- // Cette abondance de Minerais de Fer --- explique --- la présence sur tout le territoire de la péninsule des tas de Scories de Fer ---; on sait que de nombreux Bas Fourneaux et Forges fonctionnèrent au centre de la Bretagne jusqu'aux premiers moments de la révolution industrielle ---. Les objets trouvés -- témoignent de la réalité d'une Exploitation du Fer en Armorique à l'époque romaine ---. Les Mineurs gallo-romains auraient Exploité le Minerai en Découverte --- ou (en) Exploitations plus importantes comportant un Puits de descente, profond de 6 à 10 m et un réseau de Galeries rayonnantes ---. Tout permet de penser que dans ce cas, le Minerai, une fois Extrait du Filon était remonté à la surface à l'aide de Treuils et de Paniers pour y

être Lavé et livré aux Bas Fourneaux du voisinage ---. // On ne peut certes douter --- que l'industrie minière armoricaine ait essentiellement répondu à des besoins locaux, à un marché restreint ---. // Les Forgerons de l'Âge du Fer s'étaient attachés à façonner un Métal moins noble (que le Bronze), le Fer qu'après Réduction du Minerai, ils formaient en Lingots bipyramidaux, les Spitzbarren dont on connaît plusieurs dépôts --- datables de (LA) TÈNE I-II. A la fin de (LA) TÈNE III, les remarques de CESAR sur les chaînes de Fer qui retenaient les ancres des navires vénètes et les découvertes --- attestent la vitalité de cette industrie dont on ne s'étonnera pas qu'elle ait survécu sans dommage à la conquête." [178] p.140 à 143 et 157.

. À propos de la Préparation des Minerais, J.-Y. ANDRIEUX écrit: "Dans les sites armoricains, le Patouillet n'a pas été employé, à ma connaissance, avant des dates très tardives -courant 19ème s.-, c'est-à-dire dans les dernières années de la Sidérurgie rurale. Le Minerai était Lavé soit sur les lieux d'Extraction -pour le *dégrossir*- dans de vastes bacs, soit à la Forge même -pour le *finir*- et, dans ce cas, il est attesté que le Lavage se faisait dans le 'ruisseau du Bourbier.'" [300] du 26.12.1988.

ARMOYER : ♪ Anciennement, Armurier.

. "On a dit aussi dans l'anc. français Armoier, de l'anc. verbe *armoier*." [3020] à ... ARMURE.

ARMSTRONG : ♪ -Voir: Élévateur ARMS-TRONG, Méthode ARMSTRONG, Méthode du Tir ARMSTRONG, Monte-Charge ARMS-TRONG, Procédé ARMSTRONG, Tir ARMS-TRONG.

ARMURE : ♪ Terme peu courant, employé par un stagiaire pour désigner le Blindage du H.F..

. À propos de l'Usine d'HOMÉCOURT, un stagiaire écrit, en Janv. 1954: "Étalages ... En Briques à 42 % d'Alumine, recouverts d'une Armure en tôle de 50 mm d'épaisseur et refroidie par Ruissellement d'eau. Soudé(e) à l'arc électrique, il (elle -l'Armure-) porte 12 ouvertures pour Tuyères normales et 6 pour Tuyères de secours. Pas de Boîte de Refroidissement." [51] -71, p.13.

♪ "Ensemble des Armes défensives qui protègent le corps et les membres, comme le Casque et la Cuirasse ---." [206] ... "Arm./Cost. Milit. Habillement de Fer des chevaliers et hommes d'Armes, qui, complet, apparaît vers la fin du 16ème s., pour s'adapter à la forme générale du corps ---." [1551] n°15 -Oct/Nov. 1996, p.26 ... Dans le dossier *Collections*, on relève que le Casque et la Cuirasse étaient parfois dénommée Armure par NAPOLEON qu'il considérait comme 'l'attribut militaire par excellence', in [4929] n°61 -At/Sept/Oct., p.68.

Loc. syn.: Habit Ferré, -voir cette exp..

-Voir: Bicoquet, Botte de Fer, Buffet, Cabacet, Collet, Corps de Cuirasse, Épaisseur de l'Armure, Falte, Frontal, Morion, Plaque de coude, Tasse, Tuile. -Voir, à Martelage, la cit. [1180] p.11.

• SUR LE PLAN HISTORIQUE ...

• "9ème au 12ème s.. Le Haubert ou Cotte (de Mailles) ... Un témoin oculaire écrivait à la fin du 9ème s. que CHARLEMAGNE ainsi que ses guerriers étaient littéralement couverts de Fer; que l'empereur avait un Casque de Fer, les bras armés de Lames de Fer, et les cuisses couvertes d'écaillés de Fer, le bas des jambes sous Plaques de Fer; que son cheval était armé en Fer de pied en cap ---. // Vers la fin du 10ème s. et au commencement du 11ème s., le chevalier portait une longue tunique, le Haubert --- sur lequel étaient cousus de forts anneaux en Fer Forgé ---, ou des chaînes, ---, ou des Plaques de Métal ---. // Toutes les cottes (de Mailles) peuvent être divisées en Cottes *annelées* ---, en Cottes *rustées* ---, en Cottes *maclées* --- et en Cottes *imbriquées* ---." [1551] n°15 -Oct/Nov. 1996, p.27.

• "Au temps des premiers donjons (14ème s.), le chevalier avait la tête emboîtée dans un Heaume rigide et son corps était pris dans une longue *Broigne*, tandis qu'un Bouclier couvrait son flanc. Mais, peu à peu, des feuilles de Métal furent adaptées aux différentes parties du squelette afin d'autoriser le jeu des articulations les plus importantes. D'autres perfectionnements ont permis d'amincir les Plaques d'Acier sans diminuer

leur résistance; enfin, chaque pièce de l'Armure fut profilée et articulée avec une précision semblable à celle de nos appareils orthopédiques pour restituer les mouvements essentiels du corps humain. Aux pièces qui assuraient la protection de la tête et du buste s'ajoutèrent *épaulières, brassards, cubitières et gantelets* pour les membres supérieurs, *bracornières et tassettes* pour le ventre et le haut des jambes, *cuissards, genouillères et gantelets*, pour les membres inférieurs. Il n'est pas jusqu'aux montures qui ne furent protégées à la tête, au poitrail et à la croupe. Dans le temps où la fortification médiévale allait atteindre son plus haut niveau de qualité, la science des Armuriers s'était donc affirmée comparable à celle des maîtres d'œuvre." [144] t.1, p.141.

• **Du 14 au 17ème s.** ... "Par la description suivante du costume des guerriers qui conquièrent l'Angleterre sous la conduite de GUILLAUME le Conquérant, on pourra voir ce qu'était déjà, dès le 11ème s., l'art de l'Armurier. Ces Hommes d'armes étaient coiffés d'une Calotte ayant la forme d'un cône de Métal pointu ou d'une pyramide. Ce cône était protégé par-devant d'une Pièce de Fer quadrangulaire qui descendait sur le nez et qui reçut le nom de Nasal. Le corps était recouvert d'une Chemise à Mailles de Fer ou d'une blouse étroite sur laquelle étaient cousues des Plaques de Fer carrées, rondes ou triangulaires. // C'est vers le 14ème s. que toutes les parties de l'Armure, jusque-là à peu près distinctes les unes des autres, commencent à constituer un ens. où tout se tient et se relie. // Les Armuriers, dit M. VIOLLET-le-Duc, dans son savant *Dictionnaire de la mobilier*, avaient certainement observé le jeu des articulations de l'écrevisse, et, partant de ce principe, ils composaient les plaques de recouvrement destinées à former les Tassettes, certaines parties des arrière-bras, les Gorgierins, les alentours du genou, etc.. Le jeu des Lames et des Charnières devint des plus perfectionnés, et l'on a pu dire, presque sans exagération, qu'un homme à cette époque était dans son Armure de Fer Battu comme dans sa peau. // La puissance des armes offensives ne cessant de s'accroître, on chercha chaque jour davantage à augmenter l'efficacité des armes défensives. Les chevaliers firent de grands sacrifices pour se procurer des Armures de plus en plus résistantes. Les Fabriques d'Armes se multiplièrent. Les meilleures et les plus anciennes étaient en France, à POITIERS, BOURGES, TOULOUSE, BEAUVAIS, PARIS. À ARRAS, on fabriquait aussi de bonnes Armures. En Italie, MILAN et PAVIE; dans les Flandres, GAND; en Allemagne, NUREMBERG et plusieurs autres villes, étaient particulièrement renommées. Les Armures françaises étaient réputées pour leur légèreté, leur souplesse et leur élégance; les Armures allemandes, pour leur solidité. Beaucoup de chevaliers français se faisaient faire des Armures à l'étranger, en Italie ou en Allemagne, surtout à partir du 15ème s.. Les Ouvriers étrangers obtinrent aussi, à cette époque, l'autorisation de s'établir en France, comme le prouvent des Lettres patentes de CHARLES VI, du mois d'avril 1412. // Pendant la Guerre de Cent ans, dont les terribles combats taillèrent aux Armuriers une si large besogne, le commerce des Armures acquit en Europe une grande extension, comme en fait foi l'extrait suivant du livre de Christine DE PISAN: "Il fist -CHARLES V- pourveance de riches Armures, beauls destriers, amena d'Allemagne, de PULLE-POUILLE, Courciers, Haubergons et Azarans, Camails -toutes pièces de l'Armure de cette époque-. Forgez à MILLAU à grant foison, apportés par deçà, par l'affinité de messir BARNABO, lors seigneur du dit lieu; à PARIS faire toutes Pièces de Harnois; et de tout ce donna largement aux compagnons d'Armes, aux riches gentilz hommes les choses belles et jolies, aux povres les profitables et fortes." // À l'époque de la Renaissance, l'Armure, avant de commencer à disparaître comme étant de plus en plus impuissante contre les armes à feu, atteignit son suprême degré de perfection. Les merveilleux spécimens conservés dans nos musées permettent de se rendre compte du goût par lequel se distinguèrent les Armuriers de cette époque. Sous LOUIS XIII, les Armures commencent à être abandonnées pièce par pièce, malgré les efforts du roi pour en maintenir l'usage. Vers 1660, les Cuissards furent tout à fait abandonnés. On ne garda plus que la Cuirasse qu'on portait sous l'habit. Les derniers fantassins français qui la revêtirent furent les Piqueurs abolis en 1675. Seule la gendarmerie, dont on forma un ou plusieurs régiments qui prirent le nom de cuirassiers, conserva la Cuirasse et le Casque, qui subsistent encore aujourd'hui comme les derniers vestiges des Armures d'autrefois." [1551] n°60 -Oct/Nov. 2004, p.2/3.

• **Eust. DESCHAMPS (15ème s.)**, dans la description de l'Armure d'un chevalier, dit: "Escu luy fault, Espée et Lance, Cotte d'Acier, et Garde bras, Hernois de jambes pour le bas, Solers de Fer, et une pièce que la poitrine ne despécie (mettre en pièces) Plates, Jaques et Gantelés Braconnières et Bacinés Hache, Dague, Camail, Visière." [3019] à ... *BACINET*.  
• "Équipement de guerre ou de tournoi protégeant le chevalier du Moyen-Âge. Ce terme n'est employé qu'à partir du 15ème s. et correspond donc à l'Armure de

Fer composée entièrement de Plates. Par extension, on appelle parfois Armure l'habillement militaire du Moyen-Âge, quel qu'il soit." [3310] <[jeanmichel.rouand.free.fr/chateaux/glossarmes.htm](http://jeanmichel.rouand.free.fr/chateaux/glossarmes.htm)> - Nov. 2011.

• "Au commencement du 16ème s. ---, les Chevaliers venaient d'abandonner la Cotte de Mailles (-voir cette exp.) pour les Armures de Fer Battu. Il fallut alors de biens grands horions pour entamer ces cuirasses, Casques, Brassarts, Cuissarts, Jambarts, qui ne laissaient point une ouverture au Fer ennemi." [1207] p.381.

• "Les objets en Fer ont pris une valeur exorbitante; la règle bénédictine punit également la perte d'un ciboire et celle d'un Râteau. Venu des steppes avec les envahisseurs, le Fer à cheval est si coûteux qu'en trouver un sur le sol est resté, jusqu'à nos jours, un gage de bonne fortune. Mais c'est l'Armement du chevalier qui constitue le plus beau butin; Lance, Écu, Heaube, Éperons, Heaume: chacun a sur lui le prix équivalent à celui d'un char d'assaut en 1943. L'Épée représente la plus grosse part de la dépense; c'est l'Outil de base, elle porte même un nom. ROLAND pourfend avec *Durendal*, OLIVIER brandit *Hauteclair*, SIEGFRIEG chérit *Balmung*, ARTHUR se confie à *Escalibur* ..." [496] n°466/7/8, de Déc. 1988/Janv. & Fév. 1989, p.29.

• **Au Japon, au 17ème s.**, le Casque, le devant de la Cuirasse, le Chapeau de guerre pour archer, le masque d'escrime, le devant de la Cuirasse (Fer décoré au repoussé), le Casque de samouraï, sont réalisés en Fer, d'après notes d'E. CORBION, au Musée Pince à ANGERS, Fév. 1991.

• **En Inde**, les éléments de combat étaient protégés par une Armure composée de 6.500 Plaques de Fer assemblées par des Maillons. L'ens. pesait 135 kg, d'après une émission d'ARTE sur les Moghols, le 04.01.2008, selon note de M. BURTEAUX.

#### • FABRICATION ...

-Voir, à Acier, Atelier de fabrication d'Armures, Fer médiéval, Guilde des fabricants d'Armures et Procédé brescian, les cit. [3890].

• "Contrairement à la croyance populaire, l'Armure était formée à froid, et n'était portée au Foyer que pour un Recuit entre chaque étape du Martelage. Les seules exceptions sont les parties très creuses, tels que les extrémités de doigt." [2643] *Dis Pater Design*. 2002.

• "Les Martelleurs et Forgerons fabriquaient les différentes parties et ajustaient les pièces l'une à l'autre; ce qui incluait probablement des essais d'ajustement et un assemblage partiel ---. Les parties d'Armure allaient ensuite aux Polisseurs qui à partir de pièces noires et rugueuses arrivaient à des surfaces polies par Polissage à la main ou à la roue. Ceci devait être fait après le traitement thermique, ou alors il fallait faire des retouches après le traitement thermique qui décolore le Métal ---. On sait peu de choses sur qui faisait réellement l'assemblage; c'était probablement toujours fait par les Armuriers eux-mêmes; cependant certaines informations indiquent que les Polisseurs le faisaient ---. Les Armuriers achetaient chez les Serruriers des Charnières et des Crochets pour les Armures courantes; pour les Armures ajustées, ces pièces étaient faites dans les ateliers où, comme à GREENWICH (-voir: Atelier de fabrication d'Armures), des Serruriers faisaient partie de l'Équipe." [3890]

• **Confection d'une Armure** ... "Tout commence par la minutieuse prise de mesures de l'homme d'armes. Partie la plus délicate: le mollet, qui sera inclus dans une Gouttière de Métal en épousant strictement les muscles ---. Le cavalier doit se sentir aussi à l'aise dans son Armure qu'un sportif de haut niveau dans sa combinaison". Ce qui implique qu'elle soit parfaitement ajustée ---. L'Armure doit --- être parfaitement ergonomique: elle se compose de 60 à 70 éléments articulés, accrochés ensemble par des lanières de cuir et des Rivets. // Une fois les mesures prises, l'Armurier rassemble une vingtaine de kilos de lingots de Métal. Avec un Massicot, il découpe la forme à obtenir, celle d'un Casque ou d'une Épaulière puis frappe avec son Marteau pour l'amincir. Sur la Cuirasse, la partie exposée aux coups doit rester plus épaisse que les bords. Le Plastron peut être plus ou moins allongé selon la mode. // Dans les grands Ateliers, un artisan Forge les Casques, un autre les Cuirasses, tandis que les Apprentis fixent lanières et Rivets. Les Ateliers s'établissent d'abord à TOURS quand la cour occupe les bords de Loire, puis à LYON au moment des guerres d'Italie. Quand la cour, en 1530, s'installe à FONTAINEBLEAU, PARIS devient la capitale de l'Armurerie. La rue de la Heaumerie, détruite dans la percée de la rue de Rivoli, comptait une trentaine d'Artisans. // Le Métal sort de l'Atelier, noirci par le feu de la Forge. Les Armures de troupe sont portées telles quelles. L'Armure blanche est plus chic. Elle s'obtient par le planage, qui consiste à effacer les traces de Martelage avec un petit Marteau. Et grâce aux Fourbisseurs, qui effectuent un premier Polissage avec des Meules hydrauliques. // L'orfèvre se charge du décor. Il a été conçu par le peintre à la demande du commanditaire, comme un décor complexe à charge symbolique, suite de scènes, ornements et médaillons, exactement comme il en existe dans les galeries des palais prin-

ciers. Le peintre exécute un crayonné à la pierre noire, puis un lavis pour caler le décor sur la forme de la Pièce d'Armure. Une copie est faite à la sanguine: il suffira à l'orfèvre de la frotter pour qu'elle laisse le dessin du motif sur un support. L'orfèvre refait pour lui un "poncif", dont il pique les contours. Le pigment gras qu'il étale alors sur son dessin s'infiltre par les petits trous et guidera son travail sur la pièce d'Armure. // Le décor peut être gravé au Burin ou repoussé puis doré. La Ciselure intervient à la fin pour créer des effets de matière. On peut aussi noircir les fonds pour contraster avec les éléments dorés. Tout est décoré, sauf les chevilles et mollets pour que le chevalier garde le contact avec sa monture ---" [4915] p.6/7.

#### • POIDS ...

• "Bien des Hautberts pesaient plus de 50 livres (environ 25 kg), et l'homme d'armes ne pouvait s'en revêtir qu'en se faisant aider d'un homme au moins." [4210] à ... *HAUBERT*.

• "Jusqu'au règne de FRANÇOIS 1er, les Harnois de guerre demeurent assez légers, une Armure complète d'homme d'armes ne pesant guère plus de 50 livres. Une panoplie complète d'homme et cheval - Compagnie d'ordonnance de CHARLES VII- pèse exactement 147 livres (environ 73 kg) en y comprenant les Pièces de Mailles; d'autres n'en pèsent que 124 (environ 62 kg), tandis qu'un Harnois de 1533 arrive à peser 165 livres (environ 82 kg). C'est que l'on épaississait de plus en plus les cuirasses." [4210] à ... *HARNOIS* ... "Une Armure maximilienne du Musée d'Artillerie ne pèse pas plus, toute complète qu'elle est, de 53 livres (environ 26 kg)." [4210] à ... *MAXIMILIENNE (Armure)*.

#### • LES ÉLÉMENTS DE L'ARMURE ...

• **Éléments relatifs à l'homme d'armes (fantassin ou cavalier)** ...

-Voir: Barbière, Barbute.

• Voici le détail des ÉLÉMENTS EN FER D'UNE ARMURE COMPLÈTE DU 15ème s., "basée sur un modèle italien des environs de 1450, époque à laquelle les batteurs d'Armures atteignent l'apogée de leur art. Faites sur mesure, ces Harnois pesaient environ 25 kg pour des hommes mesurant en moyenne 1,60 m." [1206] p.138 pour le texte et p.139 pour l'illustration.

- vue de face: Crête, Timbre, Vue, Ventaille, Joues, Bavière, Mentonnière, Buffe ou Passe-garde, Épaulière, Arrêt de Cuirasse, Cuirie, Canon d'arrière-bras, Cubitière, Panrière, Canon d'avant-bras, Gantelet, Braconnière, Assette, Cuissard Ou Cuissoit, Aileron ou Aile de Genouillère, Genouillère, Grève, Sol(l)eret ...

- Vue de dos: Rondelle d'Armet, Épaulière ou Spallière, Dossière, Garde-reins, Batte-cul, Tassette latérale ou Flancart, Cotte de Mailles.

• **ONT AUSSI FAIT PARTIE DE L'ARMURE**, à une époque ou à une autre, les éléments suivants ... Arrière-bras, Avant-bras, Avance, Bracelet, Brassard, Broigne, Chaussure, Canon, Corselet, Éperon, Garde-bras, Garde-corps, Garde-cuisse, Gorgierin, Gorgière, Grève, Haubert, Jambière, Mézail, Miton, Panrière, Pédieu, Plastron, Rouelle, Tassette, Trumelière ou Tumelière.

• "Les Armuriers --- tentent d'épouser au mieux le corps qu'ils protègent, de face avec le timbre de l'Armet, la Vue de la Visière ou du Mézail, la Ventaille, la Mentonnière, le Buffe de l'Épaulière, le Gorgierin mobile, l'Épaulière, l'Arrêt de Lance, le Canon d'arrière-bras, le Plastron, la Cubitière, la Braconnière, le Canon d'avant-bras, le Jupon de Mailles parfois remplacé par une Braguette en Fer, la Tassette, le Gantelet ou Miton, le Cuissard ou Cuissoit, l'Aileron de la Genouillère, la Grève ou Jambière jusqu'au Soleret articulé --- de dos, avec le Porte-plumail, Crête, Couvre-nuque, Gorgierin, Épaulière, Dossière, Garde-reins, et Fente à Éperon." [438] p.302.

• "Voici quelle était, sous CHARLES VII, l'Armure complète d'un archer: la Salade, la jaque, la Brigandine ou Corselet de Fer; la Rondelle ou Bouclier, la trosse ou carquois, et enfin, ainsi que nous l'avons dit, la dague ou l'Épée." [1551] n°13 -Jn/Jt. 1996, p.26, à ... *ARCHER*.

• L'Armure d'un **gendarme**<sup>(1)</sup> comprenait: "Casque ou Heaume, Hausse-col (pour le cou), Cuirasse (pour le torse), Épaulières (pour les épaules), Brassards (pour les bras), Gantelets, Tassettes (pour le ventre), Cuissards (pour les cuisses), Genouillères (pour les genoux), Grèves ou Armures des jambes." [438] p.302, lég. de la fig. ... <sup>(1)</sup> "Le mot gendarme --- fut officiellement donné par CHARLES VII (1422-1461) à ceux qui concoururent à former les compagnies d'ordonnance. Les gendarmes représentaient la grosse cavalerie, combattant à cheval, quelquefois à pied, toujours avec l'Armure complète, qu'ils conservèrent jusque sous LOUIS XIII (1610-1643)." [152] à ... *GENDARMERIE*.

• **Sa symbolique chrétienne** ... "C'est abusivement qu'on nomme Armure le vêtement militaire du chevalier. Voici, toutefois, la symbolique chrétienne attachée à ses parties, à ses différents accessoires:

- l'ÉPÉE, en forme de croix, rappelle que le CHRIST JÉSUS vainquit le péché et la mort sur l'arbre de la Croix; elle évoque le maintien de l'ordre et la Justice humaine et divine;

- la LANCE est un signe de vérité; le pennon et la banderole font apparaître que cette vérité se montre à découvert;
- la MASSE D'ARMES évoque la foi, le courage et la vertu;
- la MISÉRICORDIE désigne la foi en DIEU et l'espérance dans la Vie éternelle;
- le HAUBERT est le château qui fait la guerre aux vices, avec orgueil et loyauté;
- le CASQUE dissimule la honte; exalte la pudeur et l'humilité;
- les CUISSARDS sont une protection contre les brigands et les voleurs;
- les ÉPERONS sont diligence et honneur;
- l'ÉCU ou le BOULIER défendent le roi;
- les GANTELETS représentent l'honnêteté et la franchise;
- le CHEVAL est tout courage, toute noblesse, ardeur, magnanimité;
- les FREINS, les BRIDES et les RÉNES assurent la raison et la modération;
- les ARMOIRIES évoquent la noblesse et la vertu." [1551] n°16 -Janv./Fév. 1997, p.18/19.

• **Exposition ...** *Sous l'égide de MARS*, tel est le titre de l'exposition qui est présentée jusqu'au 26 Juin 2011, au Musée de l'Armée à PARIS, selon un art. intitulé *Dans le secret des Armures*, in [21] du Mar. 29 Mars 2011, p.22.

• **Anecdote ...** "Un antiquaire parisien, P. DE S., prétend avoir retrouvé l'Armure de Jeanne D'ARC -1412/31-... // S'il s'agit bien d'une Armure fabriquée entre le 14ème et le 16ème s., on ne peut être aussi affirmatif et clamer que Jeanne la portait." [414] n°948 -Sept. 1996, p.8 ... Jeanne D'ARC, en Armure aurait pu s'appeler 'La Dame de Fer', suggère G.-D. HENGEL!

• **Éléments concernant le cheval ...** -Voir: Barde, Barde crinière, Barde de poitrail, Barder, Caparaçon, Cervicale, Chanfrein, Croupière, Cuiassard, Cuiassot, Culière, Flancar, Flanchi, Flançois, Garde-queue, Genouillère, Gorgerin, Hausse-col, Manefaire, Picrière, Têtère, Tonnelle.

• "L'Armure du cheval, comme celle de l'homme, n'est arrivée à sa perfection que vers le milieu du 15ème s." [1551] n°16 -Janv./Fév. 1997, p.17.

• **Ferrures**, pièces de Fer servant à maintenir, fortifier, préserver une charpente, une meule, une machine, d'après [152] & [455].

• Au 18ème s., "n.f. en Serrurerie: on donne généralement ce nom à toute la Ferrure d'une poutre, d'une machine, etc. nécessaire soit à sa conservation, soit à ses usages. Ainsi on dit une poutre Armée, un aimant Armé, etc." [64] I.699.b.

• **Phys. Plaque de Fer doux** mise en contact avec un Aimant pour en augmenter la puissance. -On dit plutôt armature." [455]

• TRÉVOUX écrit au 18ème s.: "Armure, se dit aussi, en parlant de la Pierre d'Aiman, de deux morceaux de Fer qu'on met aux poles de cette pierre, et qu'on lie bien ferme avec une petite ceinture de Métal. Cette Armure augmente très-considérablement la vertu de l'Aiman." [3191]

• Anciennement, par métonymie, soldat armé.

• "Li cuens nous doit aidier en la terre de Hainaut et en la contée de Flandres à mil Armures [soldats armés] de Fer (= Le comte doit nous aider dans le Hainaut et en Flandres avec 1000 Armures)." [3020]

• "n.f. Cadre en bois ou en Fer qui protège le tronc des jeunes arbres." [4176] p.81.

-Voir: Armure en Fer creux.

• "On donne le nom d'Armure à tout appareil destiné à protéger les arbres contre les chocs et la dent des animaux." [4210]

• **ARMURE** : *Armoire à ancêtre.*

• **ARMURE** : *Sorte d'habit porté par un homme dont le tailleur est un Forgeron, selon Antoine BIERCE, in le 'Dict. du Diable'. [1661] p.300.*

• **ARMURE À ÉCREVISSE** : **J** Armure composée de Plaques articulées.  
-Voir, à Écrevisse, la cit. [152].

• **ARMURE À PLAQUES** : **J** Type de protection du corps ... "Variante de la Cuirasse à écailles." [1547] p.124.

• **ARMURE À PLATES** : **J** "Nom donné dans le 14ème s. aux Armures composées de Plaques d'Acier, par opposition aux Cottes de Mailles." [3020] à ... PLATE.

• **ARMURE À TONNE** : **J** Sorte d'Armure de joute complète.

• "Armure de combat à pied, italienne -MILAN- vers 1475. Son énorme Braconnière lui faisait donner le nom d'Armure à tonne." [1206] p.94.

• **ARMURE BLANCHE** : **J** Armure destinée à la noblesse.

-Voir, à Armure/Réalisation/Confection d'une Armure, la cit. [4915] p.67.

Loc. syn.: Arme à blance, Arme blanche, in [3019] et Harnois blanc.

• "Le travail du métal n'a jamais été plus parfait qu'au 15ème s., au temps de Jeanne D'ARC, au moment où l'Armure blanche de Fer poli s'adaptait si parfaitement à la forme du corps qu'elle était par elle-même, sans aucun ornement, une oeuvre d'art." [529] p.236.

• **ARMURE COMPLÈTE** : **J** Ens. des Pièces constituant l'Armure.

• "En général, l'efficacité d'une Armure complète dépend de quatre facteurs, dont les deux premiers dépendent du fabricant: épaisseur, forme, Dureté et Teneur en Laitier. Les deux derniers facteurs dépendent de la matière première, encore que l'Armurier puisse intervenir sur la Dureté jusqu'à un certain point." [4138] p.25.

• **ARMURE COMPOUND** : **J** Cuirasse de protection d'un navire ... -Voir. Plaque compound.

• "On nomme Armure compound, des plaques formées d'acier d'un côté et de Fer de l'autre, la réunion étant opérée par soudage." [4210] à ... BLINDAGE.

• **ARMURE-COTTE** : **J** "Arm. Armure allemande, nommée en France, Haubert." [1551] n°16 -Janv./Fév. 1997, p.19.

• **ARMURE** : *Ouvrage de mailles.*

• **ARMURE DE FER** : **J** Armure symbolique, qui protège d'un danger présenté par un être surnaturel.

• "Dans les Incantations des Araméens --- un texte contre les démons et autres êtres surnaturels commence par: 'Je reviens avec ma force et avec une Armure de Fer poli, avec une tête de Fer, avec l'image d'un feu pur.'" [3987] 2ème partie.

• **ARMURE DE FER PLEIN** : **J** Armure telle qu'on le comprend habituellement, et qui est entièrement constituée de Tôles de Fer (ou d'Acier).

-Voir, à Armure de Mailles, la cit. [525] à ... ARMURE.

• **ARMURE DE LAMES** : **J** Armure constituée de Lames de Fer ou d'Acier.

• En 1350, en Allemagne, "Armure de Lames dite *Spangenharnisch* (= Armure agrafée) combinée avec la poitrine d'Acier et ses quatre Chaînes d'armes." [1206] p.140.

• **ARMURE DE MAILLES** : **J** Exp. probablement syn. de Cotte de Mailles.

• "L'Armure de Mailles consistait en une sorte de chemise en tissu métallique -Haubert- qui enveloppait le corps et auquel étaient fixés divers appendices pour protéger les pieds, les mains, les jambes, les cuisses et la tête. À la fin du 13ème s., on commença à substituer des Plaques de Fer à ce tissu. Les premières de ces Plaques eurent pour objet la défense des jambes; on les appliqua plus tard à celles des bras, des cuisses; enfin on remplaça le Haubert par le Cuirasse. On arriva ainsi graduellement à l'Armure de Fer plein, qui représentait une espèce de boîte métallique où se trouvait enfermé le corps tout entier." [525] à ... ARMURE.

• **ARMURE DE PIED EN CAP** : **J** Armure complète, qui couvre tout le corps, d'après [525] à ... ARMURE.

• **ARMURE DE PLATES** : **J** Armure complète en Tôles de Fer ou d'Acier.

Syn. simplifié usuel: Armure.

• "L'Armure de Plates comprenait une série de pièces articulées: le Colletin, la Cuirasse, l'Arrêt de la Lance, la Braconnière -bas de Cuirasse-, les Tassettes, les Garde-reins, les Spalières, les Brassards et Cubitières, les Cuiassards, les Genouillères, les Grèves, les Solelets, les Gantelets." [529] p.229 ... "On était parvenu avec le minimum de poids de l'Armure en Fer Battu et repoussé -pesant à peine 25 kg- à former une défense complète, non seulement contre les coups d'Épée, mais encore contre les armes à feu portatives qui, pour la première fois, entraient dans l'Armement vers la fin du 15ème s. C'était (des) Coulevrines en Fer ---. Par suite de la faible vitesse des projectiles ---, l'Armure de Plates était presque invulnérable; on s'explique ainsi qu'elle ait été conservée jusqu'au 17ème s., et que la Cuirasse soit encore utilisée dans l'armement moderne (pour les cuirassiers -on est en 1914-)." [529] p.234 ... Cette appellation est contestée par L. et F. FUNCKEN: "Le terme 'Armures de Plates' souvent employé pour désigner le Harnois blanc est tout à fait impropre." [1206] p.30.

• **J** "Armure de Plates, de Plaques rondes, carrées ou façon d'écailles. On trouve cette exp. pendant tout le 14ème s. Ces Plaques, de Fer ou de laiton, étaient recouvertes de futaine, de soie, de velours. On faisait aussi des plates en balaine." [3019] à ... PLATE.

• **ARMURE DE PLATTES** : **J** Var. orth. d'Armure de Plates, -voir cette exp..

• À propos des 14/15èmes s, P. BENOIT écrit: "... le roi et les princes ont sans cesse besoin de Fer pour fournir leurs armées en un siècle de conflits permanents: Guerre de Cent ans, lutte des Armagnacs et des Bourguignons. L'Armement se perfectionne et se modifie, l'Armure de Plates recouvre tout le cavalier et protège aussi la Monture." [3279] p.15.

• **ARMURE (d'un Aimant)** : **J** Au 18ème s., "n'est autre chose que plusieurs Plaques de Fer qu'on attache à une Pierre d'Aimant, et par le moyen desquelles on augmente prodigieusement sa force." [64] I.217.b.

• **ARMURE D'UN MOULE** : **J** En Fonderie, elle "est composée de Bandes de Fer posées longitudinalement sur la Chappe d'un Moule, lesquelles sont contenues avec plusieurs cercles et liens de Fer pour empêcher que le poids du Métal et l'expansion de la chaleur ne force la Chappe à se rompre pendant que l'on introduit la Fonte dans le Moule, et jusqu'à ce qu'elle soit consolidée." [3038] p.557.

• **ARMURE EN CARTON-PÂTE MÉTALLISÉ** : **J** Objet de décoration.

-Voir, à Armure en Fonte malléable, la cit. [4210].

• **ARMURE EN FER CREUX** : **J** Protection d'un arbre constituée de Bandes de Fer verticales maintenues par des Cercles horizontaux, d'après [4210] lég. de l'image.

• **ARMURE EN FONTE MALLÉABLE** : **J** Objet pour décorer.

• "Pour satisfaire le goût d'ornementation on est allé jusqu'à fabriquer des Armures en Fonte malléable ou en carton-pâte métallisé." [4210] à ... PANOPLE.

• **ARMURE FERRUE** : **J** Renfort en Fer; c'est donc une Armature en Fer.

• "(Elle est) appliquée à une machine quelconque pour la rendre solide et maintenir sa résistance." [4554] p.42, à ... ARMURE.

• **ARMURE GÉANTE** : **J** Exp. pour désigner le H.F..

• "Blindé de pied en cape, telle une Armure géante, le H.F. est un Four à Cuve de grande hauteur qui sert à la Production de Fonte à partir de Minerai ---." [21] du Mer. 04.12. 1985.

• "Ces Armures géantes d'où Coule la Fonte ... Quel est donc cet Appareil qui, à côté des autres installations sidérurgiques, se distingue toujours par sa silhouette caractéristique et par sa taille ? // C'est une sorte de grande Cuve où l'on déverse le Minerai de Fer par le haut et où l'on recueille la Fonte à la base. En langage plus technique, on dit que le H.F. permet de Réduire les Oxydes de Fer du Minerai par le Carbone du Cône ---." [209] n°4 -sept. 1975, p.1 ... "Blindé de pied en cape, telle une Armure géante, le H.F. est un Four à Cuve de grande hauteur qui sert à la Production de Fonte à partir de Minerai de Fer ---." [209] n°4 -sept. 1975, p.5.

• **ARMURE GOTHIQUE** : **J** Au 15ème s., sorte d'Armure complète.

• "L'homme d'armes chef de Lance (unité tactique) porte une Armure gothique de style milanais pesant 35 kg. Le Couteau taillant du type Anelace pend à l'arçon." [1206] p.88.

• **ARMURE GRUSON** : **J** Cuirasse de protection pour fort ou casemate.

-Voir: Blindage en Fonte et Plaque GRUSON.

• "L'armure GRUSON est employée dans les forts en Allemagne, Russie, Hollande, Italie, Autriche." [4210] à ... BLINDAGE.

• **ARMURE MANIÉRISTE** : **J** Type d'Armure artistique -sans usage réel-, dont la présentation et la décoration -inspirées par le maniérisme-, se singularisent par rapport à la pureté de style de la Renaissance.

• Dans le cadre d'un commentaire sur une Exposition des Armures de la Renaissance, on relève "Les Armures maniéristes peuvent véritablement se comprendre comme des transpositions portables des galeries ouvra-

gées de l'époque. Celles dont les résidences aristocratiques se sont dotées, en Italie d'abord puis en France à partir de l'ex. des 'loges' de RAPHAËL au VATICAN. L'exposition montre, par ex., l'esquisse d'une Armure équestre pour FRANÇOIS 1<sup>er</sup> - jamais réalisée<sup>(1)</sup> - dont le programme décoratif reprend celui de la grande galerie du château de FONTAINEBLEAU. Mêmes récits de la mythologie gréco romaine. Mêmes allégories telle *'l'ignorance chassée'*. [4915] p.4 ... (1) Cette allégation est en contradiction avec ce qu'on relève dans le dossier *Collections*: "... En 1809, tandis qu'il attachait un soin particulier à ce que l'Armure de FRANÇOIS 1<sup>er</sup> soit ramenée en France, NAPOLEON choisissait de Cuirasser les régiments de carabiniers ---." [4929] n°61 -At/Sept/Oct., p.68.

**ARMURE MAXIMILIENNE** : ♪ Sorte d'Armure complète.

. "L'Armure dite *maximilienne*, qui est l'Armure allemande dans la première moitié du 16ème s., est décorée de cannelures assez fines qui augmentent la résistance." [529] p.231.

**ARMURE MIROIR** : ♪ Armure brillante en Métal, à surface unie destinée au grands personnages, dans laquelle se reflète le monde dans lequel, elle parade.

. "À propos d'une Exposition sur des Armures de la Renaissance, on relève "... dans les huiles de Van EYCK à celles de TITIEN, le saint MICHEL, et le saint GEORGES, les rois et les empereurs sont revêtus d'Armures-miroirs. Le monde s'y reflète, telle est leur fonction." [4915] p.3.

**ARMURERIE** : ♪ "Profession d'Armurier. // Magasin de rangement des Armes, Forge, boutique d'armurier." [1551] n°16 -Janv./Févr. 1997, p.19.

**ARMURES (Fabricant d')** : ♪ "Mét. -Voir, entre autres, les articles: Armurier, Brigandier, Écuvier, Écuier, Épéonnier, Fléquier, Fourbisseur, Haubergier, Heaumier, Tumelier." [1551] n°16 -Janv./Févr. 1997, p.19.

**ARMURIER** : ♪ "Celui qui vend ou fabrique (ou répare) des armes" [14], mais autrefois fabricant d'Armures ... En lat., d'après TRÉVOUX, "Armorum faber, opifex." [3191]

-Voir: Armurier-Heaumier.

-Voir, à Armurier-Fourbisseur, la cit. [438] 4ème éd., p.301.

-Voir, à Maître de 'haute Clouure', la cit. [438] 4ème éd., p.302.

-Voir, à Maréchal grossier, la cit. [298].

#### • Historique ...

. "Sous le nom générique d'Armuriers, on a parfois confondu des professions très distinctes, bien qu'elles eussent un seul et même objet: l'armement de l'homme de guerre. C'est ainsi qu'avant 1789, il y avait les Armuriers, les Arquebusiers, les Fourbisseurs. Chacun de ces états avait des statuts spéciaux. // Les Armuriers, appelés aussi Heaumiers, du nom du Heaume, l'une des pièces principales de l'Armure, fabriquaient plus particulièrement des armes défensives, telles que Cuirasses, Casques, Brassards, etc. Les Arquebusiers fabriquaient dans le principe des Arquebuses; ils confectionnèrent par la suite des fusils, des Pistolets et toutes Armes propres à lancer des Projectiles. Enfin les Fourbisseurs fabriquaient les Armes blanches, telles qu'Épées, Lances, etc. // L'état d'Armurier proprement dit eut, pendant tout le Moyen-Âge, sous la Renaissance et jusqu'au 16ème s., une très grande importance. Pour s'en convaincre, il suffit de jeter un regard sur les Armes de formes si diverses et si savamment étudiées qu'on porta durant des siècles, et dont les spécimens nous permettent de suivre les transformations successives. Toutes les Armures de ces chevaliers, de ces Hommes d'armes, littéralement Bardés de Fer et d'Acier, eux et leurs chevaux, étaient l'œuvre de Armuriers. Si l'on se rappelle que pendant de longs siècles la guerre fut l'état normal dans toute la France, dans toute l'Europe, on peut imaginer l'immense quantité d'Armures qui sortirent des mains de ces Ouvriers; souvent on pourrait dire de ces artistes: les Armures de certains seigneurs étaient, comme chacun sait, de véritables œuvres d'art ---. // (-Voir, à Armure, sous la même réf., le texte prélevé ici) // Les Armuriers ou Heaumiers suivirent la destinée des Armures dont l'histoire est la leur. Ces Artisans furent érigés en corps de jurande par CHARLES VI, en 1409, à l'époque même où l'Armure de Fer prenant un caractère nouveau, commence à former un ens. ingénieux et savant de Pièces fixes et solidaires. Plusieurs édits de CHARLES VI sont relatifs à la réglementation de la profession d'Armurier, qui, sous ce règne, atteignit son apogée, tant l'Armure était alors un objet de première nécessité. Les statuts édictés par CHARLES VI tombèrent peu à peu en désuétude. Ils furent renouvelés en 1562 et finalement, après les formalités d'usage, homologués par Lettres patentes de CHARLES IX, à HOUDAN, au mois

de Sept. de cette année, et enregistrés au Parlement au mois de Mars suivant. // Ces statuts couleraient (sic) vingt-deux articles. Dans une énumération qui résume à peu près les attributions des Armuriers, il est dit qu'il sera permis à ceux-ci de faire 'tous Harnais pour Armer hommes, spécialement les Corcelets, corps de Cuirasse, Housse-cols, Tassettes Brassards, Gantelets, Harnais de jambes, habillement de tête, Bourguignotes et Morions servant à gens de pied, tant à l'épreuve qu'à la légère; les Armes de jambes ou Tonnelets à courir en lice; enfin, Harnais, Tonnelets et bassins, servant à combattre à la barrière', c'est-à-dire toutes armes défensives. // La communauté des Armuriers fut pendant tout le Moyen-Âge l'une des plus nombreuses de PARIS. À la fin du 16ème s., on comptait encore soixante Maîtres Armuriers. En 1723 il n'y avait plus que deux Maîtres, tous deux fils du célèbre DROUART. Ils soutenaient la réputation de leur père, qui fut, au temps de LOUIS XIV, le dernier juré de son corps. Les ancêtres de DROUART étaient en grande renommée depuis plus de deux cents ans; les Armures qu'ils fabriquaient sont mentionnées comme les meilleures et les plus riches de l'Europe, sans même en excepter celles de MILAN, qui étaient au nombre des plus estimées. // Les deux derniers DROUART prenaient la qualité de seuls Armuriers Heaumiers du roi et des princes. Leur magasin était situé en haut de la rue St-Denis, rue de la Heaumerie, ainsi nommée à cause des Heaumiers qui l'habitaient. // Le Patron des Armuriers était St GEORGES, et leur confrérie se trouvait à St-JACQUES de la Boucherie, où l'on voyait St GEORGES, 'représenté de grandeur naturelle, revêtu de pied en cap d'une Armure d'Acier poli, monté sur une cheval caparaonné à l'antique et avec un Harnais d'Acier.' [1551] n°60 -Oct./Nov. 2004, p.2/3.

. "Autrefois fabricant d'Armures ---. Les Armuriers étaient les vrais ennemis des Arquebusiers (-voir ce mot) ---. Les Armes à feu portèrent un rude coup aux Armuriers; leurs produits n'étant pas à l'épreuve des balles devinrent un peu choses de luxe. Au temps de FRANÇOIS 1<sup>er</sup> et HENRI II les Cuirasses furent de véritables et merveilleux objets d'art, dont l'utilité immédiate était bien contestable. Petit à petit, morceau par morceau, les pièces Ferrées s'en allèrent, si bien qu'au milieu du 18ème s., la Cuirasse demeurait seule dans certains régiments à cheval." [1657] p.160/61.

. "Au 16ème s., on compte 60 Maîtres à PARIS ---. // Le Patron des Armuriers était St GEORGES ---. // Voir également les spécialistes: Acquebustier, Arquebusier, Artiller, Bombardier, Brigandier, Canonier, Coulevrinier, faiseur de Gorgéris & Salades, Fourbisseur, Haubergeonnier, Platinier, Tassetier, etc." [1551] n°16 -Janv./Févr. 1997, p.20.

. Après l'abandon de la Chaudronnerie défensive (-voir cette exp.), "toujours aux avant-postes de l'invention meurtrière, les Armuriers développèrent leur industrie de pointe. De là Poignards, Dagues, Criss, Kandjars, Cimenterres, Épées, Lattes, Sabres & Yatagans, pour commencer." [438] 4ème éd., p.307.

. D'un art concernant la 'Production d'Armes', à l'époque du 1<sup>er</sup> Empire -1799/1814-, on relève: "Divisions et corps d'armée comptent donc toujours, dans leurs rangs, de petits détachements d'Armuriers, à même d'épauler les Maîtres Armuriers des régiments pour procéder aux réparations, ce qui suppose un certain nombre d'opérations d'ajustement -les pas de Vis eux-mêmes -, par ex., ne se révélant pas strictement semblables-." [4929] n°61 -Août/Sept. 2011, p.10.

#### • Outils utilisés ...

. "La complexité, la méticulosité et la diversité des tâches de l'Armurier impliquent une grande variété d'Outils, un certain disparate même. En effet, se côtoient là de lourds Outils d'un Atelier (ce qui ?) permet de détailler: une Forge complète avec Enclume, Tas, Bigorne, Marteaux de toutes sortes, Limes, Râpes, Écouennes qui sont des Limes taillées dans un seul sens, Compas droits, courbes ou divisés; des Calibres doubles et simples pour roder les Noix et les têtes de Vis; des Calibres de bois pour servir de Modèles à tailler les fûts de fusils; des Filières simples et doubles garnies de leurs Tarauds; des Pincés, des Étaux à pied, à main et à agraffe, des Tenailles ordinaires et à chanfrein; des Ciselets, des Matoirs ---; se trouvent également des Gouges, des Ciseaux à bois, des Burins-Ciseaux pour couper le Fer, des Rabots, des Planes; des Équarisseurs, des Alésoirs à 4 & 5 pans; des Fraises plates ---, des Fraises à Bassinet ---, des Fraises pointues ---, des Fraises à roder ---, un Tour à Barre; des Arçons, des Porte-forêts; des Scies de toutes espèces, une meule et des pierres à Affûter. En outre, l'Artisan utilise tous les instruments à tracer ainsi que des Cisailles fortes, à main; des Grattoirs; des Brunissoirs; des Matrices et des Mandrins comme Mandrin de plaque, de garde, de corps, de branche, de bout; sans oublier les Moules à couler les balles puisque sans munitions le fusil peut tout juste servir de béquille (!)." [438] 4ème éd., p.310.

♪ Au temps de la marine à voile, sur les bâtiments de guerre, "Ouvrier chargé de l'entretien ou de la réparation des armes, Serrures, fanaux, et, généralement, de tout ce qui est fabriqué en métal." [1673] p.52.

**ARMURE** : "Sorte d'habit porté par un homme dont le tailleur est un Forgeron." [1661] p.300.

**ARMURIER/IÈRE** : ♪ "Adj. L'industrie Armurière, l'industrie qui fabrique des Armes. L'industrie Armurière est solidement établie dans la province de LIÈGE". Rev. *britann.* - Juin 1876." [3020] à ... **ARMURIER**.

**ARMURIER-FOURBISEUR** : ♪ Titre qui regroupe l'ens. des Artisans exerçant soit la fonction d'Armurier (-voir ce mot), soit celle de Fourbisseur (-voir ce mot également), dont la vocation était la préparation d'équipements martiaux.

. "Quiconque voudra être Armurier ou Brigandier, Fourbisseur et Garnisseur d'Épées et de Harnois, faire le pourra'. Ainsi parlaient les statuts des Armuriers-Fourbisseurs d'ANGERS, l'année 1488. *Harnischer* en Allemagne, Factor armorum à STRASBOURG, Haubergier en France, Armurier à PARIS, ces Artisans sont des Chaudronniers, des Batteurs d'Armes. Ils ont puissamment contribué au développement de la Chaudronnerie, et nous n'entreprendrons pas ici une nouvelle description de cette activité: entre une Salade -Casque Renaissance- et un Chaudron, la différence est dans les destinées, quoique l'une et l'autre aillent au feu (!)." [438] 4ème éd., p.301.

**ARMURIER-HEAUMIER** : ♪ Nom qui était donné aux membres d'une Corporation.

. "La Corporation (des Heaumiers) ne tarda pas (dès 1409) à se fonder dans celle des Armuriers, qui prirent alors le titre d' Armuriers-Heaumiers." [680] p.383, à ... **HEAUMIER**.

**ARMURIER** : Avec cent balles par-ci, cent balles par-là, il arrive à faire une bonne journée. Guy BROUTY.

**ARNACCI** : ♪ En langue corse, Outil.

Syn.: Arnese, Attracciu, Ferru, Strumentu et Urdignu, d'après [3330].

**ARNECH** : ♪ "n.m. Araire, S'-GAUDENS (H<sup>te</sup>-Garonne, 31800)." [5287] p.27.

**ARNÈRE** : ♪ "n.m. Autre nom de l'Araire dans la Haute-Garonne. Vx. On trouve aussi Armez." [4176] p.81.

**ARNÈS** : ♪ "Dans le Gers, instrument aratoire, et plus spécialement Charrue." [1551] n°17 -Mars/Avr. 1997, p.36.

**ARNESE** : ♪ En langue corse, Outil.

Syn.: Arnacci, Attracciu, Ferru, Strumentu et Urdignu, d'après [3330] ... Ce mot, note M. BURTEAUX, est à rapprocher du français Harnais ... -Voir: Arnesi.

**ARNESI** : ♪ Dans la Métallurgie corse, du 16ème au 19ème s., "cf. Apparati." [651] p.81.

**ARNESIORUM** : ♪ "n.m. lat. Outils divers portés par les convois de mulets. BRIANÇON (H<sup>tes</sup>-Alpes, 05100) 1368. Péage." [5287] p.27.

**ARNET** : ♪ Var. orth. de Harnais, -voir ce mot; l'Arnet est probablement l'Ordon.

. Dans un bail à Ferme, relatif à la Forge de FAYOLLE (Dordogne), on relève: "L'Estoc en bon état avecq son cercle de Fert, les Jambes en état, l'Arnet très mauvais, la dite Poupée demy uzée ---." [86] t.I, p.125.

**ARNEZ** : ♪ Anc. orth. d'Arnère, -voir ce mot.

**ARNIER** : ♪ Anciennement, à la Houillerie liégeoise, personne en charge d'une Areine ... Ce mot est une contraction probable de *areinier*.

. "L'Arnier était le particulier qui entreprenait de Creuser la Galerie -on disait de la 'bouter'- afin de 'bénéficier' une Veine, une Bure ou un ens. de Fosses." [1669] p.66.

**ARNIFFER** : ♪ En patois de Mineur des H.B.N.P.C., renifler.

-Voir, à Leuwarou, la cit. [2343] p.139.

**ARNOIS** : ♪ Var. orth. de Harnais.

. Parlant du Forgeage des Ancres, un auteur du 17ème s. écrit: "Quant à la grosseur du Fer, comme le coup est plus souz et aprochant moins de l'Enclume, il en agitte moins l'Arnois --- ce qui fait voir qu'une Forge travail-

lant à faire des Ancres est bien moing sujette aux grosses réparations qu'une autre." [1448] t.VI, p.61.

**AROBÉ** : **♂** Ancienne Unité de poids du Roussillon, utilisée pour le Minerai de Fer et valant entre 10,2 et 10,5 Kg.  
Var. orth.: Robe.

• **Références, recueillies par M. WIÉNIN ...**

1) 1841: Lettre de G. POULHARIES-SALVAYRE, concessionnaire des Mines de Fer de FILLOLS, au préfet (AD 66, 8 S 84): "... le prix du Minerai qui est fixé à 0,90 f la charge de 11 Arobes soit 112,5 kg m'offre de la perte et que d'un autre côté cette fixation offre des difficultés dans le calcul de réduction en charges puis que depuis la promulgation de la nouvelle loi sur les poids et mesures, tout se fait en kilogrammes ...".

2) Dans les *Tables de comparaison entre les mesures anciennes du département des P.-O., et celles qui les remplacent dans le nouveau système métrique*, de l'an X, Table XI: Poids, p. 16:

Quintal de 104 livres en usage dans toute la partie du département formant le ci-devant Roussillon (contre 100 l. pour la partie en Languedoc): 41,763 kg

. La Robe ou 26 livres.....10,441 kg<sup>(1)</sup>

. La livre de 12 onces.....0,402 kg

<sup>(1)</sup> Remarque: 10,441 \* 11 = 114,851 kg.

♦ **Étym.** ...Il s'agit d'un mot et d'une mesure d'origine ibérique, le mot *aroba* existant avec le même sens en espagnol.

**AROI** : **♂** "n.m. ou Aroy. Au 16ème s., Charrue ---." [4176] p.81.

**AROMATICITÉ** : **♀** C'est l'une des caractéristiques d'un Charbon.

. "L'Aromaticité, définit comme la proportion de Carbone aromatique Cr/C (Cr = Carbone aromatique; C = Carbone total), augmente bien évidemment avec le Rang, de 65-70 % pour les Charbons de bas Rang -75 à 80 % de Carbone- jusqu'à 100 % pour les Anthracites." [3204] p.25.

**AROTZE** : **♂** Terme basque, pour désigner le Maître-Forgeron --- -Voir, à Minatier, la cit. [1842] p.183.

**AROTZ GUEHYENA** : **♂** Au 18ème s., dans une Forge biscayenne du Pays basque, Maître Forgeron.

-Voir: Arotze.

. "Il y avoit 5 personnes pour desservir ce feu, un Maître Forgeron nommé Arotz guehyena -- un second Forgeron, qui alterne avec lui nommé Iguelia --- deux Fondeurs nommés Hourtzalia --- un Piquemine appelé Mialia." [35] p.452/53.

**AROUAI** : **♂** En Poitou (1870), c'est tourner comme une Roue, d'après [168] p.24.

**AROUTAGE** : **♀** "Comm. Marché où se vend toute sorte de bric-à-brac; Foire à la Ferraille, par ex. -Nord: LILLE, VALENCIENNES-. D'où Aroutageux: brocanteur." [1551] n°16 -Janv./Fév. 1997, p.21.

**AROUTAGEUX** : **♂** Brocanteur; -voir, à Aroutage, la cit. [1551] n°16 -Janv./Fév. 1997, p.21.

**AROY** : **♂** "n.m. Au Moyen-Âge, Areau, Instrument de labourage." [4176] p.81.

**AROZA** : **♂** En Andorre, dans la Farga, Maître Forgeron.

-Voir: Arotze.

. "L'Aroza était spécialisé dans le fonctionnement du Fourneau, de sa construction et de son entretien." [5026]

**ARPA CLAUSSA** : **♀** "n.f. Herse de forme triangulaire. AMBERT (Puy-de-Dôme, 63600)." [5287] p.27.

**ARPAGOT** : **♂** "n.m. En Chalosse, au milieu du 19ème s., extirpateur à trois, quatre ou cinq petites roues pour biner le maïs; on trouve aussi Arpegot." [4176] p.81.

**ARPASSACHE** : **♂** En patois de Mineur des H.B.N. P.C., désigne un café de mauvaise Qualité: "Tin café ch'est d'el'Chirloute, ch'est d'l'Arpassache (= repassage)." [2343] p.22.

**ARPE** : **♂** "Archéo. Clou -16ème s.-" [1551] n°17 -Mars/Avr. 1997, p.36.

♂ Dans le Biterrois, la Herse, d'après [4176] p.736, à ... HERSE.

**ARPEGOT** : **♂** Var. orth. d'Arpagot, -voir ce mot.

**ARPEN** : **♂** "n.m. En Saintonge, Scie très longue dont on se sert à deux, comme le Passe-partout, mais qui est tendue au moyen d'une sorte d'arc. On dit aussi Godelon." [4176] p.81.

**ARPEMENT** : **♂** Ancienne Unité de mesure agraire et forestière, valant 100 perches; s'il était "ordinaire" (carré de 20 pieds de côté), son aire était de 42,2 ares; s'il était d'"ordonnance" ou des "eaux et Forêts" (carré de 22 pieds de côté), celle-là valait 51,07 ares; si enfin il était de "PARIS" (carré de 18 pieds de côté), elle était de 34,19 ares... Cette Unité a servi pour évaluer la consommation de Bois dans un grand nombre d'Usines de la Haute-Saône au moment de la Révolution. Compte tenu des différents renseignements recueillis, on constate que les Établissements produisant entre 800 et 900 Milliers de Fonte par an, consommaient de l'ordre de 150 Arpents. On peut également dire qu'un Arpent permet la réalisation de 30 à 45 Cordes de Bois et la Fabrication de 4 Milliers de Fonte et de ses dérivés.

• **GÉNÉRALITÉS ...**

-Voir, à Banne, la cit. [2435] p.(3).

. "On utilise encore l'arpent commun de 100 perches. La perche étant un carré de 20 pieds de côté, soit: 100\*400\*0,104.976<sup>(1)</sup> = 4.199 m<sup>2</sup>." [2647] p.24.

<sup>(1)</sup> 0,104976 m<sup>2</sup> = 1 pied<sup>2</sup>, d'après [2647] p.23.

• **SUR LES SITES ...**

• À AUVET-et-la-CHAPELOTTE, on note dans le livre des Frères BOURGIN, "Production. Fonte: 800 Milliers. Débouché: la Lorraine. Combustible: 150 Arpents de Bois. Prix: ---." [11] p.388/89.

• À BUTHIERS, "Forge à un Feu ---. Combustible: 11 Arpents de Bois nécessaires. Le Fermier se pourvoit de Bois dans les Forêts du Seigneur de BOULT ---." [11] p.391.

• À DAMPIERRE-sur-Salon, "Production: 900 Milliers. Débouchés: la Lorraine ---. Fonte: 1.500 Quintaux métriques. Combustible: 150 Arpents de Bois." [11] p.393.

• À MONTUREUX et PRANTIGNY, "Production. Fonte: 700 à 800 Milliers ---. Combustible: 120 Arpents de Bois nécessaires; 4.200 Cordes ---. Prix. Bois: 6 francs la Corde, 80 pieds cubes." [11] p.399.

• À PESMES, "Production. Fonte: 1.300 Milliers, Fers: 700 Milliers. Ces Fers sont particulièrement employés à la fabrication des armes de St-ETIENNE ---. Combustible: 350 Arpents en Bois; 15.750 Cordes." [11] p.399/400.

• À LA PEYRATTE ( Deux-Sèvres, cette fois), "Production. Fers, 1ère qualité: 2.500 à 3.000 Quintaux (de 50 kilogrammes). Combustibles: 150 Arpents de Bois par an." [11] p.432.

• "L'arpent de Poitou est un carré de 80 pas de côté, ou de 60 m, en admettant pour le pas, une valeur de 0,75 m. Ce qui donne 3600 m<sup>2</sup>." [2647] p.23.

• "L'arpent de Bourgogne est de 440 perches; la perche est un carré de 22 pieds de côté. Il vaut donc 4,4 arpent des Eaux et Forêts, soit 22.356,4 m<sup>2</sup> ou environ 2 ha 23 a." [2647] p.24.

**ARPEMENTAGE** : **♂** "Technique de la mesure des éléments géométriques d'un terrain." [206] ... Dans les Mines, les techniques des Géomètres ne sont pas très différentes à la Mine souterraine et en Surface, à la différence près que la visibilité plus réduite et l'obligation de suivre les Voies ouvertes imposent des mesures plus courtes et rapprochées, donc plus nombreuses, fait remarquer J.-P. LARREUR.  
-Voir, à Graphomètre, la cit. [1669] p.42.

**ARPEMENT DES MINES** : **♂** À la Mine, fonction mal définie relevant d'une traduction officielle du mot Markscheider (-voir à ce mot, les cit. [2818]), figurant à plusieurs reprises dans la loi du 16.12.1873, concernant le Droit minier en Alsace-Lorraine ... Il s'agit d'un super Géomètre chargé notamment de repérer, au Jour comme au Fond, les limites de Concession, complète J.-P. LARREUR.  
-Voir, à Masse, la cit. [599] n°4 -1975, p.29.

**ARPEMENTS<sup>(1)</sup> DE FER (Quelques)** : **♂** Titre d'un art. du journal LA CROIX, in [1055] du Lun. 23.01.2006, p.1, où Sébastien MAILLARD, relate en la plaçant dans le contexte mondiale, la lutte dans laquelle se sont affrontés les Groupes ARCELOR et THYSSEN pour "se payer" le Groupe canadien DOFASCO ... ARCELOR l'a finalement emporté ... Quelques jours après, THYSSEN

pousse en secret MITTAL -l'actuel 1er Producteur mondial d'acier-, à lancer une OPA (Offre Publique d'Achat) pour tenter de "se payer" à son tour le Groupe ARCELOR, actuel second mondial Producteur d'acier: l'issue de la partie de Bras de Fer est incertaine (Sam. 28.01.2006) ... <sup>(1)</sup> "ARPEMENT CARRE: mesure utilisée encore par les propriétaires terriens et convertie en mesure du système métrique -1 arpent (carré) = 0,845 acre / 1 acre = 0,4046856 hectare / 1 hectare = 2,471 acres" [2964] site [www.statcan.ca/francais/](http://www.statcan.ca/francais/).

**ARPET** : **♀** Vraisemblablement, var. orth. d'Arpette, -voir ce mot.

. Ce terme, utilisé par un anc. Mineur de Fer pour désigner un Apprenti Mineur, figure, in [4649] p.25, où G.-D. HENGEL l'a relevé.

**ARPÈTE** : **♂** Syn.: Apprenti-Usines, -voir cette exp. -Voir, à Centre d'Apprentissage, la cit. [2632] n°3 -Déc. 1998, p.289.  
-Voir: Arpette.

**ARPETTE** : **♂** Dans les Mines de Fer, ce mot -déformation de l'allemand *Arbeiter*- désigne un jeune Apprenti ... En général et familièrement, jeune Ouvrier en état d'apprentissage.  
On écrit plutôt: Arpète.

. "Hormis le stade de foot créé par les Arpettes eux-mêmes, le départ des Mines en 1972, n'a laissé aucun équipement collectif." [21] du Mer. 23.02.1994, p.9.

. "66 ans, grand, droit la chevelure grise abondante, Raymond a commencé à 14 ans comme Arpette à la Mine du Fond de la Noue. C'était en 1941, il y avait encore les Chevaux, et les hommes chargeaient les Blocs de Minerai à la main ---." [21] du 29.07.1993.

**ARPETTES (Les)** : **♀** À l'Us. de FUMEL, nom du Centre d'Apprentissage.

. À propos d'une étude sur l'Us. de FUMEL, M. HEIB écrit: "Dans les années 1950, ---, la fondation d'un Centre de Formation professionnelle prépare des générations au Moulage, au Modelage, au Fraisage, au Tournage, à l'électricité et à la Forge, cette école a une excellente réputation sur tout le département et est couramment désignée localement sous le nom: 'Les arpettes'." [3310] <val-lemance.fr/index.php?lnk=detail&id=68> -Sept. 2010.

**ARPI** : **♂** "Archéo./Mar. fluv. Gaffe de batelier, armé d'un Crochet de Fer pointu -Bresse louhannaise-." [1551] n°16 -Janv.-Fév. 1997, p.22.

♂ "À S-CLAUDE (Jura), Arpi, Crochet de bûcheron, au manche robuste, pour manipuler les grumes." [4176] p.82.

♂ "n.m. En Vimeu, Croc à trois Crochets pour retirer les Seaux du puits." [4176] p. 82.

**ARPIC** : **♂** "n.m. Crochet monté sur un Manche en bois servant à faire glisser, les troncs d'arbre. Var. Orth. d'Aspec. Drôme." [5287] p.27.

**ARPON** : **♂** "n.m. Longue et large Scie employée dans la marine." [3452] p.70.

**ARQUANCHAGE** : **♂** Déformation *nordique* de Rechangeage, -voir ce mot.

-Voir: Arcangeage.

**ARQUE** : **♂** Dans la fabrication du Charbon de Bois, quand on Tire le Charbon de la Meule, "derrière le Tireur, se tient un autre Ouvrier armé d'une Arque, énorme Râteau, bien plus grand que l'Arquette --- avec de très longues dents formant un angle aigu avec la queue, au moyen de laquelle on étend le Charbon en rangs circulaires d'une hauteur de 3 à 4 pieds (environ 0,9 à 1,2 m)." [1614] p.127.

♂ Var. orth. vraisemblablement (?), de Harque.

. Dans le document de la vente de la Forge de BORN (Dordogne), le 07.11.1848, on peut relever: "... les Ustensiles du Fourneau consistant en: Ringards de diverses grosseurs et grandeurs, 2 Cœurs, 2 Crochets, 2 Bâches de Chargeur, une Arque, les Ustensiles nécessaires pour la Tuyère." [86] t.I, p.210.

♂ "Archit. tech. Sas, Écluse de Moulin, batardeau -Landes-." [1551] n°20 Sept.-Oct. 1997, p.34.

**ARQUEBUSE** : **♂** "Arme à feu qui se portait à l'épaule. // Au siège d'ARRAS par LOUIS XI, en 1477, les assiégés employaient une arme appelée Canon à main.

L'Arquebuse aurait pris son nom à la bataille de MORET -1476-. Elle était très lourde et exige le service de 2 hommes, qui, pour tirer, appuient l'extrémité de l'arme sur une fourche fichée en terre ---. Sa cadence était de 1 coup toutes les 5 min. --- Vers 1570, l'Arquebuse est remplacée par le mousquet." [206]

Var. orth.: Haquebute, Hocquebute.

“(Autres var. orth.): *harquebuse, harquebuze, Hacquebute, harquebuche, harquebuscle* ---. // Arm. C'est d'abord un canon à main dit aussi Couleuvrine placé sur un cheval pour le tir. // Plus tard le Canon est raccourci et muni d'une crosse en bois ---. En France, elle est abandonnée en 1622 ---. // On distingue:

- L'Arquebuse à butière ---.
- L'Arquebuse à canon rayé ---.
- L'Arquebuse à chenapan ---.
- L'Arquebuse à croc ou Arquebuse à forquaine ---.
- L'Arquebuse à mèche ---.
- L'Arquebuse à rouet ou Scopette ou Arquebuse allemande ---. // (Dans ce modèle, intervenait le bandage d'un ressort; sa libération faisait tourner une roue (le rouet) à grande vitesse frottant sur une pierre nommée 'Pierre de Mine', faisant jaillir des étincelles et l'amorce s'enflammait immédiatement).
- L'Arquebuse à vent ---." [1551] n°16 -Janv./Fév. 1997, p.23/24.

♦ ARGOT MILI ...

. **Faire pêter l'Arquebuse** ... “(Armée de) -Terre- Travailler d'arrache-pied. Exp. popularisée par la guerre (19)14-18. // orig.: l'Arquebuse est une Arme à feu de petite portée - moins de 50 m- qui pouvait tirer un coup par min.. Son Canon s'échauffait vite -15ème s.-” [4277] p.25.

**ARQUEBUSE** : Sans un bon soutien, pas moyen de tirer un coup avec elle. Michel LACLOS.

**ARQUEUSERIE** : ♪ “Met. Métier de celui qui confectionne et fabrique des Armes à feu portatives - 1535-.” [1551] n°16 -Janv./Fév. 1997, p.25.

**ARQUEBUSE** : Sa portée n'était pas très longue, mais elle était longue et portée. Michel LACLOS.

**ARQUEBUSIER** : ♪ “Nom donné aux 17ème & 18ème s., aux fabricants d'armes à feu montées sur fût. -On les appela d'abord Maîtres artilleurs -1574-.” [206] ... Alors que l'Armurier fournissait “des armes de protection ---, l'Arquebusier fournissait des éléments d'attaque en fabricant des arcs, des Arquebuses, et plus tard des ‘pistolets’ et de fusils.” [1657] p.160 ...

“Mais tandis que la fin du siècle (16ème) verra se consommer leur (des Armuriers) ruine complète, les Arquebusiers grandissaient. Formés en corps de jurande dès HENRI III, ils reçurent des statuts le 23 mars 1575. LOUIS XIII ayant donné sa confirmation 59 ans plus tard, l'art de ces Artisans prit un développement énorme, mettant en œuvre à la fois le bois, le Fer, la ciselure, la Damasquinure, la dorure. En 1776, ils recevaient leur consécration définitive ---. Ils pouvaient alors fabriquer de l'Acier, le Polir, mais il fallait être Maître pour tenir boutique, et on ne pouvait avoir qu'un état à la fois. La Maîtrise s'obtenait après 4 années d'Apprentissage et 4 autres de Compagnonnage, en produisant un chef-d'œuvre et en versant 650 livres pour frais et droits. Chaque chef de boutique avait un poinçon dont le modèle était déposé et qui lui servait à signer ses œuvres.” [1657] p.162.

-Voir, à Armurier, la cit. [1551] n°60 -Oct./Nov. 2004, p.2/3.

“(Var. orth.): *harquebusier, hacquebuteur, hacquebuteur, hacquebuzier* ---. // Mét. fabricant d'armes à feu, la corporation parisienne est érigée en 1575 ---.” [1551] n°16 -Janv./Fév. 1997, p.25.

**ARQUER** : ♪ Dans la fabrication du Charbon de bois, c'est, pour le Arquier, travailler avec l'Arque, soit pour étaler le Charbon, soit pour séparer les menus des gros morceaux.

-Voir, à Musique enchanteresse, la cit. [1614] p.127.

. “Les Charbons sont pris au pied du tas, et non au sommet, pour éviter les éboulements et le gaspillage par écrasement. Ils sont bien Arqués, c'est-à-dire ratissés avec le nouveau Râteau à arc, et les Vans sont remplis ---.” [17] p.139, note 34.

**ARQUET** : ♪ “Archéo./Tech./Tiss. Petit Fil de Fer fixé à la brochette qui retient les tuyaux dans la navette.” [1551] n°16 -Janv.-Fév. 1997, p.26.

**ARQUEUR** : ♪ Ouvrier chargé, à l'aide de la (H)Arque, -on l'écrit parfois (H)Arqueur-, de séparer le Charbon de Bois utile des Fines produites pendant les manipulations. Ses fonctions pouvaient être plus ou moins élargies selon les Forges.

-Voir: Arquier de Charbon.

-Voir, à Personnel du Fourneau, la citation

[400] p.8, relative à la Forge de LAAGE (Charente).

. Il était chargé de préparer les Bannes, ces paniers permettant le transport du Charbon de Bois dans la région de LONGWY. Il ne travaillait, en général, que de Jour.

♪ À SAVIGNAC-LÉDRIER, en Dordogne, et peut-être dans tout le Périgord et l'Agenais, nom de l'Ouvrier qui, aux 19ème & 20ème s., “prépare le sol de la Halle de Coulée, qui marque, (avec un Râteau), dans le Sable de Fonderie, des Rigoles qui donneront leur forme aux Gueusets, (qui guide le Ruisseau de Fonte pendant la Coulée) et qui surveille le bon Remplissage (des Rigoles) lors de la Coulée.” [86] p.481.

-Voir, pour l'Agenais, à Personnel (de la Forge), la cit. [551] p.149/50.

**ARQUEUR DE CHARBON** : ♪ Cette fonction est citée dans la liste du Personnel (du Fourneau), -voir cette exp.,

- à la Forge de CLAVIÈRE (Indre),

- au Fourneau St-MICHEL (Belgique luxembourgeoise). D'après F. TINCHI, citant M. WILLEM, cet Ouvrier aurait eu un rôle de *casseur de conglomérat* dans le Gueulard; il travaillait avec une longue perche de Fer (?). [181] p.15.

**ARQUOTTE** : ♪ En Hte-Marne en particulier, ‘Râteau de bois spécial aux dents métalliques droites’, utilisé par les Charbonniers pour rassembler feuilles et mousses destinées à la confection de la Meule, d'après [1178] n°11 -Nov. 1993, p.23.

-Voir à Raclot la cit. [1614] p.125.

. Dans le Doubs, l'Arquette (est un) grand Râteau, dont la tête armée de 7 à 9 dents serrées, est adaptée --- obliquement à une queue de 6 pieds (environ 1,8 m). Les dents de l'Arquette ont au moins 1 pied (environ 30 cm) de long.” [1614] p.125.

**ARRABIO** : ♪ La Fonte en espagnol.

**CASTAGNETTES** : Elles sont responsables de bien des agitations en Espagne.

**ARRACHAGE** : ♪ À la Houillierie wallonne, c'est l'Abattage du Charbon.

. Alphonse PLUYMERS donne un aperçu d'une journée de travail d'un Mineur de Fond: “... Selon l'endroit où l'on travaillait, le Charbon était jeté au fur et à mesure de son Arrachage soit sur une Courroie, soit sur une ‘Raclette’, soit sur un Couloir oscillant dit ‘Osseu’.” [3310] <pluymers.be/main\_parrain.php> - Oct. 2010.

♪ Au H.F., concernant une Tuyère, c'est le fait de l'Extraire --- -Voir: Extraire (une Tuyère).

Syn.: Extraction.

♪ Enlèvement hors du Four du Creuset (à Acier fondu, à l'aide de la Happe, -voir ce mot.

-Voir, à Creuset, la cit. [4901] p.572/73, ou *Travail* numérisé, p.93/94.

. “Ce travail n'est pas précisément une sinécure pour l'Ouvrier qui en est chargé ---. Au moment de la Coulée, l'Ouvrier qui doit pratiquer l'Arrachage. c'est-à-dire l'enlèvement du creuset- se sert d'une pince spéciale appelée Happe qui possède deux longues branches ---. Cette opération est pénible en raison de la haute température du Four. Bien souvent l'Ouvrier se couvrira d'un Manteau spécial, que l'on mouillera au préalable et dont on entretiendra l'humidité pendant le travail.” [856] p.151 & 153.

. “... Quand le moment de l'Arrachage fut venu, il vida encore d'un trait un demi-litre, il trempa d'eau, dans le bassin commun, le grand tablier de toile dont il était enveloppé. Puis, les pieds chaussés de gros sabots, les mains couvertes de gants mouillés, armées de la longue Pince de Fer, il enjamba le Four, posa le pied droit sur le couvercle qu'on venait d'écarter, le ventre et la poitrine dans le coup d'effrayants chaleur qui montait du volcan entrouvert. Il apparut un moment tout rouge, flambant lui-même en plein brasier ainsi qu'une torche. Ses sabots fumaient, son tablier et ses gants fumaient, toute sa chair semblait fondre. Mais lui, sans hâte, de ses yeux habitués à la flamme, cherchait le Creuset au fond de la Fosse embrasée, se penchait un peu pour le saisir avec la longue Pince, et, d'un brusque redressement des reins, en trois mouvements rythmiques et souples, l'une des mains s'écartant, glissant

le long de la tige, jusqu'à ce que l'autre vint la rejoindre, il arracha le Creuset, sorti d'un geste aisé, à bout de bras, ce poids de 50 kg, Pince et Creuset compris, le déposa par terre, tel un morceau de soleil d'une blancheur aveuglante ---. Et il recommença, et il tira les Creusets, un à un ---.” [4901] p.574 à 576, ou *Travail* numérisé, p.95 à 97.

**ARRACHAGE DES CHAPEAUX** : ♪ Aux H.B.L., opération liée au Foudroyage --- -Voir: Déboisement des Chapeaux.

**ARRACHÉ/ÉE** : ♪ En terme minier wallon, Abattu, en parlant du Charbon.

. Alphonse PLUYMERS donne un aperçu d'une journée de travail d'un Mineur de Fond: “... Chaque ouvrier était payé en fonction du Charbon Arraché sur une profondeur de 1,80m, tandis qu'après Arrachage d'1m de large sur cette même profondeur il fallait Boiser ou Étançonner et dans un ‘Pairay’ dangereux on plaçait en outre des ‘Veloutes’ et des ‘Wâtes’.” [3310] <pluymers.be/main\_parrain.php> - Oct. 2010.

♪ Qualificatif de la Cassure d'une Fonte qui présente des aspérités bien nettes, preuve de la résistance de la Fonte à l'éclatement.

. “Les Fontes des Canons de 8 (poids de Balle en livres) sont généralement Trituées d'une manière uniforme ---. Leur Cassure est Arrachée.” [5450] p.34.

**ARRACHE-BARRE** : ♪ Au H.F., Outillage servant à retirer la Barre perdue (ou de consommation) après son Enfouissement dans le Trou de Coulée ... Divers dispositifs ont été imaginés pour réaliser cette opération sans intervention humaine, améliorant, par le fait même, les Conditions de travail.

. À FOS, dans le cadre du Débouchage à la japonaise, on a utilisé la M.À B. en installant, sur le Nez de la Boucheuse, une plaque mobile (tenue par une charnière) percée d'un trou, montée au moment de l'Extraction de la Barre; cette-ci formait un angle de pénétration avec la plaque suffisant pour qu'au moment du retrait de la Boucheuse, l'effort de cisaillement de la plaque sur la Barre soit assez fort pour que celle-ci ne puisse glisser et s'échapper, et qu'elle finisse par être arrachée du Trou de Coulée donnant alors issue à la Fonte, *selon propos d'A. DUFOR*.

**ARRACHE-BOIS** : ♪ À la Mine, Outil de Déboisement en Galerie ... En général, il est disposé entre les Montants d'un Cadre que l'on arrache par effet de traction ... Constructeur: SYLVESTER.

. “... l'Arrache-bois --- se compose d'une crémaillère, d'un bras de levier, d'une chaîne de traction, d'un bloc de glissement qui, par le jeu du mouvement de va-et-vient du levier, avance le long de la crémaillère et provoque la tension de la chaîne.” [3645] fasc.I bis, p.83.

**ARRACHE-BOUCLIER** : ♪ À la Cokerie, “dans le procédé d'Enfouissement en pilonné, palan utilisé pour l'Extraction de la Cellule de Four, de la fermeture avant, de la Caisse de Pilonnage, ou Bouclier.” [33] p.25.

♪ À la Cokerie, toujours, “Ouvrier chargé de ce travail.” [33] p.25.

**ARRACHE CANNE** : ♪ Au H.F., à SOLLAC FOS, Outillage conçu pour faciliter le retrait des Cannes d'Injection de Charbon au niveau des Tuyères ... Il consiste en une tige qui vient s'accrocher sur une butée de la Canne. Sur cette tige coulisse une petite masse actionnée par deux bras qui permet l'arrachage de la Canne par effet rétro, comme pour l'Arrache-Tuyère, mais plus petit, *d'après note de A. DUFOR*.

**NOIRS** : Pieds déracinés. Michel LACLOS.

**ARRACHE-CEP** : ♀ Syn. d'Arrachoir, d'après [4176] p.82.

**ARRACHE-CLOUS** : ♀ "Instrument pour arracher les Clous." [206] ... En tirant sur le manche vers le haut, la mâchoire du bec pince la tête du Clou et en couchant l'ens., on le retire, selon note de L. CHIORINO -Mars 2010.

. "n.m. Outil de couvreur présentant des côtés dentés et qui peut être glissé sous les ardoises Clouées pour arracher les Clous." [4176] p.82.

- **ARRACHE-CLOUS AMÉRICAIN** ... Exp. relevée, in [4648] sous la réf. n°363.

**ARRACHE-COLCHIQUES** : ♀ "n.m. Outil de désherbage appelé aussi Arrache-doches, en Champagne humide." [4176] p.82.

**ARRACHE-COUILLES** : ♀ Dans le parler de l'armée de terre, "Fil de Fer barbelé. // (Ex.) Plus que 3 rangées d'Arrache-coilles et on aura droit à une soupe froide." [3350] p.875.

**ARRACHE-CRIN** : ♀ "n.m. Peigne en Fer qui sert à démêler et à peigner les crins de cheval." [4176] p. 82.

**ARRACHE-DENT** : ♀ Instrument en acier dont se servait le Maréchal-Ferrant pour extraire une dent d'un cheval, à l'époque où il faisait souvent office de vétérinaire, note R. SIEST ... Une illustration est proposée, in [438] 4ème éd., p.248.

-Voir, à Maréchal-Ferrant, la cit. [438] 4ème éd., p.245.

**ARRACHE-DOCHES** : ♀ Loc. syn. d'Arrache-colchiques (-voir cette exp.), en Champagne humide.

**ARRACHE ÉTAI** : ♀ "Appareil de traction à main pour culbuter des éléments de Soutènement qui sont devenus inutilites." [374]

Loc. syn. de Machine à Déboiser, -voir cette exp.

ÉTAI : *Au bord de la ruine. Michel LACLOS.*

**ARRACHE-FOIN** : ♀ Syn.: Pluma fé, -voir cette exp.

**ARRACHEMENT** : ♀ À la Fonderie, détérioration du Moule lors du Démoulage du Modèle.

-Voir, à Chanfrein de Démoulage, la cit. [626] p.140/41.

♀ Phénomène obtenu lors de la Cassure (-voir ce mot, in [590] p.98), d'une Barre de Fer à Grains.

**ARRACHEMENT (du Minerai)** : ♀ Extraction du Minerai.

. "Les travaux d'Arrachement s'effectuent dans les roches secondaires, au moyen du Pic, du Marteau et de la Pince." [106] p.344.

**ARRACHE-PORTE** : ♀ À la Cokerie, "dispositif monté sur le Guide-Saumon, le Guide-Coke, l'Enfourneuse(-pilonneuse) ou la Défourneuse et permettant l'extraction de la Porte de Four de son logement, pour le Défournement, et sa remise en place avant l'Enfournement. L'enlèvement de la Porte se décompose ainsi: déblocage des Verrous, déverrouillage de la Porte, retrait et pivotement de la Porte." [33] p.25.

**ARRACHE-PORTE (Ouvrier)** : ♀ Ouvrier présent, à la Cokerie d'HAGONDANGE (1951), d'après [51] -9, p.21; sans doute intervenait-il avec la Machine ou l'équipement appelé Arrache-Porte, après que l'Ouvrier de Porte -voir cette expression, ait déverrouillé la (les) dite (s) Porte(s).

**ARRACHE-PORTE-GUIDE-COKE** : ♀ À la Cokerie, autre nom de la machine appelée plus simplement: Guide-Coke.

. En Oct. 1996, "à l'Unité Cokerie (de DUNKERQUE), le chantier B7 est à mi-parcours ---. L'Enfourneuse 6, rénovée est mise en service. Le recyclage des sédiments de décantation dans la Pâte à Coke est en fonctionnement ainsi qu'un nettoyeur hydraulique sur l'Arrache-porte-guide-Coke." [1982] n°8 -Nov.

1996, p.16.

**ARRACHER** : ♀ Syn.: Extraire avec difficulté.

• **À la Mine** ...

-Voir à Foncée, la cit. relative à la Mine de Fer de LA MINGUETTE.

. "Une fois les Travaux préparatoires achevés, on en vient à l'essentiel: Produire du Charbon, arracher 'la Veine' ou la 'Terre noire', selon l'exp. des Mineurs liégeois." [1669] p.72.

• **Au Fourneau** ...

-Voir: Tirer le Laitier.

. Jadis, "trop souvent le Laitier est trop froid pour Couler et doit donc être Arraché." [609] p.2.7.

• **Au Four à Puddler** ...

. Au 19ème s. entre autres, et chez JULLIEN en particulier, concernant le Four à Puddler, on relève: "La durée moyenne de temps qui s'écoule entre le moment où le Fer commence à prendre nature et celui où on commence à Arracher les Boules hors du Four, est de 20 mn." [555] p.210.

♦ **Étym.** ... "Provenç. *araigar, arazisar, arassignar, esraigar*; anc. catal. *arraygar*; espagn. *Arraigar*; portug. *arraigar*. La forme arracher répond à *abradicare* (dérivé de *abradere*, enlever en rasant); la forme *esrachier* à *extradicare*, de *radix*, racine." [3020]

**ARRACHER LE SIPHON** : ♀ Au H.F., c'est sortir le Siphon dont le Réfractaire est usé, pour le remplacer par une pièce neuve. Pour ce faire, il faut d'abord casser l'ens. des joints, côtés Rigole principale, Rigole secondaire et Rigole à Laitier; on peut alors extraire le Siphon de son logement à l'aide de moyen (s) de Manutention à demeure ou amené(s) spécialement, d'après note de R. SIEST.

On dit aussi: Sortir le Siphon.

AVEU : *A moins de valeur quand on l'arrache. Guy BROUTY.*

**ARRACHER (une Tuyère)** : ♀ Au H.F., loc. syn.: Extraire (une Tuyère), -voir cette exp..

**ARRACHE-SONDE** : ♀ . "n.m. Outil à l'aide duquel on retire du trou de Sonde les fragments d'une Tige qui s'est brisée pendant le Forage. -On dit aussi Accrocheur." [455] t.I, p.356.

-Voir, à Rapèheü, la cit. [1750].

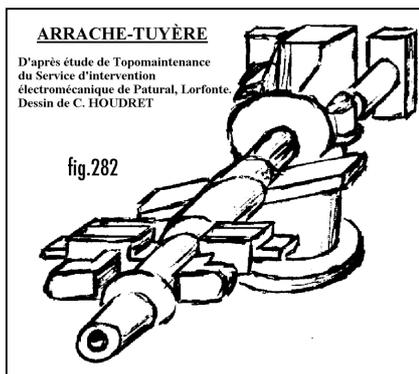
. À la Houilleries liégeoise, Outil permettant de récupérer une Sonde restée dans le trou.

**ARRACHE TAMPON(s)** : ♀ À la Cokerie, organe de l'Enfourneuse permettant de retirer et de remettre un Tampon d'Enfournement de Four à Coke; l'Enfourneuse possède ainsi, autant d'Arrache-Tampons qu'il y a de Tampons sur chaque Four, d'après note de B. DE QUIÉVRECOÛRT.

. À la Cokerie de MARCHIENNE, on note: "Au niveau du Chargement des Fours, il faut actuellement enlever manuellement tous les Couvercles -au-dessus des Fours-. Par contre SCHALKE (la nouvelle Enfourneuse qui va être mis en place) sera équipée d'Arrache-tampons conçus pour enlever automatiquement les 4 Couvercles en une seule opération." [1656] n°126 -Janv. 1999, p.12.

. À la Cokerie de SERÉMANGE -où il y a quatre Arrache-Tampons sur l'Enfourneuse-, parmi les conclusions du groupe SPC (*in french*: Contrôle Statistique du Procédé) n°4 créé en avril 1989, on relève: "... achat d'un Arrache-Tampon ---." [675] n°19 -Fév. 1990. *ARRACHEUR* : *Ment quand il est sur les dents. Michel LACLOS.*

**ARRACHE-TUYAU** : ♀ "n. m. Outil muni de Crochets, dont se servent les Sondeurs pour retirer du trou



de Sonde les Tuyaux que, pour un motif quelconque, on doit remplacer." [455] t.I, p.356.

**ARRACHE-TUYAU ALBERTI** : ♀ Outil de sauvetage du Sondeur.

. "Dans l'Arrache-tuyau ALBERTI, le sable est remplacé par des douves minces, en forme de coin, cerclées par le haut et pouvant, en s'écartant du bas, coincer le tuyau contre un cône intérieur. Il peut être simplifié en fixant à l'extrémité des Tiges un bloc pyramidal et en employant quatre douves suspendues à une corde qu'on laisse descendre au moment voulu." [205] p.204.

**ARRACHE-TUYÈRE** : ♀ Au H.F., Outil manuel muni d'un crochet, prenant appui soit sur le redan interne de la Culasse, soit au Nez de la Tuyère, et d'un coulisseau pesant, mû manuellement par deux tiges; c'est la force de frappe du coulisseau au retour sur un arrêt qui permettait à la longue le décollement puis la sortie de la Tuyère ... La coupure de l'Eau sur la Pièce Creuse, puis sa remise en Eau, par le jeu des dilataisons-contractions, étaient un 'adjuvant' sérieux au Personnel chargé de cette opération ... -Voir la **fig.282**.

-Voir: Crochet Américain, Lukas.

. La mécanisation a, là aussi, fait son chemin; -voir: Arrache-Tuyère hydraulique.

**ARRACHE-TUYÈRE À LAITIER** : ♀ Aux H.Fx de JEUUF de l'Ancienne Division, Outil de Fondeur en forme de Crochet (longueur: 3.500 mm, Ø 30 mm) que l'on plaçait au Nez de la Tuyère pour l'arrachage, dont le schéma figure, in [300] à ... *OUTILLAGE JEUUF*, p.2/2.

**ARRACHE-TUYÈRE HYDRAULIQUE** : ♀ Au H.F., à PATURAL HAYANGE, où a été mise au point la 1ère génération, Outil suspendu au bout d'une potence portée par un Engin, formé d'un bras terminé par un crochet et de 4 vérins hydrauliques; ceux-ci prenaient appui sur le Blindage et le crochet était placé derrière le Nez de la Tuyère qui était alors extraite par l'effet des vérins hydrauliques, d'après note de R. SIEST ... Aujourd'hui -2ème génération, en ces années (19)90-, un châssis pivotant est fixé sur le tablier d'un chariot automoteur ce qui facilite le positionnement et la rapidité de mise en place ... Un bras mû hydrauliquement introduit une pièce de centrage dans le corps de la tuyère tandis que 2 crochets solidaires sont bloqués en position sur les oreilles de la Culasse de la Tuyère. Un étrier -ou bras de force- solidaire du châssis prend appui sur le Blindage du Fourneau ... La mise en œuvre du circuit hydraulique -par une commande à distance- permet d'extraire la Tuyère sans aucune intervention humaine; l'ensemble de la manœuvre dure entre 3 & 5 mn ... L'ensemble étant rigide l'engin va directement stocker la pièce extraite à son emplacement et prendre en compte la pièce qui doit être mise en place ... Les avantages: Conditions de travail encore améliorées et aucune manutention intermédiaire ... -Voir la **fig.282**.

**ARRACHE-TYMPE** : ♀ Au H.F., exp. relevée in [675] n°73 -Juin 1995, p.15 ... L'Outillage est une adaptation de celui décrit à l'Arrache-Tuyère hydraulique -voir cette exp. ... Le bras d'extraction ne comporte plus de pièce de centrage, mais simplement celle des-

tinée à prendre position à l'arrière des points d'accrochage de la Tympe ... Une fois le système en place, la manœuvre se déroule comme avec l'Arrache-Tuyère hydraulique; la pièce extraite étant solidaire du Chariot, elle peut être directement mise en place sur son lieu de stockage.

**ARRACHEUR** : ♪ "n.m. Instrument d'agriculture pour arracher. Un arracheur de betteraves, de pommes de terre. On dit de plus en plus: Arracheuse." [4176] p.82.

**ARRACHEUR (de Creuset)** : ♪ Dans une Fonderie d'Acier au Creuset, Ouvrier chargé de sortir les Creusets du Four.

-Voir, à Creuset, la cit. [4901] p.572/73, ou *Travail* numérisé, p.93/94.

-Voir, à Penser Fer, la cit. [826] p.125/26.

. "Les Arracheurs, à cheval sur l'ouverture du Four, tièrent avec de longues pinces les Creusets un à un et vinrent les apporter circulairement autour du Moule." [263] t.IV, p.204.

. Pour son Équipement de protection, -voir, à Métallurgiste forestier, la fin de la cit. [826] p.88, et la photo, avec sa lég., à la p.120 de ce même ouvrage.

**ARRACHEUSE** : ♪ Syn. Arracheur, d'après [4176] p.8L

**ARRACHEUSE DE TYMPE** : ♪ Aux H.Fx de la S.M.N., loc. syn.: Crochet américain & Sonnette..

-Voir, à Sabot (en béton), la cit. [51] n°119, p.19.

**ARRACHOIR** : ♪ "n.m. Instrument servant à l'arrachage." [3452] p.71 ... "Instrument de forme variable propre à arracher les racines des arbres, les perches de houblon." [3020] ... "n.m. Instrument pour arracher les souches de vigne, dit aussi: Arrache-cep." [4176] p.82.

**ARRACHURE** : ♪ À la Mine, "rupture d'une Bande de Convoyeur." [235] p.791.

**ARRAGOA** : ♪ Au Pays basque espagnol, lieu de Calcination du Minerai.

. "Avant d'être utilisé à la Forge, le Minerai était Calciné dans des Fours semblables aux Fours à Chaux ou directement sur des cercles de bois, le Minerai brûlé pendant à peu près 22 % de son poids. On utilisait pour ce faire des branches, dans des lieux appelés Arragoa, situés aux alentours des Forges." [5079] p.242.

**ARRANGEMENT DE CHEMINÉE** : ♪ -Voir: Faire un arrangement de cheminée.

**ARRANGER EN LOTS** : ♪ Au début du 19ème s., à la Mine, c'est préparer le Minerai pour faire des Essais.

. "On choisit les Échantillons de la Mine parmi les riches, les pauvres et les moyens: c'est ce qu'on nomme lotir ou arranger en lots." [3816] t.1, p.262.

**ARRANGETTE** : ♪ Syn. probable de Rangette.

. Sorte de Tôle répertoriée dans un inventaire de 1734: "5.000 livres de Tôle commune, Arrangettes et Étrilles." [3929] *texte d'Alain BOUTHIER*, p.60.

**ARRANGEUR/EUSE DE WAGONS** : ♪ Dans les Mines de Charbon, en 1900, Ouvrier/ière de Jour affecté/ée à la Manutention et à l'expédition des Charbons, d'après [50] p.21/22 ... Il (Elle) était chargé(e) de placer à la main les morceaux de Charbon pour égaliser le dessus de la charge d'un Wagon à expédier. Loc. syn.: Égaliseur/euse de Wagons.

**ARRASCLE** : ♪ C'est l'Arrasclat (-voir ce mot) des Landes.

**ARRASCLET** : ♪ "n.m. En Béarn, petite Herse pour le maïs; Arrasclé, n.f. dans les Landes. -Voir: Rasclé." [4176] p.83.

**ARRASÈRE** : ♪ "n.f. Sorte d'Araire dont le soc est muni de deux ailes, décrit par PARMENTIER, en Guyenne, qui sert à biner les rangs de maïs. On écrit aussi: Arrazère." [4176] p. 83.

**ARRASÉROT** : ♪ Dans les Landes, petite Charrue à butter, d'après [4176] p.254, à ... *BUTTOIR*.

**ARRASTEIG** : ♪ En Béarn, Houe à trois Dents pour le Travail de la vigne, d'après [4176] p.743, à ... *HOUE*.

**ARRASTRE** : ♪ "n.m. -mot espagnol-. Machine dans laquelle on met le Minerai argentifère, pour le réduire en poudre et le tamiser, avant l'opération de la cyanuration." [455] t.I, p.357.

**ARRAYA** : ♪ Au Pays basque espagnol, Fonte qui aurait été produite au Bas-Fourneau.

Syn.: Raya; -voir, à ce mot, la cit. [5079].

**ARRAZÈRE** : ♪ Var. orth. d'Arrasère, d'après [4176] p. 83.

-Voir, à Araire, la cit. [4176] p.72/73.

**A.R.R.CO.** : ♪ Sigle de l'Association des Régimes de Retraite Complémentaire.

. "Dès 1965, la C.A.R.I.M., puis en 1970 la C.A.R.E.M. disparaissent et leurs affiliés et retraités sont englobés dans les régimes complémentaires de droit commun, l'A.G.I.R.C. et l'A.R.R.CO." [4128] p.83.

**ARRÈ** : ♪ À l'Affinerie, syn., vraisemblablement (var. orth. ou écriture locale ?), d'Aire ou Haire.

. "Les deux Affineries de la Forge garnies de leurs Taques, fonds, Contrevents, Arrès, murets, Vernes Taques ---." [1448] t.III, p.136.

**ARREAU** : ♪ Var. orth. d'Areau; -voir ce mot, in [4176] p.77.

**ARRECÈGA** : ♪ "n.f. Grande Scie à deux mains. S-GAUDENS (H<sup>te</sup>-Garonne, 31800)." [5287] p.27.

**ARRENCADORA** : ♪ "n.f. Bèche à Lame pleine. Aude." [5287] p.28.

**ARRETEMENT** : ♪ Contrat de location avec rente; -voir, à Accensement, la cit. [18] p.89.

**ARRENTEUR** : ♪ Personne qui a souscrit un Arretement, une location.

. Pour l'Usine de LACKMAN (Lux. belge), "les comptes d'ARLON ne mentionnent ce nouvel Arrenteur (Jean LE ROY) qu'en 1522-1523." [2653] p.570.

**ARRESTET** : ♪ "n.m. Dans les Landes, Râteau à quatre dents de Fer." [4176] p.83.

**ARRÊT** : ♪ À la Mine, système de blocage de la Cage d'extraction quand elle est à la Recette du Jour, et qui doit s'effacer lors de l'arrivée ou du départ de la Cage ... Plus généralement, système de blocage d'un élément mobile, qui ne doit être ouvert que lorsque toutes les conditions de Sécurité du mouvement sont remplies; par ex. Arrêt GRÉBAUX sur une ligne de Monorail.

. "On emploie les Arrêts STAUSS (manœuvre par un levier à l'arrivée et au départ) ---. On emploie aussi les Arrêts à excentriques RENAUX que la Cage efface en montant. En abaissant un levier ---, on fait reculer le taquet." [2514] t.2, p.2424.

♪ Au 18ème s., "désigne un Remblai maçonné qui traverse la rivière; quand on veut bâtir une Forge sur une rivière abondante et que l'on n'a besoin que d'une partie de l'eau, il faut, le plus loin possible de l'Empalement de travail, faire un Arrêt qui tourne l'eau dans un Canal creux et allongé; le reste doit rester sur l'Arrêt." [24] p.11.

♪ Interruption du fonctionnement d'une installation.

• À propos des Charbonnages ...

. On peut retenir, in [946] n°(H.S.)9.610 -Oct. 1996, p.4/5, les étapes suivies :

- 1965: Arrêt des dernières Cokeries gazières et de l'Exploitation souterraine de DECAZEVILLE.

- 1983: Arrêt de l'Exploitation dans le Bassin de la Loire et de l'Exploitation souterraine dans les Cévennes.

- 1987: Arrêt de l'Exploitation souterraine à CARMAUX.

- 1990: Arrêt, le 21.12 de l'Exploitation dans le Nord-Pas-de-Calais.

- 1992: Arrêt de l'Exploitation souterraine du Bassin de BLANZY.

• À propos du H.F. ...

-Voir: Arrêt (du Fourneau).

♪ Au H.F. à Poitrine ouverte, sorte de barrage sous la Tympe.

. Après la Coulée, "le Charbon est tiré jusqu'à la hauteur de la Dame et un Arrêt fait d'un mélange d'Argile et de Sable est Damé entre la Tympe et le Charbon. Il est installé de telle sorte que le Vent ne puisse le déplacer et de façon assez étanche pour que le Vent ne puisse passer sous la Tympe." [4644] p.188.

♪ Au H.F. Soufflé par une Trompe, sorte de Clapet.

. Il y a "une valvule qu'on appelle Arrêt ou Bascule, faite de bois mais couverte de cuir; en l'abaissant on donne une issue à l'Air et on l'empêche d'entrer dans le Fourneau." [5037] p.407.

♪ Au H.F., autre nom du Cran ou de la Dame sur le Plancher de la Coulée, un obstacle en Sable.

. Dans les années 1950/60, sur le Plancher de Coulées, aux H.Fx de PATURAL et FOURNEAU, à 57700 HAYANGE, il y en a de deux types (-voir, à Rigole du 1<sup>er</sup> Fondateur, la fig.644) ...

— Arrêt à seuil fixe restant en l'état tout au long de la Coulée (C), (D) et (J); il était enlevé à la fin de la Coulée.

— Arrêt à seuil réglable (ou variable), c'est-à-dire que sa hauteur était coupée à la valeur convenable durant la coulée. C'était le cas de l'Arrêt (F) permettant d'évacuer le Laitier bloqué au siphon (C), de l'Arrêt (G) permettant de recueillir du Laitier de fin de coulée et de l'Arrêt (H) permettant l'évacuation vers la Halle.

... Si le Fondateur doit avoir du cran, il regrette sans doute, parfois, de ne pas avoir de 'dame' près de lui.

♪ "On donne ce nom, en Serrurerie, à un Étochio qui sert à arrêter un Pêne, un ressort, etc. ou autre pièce d'ouvrage. L'Arrêt se rive sur le Palatre ou la Platine sur laquelle sont montées les pièces qu'il arrête." [64] 1.707.b.

♪ "En termes de Serrurerie, petite Broche en Fer, portée par une Chaînette, pour arrêter une persienne." [3020]

-Voir, à Objet de Quincaillerie, la cit. [4210].

♦ **Étym. d'ens.** ... Arrêter ... "Provenç. *arrest*; espagn. et ital. *arresto*." [3020]

**ARRÊT** : Pas courant pour un chien. Michel LACLOS.

**MI-CARÈME** : Interruption volontaire de sagesse.

**ARRÊT (Vanne d')** : ♪ -Voir: Vanne d'Arrêt. **ARRÊTS** : *Sont de rigueur dans certains quartiers.* Michel LACLOS.

**ARRÊT À CEINTURON** : ♪ Dans la Cage d'un Puits de Mine, dispositif de type anc. constitué d'une lanière ceinturant -en la bloquant- la Berline.

-Voir, à Arrêt à étoile, la cit. [2345] n° spé., du 15.03. 1959, p.74, §.20.

**ARRÊT À CLINCHETS** : ♪ Dans les Cages des Puits de Mine, dispositif d'arrêt installé sur le Plancher de la Cage.

-Voir, à Cage, la cit. [2345] n° spé., du 15.03. 1959, p.64/65.

. "Arrêts à Clinchet ... Pour les trucks à bois ou pour des Berlines à matériel dont le service est peu important, on installe sur le Plancher de Cage des Arrêts très simples, du type à Clinchet, montés chacun sur deux supports solidaires de la cornière ou du Rail de roulage, et manœuvrés à la main ou au pied par une poignée." [2345] n° spé., du 15.03.1959, p.74, §.19.

**ARRÊT À ÉTOILE** : ♪ Dans la Cage d'un Puits de Mine, dispositif de type ancien en forme d'étoile à quatre branches, s'enclen-

chant automatiquement au passage de l'Essieu de la berline, son déblocage étant réalisé par un levier à ressort, selon note de J.-P. LARREUR.

“Anc. type d'Arrêts ... Il existe des Arrêts de types anciens, nous citerons pour mémoire, l'Arrêt à étoile et l'Arrêt à ceinturon retenant la Berline par la Caisse.” [2345] n° sp., du 15.03.1959, p.74, §.20.

**ARRÉTANT** : ♪ “n. m. Morceau de Fer du métier à bas, qui empêche un Crochet de passer outre.” [455] t.I, p.358.

**ARRÊT AU LAITIER** : ♪ Type d'Arrêt de H.F., réalisé ...

- soit, lors de la Coulée, à l'Apparition du Laitier -voir cette exp.; c'est un Arrêt non préparé -pour Surproduction, Incident- qui doit être de courte durée pour éviter de graves ennuis de Creuset au (re)Démarrage. On se retrouve dans la situation ... aggravée de H.F. pas vide ...

- soit, après un Lâcher au Chio -pour les Fourneaux lorrains en Fonte phosphoreuse; c'est un Arrêt, en général de courte durée; -voir: Avec Laitier, d'après notes de R. SIEST. ARRÊT : Nom d'un chien.

LAISSER ALLER : Arrêt de rigueur. Michel LACLOS.

**ARRÊT-BARRAGE** : ♪ À la Mine de Charbon, “concentration localisée de produits d'extinction destinés à être libérés par le souffle d'une Explosion et ayant pour objectif d'arrêter une inflammation de Poussières dont les mesures de Neutralisation n'auraient pas empêché la propagation.” [2197] t.2, p.186 ... “Dispositif destiné à s'opposer à la propagation d'Explosion de Poussière de Charbon dans les Galeries; il peut être à Eau ou à Stériles.” [267] p.4.

. À propos de l'Accident du Puits SIMON (1985), on rappelle les mesures prises à la suite de précédentes catastrophes: “Après LIÉVIN en 1962 (1965, rectifiée J.-P. LARREUR), on avait mis en place les G.T.M. et les Arrêts-barrages (1). Après la catastrophe de FORBACH, il faut tirer les conclusions pratiques pour améliorer la Sécurité. Pour que les 22 Mineurs de SIMON ne soient pas tout à fait morts pour rien ...” [21] du 22.11.1985 ... (1) Les Arrêts-Barrages, en fait, sont bien antérieurs, fait remarquer J.-P. LARREUR, puisqu'ils remontent aux travaux de TAFFANEL qui ont eu lieu après la Catastrophe de COURRIÈRES en 1906..

ARRÊT : Il se prononce alors avec solennité dans le langage des cours. R. LA FERTÉ.

**ARRÊT-BARRAGE ACTIF** : ♪ Loc. syn.: Arrêt-Barrage déclenché

“Dans les Arrêts-Barrages déclenchés ou actifs, des détecteurs de l'onde de choc et de l'effet thermique font exploser des boudins remplis de 200 l. d'eau par l'intermédiaire d'un système pyrotechnique.” [21] du 13.10.1993, p.33.

ARRÊT : Sa maison possède de nombreuses pièces de séjour. Michel LACLOS.

**ARRÊT-BARRAGE À EAU** : ♪ Technique utilisée pour s'opposer à la propagation d'Explosion de Poussière de Charbon dans les Galeries, au moyen d'un brouillard d'eau.

“Ces Arrêts-Barrages sont des dispositifs d'Extinction à Eau permettant d'arrêter une Explosion de Gaz ou de Poussières. La solution actuellement (1993) utilisée est basée sur l'implantation de bacs en matière plastique de 80 l. de contenance suspendus rigidement dans la partie haute des Galeries. L'onde de choc provoquée par une Explosion, à condition qu'elle soit suffisamment puissante, fait éclater les bacs; l'eau dispersée sur l'ensemble de la section de la Galerie arrête la Flamme qui suit l'Explosion.” [21] du 13.10.1993, p.33.

. Autrefois les Arrêts-barrages à Eau étaient peu utilisés en France, mais préconisés en Allemagne, notamment ... Ils ont été développés en France, après la Catastrophe de LIÉVIN, du 26 Déc. 1974, complète J.-P. LARREUR.

LOI : Elle se débat avant d'être arrêtée.

**ARRÊT-BARRAGE À STÉRILES** : ♪ À la Mine, c'est une des techniques utilisées dans les Mesures de Protection contre les Inflammations de Poussières (-voir ce mot) ... Elle a été mise en application, après que les travaux de TAFFANEL eurent démontré qu'il était possible d'empêcher l'extension, à d'autres Quartiers, des Coups de Poussières, par la mise en place d'Arrêts-barrages.

Syn.: Taffanel.

“Ensemble des planches posées en équilibre instable au Toit d'une Galerie et chargées de Poussières stériles -moyen de lutte contre les Coups de Poussier-.” [235] p.791.

“Les Arrêts-barrages sont faits de plates-formes horizontales chargées de poussières; chacune des plates-formes est liée au Soutènement de façon précaire, de manière à pouvoir basculer au passage du Souffle qui précède la flamme.” [221] t.II, p.511 ... Les poussières utilisées sont des Stériles, le plus souvent calcaires, additionnées d'Inhibiteurs, -voir ce mot.

CONTRACEPTIF : L'arrêt création. G. ANDREU.

**ARRÊT-BARRAGE DÉCLENCHÉ** : ♪ À la Mine de Charbon, “Arrêt-Barrage pour lequel le produit d'extinction est mis en œuvre par un dispositif détecteur d'Explosion.” [2197] t.2, p.186.

Syn. d'Arrêt-Barrage actif, -voir cette exp..

GARE : Maison d'arrêt. Michel LACLOS.

**ARRÊT BARRAGE DE QUARTIER** : ♪ À la Mine de Charbon, “Arrêt-barrage associé à la Neutralisation pour la protection des Voies d'une Section isolée de Quartier.” [2197] t.2, p.186.

**ARRÊT BARRAGE DE QUARTIER**

**CONCENTRÉ** : ♪ À la Mine de Charbon, l'un des 3 types d'Arrêt-barrage passif -implanté tous les ≈ 200 m- dont le sigle est A.B.Q.C. ... “Arrêt-barrage de Quartier caractérisé par une forte charge d'extinction et une distance relativement importante à un autre Arrêt-barrage concentré ou à un Front d'Abattage.” [2197] t.2, p.186.

. Dans le Mémento du Mineur des H.B.L., pour les Travaux au Fond, on note que “la charge est de 200 l d'eau par m<sup>2</sup> de section de Galerie.” [2109] p.73.

RELACHEMENT : Arrêt de rigueur. Michel LACLOS.

**ARRÊT-BARRAGE DE QUARTIER RÉ-**

**PARTI** : ♪ À la Mine de Charbon, “succession de Groupes caractérisée par la charge de chaque Groupe et l'espace entre 2 Groupes successifs.” [2197] t.2, p.186 ... C'est l'un des 3 types d'Arrêt-barrage passif dont le sigle est A.B.Q.R. ... Dans le Mémento du Mineur des H.B.L., pour les Travaux au Fond, on note que cet Arrêt-barrage “est composé de groupes de bacs installés tous les 10 à 30 m et dont la charge correspond à 1 l d'eau par m<sup>3</sup> de volume de la Galerie compris entre les éléments homologues de 2 groupes successifs.” [2109] p.73.

AUTOBUS : Ne se prend pas sans arrêt. Michel LACLOS.

**ARRÊT BARRAGE D'ISOLEMENT** : ♪ À la Mine de Charbon, “Arrêt-barrage concentré à très forte charge d'extinction placé à la limite d'une Section isolée.” [2197] t.2, p.186 ... C'est l'un des 3 types d'Arrêt-barrage passif dont le sigle est A.B.I. ... Dans le Mémento du Mineur des H.B.L., pour les Travaux au Fond, on note que “la charge est de 400 l d'eau par m<sup>2</sup> de section de Galerie.” [2109] p.73.

**ARRÊT-BARRAGE PASSIF** : ♪ À la Mine de Charbon, pour parer aux risques d'Explosion, type d'Arrêt-Barrage non déclenché par un système pyrotechnique.

. Dans le Mémento du Mineur des H.B.L., pour les Travaux au Fond, on note: “Chacun des bacs (de 80 l) doit pouvoir être brisé ou écrasé par le souffle d'une Explosion de façon à ce que l'eau soit pulvérisée dans toute la section de la Galerie. Ces Arrêts-barrages sont dits passifs.” [2109] p.72 ... Il existe 3 types d'Arrêts-barrages passifs l'Arrêt-barrage d'isolement, l'Arrêt-barrage de Quartier concentré et l'Arrêt-barrage de Quartier réparti (-voir ces 3 exp.), d'après [2109] p.73.

**ARRÊT BASCULANT** : ♪ Dans les Cages des Puits de Mine, dispositif permettant de bloquer la Berline.

-Voir, à Cage, la cit. [2345] n° sp., du 15.03.1959, p.64/65.

“Arrêts basculants ... Ces Arrêts peuvent être installés quel que soit le sens d'Encagement Jour et Fond. // Côté Encagement, l'Arrêt est normalement relevé, l'Essieu de la Berline l'abaisse en passant et l'Arrêt se referme automatiquement par son propre poids après son passage. // Côté Décagement, l'Arrêt est normalement relevé. Il est ouvert soit à la main au moyen d'un levier, soit au pied au moyen d'une pédale. soit automatiquement par un cylindre pneumatique agissant sur une came appelée Lève-clichette. // L'Arrêt côté Décagement est amorti ou non suivant les besoins.” [2345] n° sp., du 15.03.1959, p.73, §.17.

**ARRÊT BERGÈRE** : ♪ Loc. syn. de Tête de bergère, -voir cette exp..

**ARRÊT BLOQUÉ** : ♪ Mesure de Sécurité prise lors d'une intervention avec travaux sur un Convoyeur.

. Dans le Mémento du Mineur des H.B.L., pour les Travaux au Fond, on note que l'Arrêt bloqué “consiste à mettre en œuvre l'un des dispositifs suivants situé à proximité du lieu de l'intervention et complété par la mise en place d'une pancarte d'interdiction de remise en service:

- le déclenchement d'un dispositif imposant par sa construction une manœuvre en 2 temps pour la mise en marche de l'engin;

- ou la manœuvre d'un sectionneur ou d'un interrupteur placé en série avec un contacteur,

- ou la dépose des fusibles,

- ou l'utilisation de l'arrêt d'urgence soit par coïncidence du câble à contact en 2 endroits distincts, soit par manœuvre de 2 boîtiers d'arrêt d'urgence à simple tirette, soit de 2 tirettes d'un boîtier à double tirette.” [2109] p.32/33.

ASSOULPISSEMENT : Arrêt de rigueur. Michel LACLOS.

**ARRÊT 'CARPENTIER'** : ♪ À la Mine de Charbon, dispositif de Sécurité supplémentaire aux Barrières de Sûreté, en cas de déficience des ces dernières lors de dérives de Berlins.

“Enfin toutes les Recettes de tête et intermédiaires comportent des Arrêts 'CARPENTIER', apportant un gage de Sécurité supplémentaire et destinés à empêcher la chute des Berlins dans le Beurtria en cas de mise en défaut de la barrière.” [3645] fasc.2, p.84.

**ARRÊT CONJONCTUREL** : ♪ Arrêt d'une installation provoqué par le manque de débouché des Produits.

“R5. Ce Fourneau n'a pas eu d'Arrêt conjoncturel.” [8] des 27 et 28.10.1992, p.13.

**ARRÊT DE CÔNE** : ♪ Au H.F., croisillon de poutres, arrimé à la Tôlerie du Gueulard et destiné à 'recueillir' le Grand Cône si sa tige venait à céder; sa déformation dans le temps l'a fait abandonner.

-Voir: Araignée.

ARRÊT : Son mandat met, un temps, à l'abri du besoin.

OBÉIR : Observer les arrêts.

**ARRÊT DE COULÉE** : **¶** Au H.F., sorte de Pale permettant d'arrêter la Fonte en Fusion. . "À RUELLE, vers 1860, lors de la Coulée des Canons, "le Liquide coule librement jusqu'à ce qu'on juge opportun d'arrêter sa marche, en abaissant à coups de masse dans le Chenal une Valve en Tôle nommée Arrêt de Coulée." [1047] p.25.

ARRÊTATION : Blocage des pris. Michel LACLOS.

**ARRÊT DE COURTE DURÉE** : **¶** Au H.F., Arrêt d'une durée inférieure à 2 jours. . "Arrêt de courte durée des COWPERS, H.F. Arrêté ... On désigne par Arrêt de courte durée, les Arrêts de durée inférieure à 48 heures ---." [2708] p.56.

**ARRÊT DE CUIRASSE** : **¶** Sur l'Armure, exp. syn. d'Arrêt de Lance. . "L'arrêt de Cuirasse servant à soutenir la Lance, (est) inutile ici (il s'agit d'un combattant à pied)." [1206] p.142.

**ARRÊT DÉFINITIF DES TRAVAUX (du Fond)** : **¶** À la Mine, c'est l'opération visée par le Dossier d'Arrêt définitif des Travaux (du Fond) et des Installations (de Surface), - voir cette exp..

. "Dans l'Aveyron, après 4 ans de travail, de concertation, d'études techniques et de rapports d'experts, l'arrêté préfectoral 'd'Arrêt définitif des Travaux' de la Concession de DECAZEVILLE-FIRMI --- a été signé le 5 Nov. 2004 par la préfète de l'Aveyron, C. J. ---." [3850] n°175 -Janv./Fév. 2005, p.3.

**ARRÊT DÉFINITIF (du Haut-Fourneau)** : **¶** -Voir, à Arrêt du H.F. ... définitif, la déf..  
TERMINUS : Arrêt de rigueur. Lucien LACAU.

**ARRÊT DE FISSURE** : **¶** Dans une masse métallique, dispositif qui empêche la propagation d'une Fissure.

-Voir, à Flocon, la cit. [3639].

. Au H.F., quand une Fissure s'ouvre dans le Blindage, un bon moyen d'éviter qu'elle ne s'allonge est de forer un trou cylindrique aux extrémités de la Fissure.

**ARRÊT DE JANVIER 1695** : **¶** Arrêt royal concernant l'Exploitation minière en Anjou.

. "Au 17ème s., LOUIS XIV --- donna ainsi au duc DE MONTAUSIER, en 1689, et après lui à sa fille la duchesse D'UZÈS, le droit de fouiller le terrain partout où du Charbon était soupçonné. Les propriétaires ne devaient pas s'y opposer. Ce privilège accordé par le Roi causa beaucoup de froissements, de vexations, de contrariétés et d'ennuis. Par suite des troubles causés par cette décision, un Arrêt solennel du Conseil, en présence de sa majesté, maintint les habitants de l'Anjou dans la possession de faire valoir les Mines de Charbon de terre qui se trouvaient dans leurs domaines -4 janvier 1695-." [3634] ch.II.

**ARRÊT DE LANCE** : **¶** "Arm. Pièce d'Armure: petite potence de Fer, solidement rivée sur le plastron de la Cuirasse, au droit du sein droit." [1551] n°16 -Janv.-Fév. 1997, p.27.

**ARRÊT DE LONGUE DURÉE (du Haut-Fourneau)** : **¶** -Voir, à Arrêt du H.F. ... de longue durée, la déf..

**ARRÊT DE MAINTENANCE** : **¶** Au H.F., Arrêt pour Entretien de l'Appareil.  
-Voir, à Montée en Production, la cit. [2643].

**ARRÊT DE SÉCURITÉ** : **¶** Dans les Cages des Puits de Mine, "... les Arrêts de Sécurité sont destinés à compléter l'Arrêt silésien lorsqu'il n'y a pas de Guide dans les Puits dans l'axe des Berlins. // Ces Arrêts s'ouvrent à l'arrivée de la Cage aux Recettes Jour et Fond; ils sont commandés par des rampes fixées aux Recettes, ou par l'abaissement des ponts mobiles. // Au départ de la Cage les Arrêts de Sécurité sont verrouillés automatiquement en quittant les rampes." [2345] n° spé., du 15.03.1959, p.73, §.16.

**ARRÊT D'ÉTÉ** : **¶** Au H.F., Arrêt nécessité par la période des Congés payés, limitant en aval les débouchés pour la Fonte.

. Dans une étude de 1988, on relève: "Arrêts de longue durée ... Ce sont les Arrêts conjoncturels liés au marché, et les Arrêts d'été. Ils sont particulièrement néfastes pour la Durée de vie des Appareils." [2638] p.258.

**ARRÊT DE TRAVAIL** : **¶** Pour un salarié, c'est l'interruption de l'occupation de son Poste de travail, pour un temps plus ou moins long, voire définitif ... Les causes peuvent être: la maladie, l'Accident de travail ou de trajet, les Congés-payés, une permission, une absence sans permission, la Grève, le départ en retraite, d'après note de R. SIEST.

**ARRÊT DE VOLET** : **¶** "Dispositif articulé -en Fer, Fonte ou bronze- se fixant aux murs extérieurs d'une maison, évitant aux volets ouverts de se refermer intempestivement.

-Voir: Arrêt de bergère, Arrêteau, Feuille de saule, Petit bonhomme, Tournequet, Valet / Divers / Arrêt de volet.

. Il y en a de 2 sortes ...

— Arrêt de volet bergère, avec tête de personnage se repliant sur un support;

— Arrêt de volet tourniquet, qui permet le blocage du volet par rotation d'une patte en Fer sur un support', d'après [3242] éd.2006, p.41.

. Certains Arrêts de volets sont à tête d'homme -appelés souvent 'Petit bonhomme' - ou de dragon<sup>(1)</sup>.

. Dans le monde commercial moderne, il existe une multitude de système d'Arrêts de volets; les modèles copiant les systèmes anciens sont utilisés par les amateurs de style 'campagnard'. D'autres modèles sont dits 'automatiques' car, à l'ouverture du volet, l'Arrêt se met automatiquement en place grâce à un ressort ... Les vrais 'anciens modèles' sont recherchés par les collectionneurs et les restaurateurs de vieilles maisons. Le sujet est vaste<sup>(1)</sup>.

<sup>(1)</sup> ..., selon note de G.-D. HENGEL -Juil. 2012.

**ARRÊT DIT 'SOUS GAZ'** : **¶** -Voir, à Arrêt du H.F. ... en cours de Campagne, le § correspondant.

**ARRÊT DOUBLE (à Fonte)** : **¶** Aux H.Fx de FOURNEAU, à HAYANGE, type de confection de Seuils dans les Rigoles de Coulée permettant avec deux Chenaux de remplir 3 Poches sans perte de Métal ... La Poche côté Locomotive -habituellement remplie en seconde position-, est, ici Coulée en 1er; dès qu'elle est pleine, une poche vide lui est substituée, tandis que la Coulée se déroule dans l'autre Poche; cette dernière étant pleine à son tour, la Fonte est à nouveau dirigée vers le Bec qui a rempli la toute 1ère Poche ... C'est le jeu de Seuils qui permet cette réalisation: d'une part par leur hauteur respective, et d'autre part par la présence de 2 Seuils sur la Rigole qui est doublement empruntée par la Fonte, d'après note de Cl. SCHLOSSER.

**ARRÊT DU CONSEIL** : **¶** Sous l'Ancien Régime, "arrêt rendu par le conseil du roi, soit sur des matières d'intérêt général, soit sur des contestations privées. Les premiers --- revêtaient généralement la forme des règlements, surtout lorsqu'ils n'étaient qu'interprétatifs ou confirmatifs de quelque ordonnance ou édit précédemment rendu, et étaient exécutoires comme tels dans toute l'étendue du royaume." [152] à ... ARRÊT.  
-Voir, à Édit, la liste des arrêts du conseil, arrêtés, circulaires, décrets, édits, lois, ordonnances, concernant les Mines et Minières et qui sont cités dans [2380].

**ARRÊT DU DIMANCHE** : **¶** -Voir, à Arrêt du H.F. ... en Campagne, le § correspondant.

**ARRÊT (du Fourneau)** : **¶** -Voir, à Arrêt du H.F. ... de longue durée, le § correspondant.

**ARRÊT DU HAUT-FOURNEAU ... DÉFINITIF** : **¶** Arrêt prévu pour une grosse Réfection ou une 'non-Remise en route' avec Déconstruction immédiate ou à terme ... Le H.F. peut être arrêté Cuve pleine -avec ou sans: Coke, Silex ou Minerai- ou avoir subi une Descente de Charges ... le H.F., entièrement Isolé, était systématiquement Désarmé,

d'après note de Cl. SCHLOSSER et avec avis de B. BATTISTELLA & R. SIEST.

•• ARRÊT POUR RÉFECTION ...

Au H.F., lancement d'une course contre la montre pour réduire au strict minimum l'interruption de Marche d'un Engin, dans un esprit de Sécurité des Personnes intervenantes et de Qualité des prestations ... Cela demande une préparation de plusieurs semestres, afin de tenter de maîtriser au mieux les aléas de parcours qui ne manquent pas de se présenter ... Si dans les années (19)50/60, l'Arrêt d'un Fourneau pouvait être de 6 à 8 mois -au moins-, à la fin du 20ème s., on a vu les périodes d'arrêt se raccourcir singulièrement ... Ainsi, dans le dernier quart du 20ème s., on peut retenir, pour les gros ou très gros H.Fx, les interventions suiv., selon tableau préparé par M. BURTEAUX ...

Usine .....n°H.F. Pays Date n.j. A.

Tobata .....	4	Japon	1978	180
Oita .....	1	Japon	1979	145
Schwelgern .....	1	All.	1984	111
Dunkerque .....	4	Fr	1987	135 <sup>(1)</sup>
Mizushima .....	2	Japon	1990	110
Chiba .....	6	Japon	1998	62 <sup>(2)</sup>
Muroran .....	2	Japon	2001	80
Dunkerque .....	4	Fr	2001	118
Mizushima .....	4	Japon	2001	70 <sup>(3)</sup>

n.j. A. = nombre de jours d'arrêt // All = Allemagne  
// Fr = France.

<sup>(1)</sup> Durée prévue : 126 jours

<sup>(2)</sup> Grâce à la Méthode block-ring, -voir cette exp.;

<sup>(3)</sup> Prévision 60 jours.

. "Japon ... Réfection du H.F. n°4 de MIZUSHIMA -KAWASAKI- -American Metal Market du 24.08. 2001- ... KAWASAKI va entamer en Oct. prochain la Campagne de Réfection du H.F. n°4 --- qui devrait durer 60 jours ---." [3147] du 29.08.2001.

•• MISE HORS ...

"Suspension de la Marche d'un Fourneau." [152]

-Voir, à Arrêter, la cit. [1444] p.221.

. Dans l'Encyclopédie, c'"est le fait d'abandonner une fois pour toutes un Fourneau mal construit ou détérioré par des fissures dues à un excès de chaleur ou un mauvais service': 'défaut de nourriture, ... indigestion et crudités' ---. Parmi les dictionnaires consultés, il y a le LAROUSSE 19ème qui cite Mise hors 'suspension de la Marche d'un Fourneau' et son opposé Mise en Feu 'ensemble d'opérations que l'on exécute au moment d'Allumer les Feux d'un Fourneau'. L'Encyclopédie 1765 expose une minutieuse description de la Mise-hors à l'article HORS." [330] p.172.

. Exp., employée par DORNIC à propos des H.Fx sarthois du 18ème s., signifiant l'Arrêt des Engins, par manque d'eau, à la fin de l'Année des Forges -voir cette loc. ainsi que Mise en Feu.

. Au 19ème s., se disait aussi du Foyer de Finerie ... "L'action des Scories peut être employée --- pour maintenir la Sole à un niveau convenable; lorsque (ces moyens) ne réussissent pas, il faut procéder à la Mise hors, c'est-à-dire la démolition du Foyer et à la confection d'une nouvelle Sole." [1912] t.II, p.506.

•• MISE HORS FEU ...

Au Fourneau, "il s'agissait d'une pratique assez courante chez les artisans du 18ème s." [86] p.390, note 17, consistant, en fait, à Arrêter le Fourneau à la fin (de la Campagne) du Fondage.

• Sur les sites ...

. Voici comment Y. LAMY décrit cette opération à la Forge de SAVIGNAC-LÉDRIER (Dordogne). "Au crescendo du rite d'Ouverture de la Campagne du Fondage, répondait le *de-crescendo* du rite de clôture. Toutes les activités se tournaient progressivement vers l'agriculture. L'Arrêt du Fourneau était mis à profit pour produire quelques tonnes de Chaux destinées à amender les terres froides du Limousin. // Les déformations du Fourneau, l'usure de l'Ouvrage obligeaient au bout

de quelques mois à Mettre hors. Et puis souvent, il n'y avait plus de commande. // Le Gardeur commandait d'arrêter le Vent. // Au matin, on sortait le Cône qui fermait le Gueulard, surtout on ne Chargeait plus rien dans le Fourneau. // Quelques heures plus tard, on remettait le Vent pour bien vider l'intérieur en mettant seulement 4 à 500 kg de débris de Fonte, de vieilles Limailles, de Clines comme on les appelait ici. // Enfin, c'était la Dernière Coulée. // En bas, tous les Ouvriers raclaient de leurs Râbles en Fer le fond du Creuset et laissaient refroidir. // Puis il fallait empêcher que la flamme ne devienne trop forte et Perce au Gueulard jusqu'à provoquer l'incendie. Souvent pour l'arrêter, on mettait quelques tonnes de Pierres à Chaux mélangées à des Respes de Poussier de Charbon. Le Fourneau restait garni jusqu'à l'arrêt définitif du Vent. La Chaux vive était appréciée par les agriculteurs de SAVIGNAC. La terre manque de Calcaire dans cette région. // Ainsi quand arrivait le printemps, le H.F. s'arrêtait. Au printemps et en été, il fallait que chacun soit tranquille chez soi, même le Maître de Forges se réservait l'été pour sa propriété. // Dans certains Livres de roulement, les deux rites d'Ouverture et de Fermeture du Fourneau et de la Forge étaient explicitement placés sous l'invocation de Dieu ... Ainsi peut-on lire cette formule: «Dieu soit au commencement et à la fin. Livre pour les Forgerons pour marquer le Fer cru en Gueuzes que je leur donne et le Fer forgé qu'il me rende.» ... Fait à MALHERBEAUX, le 5ème avril 1778." [86] p.346/47. *CESSEZ-LE-FEU* : Sonnerie du chef pour mettre les chiens à l'arrêt.

**ARRÊT DU HAUT-FOURNEAU ... DE LONGUE DURÉE**(1) : ¶ C'est un Arrêt supérieur à une sem., le H.F. étant généralement isolé des Réseaux de Gaz et de Vent ... Le H.F. a été préparé avec des Charges spéciales d'Arrêt -en vue de son Redémarrage-, avec ou sans Chape en béton au-dessus des Charges ou a subi une Descente de Charges totale ou partielle ... Parfois encore, le H.F. peut être Désarmé avec ou sans maçonage des Embrasures des Tympe et/ou des Tuyères ... Dans une telle situation, le H.F. est dit 'Hors feu' ... (1) ... d'après note de Cl. SCHLOSSER et avec avis de B. BATTISTELLA & R. SIEST.

• **Sur les sites** ...

. À NATURAL HAYANGE, en particulier, il était habituel de mettre le Gueulard sous pression de Gaz épuré pour limiter le Tirage.

• **ARRÊT DU (Haut-)FOURNEAU** ...

Il est caractérisé par la Coupure du Soufflage du Vent aux Tuyères (Zéro-Vent), moyennant certaines précautions; c'est la mise en veilleuse de la Combustion et par conséquence de la Production. Il a pour cause la 'maladie', l'Entretien, la Surproduction... Il faut se méfier du H.F. à l'Arrêt comme de l'eau qui dort.

-Voir: Manœuvres d'Arrêt & Règles d'Arrêt des H.Fx.

-Voir: Arrêt du H.F. n°5 de NEUVES-MAISSONS, in [22] du 24.02.1986.

• **Sur les sites** ...

. À propos des Forges de LA GRÈNERIE (Limousin), on relève cette intéressante remarque: "L'Arrêt (du Fourneau) requiert aussi nombre de précautions. Après Vidage, il faut laisser Aller le Vent des Soufflets pendant près d'une semaine pour tout refroidir et empêcher quelque Feu couvant d'embraser un jour toute la construction." [1214] p.88.

• **ARRÊT SEC** ...

Exp. trad. de l'anglais *dry blow down*, qui est syn., pour un H.F., d'Arrêt après Descente des Charges, d'après note de M. BURTEAUX. *ÉDICULE* : Petite maison d'arrêts. Michel LACLOS.

• **MISE EN RÉSERVE** ...

C'est l'Arrêt du H.F. (plein ou après Descente des Charges) pour une période variant de quelques semaines à plusieurs années; la chauffe des COWPERS n'est plus entretenue.

. En Lorraine, cette loc. est parfois syn. de Mise en veilleuse, -voir cette exp..

**ARRÊT DU HAUT-FOURNEAU ... EN COURS DE CAMPAGNE** : ¶ Arrêt temporaire (de quelques min. à quelques jours) d'un H.F., pour de multiples raisons: Excédent de Fonte, Incident de fabrication, Maintenance des installations, Mouvement social, Panne de Soufflante, etc..

• **ARRÊT DIT SOUS GAZ** ...

Au H.F., type d'Arrêt dans lequel le Fourneau n'est pas isolé -à l'aval- du Réseau de Gaz brut.

-Voir, à Arrêt du H.F. ... de longue durée, le § correspondant.

• **Sur les sites** ...

. À propos de l'Usine d'HOMÉCOURT, un stagiaire écrit, en Juin 1962: "Arrêts des H.Fx ... Les Arrêts sont classés en 2 catégories:

1° Arrêt dit 'Sous Gaz' -Arrêt limité à 8 h... Pour cet Arrêt, le H.F. est évidemment Isolé du Circuit de Vent, mais il n'est pas Isolé du circuit Gaz brut; son Cyclone, son Pot à Poussières, ses Prises de Gaz et son Gueulard sont maintenus sous pression de Gaz brut, produits pas les autres H.Fx toujours en activité.

2° ..." [51] -82, p.12

• **ARRÊT AVEC ALLUMAGE DU GAZ** ...

• **Sur les sites** ...

. À propos de l'Usine d'HOMÉCOURT, un stagiaire écrit, en Juin 1962: "Arrêts des H.Fx ... Les Arrêts sont classés en 2 catégories ...

1° ... // 2° Arrêt dit 'avec Allumage de Gaz' ... Pour cet Arrêt, le H.F. est évidemment Isolé du Circuit Vent, mais il est aussi Isolé du Circuit Gaz brut. Le Gaz qui continue à se former pendant l'arrêt, est maintenu enflammé au Gueulard." [51] -82, p.12 ... Concernant le 1er type d'Arrêt, R. SIEST s'interroge quant à son usage: travaux d'environnement du H.F., contrôle de Tuyères, surproduction, peut-être, tout cela n'étant pas évident, car il devait y avoir un refoulement important au Tuyères.

• **ARRÊT DU DIMANCHE** ...

Arrêt nécessaire des H.Fx -en Marche continue- le Dimanche pendant l'arrêt des aciéries -en Marche avec arrêt hebdomadaire-, lorsque leur capacité de réception de Fonte ne permet pas d'absorber la Production correspondante des H.Fx.

• **Sur les sites** ...

. Aux H.Fx de ROMBAS(1) entre autres, exp. rappelle l'Arrêt des H.Fx le dimanche, lorsque l'aciérie THOMAS, seule cliente en Fonte liquide avant mise en service des Poches Cigares SOLLAC ou SACILOR, ne soufflait pas depuis le Sam. soir jusqu'au Dim. soir ... Nous tournions alors avec 2 H.Fx, se souvient G.-D. HENGEL, sur 7 en service, de façon à garder la pression de Gaz sur le Réseau. La Fonte produite était emmenée au Mélangeur à froid avec des Poches basculantes. Les H.Fx arrêtés faisaient l'objet d'entretien et de nettoyage. À l'époque, on ne manquait pas de Personnel pour les travaux.

(1) Les Arrêts ont été systématiques jusqu'en 1975, rappelle G.-D. HENGEL; après l'arrêt de l'aciérie THOMAS, les Arrêts du dimanche se firent en fonction de la marche de l'aciérie KALDO SACILOR, puis de l'OLP.

. À OUGRÉE-LIÈGE, se souvient L. DRIEGHE, l'Allure était également réduite et les Entretiens des 7 H.Fx se faisait par roulement le Dimanche à 6.00 h jusque tard dans la nuit. La Fonte excédente (excédentaire) se vidait 'à la Campagne' dans une Fosse prévue à cet effet. Le Gaz de H.F. était stocké au Gazomètre du Service et le surplus restait à la disposition du Service Énergie. le Personnel du week-end n'était pas modifié.

• **ARRÊT DU (Haut-)FOURNEAU** ...

-Voir, à Arrêt du H.F. ... de longue durée, le § correspondant.

• **ARRÊT D'UN H.F.** ...

Ens. des points de procédure permettant de

mettre à l'Arrêt un H.F. dans les conditions optimales de Sécurité.

• **Sur les sites** ...

• À NATURAL HAYANGE, dans les années 1970/80, selon souvenirs de R. SIEST, avec 'O' : ouverture et 'F' = fermeture ...

. Après la Mise en Sécurité du Creuset (-voir cette exp.), se présentent les opérations de manœuvres -dans un ordre rigoureux- de diverses Vannes ... Le Balancement du H.F. terminé, la pression de Vent chaud est maintenue à 100 mbars jusqu'à l'Arrêt du H.F.; le Chargement est neutralisé; la suite des opérations est alors la suiv.:

- 'O' de la Vapeur sur le Gueulard;
- 'O' de la Cheminée du H.F.;
- 'F' de la Vanne d'Addition de Vent froid;
- 'F' de la Vanne d'isolement du Réseau de Gaz (avant le Pot à Poussière);
- 'F' de la Vanne de la Circulaire;
- 'O' du Reniflard;
- 'O' de la Vanne de Décharge sur la Conduite de Vent froid;
- mise en fermeture générale des COWPERS;
- boucher les Tuyères (éventuellement).

Celui qui ne freine pas à la vue d'une voiture de police est probablement déjà à l'arrêt.

. Pour les petits H.Fx de la S.M.K., qui n'étaient pas équipés de Vanne à Vent chaud à l'entrée de la Circulaire, la procédure d'Arrêt était la suiv. ...

- 1 - ARRÊT NORMAL:
- avertir le Dispatching;
- fermer la Vanne de Mélange aux COWPERS;

- lâcher à la Snort-valve pour faire baisser la pression de Vent froid de moitié;
- ouvrir les Pipettes de Gaz au Gueulard
- descendre les Cloches d'isolement sur les Conduites de Gaz au départ du Gueulard;
- mettre la Vapeur dans le Gueulard;
- lâcher à la Snort-valve toute la pression de Vent froid;

- fermer la Vanne de Vent froid;
- fermer la Vanne de Vent chaud;
- ouvrir la Cloche de Chargement au Gueulard;

- contrôler les Tuyères;
- 2 - ARRÊT DE LONGUE DURÉE, en outre:
- Boucher les Tuyères
- donner l'ordre au Dispatching de faire arrêter la soufflante.

• **ARRÊT EXCEPTIONNEL** ...

Loc. syn. d'Arrêt extraordinaire, -voir ce §.

• **ARRÊT EXTRAORDINAIRE** ...

C'est, pour un Haut Fourniste de DILLING, s'exprimant en français, une façon de définir un Arrêt important, lié à un Incident grave; en l'occurrence, il s'agissait d'une fuite d'Eau du Water jacket, près du Trou de Coulée, d'après Comm. Fonte, à PONT-À-Mousson, le 25.05.1989.

Loc. syn.: Arrêt exceptionnel ou Arrêt inopiné.

• **ARRÊT INOPINÉ** ...

Loc. syn. d'Arrêt extraordinaire, -voir ce §.

• **ARRÊT PRÉLIMINAIRE** ...

Au H.F., Arrêt spécifique, en général la veille d'un Arrêt hors du commun ... À cette occasion des travaux préparatoires et de contrôle, nécessaires au bon déroulement des opérations du jour de l'Arrêt proprement dit sont effectués ... Les Arrêts de H.F. nécessitant un Arrêt préliminaire concernent:

- soit une Descente de Charges;
- soit un Arrêt définitif (avec éventuellement Vidange du Loup);
- soit un Arrêt de longue durée, d'après note de R. SIEST.

On dit aussi: Arrêt préparatoire.

-Voir, à Ronger (le Creuset), la cit. [272] p.2.3.

. Voici les consignes qui avaient cours aux H.Fx de ROMBAS, au milieu des années (19)60, dans le cadre d'une Descente de

Charges nécessaire pour dynamiter des garnis ... "Arrêt préliminaire -de 9.00 h à 18.40 h-. Avant cet Arrêt, il est indispensable d'effectuer:

- le contrôle de toutes les Tuyères et Tympes normales et de secours;
- de vérifier le fonctionnement des Purges du H.F. et de l'Épuration primaire;
- de s'assurer de l'étanchéité des Clapets du Gueulard;
- de couper le Fuel, 2 h avant l'Arrêt;
- de ne pas laisser le H.F. en Accrochage.

Travaux à effectuer pendant l'Arrêt préliminaire:

- Décommuniquer l'Épuration primaire;
- Purger à la Vapeur et ouvrir tous les Clapets d'Explosion et les Portes de visite;
- contrôler l'étanchéité de la Cloche hydraulique et vérifier l'alimentation en eau à 6 kg;
- Sabler et fixer la Cloche sèche;
- Couper l'eau sur les Laveurs;
- Installer 2 Sondes à main avec arrosage interne et externe pour Sonder à plus de 30 m du Plancher du Gueulard; vérifier le Point haut;
- réviser l'installation d'arrosage intérieur et extérieur; ne pas mettre d'eau dans le Sas;
- étancher les fuites de Gaz au Gueulard tournant et contrôler l'arrosage extérieur;
- préparer le matériel pour Sonder et Dynamiter ---;
- préparer les Tuyaux à Dynamiter -long 3 m + petits tuyaux pour la charge de poudre-;
- faire vérifier les prises de température de Gueulard, de Vent chaud, Cannes pyrométriques au Gueulard et protéger le câble;
- Contrôler les Purges de H.F. et de l'Épuration primaire -Purges principales bien étanches-;
- contrôler les Clapets d'Explosion et installer des butées pour les empêcher de se retourner;
- Mettre les Verres bleus sur les Tiroirs des Portes de Coudes Porte-Vent;
- contrôler les entrées de Vapeur des Pots à Poussières;
- commander les 2 motopompes des Pompiers -prévoir la mise en place et l'alimentation en Eau épurée-;
- Tirer les Poussières, les Pots devant être vides au moment de la Descente des Charges; les Poussières pyrophoriques sont susceptibles d'allumer les Gaz et de provoquer une Explosion;
- prévoir l'arrosage des Skips à la Charge;
- contrôler la température du Gueulard sur le tableau du Machiniste de la Charge;
- installer ou réviser l'éclairage du Gueulard;
- préparer les Feuilles de Descente des Charges -Fondeur & Charge-;
- mettre en place et contrôler les appareils de Sécurité, Masque à Gaz, détecteur CO, équipement de Protection individuelle des Fondeurs;
- équiper les Clarinettes d'eau brute de caoutchoucs pour arroser éventuellement des fuites;
- contrôler les conduites de Prise de Gaz du Gueulard et prévoir un chimiste pour les analyses de Gaz pendant la Descente des Charges;
- préparer les tubulures de Sondage et prévoir un Brûleur-Soudeur.

Tous ces travaux sont minutieusement contrôlés avant la Remise en Marche du H.F.." [272] p.2.4/2.5.

#### • ARRÊT PRÉPARATOIRE ...

Loc. syn. d'Arrêt préliminaire, -voir ce §.

#### • ARRÊT PROGRAMMÉ ...

Au H.F. en particulier, type d'Arrêt prévu et organisé pour Entretien de toutes natures (électriques, mécaniques, Réfractaires), concernant l'Engin lui-même et/ou ses Annexes. Il s'agit d'un Arrêt périodique dont la fréquence est déterminée après accord entre les Responsables de l'Entretien et ceux de la Fabrication, et compte tenu de la nature des travaux impératifs à réaliser ... En fait cette fréquence -et ceci ne concerne que les H.Fx à un seul Trou de Coulée- est liée principalement à la tenue des Réfractaires du Plancher de Coulée -en particulier ceux du Gueusard et du Siphon-; au fur et à mesure des progrès de leur tenue, il a été possible d'espacer ces Arrêts programmés.

Ces Arrêts sont minutieusement préparés par les Bureaux techniques:

- les fiches d'entretien périodiques sont prises en compte,
- des réunions préparatoires à ces Arrêts (auxquelles participent: Électriciens, Mécaniciens, Fabrication) sont faites pour prendre en compte tous les travaux non répétitifs et

éventuellement explorer leur articulation et leurs gênes respectives. À l'heure actuelle (années 1990), les Arrêts programmés ont lieu toutes les 6 à 8 sem., en général couplés avec les arrêts programmés de l'aciérie SOL-LAC, selon note de R. SIEST.

- Voir, à Centralisateur, la cit. [675] n°75 - Sept. 1995, p.14/15.

#### • ARRÊT SEC ...

- Voir, à Arrêt du H.F. ... de longue durée, le § correspondant.

#### • MANŒUVRES D'ARRÊT ...

Loc. syn. d'Arrêt d'un H.F., -voir ce §.

**ARRÊT D'UN COWPER :** ¶ Mise en réserve en vue d'une reprise ultérieure ou de démolition.

."Pour mettre hors service un COWPER (sans Silice) pour un autre motif que sa Réfection totale, son refroidissement doit être conduit progressivement. Pour cela, on opère comme suit:

- on le laisse en Soufflage jusqu'à la limite de la température de réglage;
- on l'isole;
- on le met ensuite en Tirage naturel, en contrôlant la température des Fumées. // Lorsque la chute de température à la Coupole est suffisante -température inférieure à 500 °C-, il est possible d'accélérer si nécessaire, ce refroidissement: il suffit de Souffler du Vent froid dans le Puits, à l'aide d'un Ventilateur, en maintenant aux Fumées une température donnée, inférieure ou égale à la température moyenne en utilisation normale. Il est recommandé, pour cette opération, de suivre une courbe de refroidissement préétablie." [135] p.69/70.

**ARRÊT DU 9 AOÛT 1723 :** ¶ Arrêt du Conseil du Roi concernant l'établissement de Forges et autres Us. à Feu.

."Quel que soit son statut personnel, celui qui désire construire une 'Bouche à Feu' doit obligatoirement, à partir de l'Arrêt du 09.08.1723, obtenir du roi des Lettres patentes qui sont accordées après avis des Eaux et Forêts sur ses moyens en Combustible." [3865] p.217.

**ARRÊT D'UN HAUT-FOURNEAU (Manœuvres d') :** ¶ -Voir, à Arrêt du H.F. ... en Campagne, le § correspondant.

*Celui qui ne freine pas à la vue d'une voiture de police est probablement déjà à l'arrêt.*

**ARRÊT D'URGENCE :** ¶ "Dispositif de Sécurité électrique à commande par bouton poussoir ou câble courant le long du bâti des Bandes transporteuses, pour un arrêt immédiat de celles-ci dans le cas de danger ou d'incident grave." [33] p.25.

Abrév.: A.U.

Loc. syn.: Coup de poing.

*ARRÊT : Sa maison et son chien ne servent pas au même gibier. R. LA FERTÉ.*

**ARRÊTÉ :** ¶ "Décision exécutoire prise par une ou plusieurs autorités de la hiérarchie administrative ---." [206] ... -Voir, à Édité, la liste des arrêts du conseil, arrêtés, circulaires, décrets, édits, lois, ordonnances, concernant les Mines et Minières et qui sont cités dans [2380].

."Malgré le zèle des Instituteurs et l'ardeur avec laquelle les élèves ont reçu l'instruction des cours révolutionnaires, le Comité de Salut Public --- a voulu rendre durable le bien qu'avait produit une mesure révolutionnaire; il a désiré que l'Art de la fabrication des Canons fut décrit et publié, et pour cela il a pris l'Arrêté suivant du 18 Pluviose An second de la République Française, une et indivisible. -Arrêté- Le Comité de Salut public considérant qu'il est nécessaire de faire la description de la fabrication des Canons afin de donner à toutes les Usines que l'on met en activité dans ce moment, les moyens de Moudre, Fondre et Forer promptement les Canons dont la République a besoin ... arrête:

- 1° qu'il sera fait une description des procédés employés dans la fabrication des Canons, et que cette description sera accompagnée de gravures qui représentent les plans et les détails de toutes les parties de la fabrication,
- 2° que Gaspard MONGE sera chargé de cette description,
- 3° que les dépenses ---.

Signé: Les membres du Comité." [711] p.VII.

RIRE : Fou difficile à arrêter. Michel LACLOS.

**ARRÊTEAU :** ¶ "n.m. Petit dispositif métallique qui, relevé, permet d'appliquer un volet ouvert contre un mur pour qu'il ne batte pas." [4176] p.83.

- Voir: Arrêt de volet.

**ARRÊT EN CHARGE :** ¶ À l'Us. à Fonte d'AUDUN-le-Tiche, situation d'un H.F. Arrêté plein, avec un Sac de Coke (≈ 7 à 8 t) au niveau des Tuyères. Il peut redémarrer rapidement en cas de besoin, *rappelle R. HABAY.*

. On relève: "Les 4 H.Fx sont en état de Marche, jusqu'au 1<sup>er</sup> Avr. 1964 ---. // H.F. (n°)II: Arrêt en Charge, à partir de Sept. 1963. // H.F. (n°)III: Arrêt en Charge complète --- ." [3851] p.112.

**ARRÊT EN CHARGE COMPLÈTE :** ¶ À l'Us. à Fonte d'AUDUN-le-Tiche, situation d'un H.F. plus ou moins rempli de Charges de Minerai, en vue de son Extinction pour démolition.

- Voir, à Arrêt en Charge, la cit. [3851] p.112.

**ARRÊTER :** ¶ Au H.F., de façon habituelle et en particulier à l'époque actuelle, c'est Arrêter le Soufflage, quelle que soit la durée de l'opération.

- Voir: Arrêt (du Fourneau).

. Au 18<sup>ème</sup> s., "LACOMBE laisse entendre que 'la Mise hors s'entend toujours en mauvaise part'. Si le Fourneau est Arrêté volontairement, on dit du Maître, qu'il a Fermé la Palle (ce qui entraîne l'arrêt de la Roue qui commande les Soufflets), qu'il a Arrêté son Fourneau'." [1444] p.221.

. Au 19<sup>ème</sup> s., au H.F., c'était suspendre le fonctionnement pendant une durée relativement courte, alors que Mettre hors se disait pour un Arrêt long, souvent pour une Réfection ... "On peut Arrêter un Fourneau pendant quelque temps sans être obligé de Mettre hors: si la suspension de travail ne doit durer que 12 à 15 jours, on bouche le Gueulard, les Tuyères et le Creuset, après l'avoir vidé et bien nettoyyé; on Fait une Grille tous les 2 ou 3 jours, et on charge en Combustible au fur et à mesure que les Matières baissent." [1912] t.I, p.250.

."En cas de Pannes d'eau ---, si les alimentations de secours -Pompes à moteur diesel, Château d'eau, Ballon en charge à vidange rapide- ne suffisent pas, il faut ralentir le H.F. et si besoin l'Arrêter." [4159] *Incidents et remise en route du H.F.*, p.29.

¶ Au 19<sup>ème</sup> s., au H.F., c'est Arrêter le soufflage pendant une durée de l'ordre de la journée et jusqu'à 2 à 3 jours..

"Les travaux qui peuvent s'exécuter sans Arrêter les H.Fx sont les changements de Dames (1) et de Tuyères(2), et les Réparations des Parris Réfractaires que l'on peut atteindre par les Embrasures(1)." [4468] 1<sup>ère</sup> part., p.138 ... (1) 'Se fait lors de l'Arrêt de Soufflage qui suit la coulée'(3) ... (2) 'Nécessite de fait un Arrêt de soufflage de l'ordre d'une heure'(3) ... (3) selon [4468] p.29.

◇ **Étym. d'ens. ...** "Bourgeoisne érétaï; Berry, aïrter, aïrreter; picard, arter; provenç. arrestar, arestar; ital. arrestare; de ad, à, et restare, rester, c'est-à-dire faire rester." [3020]

*ARRÊT : Action qui peut demander un certain cran. J. HEMAR.*

**ARRÊTER COURT (S') :** ¶ Pour une Roue hydraulique, c'est s'arrêter rapidement.

."Dans les Usines à Fer de Savoie --- les Martinets sont entraînés par une Roue en bois pleine de 1,5 m de diamètre, portant 16 Palettes de 30\*30 cm, un Canal de même largeur et presque vertical l'alimente. Ces Roues tournent très vite et s'Arrêtent court lorsqu'on abaisse la Vanne." [2998]

**ARRÊTER LA FONTE :** ¶ C'est arrêter la Production de Fonte et donc Fermer les H.Fx.

. "En 1974, on a fermé USINOR-LOUVROIL, dans le Bassin de la Sambre. À TRITH, on nous a dit qu'on allait arrêter la Fonte. Elle viendrait de DENAIN, à 6 km de là." [1810] p.66.

TRÈVE : Arrêt en pleine campagne. Michel LACLOS.

**ARRÊTER LA MACHINE** : ¶ Dans la Marche en Vent séparé, mettre à l'Arrêt une Soufflante spécifiquement dédiée à un H.F..  
 . Aux H.Fx de PATURAL HAYANGE & de ROMBAS, c'était une consigne donnée au Service Machines -afin de ne pas laisser tourner la Soufflante au ralenti- pour tout Arrêt de H.F. excédant 1 heure ... Cette consigne était souvent source de polémique entre le C.M. de H.Fx et celui du Service Soufflantes, d'après souvenirs vécus par Cl. SCHLOSSER.

**ARRÊTER LES CANNES** : ¶ Au H.F., à PATURAL HAYANGE & MOYEUVERE, en particulier, exp. désignant l'arrêt volontaire de l'Injection d'Hydrocarbure(s) aux Tuyères.  
 IDÉES : On les suit quand elles sont arrêtées. Guy BROU-TY.

**ARRÊTER LE SOUFFLAGE** : ¶ Au H.F., à ROMBAS, terme sans doute (?) d'inspiration aciériste, relevé sur [1381] p.4, signifiant: Couper le Vent ... En effet, à l'aciérie THOMAS, on 'arrêtait le Soufflage' en abaissant le convertisseur ... Il est possible que cette exp., remontée vers les H.Fx, ait été utilisée dans une Consigne, d'après note de G.-D. HENGEL.  
 ¶ Au H.F., à ROMBAS, encore, Cesser le réchauffage des Poches à Fonte nouvellement maçonnées -ou réparées-.

. Il existait une installation de réchauffage des Poches à Fonte -Poches-Tonneaux ou Poches-Cigares, dites 'Poches SOLLAC'- avant leur mise en service, après maçonnerie ou temps d'arrêt assez long. Cette installation appelée Station de chauffage des Poches SOLLAC était constituée de 2 petits appareils type récupérateurs, alimentés au Gaz de H.F., de ventilateurs d'Air de combustion et de Soufflage d'air chaud. Pendant qu'un récupérateur était en chauffage, l'autre Soufflait de l'air chaud dans la Poche à mettre en service. La consigne d'utilisation de cette installation prescrivait entre autres de mesurer la température du blindage de la poche avec un pyromètre à contact. Lorsque la température de mise en service était atteinte, la consigne stipulait: 'Arrêter le Soufflage'. L'opérateur en informait alors le C.M. Fondateur, d'après note de G.-D. HENGEL.  
 RIREs : Difficiles à arrêter quand ils deviennent fous. Michel LACLOS.

**ARRÊTER LE VENT** : ¶ Au 18ème s., c'est Couper le Vent sur le Four ou Fourneau; c'est: Arrêter de Souffler le Vent.  
 -Voir, à Méthode bergamasque, la cit [17] p.144 à 146.

ARRÊTÉ : Celui qui l'a pris doit être bien vexé quand il est obligé de le rapporter.

**ARRÊT EXCEPTIONNEL** : ¶ Au H.F., loc. syn.: Arrêt inopiné ou Arrêt extraordinaire, -voir ces exp..  
 PURITAIN : Ne connaît pas les arrêts de rigueur. Michel LACLOS.

**ARRÊT EXTRAORDINAIRE** : ¶ -Voir, à Arrêt du H.F. ... en Campagne, le § correspondant.

**ARRÊT GÉNÉRAL** : ¶ Cette exp. signifie que l'ens. des H.Fx de la Division -ou de l'Us.- est à l'Arrêt ... Celui-ci est soit accidentel (ex.: Manque d'eau), soit programmé (ex.: Arrêt d'été) ... Cette situation, rappelle R. SIEST, peut être nécessaire pour effectuer des travaux spécifiques, principalement sur les Réseaux de Gaz: modifications, grosses réparations, nettoyages ... L'Arrêt général est une opération très délicate, tant dans sa phase d'Arrêt que dans celle du Redémarrage, car elle peut nécessiter la purge complète de toutes les Conduites de Gaz et des Épurations.  
 . Sur le rapport 1929 des H.Fx de HAYANGE, on relève: "Les nettoyages du 17 Nov. ont été

opérés pendant l'Arrêt général de l'Usine qui a eu lieu pour modification des Conduites." [1985] p.58.

¶ Aux H.Fx de LA PROVIDENCE-RÉHON, cette exp. désignait soit un Arrêt de l'ens. des installations d'un seul H.F., soit l'arrêt de toute l'Us..

. Au H.F.2, on relève: "10 & 11 Juil. 1958: Arrêt général." [2714] ... Cet Arrêt -qu'on pourrait appeler programmé- ne concerne que ce seul H.F.; il a été procédé à un certain nombre de travaux d'entretien ... "4 & 5 Juil. 1959: Arrêt général (de 7.00 h au total pour) Nett(oyage)." [2714] ... "26 Juil. 1959: Arrêt général (de 5.25 h pour) Nett(oyage)." [2714] RÉSURRECTION : Arrêt de mort. Michel LACLOS.

**ARRÊT GRÉBAUX** : ¶ À la Mine, dispositif de blocage d'un train de Nacelles sur monorail constitué d'un butoir fixé sur le Rail et escamotable par traction sur un câble, selon note de J.-P. LARREUR.

**ARRÊT HAUT-FOURNEAU PAS VIDE** : ¶ Type d'Arrêt de H.F. réalisé sans que le Trou de Coulée ne Souffle; cela témoigne que le Creuset contient encore des Produits liquides -Fonte et Laitier- ... C'est un Arrêt anormal, car le Fondateur s'efforce de vider le Creuset de son Fourneau avant un Arrêt -surtout si celui-ci est prévu de longue durée-, afin d'éviter que les Matières liquides non évacuées ne se figent, risquant alors de poser de graves problèmes d'évacuation au (re)Démarrage, d'après note de R. SIEST.

**ARRÊT HAUT-FOURNEAU VIDE** : ¶ Type d'Arrêt -idéal- de H.F., réalisé lorsque le Trou de Coulée a Soufflé, c'est-à-dire qu'il n'y a plus de Matières liquides jusqu'à ce niveau dans le Creuset, d'après note de R. SIEST.

**ARRÊT INOPINÉ** : ¶ Au H.F., c'est l'anti-thèse de l'Arrêt programmé, -voir cette exp..  
 Loc. syn. d'Arrêt extraordinaire ... -Voir: Arrêt du H.F. en cours de Campagne // Arrêt extraordinaire.

. À LORFONTE, une réflexion s'engage pour essayer de tirer le meilleur profit de ce type d'Incident, d'une part concernant la conduite à tenir par les Chefs de Poste en cas de manque de débouchés Fonte imprévu -arrêt aciérie, par ex.- et d'autre part quant à la gestion et au suivi par la Maintenance des travaux en attente réalisables lors des Arrêts inopinés, d'après [675] n°78 -Déc.1995/Janv. 1996, p.13.

**ARRÊTOIR** : ¶ Exp. de l'Industrie minière québécoise, in [448] t.I, p.22 ... Dispositif de Sécurité en forme de Taquet d'arrêt destiné, notamment, à la Cage d'extraction ... -Voir: Taquet, en tant que système de Sécurité.  
 ¶ Au H.F., au Siphon, sorte de barrage mobile pour arrêter le Laitier, d'après [250] XI, fig.162.

¶ "n.m. Saillie servant à arrêter le mouvement d'une pièce dans un mécanisme." [3452] p.71.

¶ "Arm./Tech. Dent de Fer qui surmonte la bague d'une baïonnette." [1551] n°20 -Sept.-Oct. 1997, p.34.

**ARRÊT POUR RÉFECTION** : ¶ -Voir, à Arrêt du H.F. ... définitif, le § correspondant.

**ARRÊT PRÉLIMINAIRE** : ¶ -Voir, à Arrêt du H.F. ... en Campagne, le § correspondant.

**ARRÊT PRÉPARATOIRE** : ¶ -Voir, à Arrêt du H.F. ... en Campagne, le § correspondant.

**ARRÊT PROGRAMMÉ** : ¶ -Voir, à Arrêt du H.F. ... en Campagne, le § correspondant.

**ARRÊT SANS PRÉPARATION** : ¶ Au

H.F., Arrêt brutal suite à une panne des Annexes, ou à un Incident grave sur l'Appareil. Après l'Arrêt, si on le peut, on prend des précautions particulières ... -Voir, à Fusion, la cit. [3040] p.33 ... Lors de la Remise en route, on Enfourne des Charges spéciales qui correspondent, par ex., à la moitié de la Préparation d'Arrêt que l'on aurait faite pour un Arrêt prévu et de même durée, note M. BURTEAUX.

**ARRÊT SEC** : ¶ -Voir, à Arrêt du H.F. ... de longue durée, le § correspondant.

ÉDICULE : Petite maison d'arrêts. Michel LACLOS.

**ARRÊT SILÉSIE** : ¶ Syn.: Chariot silésien, -voir cette exp.

-Voir, à Cage, la cit. [2345] n° spé., du 15.03.1959, p.64/65

. "Arrêts silésiens ... Ce type d'arrêt ne peut être utilisé que lorsque l'Encagement au Jour est en sens inverse de celui du Fond. // Le système d'Arrêt silésien est surtout intéressant quand il y a dans l'axe des Berlins une file continue de Guides qui s'oppose à leur sortie, pendant le parcours dans le Puits. // Dans le cas contraire -par ex.: Guidage par Câbles, Guidage BRIART, Puits avec Recettes intermédiaires impliquant des interruptions de Guidage-, il faut compliquer le système par des Arrêts de Sécurité." [2345] n° spé., du 15.03.1959, p.72, §.15.

**ARRÊT SOUS GAZ** : ¶ Au H.F., action de Mettre le Gaz sur le Gueulard, -voir cette exp..

¶ Au H.F., loc. syn. de Arrêt dit 'sous Gaz', -voir cette exp..

**ARRÊT TRACTION** : ¶ À la Préparation des Charges à MICHEVILLE, loc. syn. d'Arrêt d'urgence ... "Toutes les Bandes (transporteuses) sont munies d'Arrêts traction avec bouton extérieur pour le réarmement, et la commande est reliée par un câble souple en acier tout le long de la Bande." [2052] A, p.3.

**ARRÊT VERROUILLÉ** : ¶ Dans le Mémento du Mineur des H.B.L., pour les Travaux au Fond, on note que c'est "un arrêt bloqué auquel on ajoute impérativement l'une des conditions suivantes:

- cadenassage ou utilisation de clés et vis spéciales pour interdire toute manipulation des commandes bloquées -les clés étant conservées durant toute l'opération par l'agent responsable de l'intervention-
- fusibles déposés et conservés par l'agent responsable.
- gardiennage effectif du dispositif bloqué par une personne nommément désignée." [2109] p.33.

**ARREYOU** : ¶ À la Mine du Nord, syn. d'Enrayure, -voir ce mot..

-Voir: Arayot, Arayou et Arreyoux (Mettre des).

. "Mon compagnon fouilla derrière les cailloux du Troussage et en retira 3 Arreyoux -Enrayures- en Fer rond, longues de 50 cm., avec une extrémité Forgée de façon à pouvoir être bien empoignée, l'autre extrémité étant destinée à pénétrer dans les trous des Roues des Berlins et à les bloquer dans les fortes Pentés." [1026] p.117.

**ARREYOUX (Mettre des)** : ¶ À la Mine, syn. de: 'Freiner des quatre Fers'.

. "J'avais l'habitude de ce genre de protestation qu'entre Mineurs nous appelions mettre des Arreyoux." [1026] p.421.

**ARRÉZÉROT** : ¶ "n.m. Dans les Basses-Pyrénées, vers 1860, Araire qui sert à butter le maïs." [4176] p.83.

**ARRHENIUS (Théorie d')** : ¶ "Théorie qui est à la base de la méthode de détermination du pH (potentiel Hydrogène) une solution et qui s'énonce ainsi: l'acidité d'une solution est fonction de la concentration des cations 'H+' qu'elle renferme." [33] p.25.

**ARRIAU** : ¶ Var. orth. d'Areau; -voir ce mot, in [4176] p.77.

**ARRIÈRE-BIED** : ♀ Au 17ème s., var. orth. d'Arrière-bief.

. "Entretiendra pareillement led. preneur les Chaussées des Étangs et Biedz, et les rivières et Arrière Biedz." [1448] t.IX, p.26.

**ARRIÈRE-BIEF** : ♀ "Bief placé au-delà, en remontant." [152]

FESSÉES : *Coups de main sur les arrières.* Michel LACLOS.

**ARRIÈRE BIEU** : ♀ En 1478, var. orth. d'Arrière-Bief.

. "Fere curer le Bieu, Arrière Bieu et visiter ses rivières." [1094] p.248.

RAIE : *Parti du front et va à l'arrière.* Michel LACLOS.

**ARRIÈRE-BIEZ** : ♀ Au 18ème s., var. orth. d'Arrière-bief ... -Voir, à Biez, la cit. [64]

**ARRIÈRE-BRAS** : ♀ "Arm. Partie de l'Armure qui, défendant l'arrière du bras, joignait l'Épaulière à la Cubitière." [206]

-Voir, à Avant-bras, la cit. [1551] n°22 -Janv./Fév. 1998, p.18.

. "Arm. Pièce d'Armure qui protège l'humérus. Dès la fin du 16ème s., dans l'Armure française, Canon de Fer recouvert à son extrémité supérieure de 2 ou 3 Lames articulées que surmonte une Épaulière. Ordinairement d'une seule pièce, l'Arrière-bras peut se trouver fendu longitudinalement sur le côté interne de sa face antérieure et se clore par 2 bandes. // Un autre modèle se compose de 2 demi-cylindres, reliés entre eux par des charnières, et tenus fermés par des tenons - 1346/1417 - = Canon d'Arrière bras." [1551] n°16 -Janv.-Fév. 1997, p.29.

**ARRIÈRE-CORPS** : ♀ Au 18ème s., "en Serrurerie, ce sont tous les morceaux ajoutés au Nud d'un ouvrage, de manière qu'ils en soient excédés; en sorte qu'on pourroit dire que si l'Avant-corps fait relief sur le Nud, le Nud au contraire fait relief sur l'Arrière-corps. Les Rinceaux et autres ornemens de cette nature ne font jamais Arrière-corps. Des moules formées sur les arêtes de Barres de Fer ou d'ornement, formeroient sur le Nud des Barres dont elles porteroient le Quarré, Arrière-corps. Les Avant et Arrière-corps devoient être pris dans le corps de la Pièce; et si on les rapporte, et s'ils sont des Pièces détachées, c'est seulement pour la facilité du travail et éviter la dépense." [64] l.707.b.

**ARRIÈRE-COSTIÈRE** : ♀ Au début du 19ème s., dans le Fourneau, partie de la Costière du Creuset qui était placée du côté de la Rustine.

. "Quoiqu'il serait avantageux que chaque Costière ne fut composée que d'une seule pièce, afin qu'on pût éviter le joint, il est rare de pouvoir se procurer de si grandes pierres, parce qu'elles doivent dépasser la Rustine de toute son épaisseur; on est donc obligé de composer, ce qui donne lieu aux Arrière et aux Avant-Costières." [107] p.137.

**ARRIÈRE FOYER** : ♀ Dans l'ancien H.F., partie du Creuset; -voir, à Avant Foyer, la cit. [107] p.136.

**ARRIÈRE FRONT** : ♀ À la Mine de Charbon, exp. impropre pour désigner l'Arrière-taille (-voir cette exp.), *fait remarquer J.-P. LARREUR.*

. "Le mode de traitement du Toit était dans l'Arrière Front, généralement le Foudroyage qui consistait à faire tomber le Toit dans la partie Déhouillée quand la Taille était passée." [3828] p.222.

**ARRIÈRE-TAILLE** : ♀ Dans les Mines où le Chantier d'Exploitation est une Taille, partie de cette Taille opposée au Front d'Abatage, à 4 ou 5 m de celui-ci, au-delà du Soutènement de la dernière Allée, là où sont les Remblais ou le Foudroyage. L'Arrière-Taille fera bientôt partie des Vieux Travaux, -voir cette exp..

Loc. syn.: Vieux (Le).

-Voir, à Épi (de Remblai) la note extraite de [2793] p.296.

-Voir, à Exploitation par Tailles & Taille soutirée, les cit. [1963].

-Voir, à Taille, la cit. [2125] n°142 -Sept. 2000, p.11.

... "Mettre de l'argent de côté pour l'avoir devant soi est, pour paradoxale qu'elle soit, une façon comme une autre d'assurer ses arrières à l'effet de ne pas l'avoir dans le dos. Pierre DAC." [3353] p.42.

**ARRIÈRE-TAILLE FOUROYÉE** : ♀ Exp. de [2863] ... À la Mine, zone située en arrière du Soutènement après Ravancement de celui-ci, selon note de J.-P. LARREUR.

**ARRIÈRE-TAILLE REMBLAYÉE** : ♀ Exp. de [2863] ... À la Mine, zone située derrière les allées de passage, remplie de Produits pour soutenir le Toit et empêcher le passage d'air, selon note de J.-P. LARREUR.

**ARRIÈRE-TAILLE REMBLAYÉE PAR ÉPIS** : ♀ Exp. de [2863] ... À la Mine, Arrière-Taille remblayée dans laquelle les Remblais ne remplissent pas totalement les vides, mais sont constitués de Murs (Dames, Meurtiats, Épis de Remblai) régulièrement espacés, selon note de J.-P. LARREUR.

**ARRIMER (la Charge)** : ♀ C'était, dans le langage *hautfournistique* du 18ème s., égaliser la Charge dans le Gueulard.

Syn.: Enrimer.

. "Les Charges introduites dans le Gueulard doivent être ensuite Arrimées, c'est-à-dire égalisées et tassées, de façon à former une surface plane, condition indispensable d'une bonne Réduction -GRIGNON. *Mém. de Physique*, p.132-" [17] p.137, note 18.

. À propos de ses études sur les H.Fx d'ALLEVARD, GRIGNON note, concernant les Charges *prématurées*: "Si le Fourneau n'Est pas assez bas lorsque le Chargeur fait une nouvelle Charge, alors le Gueulard ne peut contenir le volume de la Charge, le Charbon (de Bois) brûle au-dessus du Fourneau, en pure perte, et il ne peut Arrimer sa Charge; ce dernier inconvénient n'en est pas un dans l'état présent des choses, puisqu'on est pas dans l'usage d'en Arrimer aucune --." [17] p.129.

. Au 18ème s., "il ne suffit pas que les Matières premières (Chargées au Gueulard -dans la Cheminée-, comme on disait alors) soient en quantité convenable, il faut également que l'Ouvrier nommé Chargeur les répartisse sur toute la surface de Chargement pour que la Charge soit convenablement Avalée. Cette tâche s'appelle Arrimer la Charge. L'Ouvrier dispose et tasse la Charge avec une Masse et un Estoquart ou Estoquet." [1104] p.697.

**ARRINCA** : ♀ Dans les Forges du comté de FOIX, au 19ème s., "Arracher, le Massé -du Creuset-, la pierre, les coins, &.." [3405] p.349 et [645] p.87.

. Indicatif présent du verbe *arrincar* (à rapprocher du verbe espagnol *arrinconar*, mettre dans un coin).

**ARRIOT** : ♀ Var. orth. d'Areau; -voir ce mot, in [4176] p.77.

**ARRIVÉE D'AIR** : ♀ À la Mine, loc. syn. d'Entrée d'air, au sens d'orifice, comme au sens de circuit de Travaux.

♀ À la Mine, plus particulièrement, ouvrage de percement creusé à partir du Circuit d'Aéragé primaire pour amener un supplément d'air frais à un Chantier mal aéré.

. À propos de la Catastrophe de COURRIÈRES, le Délégué Mineur "recommandait de ne plus faire Descendre d'Ouvriers à la Fosse n°3 et de pratiquer des Arrivées d'air." [162] Supp. au n°18.381 des Dim. 29.02/Lun. 01.03.2004, p.84.

*Les amis font toujours plaisir; si ce n'est quand ils arrivent, c'est quand ils partent.* A. KARR.

**ARROBE** : ♀ Unité de poids d'origine espagnole va-

lant ordinairement 12,780 kg selon [14] ou entre 11 à 15 kg selon [1], utilisée, dans les Pyrénées orientales, pour la facturation du Minerai; c'était un sous-multiple de la Charge, au moment de la Révolution ... -Voir: Bouche.

Var. orth.: *arroba* ou *arobe*, d'après [1].

. L'*arroba* est l'unité de poids encore utilisée en taumachie pour préciser le poids d'un taureau, d'après note de B. PINAN-LUCARRE.

**ARROI** : ♀ "n.m. Syn. d'Arrière." [4176] p.84.

**ARROÏER** : ♀ À la Mine du Valenciennois, "bloquer avec un Arroïo." [2545]

**ARROÏO** : ♀ À la Mine du Valenciennois, "chaîne pour bloquer; petit rondin de Bois dur que l'on coince dans la roue d'une Berline pour l'arrêter." [2545]

. Dans le Pas-de-Calais, se dit: Enraillou.

**ARROJADITE** : ♀ Syn.: "Arrowjadite. Phosphate complexe de Fer et de manganèse Na<sub>2</sub>(Fe,Mn)<sub>2</sub>(PO<sub>4</sub>)<sub>4</sub>. = Ferodickensonite, Headdenite, Sodatriphylite." [1521] p.98.

**ARRONDIR** : ♀ Au 18ème s., à HAYANGE, dans la fabrication des balles (projectiles) de Fer Forgé, c'était pratiquer l'Arrondissement ... On lit dans un décompte: "Houille pour Arrondir --- 15 l." [1457] p.172.

**ARRONDIR (S')** : ♀ Au 19ème s., au H.F., terme employé pour décrire l'évolution de la forme de la section du Creuset.

. "Dans tous les anciens Fourneaux, le Creuset était carré ou rectangulaire; cette forme a été conservée dans un assez grand nombre de Fourneaux modernes, d'après certains Maîtres de Forge du Staffordshire sud, les Fourneaux dont les Creusets sont ainsi construits n'atteignent leur maximum de Production que lorsque le Creuset, à force de Marcher, s'est de lui-même Arrondi." [2224] t.3, p.261/62.

**ARRONDISSEMENT** : ♀ Au 18ème s., à HAYANGE, étape dans la fabrication des balles (projectiles) de Fer Forgé; c'était probablement la mise en forme sphérique de la balle. On lit dans un décompte: "Arrondissement du Fer --- 6 l." [1457] p.172.

♀ "n.m. Action d'arrondir une Lime ou les Dents d'un Peigne." [455] t.I, p.360.

**ARRONDISSEMENT MINÉRALOGIQUE** : ♀ Circonscription régionale d'une Division minéralogique, placée sous l'autorité d'un Ingénieur en Chef des Mines, -voir cette exp..

-Voir aussi: Corps de Mines, Division minéralogique & Ingénieur (ordinaire) des Mines.

GINECOLOGUE : *Conseiller d'arrondissement.* Michel LACLOS.

**ARRONDISSEUR** : ♀ "n.m. Tech. Outil pour arrondir les Dents des Peignes, un corps de Lime, etc.. -On dit aussi Trusquin." [455] t.I, p.361.

**ARROSAGE** : ♀ "Action d'arroser, de répandre de l'eau." [206]

•• À LA MINE DE CHARBON ...

• **Lutte contre les émanations de Grisou ...**

Au 19ème s., dans les Charbonnages, on essaya -vainement- de lutter contre les émanations de Grisou par Arrosage du Massif.

. "... l'Arrosage, dans notre Bassin Houiller, a été reconnu sans efficacité pratique." [1421] *Comptes-rendus mensuels* -Août 1886, p.202.

• **Lutte contre les Poussières ...**

Mesure de Sécurité consistant à arroser les Parements avec de l'eau afin de limiter la diffusion de Poussières ... "Au cours de leur tournée ils (les Surveillants d'Aéragé) s'assurèrent que toutes les mesures de Sécurité relatives au Minage et en particulier la Visite préliminaire de Grisou, l'Arrosage, la Schistification, sont bien observées." [3645] fasc.4, p.125.

•• DANS LES H.Fx ...

• **Mode de Refroidissement extérieur ...**

. Il consistait en un Ruissellement d'Eau en Paroi, à partir de Pissettes, installées à un ou plusieurs Niveaux, avec montage de Bavettes

de recentrage, principalement dans les Étalages à pente inversée... Sur les H.Fx modernes, cette technique -hormis pour le Creuset dont c'est un mode habituel de Refroidissement<sup>(1)</sup>-, ne peut être qu'un complément au Refroidissement général par Boîtes, Staves, Water-jacket ... <sup>(1)</sup> Certains H.Fx, comme à SCHWELGERN, ont la Paroi du Creuset Refroidie par un Water-jacket, d'autres l'ont par des Staves (comme chez NIPPON STEEL (-voir: Stave en Cuivre), *selon note de M. BURTEAUX.*  
*LARGESSES : Arrosages abondants. Michel LACLOS.*

**ARROSAGE DES CHARGES :** ¶ Au H.F., technique parfois utilisée pour limiter la température du Gueulard.

. L'Arrosage des Bennes à Coke a été pratiqué, en particulier, à l'Us. de TRITH-St-Léger des Acieries du Nord et de l'Est ... L'Arrosage était fait par l'Accrocheur avant de monter les Bennes au Gueulard, le but étant de maintenir aux Gueulards la température de l'ordre de 60 à 70 °C, d'après rapport de visite du 12.05.1927, in [3785] 189 AQ 122.

*INCENDIE : Événement qui s'arrose.*

**ARROSAGE DU FOND :** ¶ Dans la Méthode Bergamasque (-voir cette exp.), P. LÉON rapporte: "opération destinée, en humectant les Charbons, à concentrer la chaleur -GRIGNON, *Mém. de Sidérotechnie*, in *Mém. de Physique*, p.128/129-" [17] p.157, note3.

*ARROSAGE : Jus de pomme.*

**ARROSAGE DU GAZ :** ¶ À la Cokerie, ensemble des opérations réalisées dans les Têtes de cheval, Condenseurs primaires, finals et conduisant à refroidir le Gaz pour condenser la Vapeur d'Eau et les Goudrons qu'il contient.

*ARROSOIR : Pomme à l'eau. Michel LACLOS.*

**ARROSER AVEC L'EAU :** ¶ Laver le Minerai, pour le débarrasser de la terre qui l'enrobe, *propose B. BATTISTELLA*

. PLINE l'Ancien écrit: "Le Minerai (de Fer) se traite de la même manière que celui du Cuivre; seulement en Cappadoce, on se demande s'il est un présent de l'eau ou de la terre; car ce n'est qu'arrosé avec l'eau d'un certain fleuve, que le Minerai donne du Fer dans les Fourneaux." [1803] §.34.41.

**ARROSER LE FER :** ¶ Tremper le Fer qui a été Forgé ... Mais, dans le contexte de la cit., on peut imaginer que c'est également fêter la pièce Forgée, à la mode des 'ivrognes', c'est-à-dire par un 'lever de coude' supplémentaire, avec absorption de quelques goulées d'alcool !

. GERVAISE l'héroïne de *L'Assommoir* de ZOLA rend visite au Forgeron GOUGET et est accueillie par son aide BEC-SALÉ ... "Lui se nommait BEC-SALÉ dit Boit-Sans-Soif, le lapin des lapins<sup>(1)</sup>, un Boulonnier du grand chic qui Arrosait son Fer d'un litre de tord-boyaux par jour (sic)." [4150] chap.VI, p.188 ... <sup>(1)</sup> 'Las des as' ou 'le brave des braves', *selon note de recherche approfondie de L. BASTARD -Avr. 2014..*

**ARROSETTE :** ¶ Pulvérisateur d'Eau en fines gouttelettes dans le but d'assainir l'atmosphère, en abattant les Poussières.

Syn. de: Pissette, Sprinkler, Spritz.

. "Des Arrosettes sont installées, le brouillard diffusé dans la Trappe fait tomber la poussière lors du Chargement dans la Voie." [766] t.I, p.88.

. "Des Arrosettes disséminées au-dessous tous les 5 m --- diffusent de l'Eau pulvérisée à l'Air comprimé. Le brouillard monte avec l'Aéragé vers la Galerie supérieure." [766] t.II, p.27.

. Aux H.Fx de JÉUF & de MOYEVRE en particulier, Pissettes ou Jets d'eau plus ou moins orientés pour le Refroidissement du Blindage, des Boîtes, des Tympes, etc..

*ARROUSEUSE : Un véhicule qui consomme beaucoup d'eau. Michel LACLOS.*

*SICAIRE : Arrosé pour refroidir. Michel LACLOS.*

**ARROSEUR :** ¶ Aux H.Fx d'HAGONDANGE (1954), agent qui, "comme son nom l'indique, surveille étroitement l'Arrosage du haut en bas du Fourneau . C'est lui qui contrôle les Tuyères et les Tympes. Pendant la Coulée, il exécute les ordres donnés par le Chef-Fondeur et (transmet) les signaux correspondants à l'Appareilleur." [51] -8, p.19 ... En fait, on utilisa, pour ce faire, d'abord un gong appelé Cloche puis des signaux lumineux manoeuvrés à distance. Il dépendait hiérarchiquement du Chef Arroseur; il était chargé en outre d'approvisionner le Plancher de Coulée en Tubes brûleurs et en Bouteilles d'Oxygène et de préparer un nombre suffisant de Tuyaux à Brûler montés par paire prêts à l'emploi; enfin c'est lui qui assurait le raccordement du Flexible sur le réseau d'Oxygène dès que le besoin s'en faisait sentir, *d'après propos de J. POINSOT* ... Lors des contrôles quotidiens de Tuyères, c'est lui qui manoeuvrait la vanne d'alimentation sur ordre du Chef-Arroseur, *complète S. CHATY.*

. La Convention Collective de la Sidérurgie de Moselle (1954) le classe en O.S.2, d'après [1156] p.68.

¶ "Appareil utilisé pour l'arrosage." [3005] p.77, à ... *ARROSER.*

*ARROSEUR : Asperge des jardins. F. EXBRAYAT.*

**ARROSEUR DE BENNE :** ¶ Au H.F., à HAGONDANGE (1957), agent qui, depuis une passerelle située à mi-hauteur du Monte-Charge, arrosait les tiges<sup>(1)</sup> des Bennes STAEHLER afin qu'elles coulisent correctement.

<sup>(1)</sup> À la S.M.K., *fait remarquer B. BATTISTELLA*, le Surveillant de Charge arrosait de temps en temps la tige des Bennes qui montaient au Gueulard.

*ARROSER : Substituer de la boue à de la poussière. P.-A. DECOURCELLES.*

**ARROSEUR DE CUVES :** ¶ Aux H.Fx de PATURAL HAYANGE, en Juil. 1967, Ouvrier - O.S.1- travaillant de Jour, qui était chargé du suivi du Ruissellement de l'eau -quasiment brute- le long du Blindage de la Cuve et de la propreté des Boîtes ouvertes ainsi que de leur Défecteurs ... Cette Fonction figure, in [300] à ... *SALAIRES DE WENDEL PATURAL* ... Par la suite ce Personnel s'est fondu dans l'Équipe des Sondeurs de Cuve.

¶ Aux H.Fx de PATURAL HAYANGE, lors de la création de la fonction Chef Gazier, appellation donnée aux 2 Ouvriers de Tournée -classés O.S.2-, chargés du Refroidissement des H.Fx, tant pour les sorties d'eau des Pièces creuses que pour le Ruissellement sur le Blindage.

**ARROSEUR-GAZIER :** ¶ Ouvrier spécialisé ou professionnel, chargé de contrôler, vérifier, Purger les Réseaux de fluides de toute nature desservant le H.F. tels que Eaux, Gaz H.F., Gaz naturel, Air comprimé, Fuel ... Il est conduit à faire des Rondes, des travaux et à se protéger en conséquence ... Il intervient lors de changement des organes de Refroidissement (Tuyères, Tympes...) ... Il peut être amené à établir un rapport des principaux paramètres utiles à garder en archives.

Syn. local: Rondier.

*ARROSEUR : Il est par ailleurs la toute première vedette du cinéma français. J.P. SEMÈNE.*

**ARROSEUR-GAZIER CONFIRMÉ :** ¶ En Avr. 1974, titre du Service continu -OP1-, existant aux H.Fx de HAYANGE (PATURAL & FOURNEAU) et de KNUTANGE, d'après [2857] ... Il s'agit d'un Arroseur-Gazier -normalement classé OS2- qui a réussi sa confirmation consistant en épreuves orales et pratiques spécifiques à son Poste, *d'après note de R. SIEST.*

**ARROSEUR-GAZIER POLYVALENT :** ¶ En Avr. 1974, titre du Service continu -

OS2-, existant aux H.Fx de HAYANGE (PATURAL & FOURNEAU) et de KNUTANGE, d'après [2857] ... Il s'agit d'un Arroseur-Gazier ayant des compétences élargies, peut-être par l'obtention du permis Cariste, *comme le suggère R. SIEST.*

**ARROSEUR GAZIER POLYVALENT SUPPLÉMENTAIRE :** ¶ En Avr. 1974, titre du Service continu -OS2-, existant aux H.Fx de HAYANGE (PATURAL), d'après [2857] ... S'il s'agit bien, ici, d'un Arroseur-Gazier polyvalent (-voir cette exp.), -voir, à 1er Fondeur supplémentaire, la raison d'être ... temporaire de cette situation.

**ARROUSEUSE :** ¶ "n.f. Véhicule qui sert au nettoyage des voies publiques. Arroseuse municipale. -16ème s., repris (au) 19ème." [3005] p.77, à ... *ARROSER.*

**ARROSION :** ¶ "Action de ce qui ronge: l'Arrosion de la Rouille sur le Fer." [795] t.I, p.133.

**ARROSOIR :** ¶ Au H.F., désigne les Pissettes ou Injecteurs qui assurent le Refroidissement du Blindage.

-Voir, à Clarinette, la cit. [51] -76, p.8.

. À RÉHON, "Joseph (un Fondeur) commence par faire le tour de son Fourneau, regarde si tous les Arrosoirs donnent bien, si les Tuyères Coulent bien, puis refait le tour, en sortant de sa poche son Verre bleu pour regarder dans ses Tuyères. Évidemment, il y a des Blocs, mais le Feu est bien clair." [794] p.295.

¶ À UCKANGE, sorte de grosse douche sous laquelle passent les Wagons à Gueusets en sortant de la Machine à Couler, et avant d'aller au Parc à Gueusets.

¶ "n.m. Sorte de récipient pour arroser, à poignée, d'une contenance d'une dizaine de litres, dont le tube se termine par une pomme percée de trous." [4176] p.84.

• ARGOT MILI ... "(Armée de) -Terre-, Argot de (19)14-18 ---. // Le Canon ou l'Obusier était surnommé l'arrosoir." [4277] p.25, à ... *ARROSAGE.*

*ARROSOIR : Distributeur de jus de pomme. Michel LACLOS.*

*ARROSOIR : Mouille les pieds. Michel LACLOS.*

**ARROUIO :** ¶ "Étym. latin *arrugium*: Galerie de Mines; esp. *arroyo*. Ruisseau/Torrent ---." [1551] n°16 Janv./Fév. 1997, p.31.

**ARROUY :** ¶ Dans une Charbonnière en Béarn, "Outil à long manche, en forme de demi-lune, qui permet de lisser le Hasiou et de dégager le Charbon, une fois la Meule éteinte." [4361] p.15.

**ARROWJADITE :** ¶ Syn.: "Arrojadite (-voir ce mot)." [1521] p.98.

**ARROWSMITH :** ¶ Patronyme ... "L'importance de l'arc au Moyen-Âge est particulièrement marquée en Angleterre. On la trouve encore attestée par de nombreux noms de familles tels que --- ARROWSMITH - (litt. =) Forgeron confectionneur de pointes-" [1206] p.124.

**ARRUGHJINI :** ¶ En langue corse, Rouiller, d'après [3330].

**ARRUGHJINISSI :** ¶ En langue corse, se Rouiller, d'après [3330].

**ARRUGHJINITU :** ¶ En langue corse, Rouillé. Syn.: Rughjinosu, d'après [3330].

**ARRUGIE :** ¶ "Tech. Dans une Mine, Canal pour faciliter l'écoulement des eaux -1729-" [PLI] -1912, p.64, [1551] n°16 -Janv./Fév. 1997, p.31 ... & [14]

**ARS :** ¶ "n.m. Hameçon pour la pêche. Provence 15ème s." [5287] p.28.

**ARSCHLEDER :** ¶ Dans les pays germaniques, "L'un des attributs les plus caractéristiques du Mineur est le 'Arschleder', cuir demi-

circulaire dont il se ceint les reins, destiné à le protéger de l'humidité qui règne dans les Galeries. L'interdiction de porter le cuir était pour le Mineur la peine la plus infamante et signifiait la ruine de sa Carrière." [5387] p.10 ... Ce mot all. désigne en effet une pièce de protection en cuir, afin de protéger le bas du dos lorsque le Mineur travaille en position couchée; il est en usage dans les Mines depuis le 16ème s.. Cette pièce est encore portée dans les fêtes folkloriques des ex-régions minières, selon note de M. SCHMAL -Sept. 2015.

**ARSEILLÈRE** : ♀ "n.f. À SÈTE, drague en forme de Râteau et de filet qui sert à gratter le fond de l'étang de Thau pour y prendre les mourdures et les coquillages. On dit aussi: Clovisière." [4176] p.85.

**ARSENAL DE LA RÉVOLUTION** : ♀ Surnom donné à un H.F. qui permit aux Américains de lutter contre l'Angleterre.

"Le premier H.F. de la région de SALISBURY, Connecticut, a été construit à LAKEVILLE en 1762. Pendant la Révolution américaine, 80 % du Canon (Pièce et /ou Boulets) produit dans les colonies fut fabriqué au fourneau de SALISBURY. Pendant des années, les historiens ont qualifié le site 'd'arsenal de la Révolution'." [5232]. Tiré de [SIBX].

**ARSENAL DES DÉMOCRATIES** : ♀ Pendant la guerre 1940/45, surnom donné à l'Us. de HOMESTEAD de l'US STEEL, près de PITTSBURGH ... -Voir, à Vallée de la victoire, la cit. [4885].

**ARSENALIER** : ♀ En 1820, Ouvrier employé à FORGEBAS (Nièvre) qui était un atelier détaché des Forges de LA CHAUSSADE, alors Établissement de la Marine, d'après [1448] t.X, p.32.

**ARSÉNATE** : ♀ Sel de l'acide arsénique H<sub>3</sub>AsO<sub>4</sub> ... Au début du 19ème s., on distingue:

a) L'arséniate d'oxyde de Fer, à base d'Oxyde Ferreux FeO ... "L'arséniate d'oxyde de Fer se précipite sous la forme d'une poudre blanche." [3376] p.114.

b) L'arséniate d'oxyde de Fer, à base d'Oxyde Ferrique Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> ... "L'arséniate d'oxyde de Fer est une poudre blanche, insoluble, qui, lorsqu'on la chauffe, perd 17,68 % d'eau et devient rouge." [3376] p.132.

**ARSÉNATE DE FER** : ♀ Au début du 19ème s., il "a été plusieurs fois confondu avec l'arséniate de cuivre, sous le nom d'*oliven-erz* ... Il contient 51 d'acide arsénique, 45 d'Oxyde de Fer, 9 d'oxyde de cuivre, etc." [1635] à ... MÉTAUX.

Loc. syn. de Fer arséniate, -voir cette exp., [1637] p.358/59, à ... FER.

♀ Préparation galénique.

• Dans la pharmacopée ...

. Ce Sel de Fer est mentionné comme Fer médicament, selon note de L. BASTARD, in [4134] p.190, à ... FER.

**ARSENIC** : ♀ "Corps simple d'apparence métallique, très répandu dans les Minerais métalliques." [206] ... L'arsenic "passe en grande partie dans le Fer. Suivant sa Teneur, son influence peut être très défavorable et s'ajouterait à celle du Soufre." [250] X, p.B 8.

-Voir: Arsenic (dans la Fonte).

-Voir, à Ail, la cit. [2664] p.2.

"Chim. Substance connue au Moyen-Âge sous le vocable de *poison des métaux*. BRANDT, en 1733, l'étudie et le signale comme métal. MARSCH, en 1836, invente un appareil destiné à en rechercher la présence lors des examens toxicologiques. // Notons que l'arsenic proprement dit est connu de GEBER -9ème s., que DIOSCORIDES emploie le mto *arsenicum*, et qu'ARISTOTELE -384/322 av. J.-C.- connaît l'arsenic sous le nom de *sandaracque*." [1551] n°17 -Mars-Avr. 1997, p.17.

. En l'An II, MONGE relève: "Si la Mine contient de l'arsenic ---, une grande partie de ce métal se dissipe à la vérité dans le Fourneau et dans l'Affinerie; mais il en reste toujours dans le Fer Forgé. Comme ce métal entre en fusion à la chaleur qui fait simplement rougir le Fer, les molécules du Fer n'ont presque point d'adhérence à chaud; la Barre ne peut se plier, elle se Gerse et se fend; elle exige les plus grands ménagements pour être travaillée, mais à froid, elle est flexible et capable de résistance." [711] p.29.

♠ Onirisme ...

. Rêver d'arsenic est le présage d'un "ennui imprévu." [3813] p.46.

ARSENIC : As en chimie. Michel LACLOS.

**ARSENIC AVEC FER MINÉRALISÉ PAR LE SOUFRE** : ♀ "Pyrite arsenicale." [5351] p.273.

**ARSENIC (dans la Fonte)** : ♀ Au milieu du 19ème s., "les opinions diffèrent beaucoup au sujet de la présence de l'arsenic dans la Fonte et de l'influence que ce métal exerce sur elle. Il a été cependant établi plusieurs fois que des Échantillons de Fonte contiennent une grande quantité d'arsenic. WOHLER en a trouvé dans 4 Échantillons de Fonte, et SCHATHAÛT a fixé de 2,5 à 4 % la quantité d'arsenic trouvée dans la Fonte préparée à ALAIS (ALÈS), au moyen d'un Minerai arsenical. KARSTEN n'a jamais trouvé d'arsenic dans la Fonte. D'après les analyses de BERTHIER, qui expérimentait sur des obus et des Boulets venant d'ALGER, il y avait de 9,8 à 27 % d'arsenic, ce qui constituait un véritable Alliage. Plus récemment, le D<sup>r</sup> NOAD a trouvé 16,20 % d'arsenic dans un Boulet fait à SINOËLE. De petites quantités d'arsenic mêlées à la Fonte paraissent produire les mêmes effets que le Phosphore: la Fonte devient plus fragile, plus fusible et plus friable." [372] à ... FONTE.

. "Lors de la conquête d'ALGER, il s'est trouvé dans l'arsenal des Boulets et des Bombes --- que l'on a importés en France pour les Refondre et les Mouler en projectiles ou pour les Convertir en Fer malléable; mais on reconnut bientôt qu'il était impossible d'en tirer aucun parti, tant la Fonte était de mauvaise Qualité. BERTHIER y trouva beaucoup d'arsenic ---. Voici les résultats (des) analyses (tableau ci-après)." [2224] t.2, p.125/26.

	BOMBES	BOULETS
arsenic	9,8 %	27,0 %
Carbone	1,5 %	1,0 %
Fer	88,7 %	72,0 %

. Le Zinc "a été reconnu comme ayant une nette influence sur la Graphitisation de la Fonte ---. L'arsenic jouerait d'ailleurs le même rôle, puisque les Bijoux dits de BERLIN qui avaient des parois très minces en Fonte noire, étaient fabriqués avec des Fontes de Silésie contenant 2 à 3 % d'As." [109] p.530 ... -Voir Minerai à Poteries.

**ARSÉNOSIDÉRITE** : ♀ Arséniate ferrocaltique hydraté qui se présente sous forme de masses concrétionnées; syn.: Arsénoc(k)rocite, d'après [152].

"Ca<sub>2</sub>Fe<sub>4</sub>(OH)<sub>6</sub>(AsO<sub>4</sub>)<sub>4</sub>3H<sub>2</sub>O." [599] n°35 -Déc. 1992, p.19.

. Vers les années 1840, espèce de Fer du sous-genre: Fer arséniate (pl.) ... "L'arsénio-sidérite de M. DUFRENOY ou la Romanésite de M. SALOMON est un Arséniate de Fer et de Chaux que l'on trouve en petites masses fibreuses, d'un jaune blanchâtre, avec le Minerai de manganèse de ROMANÈCHE, près MAÇON." [1636] p.600, à ... FER.

**ARSÉNIOFURE DE FER** : ♀ Combinaison d'arsenic, de Soufre et de Fer.

. "L'anhydride arsénieux s'obtient en grand dans les arts par le grillage du Mispickel ou Arséniofure de Fer." [4210] à ... ARSÉNIEUX.

**ARSÉNITE DE FER** : ♀ "Chim. org. Sel ou ester de l'acide arsénieux (avec ... le Fer)." [206]

. En thérapeutique au milieu du 19ème s. ...

- "ARSÉNITE DE PROTOXYDE DE FER ... Si dans une solution de sulfate de Protoxyde de Fer, on verse une solution d'arsénite de potasse, il se forme un précipité blanc verdâtre d'arsénite de Protoxyde de Fer qui se comporte comme les autres protocels de Fer insolubles, c'est-à-dire qu'il se fonce en couleur et finit par devenir jaune chamois quand il est sec. // C'est alors un mélange d'arsénites de Protoxyde et de Sesquioxyde de Fer." [2176] p.109.

- "ARSÉNITE DE SESQUIOXYDE DE FER ... Si, au lieu d'agir sur une solution de protocel de Fer, on verse l'arsénite de potasse dans une solution de Sulfate de Sesquioxyde de Fer, il se forme aussitôt un précipité jaune assez semblable au sulfure d'arsenic, qui devient jaune rougeâtre quand il est sec; sa poudre est jaune chamois." [2176] p.109 ... "Ce sel me semble devoir posséder les propriétés médicinales des autres préparations arsenicales. Un médecin affecté d'un eczéma chronique en a fait usage et en est très bien guéri. // Je crois aussi qu'il doit être d'un dosage beaucoup plus facile que la liqueur de FOWLER, par ex., et moins dangereux, si l'on considère que l'Oxyde de Fer est l'antidote de l'acide arsénieux." [2176] p.110.

**ARSÉNITE D'OXYDULE DE FER** : ♀ Au début du 19ème s., nom donné au sel de l'acide arsénieux H<sub>3</sub>AsO<sub>3</sub>.

Exp. syn. d'Arsénite de protoxyde de Fer ... -Voir: Arsénite de Fer.

. "L'arsénite d'oxydule de Fer est un précipité blanc." [3376] p.115.

**ARSENICKELEISEN** : ♀ Minéral Ferrifère.

• Formule ... (Ni,Fe)Ti<sub>2</sub>O<sub>6</sub>, d'après [2643] Site ... MIN-DAT-ORG.

**ARSÉNOC(k)ROCITE** : ♀ Syn.: Arséniosidérite - voir ce mot.

**ARSÉNOPYRITE** : ♀ Syn. de Mispickel & d'Arsénosidérite, d'après [152] ... Syn.: "Mispickel" [1521] p.100 & Fer arsénical -voir ces mot et exp.

. Formule: Fe As S, densité 5,9/6,2, éclat métallique, selon [304] p.32.

. Nom actuel de la Mine de Fer blanche; -voir, à cette exp., la cit. [347] p.52.

**ARSÉNOSIDÉRITE** : ♀ Syn. de Mispickel & d'Arsénopyrite, d'après [152].

**ARS-s/Moselle** : ♀ -Voir, à Lorraine: • Sur les sites.

**ART** : ♀ "n.m. Araire. Ariège S<sup>t</sup>-GIRONS (09200)." [5287] p.29.

**ART D'ADOUCCIR LA FONTE DE FER** : ♀ "C'est le même que de la Convertir en Régule." [3038] p.557 ... On retrouve ici, note M. BURTEAUX, pour Régule, l'accept. de BUF-FON: produit intermédiaire entre la Fonte et le Fer (mais qui n'est pas de l'Acier !).

**ART DE CONVERTIR LE FER FORGÉ EN ACIER ET L'ART D'ADOUCCIR LE FER FONDU OU DE FAIRE DES OUVRAGES DE FER FONDU AUSSI FINIS QUE LE FER FORGÉ (L')** : ♀ Titre d'un ouvrage publié par RÉAUMUR, en 1722.

- "La première partie de l'ouvrage, *L'Art de convertir le Fer Forgé en Acier*, comporte 12 mémoires. Après avoir présenté les procédés en usage au début du 18ème s. pour 'faire l'Acier', RÉAUMUR détaille les Ciments et les Fourneaux qu'il convient d'employer pour obtenir la Conversion souhaitée. Il assure ses propositions sur une étude des divers états du Fer qui forme le cœur de ses découvertes. Depuis toujours, l'Acier était tenu pour un Fer complètement Affiné, un Fer porté à son état de perfection. RÉAUMUR montre qu'il est un état intermédiaire entre la Fonte et le Fer pur: 'l'Acier loin d'être un Fer plus Affiné, un Fer plus pur, comme on l'a voulu jusqu'à présent, n'est qu'un Fer plus pénétré de parties sulfureuses et salines, et dont les molécules sont plus petites, mieux charpiées (plus déchirées, selon le voc. de RÉAUMUR, note de R. ELUARD) que celles du Fer ordinaire' -p.218-. À un ordre des traitements reposant sur l'Affinage progressif du Minerai: Minerai/Fonte/Fer et enfin Acier, il substitue donc un ordre Minerai/Fonte/Acier/Fer pur. Les deux premiers mémoires de la première partie sont consacrés à l'étude de la Trempe et Recuit de l'Acier.

- La seconde partie, *L'Art d'adouccir le Fer Fondu* ... -entendre 'La Fonte', comporte 6 mémoires où RÉAUMUR décrit les procédés, Fours et Outillages susceptibles de permettre d'obtenir une Fonte adoucie, c'est-à-dire plus malléable que la Fonte ordinaire." [1218] n°23 -1991, p.293 à 295.

**ART DE FER** : ♀ Ass. créée en 1987, organisant des biennales sur les objets d'art en Fer ... Siège à la mairie de COMMERCY (55200), d'après [2246] p.20.

♀ Nom d'une Serrurerie-Métallerie, fabrication de Serrures et objets métalliques pour le bâtiment, dépannages sur devis, etc.; magasin de vente, d'après [2964] <lserrurier.com/Art-De-Fer(SARL)-CROTELESLES>. 37380.html> -Juil. 2011 ... <sup>(2)</sup> Village de 619 hab., canton de CHÂTEAU-RENAULT (37110), situé à proximité de la RD 910 (anc. RN 10), d'après [2964] <fr.wikipedia.org/Crotelles> -Juil. 2011.

♀ Nom de pressing ... -Voir: Repassage (riche) en Fer (... à repasser).

♀ Nom de l'une des séquences du film présenté à Cinéma, sous le titre *Dire c'est bien, le Fer c'est mieux (Le)*.

**ART DE FER (L')** : ♀ Nom donné à une séquence vidéo, consacrée à la vallée sidérurgique de la Fensch.

. Un clip -à débit un peu trop rapide- appelé *De Cœur et d'Acier* a été réalisé, en août 2012, à l'initiative de l'Office de Tourisme de la Communauté d'Agglomération du Val de Fensch (sis à 57700 HAYANGE); son objectif est de faire découvrir la vallée entre METZ et LUXEMBOURG. Cette région marquée par l'Industrie, n'en a pas moins conservé son caractère profondément rural. *Vallée aux 1000 accents, Vallée des anges, Vallée des Hommes de Fer ...* Une séquence intitulée 'L'Art de Fer' présente les entreprises métallurgiques dans leur environnement, en particulier ...

— La Fresque des 4 Mines, ALGRANGE( 57440);  
— Le Musée des Mines de Fer de Lorraine, NEUF-CHEF 57700 et AUMETZ 57710;

— TATA STEEL, HAYANGE 57700, qui fabrique, en particulier, les Rails de 110 m de long;

— VALO DESIGN, FLORANGE 57190 ... VALO est une entreprise d'insertion qui produit, entre autres, des objets *design* et *déco*, issus de matériaux récupérés, essentiellement métalliques.

— ARCELORMITTAL, HAYANGE, FLORANGE, ÉBANGÉ, qui fabrique des produits plats sidérurgiques;

— Le parc du H.F. U4, UCKANGE 57270, ... selon note de Cl. SCHLOSSER -Août 2012.

**ART DE FOSSOYER** : ¶ À la Houillerie liégeoise, art de conduire des travaux souterrains, aussi bien d'Exploitation que de Sape ... Sur ce dernier aspect pour les Liégeois, "l'art de Fossoyer la terre leur était si familier que les armées en campagne, liégeoises d'abord, puis étrangères, les utilisèrent à des travaux de sape dans les guerres de siège. Dès le début du 14ème s. on voit fréquemment des Mineurs en action dans la principauté lorsqu'il s'agit de renverser les murailles des châteaux et en vider ou combler les douves. Rapidement leur renommée dépasse les frontières de l'état liégeois." [1669] p.19.

**ART DE LA FONTE** : ¶ Exp. artistique au moyen de la Fonte Moulée.

. Mathurin MOREAU "illustre de façon magistrale cet Art de la Fonte qui ornera les châteaux comme les chaumières." [1178] n°17/18 -Juin 1995, p.24.

**ART DE LA SIDÉRURGIE** : ¶ Manière d'assurer -dans les meilleures conditions économiques et techniques- l'Extraction du Fer du Minerai.

-Voir, à H.F. sri-lankais à Acier, la cit. [162] du 13.01.1996, p.20.

**ART DE SÉRIE** : ¶ Exp. combinant 2 mots a priori antinomiques, mais qui se conjuguent, ici, pour désigner une coopération fructueuse, entre des Artistes apportant leurs créations et des industriels, capables d'assurer une production multiple de leurs œuvres, en conservant la beauté plastique.

. Cette collaboration prometteuse s'est faite entre des Sculpteurs et des Fondateurs de Fonte de Fer, en particulier en Haute-Marne ... " ... le savoir-faire des Fondateurs de Hte-Marne a été recherché par plus de 200 Sculpteurs qui ont foulé le Sable de nos Us., en quête de la représentation la plus parfaite de leurs œuvres. Artistes et Fondateurs ont ainsi inventé un Art de série, coqueluche du monde entier, il y a 1 siècle, patrimoine artistique aujourd'hui." [1178] n°17/18 -Juin 1995, p.10.

**ART DES FORGES** : ¶ Manière, très 18ème ... s., de bien conduire les Forges; ceux qui le possédaient étaient donc des ... Artistes, -voir ce mot.

-Voir également: Arbre, Artiste, Bras, Chauffage allemande, Chau, Commis (du droit) de la Marque (des Fers), Conversion, Cuisson, Drôme, Encrénée, Fer battu, Flogistique, Fondage, Gouverneur des Mines, Grand Maître réformateur, Marque des Fers, Marteau, Marque des Fers (Rôle du Directeur de la Régie de la), Numéro, Oeuf de pigeon, Perche, Préservatif, Production sidérurgique, Réduire, Roue hydraulique, Soufflet, Souffletier.

. Dans un écrit bourguignon du 18ème s., on lit: "Il n'est point de pais où le Fer soit si abondant qu'en France. C'est peut-être parce qu'il est si commun que nous nous sommes accoutumés à ne faire aucune attention à l'art important qui nous le procure ---. Il suppose

des connaissances très étendues dans la Pyrotechnie, dans la Minéralogie, dans la Chimie, dans la Métallurgie, dans l'Hydraulique et dans la Pneumatique." [2643]

. DE DIETRICH écrit: "Tous ceux qui ont quelques connaissances dans l'Art des Forges, rendent témoignage que les Établissements de REICHSHOFFEN sont, en ce genre, les plus beaux du Royaume. Des capitaux énormes y ont été employés ---; et ces Fabriques sont administrées avec une intelligence infinie par leur propriétaire ---." [65] p.341.

. Voici maintenant quelques notes extraites du (*Mémoire sur les Forges à Fer* de Robert DE GUIGNEBOURG. Il faut, en effet, se rappeler qu'à cette époque, le spécialiste était souvent appelé Artiste ... "Si l'auteur de l'Encyclopédie, *article Forges*, n'a pu bien traiter, faute de connaissances assez amples ---, c'est qu'il faut avoir de grandes connaissances de cet Art pour choisir ce qui peut être utile dans des ouvrages aussi volumineux ---. Les *Papiers publics* nous apprennent que les Étrangers n'ont pas été contents (de ce qu'ils ont trouvé dans l'Encyclopédie (?)); (une "institution") de BERLIN demanda en 1767 --- la meilleure forme de construire un Fourneau pour la Fonte des Mines de Fer. (Une autre) demanda --- en 1771, quelle est la méthode la plus sûre, la plus avantageuse, la plus économique de faire le Charbon de Bois à l'usage des grandes Forges et des Mines, et quel est le Bois le plus propre à cet usage. La même Société demande (l'année suivante) ---, quelle est la méthode la meilleure, de Réduire ou de Cuire le Bois en Charbon pour l'usage des Fourneaux et Machines, et quelles sont les Meules préférables, ou celles dans lesquelles le Bois est posé perpendiculairement, ou celles dans lesquelles, il est horizontalement rangé ? Enfin --- (en) 1773, les moyens d'améliorer les Fers fragiles et de leur ôter toute fragilité ---. Il est donc évident qu'on s'alarme en Europe et avec raison de la consommation excessive des Charbons dans les Forges à Fers puisqu'on cherche --- par une Cuisson faite sur de bons principes, une plus grande quantité et une meilleure qualité de Charbon ---, (en outre) propre à ôter toute la fragilité des Fers sujets, lorsqu'on les met en oeuvre, à un quart au moins de déchets. // Les principales branches qu'il est nécessaire de perfectionner dans les Forges de France --- sont: le Lavage des Mines, la construction des grands Fourneaux, la Conversion des Bois en Charbons, les Foyers où l'on Convertit la Fonte en Fer malléable, les remèdes propres à ôter aux Fers leur fragilité, l'art du Souffletier en Bois, les gros Marteaux, les Fours à réverbère, le chauffage des Forgerons." [83] p.6/7. *LIFTING* : *L'art d'accommoder les restes.*

**ART DES FORGES ET FOURNEAUX À FER** (réf. biblio [1272]): ¶ Ouvrage de BOUCHU, publié par complaisance sous le nom du marquis de COURTIVRON, reproduisant le *Traité du Fer* du Suédois SWEDENBORG; en outre, il contient la somme des découvertes et améliorations relatives aux Mines et à la fabrication du Fer, d'après [1178] n°13 -Mai 1994, p.30.

. "BOUCHU et COURTIVRON. Paris, 1761-1762. Cet ouvrage contient en outre: SWEDENBORG, *Traité du Fer* ---, DUHAMEL du MONCEAU, *De la Forge des Enclumes*. RÉAUMUR, *Nouvel Art du Fer fondu et de faire des Ouvrages de Fer fondu aussi finis que de Fer forgé*, avec une introduction de DUHAMEL du MONCEAU." [30] 1/2 -1972, p.73.

*MIMER* : *L'art d'accommoder les gastes.*

**ART DES MINES** : ¶ Technique et mise en œuvre des moyens permettant d'Extraire la Mine du sol.

-Voir: Sens de la Mine.

-Voir, à Mettre des Bois, la cit. [2218] p.23.

• **Le découvreur** ...

"L'Ouvrier est un *découvreur*, car il est le premier homme à passer où il Creuse et il est toujours obligé de prendre lui-même certaines initiatives de détail, ou d'appeler son Chef direct qui ne devra pas hésiter à engager sa responsabilité. Ce n'est pas pour rien que l'Exploitation des Mines est souvent appelée l'Art des Mines. Un Art qui n'a cessé de progresser depuis que l'homme recherche dans la terre les trésors que la nature y a enfouis." [1026] p.415.

. "Les premiers témoignages de l'Art des Mines sont, sans conteste, les Puits de Silex ---. À SPIENNES, près de MONS (Belgique), un Puits à silex avait 70 cm de diamètre, 12 m de profondeur. Une Galerie en partait, qui avait 1 à 2,5 m de large et 50 cm à 2 m de haut. Il y avait des Piliers de Soutènement." [2487] p.5 et 6.

• **Les Mineurs venus d'ailleurs** ...

. Le développement de l'Art des Mines est dû en grande partie à l'immigration, au 16ème s. de Mineurs venus de Saxe et du Tyrol.

. "À LA FIN DU MOYEN-ÂGE, l'École technique germanique affirme sa supériorité; sa zone d'influence a gagné une grande partie de la France actuelle et couvre donc la Lorraine. La technique minière, ou plutôt l'Art des Mines de cette époque, est à son apogée. En effet, avant l'apparition de la Poudre noire, les perfectionnements techniques qui font la réputation des Mineurs, se retrouvent dans tous les aspects du travail, telles la recherche des Filons, l'Exploitation et l'organisation des Mines, et dans le savoir-faire de la Métallurgie associée. Cette technicité est propagée par des hommes Ingénieurs et techniciens de l'époque, formés en Saxe ou au Tyrol, très sollicités par les souverains en mal de puissance monétaire" [837] n°2 -1989, p.234 ... Et un peu plus loin: "Les techniciens d'origine germanique, de par leur qualification, tiennent les Métiers de haute technicité: recherche de Filons, conduite des travaux, conception, fabrication et entretien des systèmes de Pompage, conception, essais et conduite de la Fonderie. De même petit à petit, les plus hautes fonctions leur échoient, tels les rôles d'Officiers et de Juges de Mines. Ces hommes en fonction des aléas économiques, ou pour faire carrière, passent d'une Exploitation à l'autre, quelquefois en changeant de province ---. En raison de l'origine des techniciens, tout le vocabulaire de la langue de Métier est germanique. Il est petit à petit francisé sur les versants lorrains et franc-comtois, ainsi l'Erb-stollen ou Galerie d'écoulement des Eaux- devient Stollen, puis Stolle ou Stole à BUSSANG. Le Schacht -ou Puits- se transforme en Chaque à CHATEAULAMBERT; -on le trouve même devenu *Schaft* aux U.S.A., au 19ème s.-. Ces Mineurs anglo-saxons ou tyroliens d'origine, s'implantent localement, mais préfèrent, lorsque la géographie locale le permet, se tenir à l'écart des villages. Ils ne manquent pas de laisser traces de leur passage et ils font souche pour certains. Ainsi dans la vallée de la Moselle, le cas le plus typique est celui de la Vallée ou Colline des Charbonniers à St-MAURICE, où vivaient encore au début du 19ème s., repliée sur elle-même, une importante colonie de descendants de Mineurs, Charbonniers, Fondateurs d'origine étrangère parlant sa propre langue, revendiquant les privilèges accordés à ses ancêtres et refusant les lois de la République." [837] n°2 -1989, p.235.

. À propos des comptes d'une Exploitation minière des Vosges saônoises, dans le cadre d'une étude sur la Franche-Comté, on peut noter: "La visite et l'observation des Vieux Travaux, surtout les Galeries en Travers-Bancs, montre à certains endroits l'utilisation des techniques de tradition germanique dont la diffusion commence à être bien connue: une importante immigration d'Ouvriers tyro-

liens et saxons, au moment où les districts d'Europe Centrale ont commencé à décliner, a permis le prodigieux essor des Mines vosgiennes AU 16<sup>ÈME</sup> S., grâce à l'application de techniques bien éprouvées qui rendaient possible l'Exploitation des portions riches du Filon auparavant inaccessibles ---. Par ailleurs, le vocabulaire minier employé dans les comptes est nettement d'origine germanique. Certains mots ont fortement évolué: *Schacht* devient Schaque, puis Chac et même Sec ---. Un document du 3 octobre 1512 témoigne du passage d'Ouvriers et d'entrepreneurs, 'tant d'Allemagne que d'ailleurs qui se offrent de besongner et ouvrir en nosd. Mynes'. Il s'agit de Patentes de MARGUERITE D'Autriche qui autorisent le prévôt de FAUCOGNEY qui est aussi Contrôleur des Mines du même lieu, à laisser travailler des Ouvriers allemands aux Mines." [892] p.243/44.

#### • Rappels techniques ...

. VERS 1773, "l'Art d'Exploiter les Mines se divise --- en parties principales, qui sont, 1° l'architecture, qui comprend la manière d'entailler la Roche et le Filon, de former les Galeries et les Puits, et de les Étayer; 2° la Ventilature, qui comprend les moyens d'établir les courants d'air dans les Poursuites de la Mine, de poser en conséquence les Machines convenables; 3° l'hydraulique, qui comprend les moyens d'épuiser les Eaux de la Mine, soit naturellement ou par les machines. Le collège des Mines de FREYBERG en établit une 4°, qui comprend la manière d'élever au jour les Roches et les Mines, par le moyen de quelques machines dont plusieurs sont déjà connues en France sous les noms de Baritel, de Cabestan, de Machine à Moulette." [824] p.59/60.

#### • Une situation anarchique ...

. AU DÉBUT DU 19<sup>ÈME</sup> S., devant l'anarchie, -voir: Fouille et Fouiller- qui présidait à l'Exploitation des Mines, "le Préfet GIRAUDET, (nous rapporte GIRAUDET, Préfet de la Côte-d'Or) réclamait-il l'établissement d'un enseignement technique qui tirât de la barbarie un Art de la plus grande utilité (1808). A la vérité ce qui manquait à l'Art des Mines, c'était un concours scientifique que la géologie, science alors toute nouvelle et trop peu répandue ne lui donnait pas encore. La Prospection, à proprement parler, n'existait pas. (Cependant) la connaissance des Mines de Fer qui sont à la surface de la terre --- dit un ouvrage du temps est alors aisée à des yeux exercés et clairvoyants ---. On comprend que dans ces conditions rien n'était plus hasardeux que le choix de l'emplacement d'un Puits quand, par exception, on y avait recours." [185] p.31.

#### • Réflexion générale ...

. A. BOURGASSER fait part de son expérience ... On peut parler d'Art des Mines en raison de l'adaptation continue et constante que nécessite le Métier de Mineur ...

- diversité des Gisements liée aux substances variées exploitables et à leur condition de dépôt;

- connaissance sommaire des Gisements même ayant fait l'objet de Reconnaissances poussées;

- adaptation de l'Extraction se traduisant par des Procédés et Méthodes d'Exploitation nombreux;

- déplacement continu d'un Chantier de travail éminemment évolutif et soumis à des contraintes hostiles et non maîtrisables: atmosphère et gaz (Grisou, CO<sub>2</sub>, etc.), Venues d'eau, Pression des Terrains.

Un Mineur ne travaille jamais deux fois dans un même Chantier; il intègre en permanence les paramètres qui l'entourent en une perception qu'on appelle parfois le Sens de la Mine. CUISINE : L'art des mets.

Il est incontestable que de tous les arts, l'art culinaire est celui qui nourrit le mieux son homme. Pierre DAC.

**ART DU CHARBONNIER** : ¶ Exp. du savoir-faire du Charbonnier.

. "Le Bois soumis très faiblement à l'action de l'air ne brûlera que partiellement. Le point précis auquel il convient de pousser ou d'arrêter cette combustion, la température à laquelle il faut soumettre chacun des produits successivement dégagés par la chaleur --- l'importance du déchet imposé au Bois ainsi traité: voilà ce qui constitue l'Art de Charbonnier." [2096] p.102.

. Un ouvrage est dédié à cet art ... "RIGOLEY -Directeur des Forges-. *L'Art du Charbonnier*, suivi d'observations sur les moyens d'améliorer les Fers aigres, et de leur ôter la fragilité, A.P., chez Michel Lambert - 1775, in 8°, 98 pp---." [300] à ... *ART DU CHARBONNIER*, d'après Catalogue n°26, de la Lib. historique Fabrice TEISSÈDRE, 14 rue Segnier, 75006 PARIS -Mars 2002.

*Du Sottisier des journalistes: à propos de Cinéma: "Un film d'art et de décès."* [2274] p.46.

**ART DU FER** : ¶ "Art de fabriquer le Fer. C'est celui du Maître de Forge; (c'est, de tous les arts, celui qui fait un plus grand usage du feu." [3038] p.557.

Loc. syn., vraisemblablement, de l'exp. Art des Forges.

. Dans son étude sur la Forge d'HAIRONVILLE (Meuse), L.-M. GOHEL note, à propos du procès-verbal du bail établi en Nov. 1809: "Nous le croyons --- fidèle, car c'est un état des lieux rédigé et contresigné qui engage preneur et bailleur, tous deux en l'occurrence ayant une grande expérience de l'Art du Fer ---. On constate la présence, dès le début du 19<sup>ème</sup> s., d'un Martinet destiné à la fabrication du Fer en Tôle." [724] p.62.

. "De 1815 à 1827, d'importantes innovations furent introduites dans l'Art du Fer, chez nos voisins, notamment en Angleterre et en Belgique, en même temps que la consommation croissait au-delà des possibilités de nos Usines." [2646] p.57.

. Vers les années 1830, on relève: "Nous renvoyons les personnes qui voudraient véritablement étudier toutes les parties de cet Art difficile, aux ouvrages de RÉAUMUR, de DELIUS, de JARS, de GENSANNE, de SCHLUTTER, de PICOT-LAPEYROUSE<sup>(1)</sup>, de DUCOUDRAI<sup>(2)</sup>, de BERGMANN et GRIGNON; à la Richesse minière de M. HÉRON-DE-VILLEFOSSÉ; aux différents Mémoires qui font partie du *Journal* ou des *Annales des Mines*, et particulièrement au grand et bel ouvrage de M. HASSENFRATZ, qui présente, sous le titre de *Sidérotechnie*, le répertoire général de tout ce qu'on a dit ou fait sur le Fer." [1634] p.427, à ... FER.

<sup>(1)</sup> On trouve aussi PICOT DE LA PEIROUSE (-voir cette entrée) ... <sup>(2)</sup> Plutôt TRONSON DU COUDRAY (-voir cette entrée) ...

¶ Une manière d'être art...iste avec du Fer.

-Voir: Art du Fer (Biennale de l').

-Voir, à Exposition, Espace ACIER/LA DÉFENSE, la cit. [21] du Jeu. 23.09.1993, in *LE TOP*, p.3.

-Voir, à Fer Battu, la cit. [1582] p.681.

. "L'antiquité a connu l'Art du Fer. L'HERCULE d'ALCON, que l'on a retrouvé à THÈBES (Grèce) est en Fer Forgé. PLINIE l'Ancien parle de coupes de Fer consacrées dans le temple de MARS Vengeur, à ROME ---. L'antiquité nordique a connu les anneaux de Fer sur lesquels étaient gravés des caractères runiques ---. La rampe d'escalier en Fer forgé d'un vieil hôtel du Marais (à PARIS) nous charme par la répétition, parfois obsédante, d'un motif et nous procure une sensation quasi-musicale ---." [456] p.254/55.

. "Du point de vue technique, après le raz de marée des *Grandes Invasions*, l'Occident possède d'un armement très diversifié qui se fonde sur une Métallurgie très poussée. Quand le Métal est travaillé par un Artisan habile, il offre les Qualités du Fer Armé - le Fer pur de notre temps-. Ce Fer, l'Artisan sait le Carburer; il dispose en définitive, de Métaux de

nuances différentes qu'il emploiera par petites quantités à la fois parce que les petits fragments ont de la valeur et parce qu'il éprouve de la peine à Étirer des Masses d'une certaine importance; mais il l'emploie en virtuose et sa technique est le triomphe de l'empirisme intelligent; avec l'Épée longue nous entrevoyons des tours de main d'une habileté déconcertante: une telle Métallurgie montre à quel degré la technique humaine peut atteindre quand elle se fonde simplement sur l'observation, sur l'effort intelligent poussés à leur paroxysme: un travail exceptionnel a su racheter l'insuffisance des procédés très primitifs d'obtention du Métal. Diffusée par les Germains, cette Métallurgie est celtique d'origine et ce sont les Celtes demeurés en Europe centrale qui lui ont fait atteindre son apogée. Le laboratoire permet donc de rendre aujourd'hui un hommage légitime à ces Artisans Celtes, nos ancêtres peut-être, nos devanciers à coup sûr, qui ont su, avec des moyens infimes, œuvrer et réussir ---. Or l'histoire ne nous entretient guère à cette époque que de querelles affreuses, mal contenues par l'action civilisatrice de l'Église. Voici que le laboratoire fait apparaître, à côté du guerrier et du religieux, l'Artisan dont l'intelligence et l'intuition secondent la main." [1404] p.28/29.

. "Aux 17 & 18<sup>èmes</sup> s. ---, la reconnaissance générale (de l'intérêt du Fer) ne manqua pas toutefois de se traduire par quelques ouvrages littéraires ---. *La Fidèle ouverture du Serrurier*, de Mathurin JOUSSE, publiée en 1627; l'ouvrage avec pl. de Robert DAVESNES, paru en 1676; *l'Art du Serrurier*, de Duhamel DU MONCEAU -1767-; *le Recueil des ouvrages de Serrurerie de Stanislas LE BIENFAISANT*, donné la même année par le célèbre LAMOUR; *le Supplément à l'art du Serrurier*, du Hollandais Joseph BOTTERMAN, ouvrage qu'on prétendit avoir été traduit et publié par LOUIS XVI, mais qui le fut en réalité par FEUTRY - 1781-, attestent la haute estime dans laquelle, jusqu'à la fin du siècle dernier, le public et les artistes tinrent le bel Art du Fer. // Ajoutons que jamais estime ne fut mieux méritée. Un Serrurier, écrivait avec infiniment de raison MERCIER ---, est devenu parmi nous un artiste. L'Art a travaillé le Fer pour l'unir à l'architecture; il s'est développé dans de superbes grilles, qui ont l'avantage d'orner le point de vue sans le détruire. Le Fer est devenu aussi souple que le bois; on le tourne à volonté; on lui imprime la forme de feuillages légers et mobiles; on lui ôte sa rudesse pour lui donner une espèce de vie'." [1582] p.681, à ... FER.

. Titre d'une communication de l'abbé Jean GARNET (1907-2002) dans un colloque sur l'artisanat, à BESANÇON, en 1960, intitulé *Le Martinet et la Faux en Franche-Comté*, relevé in [4258] p.116<sup>(1)</sup>.

¶ Exp. employée pour désigner un Bain de Fonte utilisé dans la fabrication de l'Acier au 16<sup>ème</sup> s. ... -Voir, à Ébullition du Fer dans la Gueuse, la cit. [2483] p.69 ... D'après la note de bas de page, in [2483] p.69, dans le texte originel on peut lire 'l'arte' (d'où: l'Art du Fer) ou 'latte' (d'où: le Lait de Fer); s'agissant d'un liquide, la deuxième version est plus vraisemblable, note M. BURTEAUX.

¶ Extension du sens de la fabrication des objets aux usages des objets.

. "Au musée de la Citadelle de BESANÇON, ouverture à la même époque (1960) d'une salle Art du Fer, avec notamment des objets fournis par la taillanderie de NANS-s/s-Ste-Anne, relevé in [4258] p.120<sup>(1)</sup>.

<sup>(1)</sup> d'après *Saisir le lieu. La Taillanderie de NANS-s/s-Ste-Anne*, par Noël BARBE.

¶ "Escrime", selon déf. du verbiériste Michel LACLOS, in [746] du 17.07.2015, p.IV.

SAVOIR FAIRE : Bonne adresse. Michel LACLOS.

**ART DU FER (Biennale de l')** : ¶ *L'Art de Fer* ---, concours de Sculpture organisés tous les deux ans au printemps, par la mairie de COMMERCY (Lorraine) et

TRÉFILUNION. Le principe: s'éclater avec des produits tréfilés en Acier doux ---. C'est le Dr G<sup>al</sup> de TRÉFILUNION P. PETITFRÈRE qui a lancé l'idée en 1987 ---. [38] n°45 Juil.-Août 1991, p.24.

. "Enseignement Technique et Culture ---. De l'art de faire en pédagogie, à l'Art de Fer: un projet pour l'Atelier de Pratiques Artistiques au lycée CUGNOT de TOUL ---. Le projet a reposé, dès le départ, sur les épaules de deux passionnés: D. B. professeur d'enseignement artistique, P.H. Sculpteur --- (dans le but de se présenter à des concours comme celui de la Biennale de l'Art du Fer, née en 1987 à COMMERCY ---. Dans tout ce projet la matière va prédominer. La baguette de soudure décidera -c'est d'ailleurs bien dans l'esprit de la Biennale- ---. On essaie de toucher le maximum d'élèves dans un Atelier de Pratiques Artistiques --- sur la base du volontariat, hors temps scolaires ---. Des idées sont retenues pour la création de Sculptures métalliques dont l'Arbre sentinelle ---, Genève ---, Buster KEATON ---. Les maquettes seront exposées au Château STANISLAS de COMMERCY du 25 mai au 12 juin 1991, puis au Centre Culturel des Pré-montés à PONT-À-Mousson (fait -pour la 3ème biennale- le Ma. 29.10.91), à la Villette pour le concours *Defi*. [900] n°2 Mars/Avr. 1991, p.16/17.

. "À la fin du mois de juin (1995), le jury de la 5ème Biennale de l'Art du Fer désignera les lauréats (1995). Pour la première fois, cette manifestation aura les honneurs de l'exposition d'été. Durant 2 mois, il sera possible de découvrir la trentaine d'œuvres qui aura été sélectionnée. Une rétrospective des précédentes éditions permettra de sortir des réserves où elles sont entreposées, les réalisations les plus marquantes de ces 8 dernières années. Si à l'origine, le règlement prévoyait une utilisation quasi exclusive des produits tréfilés sortis de l'Usine commerciale, il a été assoupli. // Aujourd'hui, les concurrents sont tenus d'utiliser au moins 50 % de produits acier pour la réalisation de leur œuvre." [22] du 08.01.1995.

. "C'est à la fin du mois de Juin que le jury de la 6ème Biennale d'art contemporain intitulée l'Art du Fer désignera les lauréats du concours 1997. Chaque année cette manifestation connaît une audience toujours plus grande ---. // Aussi fidèle à ses habitudes, la Biennale réserve --- un espace important à des œuvres réalisées par des scolaires ---. Hommage au travail du Fer et à ses Ouvriers, cette Biennale est née dans une cité où la Métallurgie --- (est) une spécialité. Dès le 17ème s., d'importantes Forges fonctionnaient à COMMERCY grâce à l'eau de la Meuse, au bois des forêts voisines, à la Fonte des H.Fx du secteur. Aujourd'hui les Tréfileurs ont remplacé les Forgerons ---. // La 7ème (6ème ?) Biennale se tiendra donc du 21 Juin u 6 Juil. dans la salle d'honneur du château STANISLAS de COMMERCY." [21] du Vend. 30.05.1997, p.40.

ART : *Il est placé au-dessus de l'adresse.* Michel LACLOS. ESCRIME : *Art du Fer.* Michel LACLOS.

ART DU FER FAMILIAL : *Formation pratique et quasiment artistique des apprentis à l'utilisation du Fer Familial sur des linges ou vêtements précieux, selon Cl. SCHLOSSER.*

. "S. F. -titulaire du diplôme 'un des meilleurs Ouvriers de France-, accompagne --- des Apprentis en formation et aime répondre aux exigences de sa clientèle qui lui confie chef-d'œuvre en tout genre; effets personnels de valeur et d'autres temps, robe de communion, de baptême et ours anc. ... S. F. perpétue l'Art du Fer familial (-voir cette exp.) au Pressing Point propre (à METZ)." [4398] n°226 -Déc. 2007, p.8.

ART DU FEU : *C'est ainsi qu'on qualifiait l'Art des Forges et la production du verre et du cristal ... Les Arts du Feu étaient confiés à des Gentil(s)hommes Forgerons ou verriers. "Les Arts du Feu -Forge ou verrerie- ont toujours exercé sur les imaginations une influence ambiguë et quasi mythique." [1721] p.45.*

ART DU FONDEUR : *"L'Art du Fondateur consiste à produire sous leurs diverses formes, avec des matières données, tous les Modèles qui peuvent se présenter." [12] p.3. ÉROTISME : De l'art ou du cochon. Michel LACLOS.*

ART DU MINEUR : *Ensemble des connaissances qui conduisent à l'Exploitation des Mines selon les règles habituellement reconnues ... Cette exp. est très proche de: Art des Mines.*

. "Une Galerie de Descente poussée jusqu'à 120 m épousait la Couche de 0,8 m; mais ni cette Couche, ni les autres n'ont été Exploitées selon l'Art du Mineur, c'est-à-dire suivant leur direction." [2472] p.838.

ART ÉCOLOGIQUE : *"Suivant une tendance environne-*

mentaliste de plus en plus forte au sein de la population et du monde des artistes, l'Art écologique se veut une façon de s'exprimer tout en réutilisant des objets autrement destinés au rebut. // Se servant de matériaux recyclés (dont font partie les métaux, et le Fer/acier, en particulier) dans la composition de leurs œuvres, notamment en peinture ou en Sculpture, les nouveaux artistes 'verts' tentent d'améliorer la face du monde sans toutefois y laisser une empreinte polluante." [4051] <onesttousdesartistes.tv/histoire-art/art-ecologique> - Mars 2013.

. BM et TL présentent leur nouveau site internet au service de l'Art Écologique ... "de cette volonté est née Art Design Entertainment Ltd Part. Les œuvres --- proviennent de plusieurs passions et volontés qui se sont rencontrées: BM, TL, JB et BI. La passion du cinéma et de la science-fiction donna une touche initiale aux premiers monstres de l'espace et guerriers ... à travers les mains magiques d'artistes créatifs. La maîtrise du travail des métaux permit ensuite les créations et reproductions des plus fines. Bien décidé à promouvoir cette forme particulière d'art, Art Design Entertainment se lance aujourd'hui sur la scène internationale. Résolument modernes, ces créations font néanmoins appel à de véritables savoir-faire classiques. Tradition et futurisme se côtoient ici avec une harmonie mystérieuse. Quand le recyclage des métaux devient un sujet essentiel de l'écologie planétaire, quelques artistes remplacent le discours par la création, Art Design Entertainment se lance avec audace dans la promotion directe de ces produits de l'ART RECYCLING ---. // La taille des œuvres varie de quelques cm à plusieurs mètres et elles pèsent de 100g à 3 tonnes ---." [4229] n°70 -Déc. 2012, p.4.

ARTEFACT : *"Phénomène d'origine humaine, artificielle (dans l'étude des faits naturels); produit de l'art ou de l'industrie humaine." [355]*

-Voir: Âge du Fer, Four de Fusion (du Fer), TÈNE (La). "Les archéologues ne peuvent même pas affirmer que les sites ayant livré les tous premiers Artefacts correspondent bien à leur lieu de fabrication." [326] p.10.

. "Au cours du 9ème s. av. J.-C., la ville fortifiée iraniennne d'HASANLU fut mise à sac et incendiée ---. Cette destruction fulgurante et l'abandon de la ville --- contribuèrent --- à la conservation de certains de ses vestiges ---. L'abondance des Artefacts en Fer exhumés --- incite à penser que la ville fut détruite alors que l'Âge du Fer y avait atteint son plein épanouissement." [326] p.86.

ARTEL : *"n.m. S<sup>ie</sup> coopérative d'exploitation -forêts, Mines, etc.- en U.R.S.S. -Mot russe, 'commune'; artelchiki -1800." [3005] p.78.*

ARTELLE : *"n.f. Outil de plombier pour couler la soudure." [763] p.18.*

ARTEMISE-SCORIES : *"Base de données pour l'étude des anciennes Scories ... -Voir, à Centre de Recherches Pétrographiques et Géochimiques, la cit. [3276] p.255.*

ARTÈRE : *"À la Mine, désigne parfois une Galerie.*

. À propos d'une étude sur ALGRANGE, on relève: "Les Concessions ont plusieurs Artères servant au déplacement du Personnel et du matériel, ainsi qu'à l'Extraction du Minéral." [2220] p.37.

¶ Dans un texte littéraire, par analogie avec un vaisseau sanguin, terme qui désigne une Conduite de Gaz. -Voir, à H.F., Une description littéraire.

♦ Étym. d'ens. ... "Provenç. et ital. *raterai*; du grec *ar-rêta*." [3020]

ARTÈRE D'AÉRAGE : *"Exp. relevée in [3645] fasc.4, p.140 ... À la Mine, Galerie d'Aérage de grande Section.*

ARTÈRE DU FER : *"Exp. imagée pour désigner une zone de circulation des produits manufacturés -en particulier ceux en Fer-.*

. Dans une plaquette relative à la découverte du Pays des Bassins, on relève: "Un espace de nature et de détente ... Une artère du Fer, du Charbon et de la céramique, le Canal du Centre guide aujourd'hui le visiteur dans sa découverte du Pays des Bassins ---." [3245] p.10.

ARTÈRE NOURRICIÈRE : *"Exp. imagée pour désigner une Bande transporteuse de grande importance.*

. À l'Agglomération de MARCINELLE-MAR-CHIENNE, un Cercle de progrès a étudié la manière d'améliorer la fiabilité de la Bande transporteuse principale: "La surcharge de l'Artère nourricière du H.F. -Transporteur TP 120- est préoccupante et génère, d'une part, une non Qualité importante et, d'autre part,

un manque de fiabilité du Processus -engorgements, débordements, arrêts d'approvisionnement, nettoyages laborieux, perturbations à l'Agglo et au H.F.-. Le Cercle de progrès composé de Mécaniciens, d'Électriciens et de membres de la Fabrication de la Préparation mécanique a réussi à mieux harmoniser la charge du P120 en délestant temporairement l'ajout des circuits auxiliaires." [1656] n°117 -Fév. 1998, p.17.

ART ET FER PUR : *"Nom qu'a donné la Ferronnerie (-voir, à ce mot, la cit. [3529] n°13 -Avr. 2005, p.4) Carole NAVA, à sa boutique qu'elle a ouverte début 2005, dans le quartier du Marais, à PARIS.*

ARTHROSE DU BÉTON : *"Avec le Cancer du béton (-voir cette exp.), ainsi est désignée l'autre maladie dont souffre le Béton ... armé ... 'L'autre phénomène --- est celui de la Rouille liée, elle aussi à la présence d'eau. En attaquant les structures métalliques placées dans les coffrages permettant de réaliser un béton armé, cette Rouille provoque une sorte d'Arthrose, faisant gonfler de l'intérieur le Métal, puis éclater le béton. Il suffit de voir les corniches de balcons sur bien des immeubles pour s'en rendre compte ---. Les vitraux à résille en béton armé de l'Église ST-HÉLÈSE à METZ en sont une illustration parfaite. 40 ans après leur réalisation, ils souffrent, d'où la nécessité de travaux très importants sur cette nef de béton armé, qui voulait pourtant traverser les tempêtes des siècles ---. (La) Rouille est efficacement combattue par la mise sous tension électrique de l'armature métallique. Celle-ci annulerait la migration du flux des particules qui est précisément à l'origine de la Corrosion. Le courant passerait mieux alors entre les composantes du béton et il n'empêcherait pas, dans ce cas précis de METZ, les fidèles d'être branchés sur les voies du Seigneur." [21] du 21.08.1994.*

ARTICHAUT : *"Techn. Terme de Ferronnier: pièce hérissée de Pointes et de Crocs, fort judicieusement et artistement disposés, pour faire échec à l'escalade d'une muraille, d'une façade." [1551] n°17 -Mars-Avr. 1997, p.23.*

ARTICHAUTIÈRE : *"Archéo. Pièce de Serrurerie, hérissée de plusieurs pointes et de crocs, dont on garnit une clôture pour en empêcher l'escalade." [1551] n°17 -Mars/Avr. 1997, p.23.*

¶ Instrument de cuisine pour cuire une daube, d'après [4176] p.449, à ... DAUBIÈRE.

ARTICLE DE CHARLEVILLE : *"pl. Vers 1875, 'les objets de Ferronnerie connus sous le nom d'Articles de CHARLEVILLE, se fabriquent surtout dans les Ardennes. On en fabrique aussi dans les départements de la Loire, de l'Orne, de la Manche, etc.'" [154] à ... FERRONNERIE.*

ARTICLE DE LUXE : *"À la fin du 19ème s., exp. employée pour désigner la Fonte au Bois, à cause de son prix.*

. En Allemagne, "C'est (dans l'Oberbergamt de BONN) que la Fonte au Bois a trouvé son dernier refuge; (en 1878) 13 H.Fx ont produit 21.450 Tf valant 150,5 F. C'est un Article de luxe qui n'est plus guère employé que pour la fabrication des Aciers fins et de la Fonte Trempée." [2472] p.90.

ARTICLE DE SCHMALKALDEN : *"pl. Article fabriqué en Allemagne. "La principale industrie est celle des Outils d'Acier ou de Fer -articles de SMALKALDEN-." [4210]*

ARTICLE 12 : *"Article du Statut du Mineur, qui lui assurait un salaire intéressant indexé sur celui du Métallurgiste parisien ... Cette clause très favorable introduite à l'époque des Ministres communistes du Gouvernement DE GAULLE, lors de la Nationalisation, a été grignotée par la suite, entraînant un certain nombre de conflits ...*

. "L'article 12 a fait du Mineur le Premier Ouvrier de France." [946] n°(H.S.)9.610 -Oct. 1996, p.79.

ARTICLE 36 : *"Article figurant dans la C.G.P.S. (-voir cet acronyme), qui déclinait la mise en oeuvre des plans sociaux de la Sidérurgie de 1984 à 1988 ... L'Article 36 de cette convention précisait les conditions de*

départ en Congé de Longue Durée (communément appelé 'prétraite' et le statut de tout agent quittant l'entreprise à 50 ans. Afin de distinguer ce Personnel parmi les agents 'touchés' par la C.G.P.S. et ayant un statut différent, il était courant de nommer et d'entendre dire: 'C'est un Article 36', selon *souvenir de Cl. SCHLOSSER* -Janv. 2013.

**ARTICLES (de Sécurité) :** ¶ Ce sont tous les matériels, moyens et mesures, destinés à protéger les Agents contre les risques du métier et les atteintes extérieures :

- individuels: Casque, ceinture de Sécurité, Chaussures spéciales, Costume ignifugé, écran sur le casque, Gants, Guêtres, Lunettes, Manteau aluminisé, Masque de protection, Protège-nuque, Tablier et Veste de cuir, vêtements.
- "collectifs: douches en cas de projection d'acide, garde-corps, carters de protection, réseau d'incendie, extincteurs, etc...

(En outre) les consignes de Sécurité sont un moyen psychologique de protection en informant exactement les agents des risques encourus et en les mettant en garde contre les dangers qui les guettent." [33] p.344.

-Voir: Coiffe, Écran bleu, Masque (type C.R.S.), Voilette.

**ARTICULATION À LAMES CROISÉES :** ¶ Sur une Table de pesage, ens. de la triangulation permettant la transmission de la force exercée par le poids de Matière transportée vers le peson ... -Voir, à Rouleau de mesure, la cit. [3340] p.2/6.

Loc. syn.: Système Couteau(x) de transmission.

**ARTIFFICE :** ¶ Au 15ème s., var. orth. de Artifice.

. Les "Artiffices pour tirer la Mine et terre hors de la dicte Montaigne." [604] p.309.

**ARTIFFICE(s) :** ¶ Par ce vocable, à la Révolution, on désignait l'ensemble des pièces, (nous dirions aujourd'hui des éléments) des Appareils employés à (et par) la Fabrication." [11] p.481.

. Au 18ème s., à ALLEVARD (Isère), "il y a des fontaines d'eau chaude qui empêchent les Artiffices de geler; aussi on Coule constamment toute l'année; sans cet avantage inappréciable, on ne pourrait Couler que 6 à 7 mois." [30] n°2-1971, p.267.

. Concernant une demande de Jean COMBES-COT en conservation de la Forge de VAUX, Commune de PAYZAC (Dordogne), voici ce qu'indique, entre autres, l'Ingénieur en chef des Mines: "Les Artiffices de la Forge consistant en 2 Roues, l'une pour les Soufflets et l'autre pour le Marteau, sont mis en jeu par les Eaux de l'Étang de VAUX alimenté par le ruisseau de Chazette." [86] t.I, p.181.

• **Poésie** ... "Un poème sacré de la fin du 17ème s. chante la splendeur des travaux [à la Chartreuse d'AILLON] ...

Plus bas, les eaux claires de ce lieu de délices  
Ont mille usages différents;  
Par elles, cent moulins se meuvent en tout temps;  
Elles font, pour le Fer, rouler cent Artiffices." [109] p.159.

¶ Au 18ème s., en Dauphiné, mot qui désigne aussi bien la Trompe à eau que le Soufflet ... - Voir, à Soufflet à Chute d'eau, la cit. [1444] p.205/06.

¶ C'était parfois l'Appareil lui-même; ainsi dans ce même ouvrage, on peut noter: "Dans les Fabriques où l'on Convertit la Fonte en Acier, il faut pour chaque Feu ou Artifice, deux Ouvriers lorsque l'Artifice ne travaille que la journée et quatre lorsque le Roulement est continu." [11] p.478.

Ce mot fait aussi penser à Atelier ou Poste de travail.

¶ "Oeuvre d'art, souvent avec une allusion mystérieuse. Ce mot dérivé d'*artificium*, s'appliquait aussi aux instruments et engins de l'industrie, ainsi qu'à la partie secrète d'un métier et d'une oeuvre." [193] p.138.

**MALIN :** Ficelle spéciale pour gros ballots.  
**MANIE :** On la condamne même quand elle est innocente.

**Artifices de Mise à feu (Évolution des) (t.006)**

*Principales étapes au fil du temps de la chaîne pyrotechnique, d'après [1468] p. 189 & 190.*

époque	allumage (a)	Artifice	Explosif
<b>Tir à la main ...</b>			
1835 - 1840	flamme	Amadou (b)	P.N.V.
1840 - 1851	flamme	Fil soufré	P.N.C. ou E.S.
1851 •••	flamme	M.S.	P.N.C.
1910 •••	flamme	M.S. + D.(c)	E.S. (d)
1920 •••	flamme	M.S.	Cart. O2 liq.
<b>Tir de grande Volée, à partir de 8 Coups (e) ...</b>			
après 1950	I.É.	A.É.O.	Cart. O2 liq. ou E.S.
vers 1960	I.É.	A.D.	E.S.
1970	I.É.	A.D.	N.F. (f) ou cheddite

- (a) = Allumage par échauffement, flamme ou étincelle.
- (b) = Dans trou à Épinglette.
- (c) = Cordon détonnant avec Allumeur Briska.
- (d) = Cartouches de Cheddite.
- (e) = Cette phase correspond à l'abandon du Tir à la main (avec 4 ou 8 Coups) et l'introduction du Tir systématique.
- (f) = Le N.F. -en vrac- est amorcé par une cartouche de Dynamite gomme.
- A.D. = Allumeur-Détonateur; il peut être à 'départ instantané', à 'retard ordinaire' ou à 'microretard'.
- A.É.O. = Allumeur Électrique Ordinaire.
- Cart. O2 liq. = Cartouches trempées dans l'Oxygène liquide.
- D. = Détonateur.
- E.S. = Explosif Solide.
- I.É. = Impulsion Électrique; celle-ci peut être donnée par une magnéto, un explosure à dynamo ou à pile, ou par un explosure à transistor.
- M.S. = Mèche de Sécurité = Mèche lente = Cordon Bickford.
- N.F. = Nitrate-Fuel.
- P.N.C. = Poudre Noire comprimée.
- P.N.V. = Poudre Noire en Vrac.

**Remarques** concernant les Mines de Charbon, selon J.-P. LARREUR ...

- Obligation d'utiliser des Explosifs de Sécurité (Explosifs Rocher, Explosif Couche, ou Explosif Couche amélioré).
- À Charbonnages de France, on ne parle pas d'Allumeur-Détonateur, mais seulement de Détonateur.
- Le dernier né des systèmes d'Allumage -fin du 20ème s.- est l'Explosure électronique séquentiel, mais qui ne peut être utilisé qu'à Ciel ouvert.

**ARTIFFICE(s) (de Mise à feu) :** ¶ À la Mine, appellation sous laquelle le Boutefeu -l'Artificier- désigne les moyens de Mise à feu des Explosifs ou Mines: Allumeurs, Amorces, Coffrets de Tir, Cordeau détonant, Détonateurs à Mèche, Détonateurs électriques à départ instantané, Détonateurs électriques à retard, Détonateurs à retard milliseconde, Explosure, Ligne de Tir, Mèche lente ou Mèche de Sécurité, Ohmmètre, etc., d'après [611] FB-A3, p.5/6 ... À cette liste, fait remarquer Cl. LUCAS, peuvent être ajoutés: l'Amadou et le Testeur (à cellule photoélectrique).

*ASTUCE :* Adresse des femmes.

**ARTIFFICES DE MISE À FEU (Évolution des) :** ¶ À la Mine, en particulier, la chaîne pyrotechnique (allumage (échauffement, flamme ou étincelle), Artifice, Explosif) a évolué au fil du temps, selon l'esquisse proposée par Cl.

LUCAS dans le tableau ci-contre (t.006) ...

*ARTIFFICE :* Leurre de vérité. Michel LACLOS.

**ARTIFFICE(s) (de Tir) :** ¶ Syn. d'Artifice(s) (de Mise à feu), -voir cette exp.

*ASTUCE :* Détour de patelin.

**ARTIFICIER :** ¶ À la Mine, syn. de Boutefeu, agent qui met le Feu aux Charges explosives.

**ARTILLER :** ¶ Au 17ème s., "n.m. Ouvrier qui travaille à l'Artillerie, comme Fondeur, Canonier, etc. Il y a d'ordinaire trois Artillers qui manient le Canon." [3018]

**ARTILLERIE :** ¶ Pour GRIGNON, c'est "l'art de Couler et de fabriquer des Canons, des Bombes et des Boulets." [3038] p.557.

¶ "Matériel de guerre comprenant les Canons, obusiers, etc ... ." [14] ... "n.f. Toutes sortes de gros, et de petits Canons. L'Artillerie fut inventée par un Allemand en 1354." [3288]

-Voir: Artillerie (Marché d'), Fer (Art••• de), Fabriquer de l'Art•••, Fonte d'Art•••, Fonte (de Moulage) (Usages de la), Fournir de l'Art•••.

-Voir, à Canon, la cit. [590] p.35/36.

... TROYES, ville qui s'est illustrée par la Qualité de son Artillerie -les premières Bouches à feu sont construites à SENS en 1409, à TROYES peu de temps après ---. Jean BUREAU (de TROYES), Grand maître de l'Artillerie -confirmé en 1469 par LOUIS XI- est un conseiller écouté ---. 'La grosse Artillerie, dont les frères BUREAU paraissent avoir hâté les progrès ou tout du moins dont ils employèrent les ressources avec une rare intelligence ... était déjà --- considérable ---. Gros Canons de Fer, lançant des pierres de 60 livres; veugulaires, vogulaires ou Canons de campagne jetant des boulets de pierre de 10 livres ---; serpents (serpentine et couleuvre sont des Canons) de 15 pieds de long, tirant des Boulets de Fer ---.' [1111] p.58.

. Pour les pièces répertoriées dans le traité de ROCONIS en 1524, -voir, à Bâtarde, Canon serpent, Double Canon, Faucon, Grande Couleuvre et Moyenne, la cit. [2229] p.53.

. À propos de son étude sur les Ardennes, L. ANDRÉ écrit: "Spécialiste des bombes et Boulets en Fonte Coulée, COULON cherche aussi à fournir les autres grosses pièces de Métal nécessaires à l'Artillerie, notamment les affûts de mortier ou les Ferrures." [998] p.38.

• **Artillerie farfelue** ... "Vers la fin du second quart du 19ème s., le Canon à Vapeur de PERKINS --- fonctionnera réellement. C'était une sorte de mitrailleuse du calibre d'un fusil, envoyant à la cadence de 1.000 coups/mn les balles délivrées par un magasin placé au-dessus de la culasse. La Vapeur assurant la propulsion était fournie par une chaudière sous pression de plus de 400 kg, ce qui, malgré une construction particulièrement robuste, impliquait de forts risques d'explosion ... Mais cela fonctionnait et il ne semble pas qu'il y eut jamais d'accidents. La vitesse obtenue, supérieure à celle des engins à poudre, permettait avec des projectiles de Fer Forgé de percer à 35 m une tôle de 7 mm d'épaisseur. De plus on pouvait visser à l'ex-

trémité du Canon un tube déflecteur coudé à angle droit, en faisant 'une arme à tirer dans les coins' ... // Dans sa version mobile de campagne, l'engin de PERKINS avait un aspect réjouissant tenant avec son tuyau de cheminée vertical, de la cuisine roulante autant que de la goudronneuse des routes ou du four à pizzas ambulants. Bien que de peu d'emploi au cours de la guerre de Sécession -1860/65-, qui vit aussi les essais d'autres types de Canons à Vapeur, ceux là de résultats décevants, l'idée de PERKINS fut encore reprise en 1872, puis on n'en parla plus." [1551] n°14 -Août/Sept. 1996, p.6.

**ARTILLERIE (Marché d') :** ¶ Ensemble des commandes passées au Maître de Forges pour satisfaire en Munitions et Armes, les régiments d'Artillerie.

. À propos de son étude sur les Ardennes, L. ANDRÉ écrit: "Ainsi les COULON Exploient, à un moment ou à un autre (au 17ème s.), les plus grands Établissements métallurgiques des Ardennes ---. Seuls les GALOPIN, Maîtres de Forges à HARAU COURT, BELVAL & CHAMPIGNEULLE peuvent leur être comparés. Cette réussite est notamment rendue possible par les marchés d'Artillerie ou d'armes dont ils se font une spécialité ---. L'Artillerie est réorganisée ---. (Elle) est officiellement dirigée par le grand maître qui passe tous les marchés de fournitures. Sous ses ordres vient le lieutenant général et le commissaire général chargé principalement de la fourniture des munitions. Puis on trouve les lieutenants d'Artillerie qui dirigent les équipages et enfin les Commissaires qui ont à charge les détails matériels." [998] p.35 & 37.

**ARTILLERIE DE FER :** ¶ Au 16ème s., pièces d'Artillerie en Fer (probablement pour Fonte).

. À BRETEUIL, "le roi fit construire une Grosse Forge en 1540 pour la fabrication de l'Artillerie de Fer: Coulevrines, Bastardes, Faucons de Fer." [605] t.2, p.42.

**MOBILISATION :** A plus de rappels qu'une autre le jour de la générale. Michel LACLOS.

**ARTILLERIE-KASERNE :** ¶ À 57240 ALGRANGE, autre appellation d'origine all. donnée à la Cité des Terres Rouges.

-Voir, à Cité des quatre Mines, la cit. [4574] p.19.

**ARTILLEUR :** ¶ "Nom qu'ont porté les Fondeurs de Canons." [680] p.45.

On trouve aussi l'orth.: Artillier.

**ARTILLEUR :** Homme à l'affût dans la campagne. Michel LACLOS.

**ARTILLIER :** ¶ "n.m. Celui qui fabriquait des Armes

de trait." [199]

¶ Au 15ème s., var. orth. d'Artilleur, syn. de Fondeur de Canon, d'après [680] p.333, à ... *FONDEURS DE CANON*.

**ART INDUSTRIEL** : ¶ Au 19ème siècle, exp. qui recouvre les créations artistiques issues des Techniques et Technologies nouvelles, notamment la Fonte d'ornement, -voir cette exp.

. "L'Art industriel -ainsi le nommait-on- se veut, par l'union réalisée entre inspiration et Technique, tout à la fois lucratif, esthétique et fonctionnel." [1348] p.11.

**ARTISAN** : ¶ Ouvrier sachant fabriquer le Métal et/ou l'utiliser.

-Voir: Artisan de/du Fer ou Artisan du Métal.  
-Voir, à Fornelier, la cit. [1073] n°46 -1997, p.29.

. "On retrouve --- à travers le Fer Forgé et la Ferronnerie toute l'ambiguïté du mot Artisan. Celui-ci a été durant des siècles un travailleur manuel. L'exp. allemande de *Handwerker* - Artisan- souligne bien qu'il s'agit d'une activité manuelle. Le terme français Artisan trouve par contre son origine dans le latin où *ars* signifie art. Il est vrai que jadis on ne faisait pas de distinction entre Artisan et Artiste et que la même personne était souvent les deux à la fois." [2392] p.2.

. "Les textes d'archives du 16ème au 18ème s. appellent Artisans 'se servant de la Forge et du Marteau', une importante population de 'Fèvres, orfèvres, Maréchaux, Serruriers, selliers, bridiers, Taillandiers, Chaudronniers, Verguetiers, balanciers, Fondeurs, Armuriers, Fourbisseurs, Aiguiseurs, gainiers et autres' ---." [2548] n°7 -Avr. 2001, p.32.

. Au Québec, dans l'Usine sidérurgique, syn. d'Ouvrier spécialisé, par opposition au Journalier ... -Voir, à ce mot, la cit. [1922] p.206.  
*ARTS* : *Matières plastiques*. Michel LACLOS.

**ARTISANAT** : ¶ "Condition de l'Artisan." [14]

¶ "Ensemble des Artisans." [14]

-Voir, à Artisanat, la cit. [3542], n°18 -Déc. 2006, p.9.

**ARTISAN DE FER** : ¶ -Voir: Artisan du Fer.  
-Voir aussi: Artisan du Métal.

**ARTISAN DU FER** : ¶ Homme habile sans moyen scientifique, sachant fabriquer le Métal et/ou l'utiliser.

Syn. d'Ouvrier du/en Fer ... -Voir: Pétition, à propos de la supplique des Faures de BAYONNE au Roi d'Angleterre en 1295.

On dit aussi: Artisan de Fer.

-Voir, à Art du Fer, la cit. [1404] p.28/29.

-Voir, à Fer en Reilles, la cit. [551] p.163/64.

. C'est le Forgeron, qu'il soit européen ou négro-africain; -voir, à Forgeron et ... Sociétés primitives, la cit. [501] p.35, texte & fig.1.

. "Jusqu'à la fin du 18ème s. ---, le capital investi dans les Ateliers ne représente en général qu'une médiocre partie des biens de tout Artisan du Fer." [30] 1-1971, p.33.

• "Hommage aux Artisans du Fer ... Dans le cadre de l'opération *Le monument et ses artisans*, le château du H-KENIGSBURG célèbre, jusqu'au 25 Oct. (1998), la Ferronnerie d'art et ceux qui la pratiquent ... Les responsables du H.-K. ont choisi la Ferronnerie ancienne, comme thème de l'Exposition. L'occasion d'ouvrir, pour la 1ère fois au public, la Forge ayant servi aux Artisans du début du siècle ---. // C'est donc là, dès l'entrée de la citadelle, que les Ferronniers allemands engagés par Bodo EBHARDT, architecte en charge de la rénovation du château en 1900, ont installé leur atelier. On y Forgera, 8 ans durant, verrous, heurtoir, Serrures, charnières, en même temps qu'on y repêrera les Outils des autres corporations œuvrant sur le chantier, carriers, charpentiers ... // L'occasion pour le guide cornaquant un groupe de touristes d'évoquer l'importance de la Forge dans l'organisation sociale d'un château -C'est l'un des seuls lieux où il fasse toujours chaud, donc un endroit de rencontre de convivialité' ---. // (L')approche pédagogique trouve son point d'orgue durant les week-ends au cours des séances de démonstrations assurées par quelques spécialistes du genre. Ils sont une dizaine, pour beaucoup Compagnons du Devoir, à Frapper le Fer, à la cintrer, le couder, le torsader, le fendre ou le trancher, selon la pièce que chacun s'est astreint à reproduire ---. 'Quoi

de mieux pour les jeunes que de pouvoir goûter à la chose. Ça leur donne une approche différente de ce qu'est le Fer, à savoir autre chose qu'un matériel froid et sale' ---. (Un autre Compagnon) parle avec flamme d'un Métier 'déjà beau symboliquement, parce qu'on y utilise les 4 éléments, l'eau; le feu, l'air et la terre. Beau aussi parce qu'il y a le plaisir de la transformation de la matière. Vous partez d'une Barre de Fer neutre, de la simple Ferraille, et vous la faites vivre comme vous le voulez.'" [21] Supp. 7 *Hebdo*, du Dim. 04.10.1998, p.3.

¶ Sous la plume de Carole HENRICOT, dans son étude de *La Métallurgie du Fer en Luxembourg* (belge), cette exp. dénomme le prédécesseur du Maître de Forge: "Ainsi l'influence de cette nouvelle vague (mi-17ème s.) sera quasi révolutionnaire pour notre industrie, car elle va permettre un démarrage de notre Métallurgie qui va littéralement éclater ---. Elle ne sera plus pratiquée par une classe d'Artisans du Fer, mais elle sera désormais dirigée par de véritables industriels issus de familles de Maîtres de Forges qui réussiront à développer une politique d'expansion économique." [255] p.2.

**ARTISAN DU FER ET DU FEU** : ¶ Exp. pouvant s'appliquer au Ferronnier d'art, au Sculpteur, à l'Artiste Forgeron, qui met en forme le Métal en s'aidant du Feu de Forge et du Marteau.

. Serge MATHIEU écrit: "Pierre GAUCHER est un Forgeron. Comme avant. Comme il n'y en a presque plus. Un Artisan du Fer et du Feu. Celui qui Façonne, à la Forge et au Marteau." [4155] p.39.

**ARTISAN DU FER, DU FEU ET DU MÉTAL** : ¶ Sous cette vaste appellation, Ph. DÉMERON regroupe plusieurs métiers, tels ceux du Maréchal-Ferrant; du Taillandier, ou du Serrurier; il en a fait le s/s-titre de son livre consacré à la famille CHARBONNIER, -voir ce nom propre à: Librairie (Chez le).

**ARTISAN DU FEU** : ¶ "L'augmentation de la population entraîne une consommation grandissante de bois --- comme Combustible pour les Artisans du Feu: Chauffourniers, tui-liers, verriers et Métallurgistes." [603] p.299.

**ARTISAN (du Métal)** : ¶ Loc. syn.: Artisan ou Artisan de/du Fer.

. "Stimulé par sa curiosité d'esthète, l'Artisan entreprend d'exploiter les métaux dans un but précis. C'est le précurseur des Forgerons (pré-historiques), des Puddleurs, des Fondeurs au visage marqué par le Feu, au corps musclé couvert de sueur qui lui succédèrent." [326] p.9.

. "Quand le Métal est travaillé par un Artisan habile, il offre les Qualités du Fer *ARMCO* -le Fer de notre temps-. Le Fer, l'Artisan sait le Carburer; il dispose, en définitive, de Métaux de nuances différentes --- qu'il emploie en virtuose et sa technique est le triomphe de l'empirisme intelligent; avec l'épée longue, nous entrevoyons des tours de main d'une habileté déconcertante: une telle Métallurgie montre à quel degré la technique humaine peut atteindre quand elle se fonde simplement sur l'observation, sur l'effort intelligent, poussés à leur paroxysme: un travail exceptionnel a su racheter l'insuffisance des procédés très primitifs d'obtention du Métal." [465] p.28.

**ARTISAN FERRONNIER** : ¶ -Voir: Ferronnier.

**ARTISTE** : ¶ Jusqu'au 18ème s., "celui ou celle qui pratique un Art" [14], c'est-à-dire l'Artisan ... Ici, homme habile sans moyen scientifique, sachant fabriquer le Métal et/ou l'utiliser.

-Voir: Artisan, Artisan de/du Fer, Artisan (du Métal).

-Voir: Marque des Fers (Rôle du Directeur de la Régie de la).

. Ce terme doit être pris dans le sens que lui donnait le Dict. de l'Académie française dans son éd. de 1694: 'Celuy qui travaille dans un art', sous entendu: métier-technique. On disait

alors: les arts mécaniques, l'art pastoral; ... le mot dérivé était artisan; ce n'est qu'à partir de l'éd. de 1762 que le terme se nuance d'une notion de grande habileté manuelle et évolue vers l'acception moderne: 'qui consacra ses talents aux beaux-arts', d'après *note de P. CHEVRIER*.

. À propos d'une étude sur la Mine MARON-Val-de-Fer (M.-&M.), on relève: "À noter que les célèbres Fondeurs du 16ème & 17ème s. mentionnés par leurs prénoms dans les comptes des trésoriers généraux de Lorraine comme Artistes de CHALIGNY doivent être originaires de ce village." [2308] p.5.

. À plusieurs reprises, nous avons trouvé ce mot à propos des Maîtres de Forge ou de leurs Maîtres Ouvriers, ces maîtres de l'art' du Fer et du Feu du 18ème s., parfois avec une connotation laudative, -voir: AMBOISE et Concurrence étrangère (cit. sur la Généralité d'ALENÇON).

• À propos de la Forge de MORVILLARS en Haute Alsace, DE DIETRICH écrit: "Elle (l'Usine) devait être composée d'une Roue propre à faire agir cinquante Marteaux ensemble et autant de Rabots---. L'Artiste qui devait entreprendre cette machine, avoit, disoit-on, acquis ses connoissances en Angleterre.---." [65] p.25 ... Et, un peu plus loin, toujours concernant la même Forge, DE DIETRICH rend hommage à "M. FLEUR, l'un de ces Artistes" [65] p.31, qui a su apporter des améliorations importantes dans son Usine et surtout réaliser "un quatre cages". [65] p.34.

. À la fin du 18ème s., MONGE écrivait, à propos de la conduite des opérations de Cémentation des Aciers: "Dès le commencement d'un Établissement, il est facile, par une ou deux tentatives, de s'assurer de la durée que doit avoir cette opération, et de la régler pour toutes les Cémentations ultérieures dans lesquelles les circonstances seront les mêmes. Ces circonstances peuvent varier par le poids de l'atmosphère qui rend l'air plus ou moins propre à opérer la Combustion, par son humidité et par sa température; mais un Artiste intelligent et instruit peut corriger toutes ces irrégularités au moyen de la Cheminée du Fourneau ---." [711] p.33/34.

• **Propos ironique** ...

. Parfois en terme de dérision, -voir: ALLE-VARD et l'intervention malheureuse du célèbre GRIGNON.

¶ L'homme de l'art, du beau, sachant utiliser le Métal à la façon d'un esthète ..., ou le faire revivre sur leurs œuvres.; -voir Peintres & Peinture ... et Art.

-Voir: Sculpteur & Sculpture.

• **Un être ignoré** ...

. Voici ce qu'on en disait autrefois: "Ce serait ici l'occasion de parler de la séparation qui, à partir du 14ème s., commença à s'établir entre l'art et le métier, entre l'Artiste et l'Ouvrier, mais il y a un livre à écrire sur cette distinction fatale, qu'avec le temps et l'assistance de Dieu nous parviendrons à effacer. En 1260, lorsque tous les métiers, écoutant l'appel bienveillant d'Etienne BOILEAU et leur intérêt bien entendu, allèrent au Châtelet faire enregistrer les us et coutumes, qu'ils avaient eux-mêmes librement établis, il ne fut pas question d'art ---. Mais dès 1303, on revient sur cette heureuse fusion ---; on choisit pour ligne de démarcation la destination des objets. Ce qui est pour l'église est de l'art, dit-on; le reste appartient au métier. En dépit de cette tentative, pendant plus de 300 ans encore, l'Artiste fut un être inconnu ou méconnu, ce mot même n'était pas dans la langue. Des hommes de talent acquirent bien une grande réputation par leur génie ou par leur habileté, mais ils ne prirent jamais un titre qui les distinguât de leurs compagnons moins bien doués ---. C'est à l'absolutisme de LOUIS XIV qu'on doit cette distinction, et il faut étudier

la longue résistance, que les maîtrises opposèrent à la création de l'Académie d'Architecture et de Peinture, pour bien comprendre ce qu'il y avait de force vraie dans cette vieille organisation. Je ne puis parler ici que superficiellement de la formation du mot Artiste. Les Romains nous avaient transmis leur expression pour désigner les nobles occupations comprises sous le nom d'arts libéraux. De là, on fit, au Moyen-âge, le *magister artista* ou simplement *artista*, pour désigner le *maître es ars*, l'appliquant à la philosophie et aux lettres plutôt qu'aux arts manuels. Quand il était question de ceux-ci, le mot *artes* désignait les corps des métiers, sans considération d'individus et les Maîtres dans ces métiers purent bien porter aussi le titre d'*artifex* ou de *maître es ars*, qui n'indiquait qu'une supériorité de talent sur leurs Valets ou leurs apprentis, sans placer leur besogne dans une classe différente ou dans une sphère supérieure. Ainsi, dans toute la littérature du Moyen-Âge, et dans sa langue, les mots Ouvrier et Artisan furent la traduction exacte du latin *artista* - conservé dans la langue romane-, et si, par exception, un poète écrivait Artiste, c'est une variante d'Artisan sans plus de portée et sans autre signification. Robert ÉTIENNE, recueillant, en 1539, tous les termes propres aux arts, fait vingt articles, et n'insère ni le mot Artiste, ni le mot Artisan, mais, à l'article Ouvrier, il réunit toutes les locutions latines. COTGRAVE, en 1611, traduit Artiste par *master of art*, mais il reporte toutes les locutions populaires à Ouvrier. Jean NICOT, en 1606, après avoir donné 22 définitions du mot art, réunit Artiste et Artisan dans une même signification qu'il traduit par *artifex*. // MONET, en 1636, introduit timidement un Artiste Ouvrier, et l'Académie elle-même, dans la première édition de son célèbre dictionnaire, acceptant la distinction entre l'Artisan et l'Artiste établie par la création même de sa sœur l'Académie de l'Architecture, peinture et Sculpture, ne semble pas encore accorder à ce dernier mot une grande popularité. Aujourd'hui, après deux siècles d'exercice incontesté de leur puissance et de leur titre, les Artistes tendent à suivre de nouveau les errements du Moyen-âge, en prenant rang dans les expressions de l'industrie, après avoir contribué à l'admirable perfectionnement de ses oeuvres. Encore un peu de temps, et le mot d'Artiste sera un non-sens, comme il a été sans signification dans tout le Moyen-Âge. On sera un Ouvrier peintre, sculpteur, menuisier, orfèvre, un Ouvrier de talent ou sans talent, on ne sera pas un Artiste, imitant en cela Dieu lui-même, le grand Ouvrier du monde.

- 1539 - Ouvrier, *fabricator, opifex, operarius, artifex* -R. ESTIENNE-.

- 1606 - Artisan ou Artiste, *artifex, opifex* -NICOT-.

- 1694 - Artisan, Ouvrier dans un art *mécanique*, homme de *mestier*.

- ---  
- Artiste, celui qui travaille dans un art. Il est dit particulièrement de ceux qui font les opérations magiques -Dict. de l'Académie-." [193] p.139 à 141.

ARTISTE : *Spécialiste en matières plastiques. Michel LA-CLOS.*

*Lui demandant si un ménage d'artistes, très uni mais libre, était marié: — Oh, non ! ils vivent en cocu...binage. G. FEY-DEAU, in [3294] -mois de ?, p.27.*

ARTIZAIGE : *Œ Au 16ème s., syn. d'Artisanat.*

. "Regles et statutz pour le reglement du mestier et Artizaige de Coustelerie, en la Ville et Mandement de THIERS, accordez par la commune desliberation des Maistres Cousteliers de ladite Ville et banlieue." [607] p.40.

ART MÉCANIQUE : *Œ Sous l'Ancien Régime, l'Art Mécanique, c'était la Science des Machines.*

. "D'une part, le Métier de Mineur peut être considéré comme un nouvel 'Art mécanique'.

En effet, comme les gens de Métier de l'Ancien Régime, les Ouvriers des Mines doivent utiliser à la fois leurs capacités physiques et leurs aptitudes intellectuelles pour réaliser au mieux leurs tâches." [4128] p.394.

ART MÉTALLIQUE : *Œ Au 17ème s., exp. syn. de Métallurgie.*

. "FURETIÈRE --- signale l'existence du traité de BARBA -*Arte de los metales*- en l'appelant 'Traité de l'Art Métallique'." [1444] p.124.

ART MÉTALLURGIQUE : *Œ Exercice de la Métallurgie.*

-Voir, à Houille maigre, la cit. [1636] p.683, à ...  
HOUILLE.  
ANTIQUAIRE : *Champion du patinage artistique. P. LEMPEREUR.*

ART MINÉRAL : *Œ Au 18ème s., travail des Mines, d'après [1444] p.125.*

ART NOIR : *Œ Art de la Fabrication du Charbon de Bois, art du Charbonnier.*

. "Il n'échappe pas à l'œil du promeneur des Vosges ce cercle noir, cette Aire de Charbonnier, présent au détour de nombreux chemins. Ces témoins du passé résultent d'une fabrication de Charbon de Bois par Meules. Bûcheron en automne et en hiver, Charbonnier au printemps et en été, on se transmettait l'Art noir de père en fils. L'état des Ouvriers employés dans les Forêts par le baron Jean DE DIETRICH en 1785 mentionne 140 Charbonniers et 160 Voituriers de Charbons." [2391] p.9 & très partiellement [2178] -Déc. 1991, p.16.

ART NOUVEAU : *Œ "L'Art nouveau intègre tous les aspects de la vie sociale, de la maison aux objets de la vie courante ---. // L'Art nouveau a pour caractéristiques principales, l'utilisation de tous les matériaux: métal, bois, verre ... mis en œuvre grâce au talent d'un Artiste inspiré, qui est un médium entre la nature et l'œuvre. // Il se fonde sur la courbe, symbole féminin: en cela on retrouve la notion de biomorphisme qui est le point commun entre tous les Artistes nouveaux ---. La nature, la fleur ou la liane évoquent la femme: elles peuvent (être) très explicites ou au contraire une simple évocation abstraite, ce qui sera le cas de GUIMARD, où, jamais, on ne trouve de motif réaliste. La tige mais pas la fleur, selon le programme de V. HORTA ---. // Art total. L'Art nouveau est totalitaire. La courbe organique des arts décoratifs se relie à la palpitation nerveuse, à la suggestion hypnotique et à la création d'états oniriques." [1178] n°34/5 -Juil. 1999, p.21.*

-Voir: Fonte d'art & GUIMARD & Modern style.

. "Aujourd'hui (1999), l'Art nouveau fait la fortune des marchands de cartes postales -et des commissaires priseurs-: il est intégré dans l'imaginaire collectif et il ne nous est pas indifférent de constater que ce que la postérité a le plus retenu de l'Art nouveau est (ce sont ?) les Fontes du métro, made in Hte-Marne." [1178] n°34/5 -Juil. 1999, p.67.

ART PERDU : *Œ Savoir-faire qui n'a pas été transmis de génération en génération.*

. "De nos jours (on est en 2000), les amitiés construites sur INTERNET se sont traduites par des déplacements de milliers de km, faits par des camarades Forgerons, pour rencontrer l'un ou l'autre et passer du temps avec lui et échanger leurs connaissances. Nos partages notre savoir pour éviter que l'art de la Forge devienne un 'Art perdu'." [2643] site [www.anvilfire.com](http://www.anvilfire.com).

ART PLATERESQUE : *Œ -Voir: Stilo plateresco, son exp. en langue espagnole.*

ART RELIGIEUX : *Œ "Création d'objets ou de mise en scène spécifiques (à ... la religion)." [206]*

• Pour les objets ou Ouvrage réalisés en Fonte de Moulage, -voir: Fonte religieuse.

ART SACRÉ : *Œ Au temps des premiers Âges (ceux du Bronze, du Fer, ...) la Métallurgie fut considérée, en divers lieux, comme un véritable Art sacré ... -Voir, à Métallurgie, la cit. [1781] p.11.*

ARTS INDUSTRIELS (Âme des) : *Œ -Voir: Âme des arts industriels.*

*On n'a jamais pu faire raisonnablement un enfant. Rien à faire. Il faut un moment de délire pour la création -1957. Louis-Ferdinand CÉLINE." [660] p.106, n°430.*

ARVILLARD (73110) : *Œ Anc. ARVILLAR et*

ARVILLARS, à 20 km au S.-E. de CHAMBÉRY (73000), sur le Bréda, affl. de l'Isère.

- **S-Hugon (Chartreuse)** ... Appartenant initialement au département de l'Isère, depuis 1860, ce lieu est sis dans le dép. de la Savoie

. "Tout à la fois lieu d'échanges, de conflits et de mysticisme, ARVILLARD et la vallée du Bens, affluent du Bréda, ont vu l'implantation des Chartreux en 1170 pour fonder en 1220 le monastère S-Hugon. La présence du Fer, de l'eau et de la forêt a permis le développement d'un des plus grands centres de Métallurgie sous l'égide monastique, jusqu'à la Révolution franç., où le domaine fut acquis par la famille LEBORGNE dont l'entreprise fabrique toujours au chef-lieu d'ARVILLARD des Outils de jardin et des Haches au procédé d'Usinage ancestral. // Après avoir appartenu aux cartonneries de La Rochette, la chartreuse est aujourd'hui occupée par l'Institut Karma-Ling d'obédience bouddhiste qui accueille plusieurs centaines de stagiaires chaque année. Celui-ci développe un concept d'écologie, chaîne alimentaire végétarienne, construction en structure bois et paille, future chaufferie en cogénération, vie collective et spirituelle." [3542] n°28 -Déc/ 2011, p.20.

- **PÉRIODE MONASTIQUE** ... Une chartreuse fut fondée en 1170 dans le Val de S-Hugon, à 4 km au S.-E. du bourg. Dans un lieu riche en Minerai de Fer et en forêts, au bord du torrent du Bens, l'activité métallurgique fait la fortune du monastère à partir du 13ème s.. À la fin du 14ème s., les religieux possèdent 5 Artifices ou Fabriques, fondant le Minerai et Forgeant le Fer. Au 16ème s., suite au pillage par les Huguenots, les installations s'arrêtèrent. En 1606, la fabrication du Fer reprit, avec la mise en route d'un H.F. sur la rive droite du Bens (côté 'Savoie' de l'époque). Vers 1650, le prieur Dom CHARLOIS installe un second H.F. sur la rive gauche (côté 'France'). Les Minerais proviennent du PLAN-du-Four (ALLEVARD 38580), d'ENVERS (SOLLIERES-SARDIÈRES 73500), du MOLLLET (ARVILLARD), des HURTIÈRES (S<sup>g</sup>-GEORGES-des-Hurtières 73220), et de PINSOT (38580). Les 2 H.Fx produisent 550 à 600 Tf/an de très bonne Qualité, mais il est consommé annuellement près de 8.000 ha de forêts. La Fonte est Moulée ou vendue aux Affineries et Taillanderies locales, ainsi qu'aux Forges d'ALLIVET à RIVES-s/Fure (38140), renommées pour leurs Épées de Qualité. En 1731, les Fontes 'savoyardes importées en France' étant très lourdement taxées, la Fonte cartusienne perd ce débouché important. Les 2 H.Fx ('France' et 'Savoie') ne Fondent plus que 3 mois/an, produisant 80 à 90 Tf, suffisante pour alimenter les Affineries et Taillanderies de la vallée d'ARVILLARD<sup>(1)</sup>.

. = 1789 ... "— H.F. --- 2 Martinets". [11] p.176/77, à ...  
La-CHAPELLE-du-Bard.

. En 1793, alors qu'il ne reste plus que le H.F. de type bergamasque côté 'Savoie' en marche produisant à peine 10 t/an, les moines sont chassés par la Révolution et le monastère, pillé, est vendu comme bien national<sup>(4)</sup>.

- **PÉRIODE POST-RÉVOLUTIONNAIRE** ... En 1794, Jacques LOUARAZ, fils de Mineurs devenu notable achète le bâtiment cartusien et l'Us., devenant Maître de Forge indépendant. La Marche du H.F. étant tributaire des Taillandiers locaux, il fut fondé, à la fin de l'Empire en 1814, une S<sup>g</sup> regroupant les clients prioritaires du H.F. ... En 1829, les eaux du torrent de Bens furent internationalisées entre la France et la Savoie du Royaume de Sardaigne. L'Us. de S-HUGON fut alors attribuée à Jean-Gaspard LEBORGNE, industriel grenoblois qui laissera l'affaire à son fils Prosper. La Production du H.F. est irrégulière jusqu'en 1845, avec 15 à 20 Tf/an au lieu des 65 Tf prévues. En 1842, Prosper confie l'Us. à son fils Émile qui, devint un remarquable Maître de Forges en étudiant et se déplaçant à l'étranger. Émile LEBORGNE reconstruit et améliore le H.F. qui produit alors 80 Tf en 1850. Les Minerais provenaient toujours du MOLLLET et des HURTIÈRES, ainsi que du BOURGET (BOURGET-en-Huile 73110) et de PRODIN (PRESLE 73110). Le Maître de Forges réorganise ses débouchés en prenant le contrôle des Taillanderies de CALVIN (PRESLE 73110), FOURBY (La-ROCHETTE 73110) et de PONT-de-Bens (La-CHAPELLE-du-Bard 38580). En 1859, PONT-de-Bens fournit une partie des pelles dites *Allevardes* pour le creusement du Canal de Suez. Les années suivantes virent des difficultés d'approvisionnement en Charbon de bois. De mauvaises Conditions de travail provoquent l'Arrêt du H.F. qui est abandonné en 1873. Il n'en reste que quelques ruines peu visibles le long du torrent de Bens. Les anc. bâtiments (-voir ci-après) rénovés présentent encore Grilles et Portes en Fer Forgé, œuvres des Moines-Forgerons ... Plus tard, LEBORGNE se replia sur ses Taillanderies et reprit aussi en 1890 l'Us. GRASSET à ARVILLARD (73110), laquelle avait été équipée de Laminiers en 1859. La Fonte était fournie par le H.F. d'Antoine BALMAIN à ÉPIERRE (73220). Les Faux et Haches sont renommées. À la fin du 19ème s., Édouard, fils d'Émile LEBORGNE, s'orienta vers la fabrication d'Outils agricoles et de terrassement, dont beaucoup partent aux colonies. En 1920, la S<sup>g</sup> LEBORGNE résista à une tentative de fusion *inamicale* des Forges d'ALLEVARD (38580). Privilégiant avant tout la Qualité de sa production, la S<sup>g</sup> résista aux années et au

contrecoup de la décolonisation. Actuellement (2013), l'Us. d'ARVILLARD, intégrée dans le groupe finlandais FISKARS (présent dans 60 pays) depuis 2007, et forte de son savoir-faire séculaire, produit toujours des Outils divers d'excellente qualité sous la marque *FISKARS-LEBORGNE*. Certification ISO 14001 ... Après 1873, la chartreuse de S'-Hugon fut vendue. Elle servira d'établissement thermal, d'hôtel-restaurant, de distillerie, de ferme, etc. ... En 1979, rachetée par un groupe de partisans du bouddhisme et réaménagée, elle est devenue le Centre Bouddhiste Karma-Ling. La pomnade de S'-Hugon, remède aux problèmes de peau, de muscles et d'articulations, est encore fabriquée à TULLINS (38210) selon la formule des Chartreux<sup>(1)</sup>.

<sup>(1)</sup> ... d'après [2964] <[wikipedia.org/wiki/Arvillard](http://wikipedia.org/wiki/Arvillard)>, <[leborgne.fr](http://leborgne.fr)> : histoire et catalogue & <[arvillard.fr/La-Siderurgie-a-Arvillard](http://arvillard.fr/La-Siderurgie-a-Arvillard)> -Mars 2013.

**ARZEGAYE** : ♪ "n. f., Lance anciennement employée par la cavalerie ; elle était courte et Ferrée par les deux bouts." [2964] <[golfes-dombre.nuxit.net/Mots\\_rares\\_et\\_anciens.pdf](http://golfes-dombre.nuxit.net/Mots_rares_et_anciens.pdf)>, p.15 -Janv. 2008.

**ÂRZÈYE** : ♪ En wallon, syn. d'Argile, d'après [1770] p.69.

**ÂRZÏYE** : ♪ En wallon occidental, var. orth. : Aorziye, d'après [1770] p.69.

**AS** : ♪ Selon le lieu, Acier en auvergnat, d'après [4501] p.20.

**A.S.A.** : ♪ Association de Sauvegarde de la commune d'ANGEVILLERS, d'après [21] éd. de HAYANGE, du Dim. 10.09.2000, p.12.

. "L'assemblée Générale de l'Association de Sauvegarde de la commune d'ANGEVILLERS n'a pas rassemblé beaucoup d'habitants. La bataille contre l'Envoiyage a été perdue, mais l'avenir risque fort de confirmer les craintes émises pendant six années." [21] éd. de HAYANGE, du Sam. 24.06.2006, p.12.

**A.S.A.B.N.** : ♪ Association de Sauvegarde d'AUMETZ et du Bassin Nord, d'après [21] éd. de HAYANGE, du Vend. 19.12.2003, p.13.

**ASBESTOSE** : ♪ "Pneumoconiose minérale fibrogène consécutive à l'inhalation prolongée et massive de fibres d'Amiante ----." [206]

. "Asbestose: le front commun des Mineurs ... Épaulés par leurs homologues du Bassin Ferrifère, les Mineurs des Houillères se mobilisent pour faire reconnaître leur exposition à l'Amiante ... L'Asbestose -maladie de la plèvre connue aussi sous le nom de mésothéliome ----. // Certaines affections comme la Sidérose, la Silicose ou encore la Bronchite chronique figurent bien au tableau 30 des Maladies professionnelles. Dans le cas de l'Asbestose ----, les Mineurs de Fer ont obtenu depuis peu la reconnaissance du risque d'exposition, pas leurs homologues des Mines de Charbon ----. // 'L'Amiante était présente au fond de la Mine à travers tous les Engins à Air comprimé. Les joints des systèmes de freinage, munis de ferodo étaient en fibres d'Amiante' ----. 'Le pire était le Treuil de retenue de la Haveuse lors de la descente de celle-ci, le ferodo fumait et lâchait des particules' ----. // 'La Mine, c'était une chambre close, ou plutôt une cocotte minute. Mais au final la Silicose ne protège pas des poussières d'Amiante'." [21] du Mar. 08.05.2001, p.27.

**ASBOLANE** : ♪ "Minerai oxydé de Cobalt, de Fer et de Manganèse." [361] t.I, p.89.

**A.S.C.A.** : ♪ Association pour la Sauvegarde de la Commune d'ANGEVILLERS, d'après [21] éd. de HAYANGE, du Vend. 19.12.2003, p.13.

**ASCE** : ♪ Var. orth. d'Asse, sorte de Hachette, d'après [455] t.I, p.389, à ... ASSE.

**ASCENSEMENT** : ♪ Au 16ème s., var. orth. d'Ascensement.

. "Laisse et Ascensement à Clément DE ROUVROY d'un Fourneau et Forge à faire Fer auprès D'HERSERANGE, en rendant chacun an 100 livres de Fer et 12 francs en argent." [9] p.127.

. DE DIETRICH écrit: "En 1720, la Forge (de MODERHAUSEN (bailliage de BITCHE) n'étoit point encore rétablie; car à cette époque Frédéric DITHMARD obtint le premier juin de la même année, de la Chambre des comptes de Lorraine, un Ascensement, avec permission de faire construire une Usine à Martinets et à Taillanderie, sauf au cas qu'il s'y découvrait quelques Mines dans la suite, à être fait telles autres conditions qu'au cas appartiendroit." [66] p.264/65.

**ASCENSEUR** : ♪ Aux H.Fx de THIONVILLE

en particulier, nom donné au Monte-Charge ... -Voir, à Chibine, la cit. [2159] -Mai 1956, n°116, p.8.

♪ "Appareil élévateur permettant de Transporter des personnes (et des matériaux) dans une cabine se déplaçant entre des guides verticaux, ou faiblement inclinés sur la verticale, et actionnée par une machinerie." [206]

•• À LA MINE DE CHARBON ...

Moyen permettant la Descente puis la Remontée (-voir ces mots), des Ouvriers du Fond ... *Seuls les journalistes et les pékins peuvent prendre l'Ascenseur*; les Mineurs, quant à eux, n'utilisent que la Cage souvent ouverte ... dans le passé, c'était le Cuffat, la Nacelle ou les Échelles, *complète A. BOURGASSER*. -Voir aussi: Waroquères.

-Voir, à Belle-fleur, la cit. [1551] n°43 -Juil/Août 2001, p.29.

•• AU H.F. ...

• Syn. de Monte-Charge.  
. "Machine à Balance d'eau, hydraulique (mue par une Roue) ou mue par la Vapeur destinée à monter les Charges au Gueulard des H.Fx." [2912] p.18.

. Aux *TONDU IRONWORKS*, Pays de Galles, "le colonel NORTH a modernisé l'Us. vers 1888 en construisant un grand Fourneau de style Cubilot. Cela nécessita un Ascenseur jusqu'à la Plate-forme de Chargement." [2643] <Historical Metallurgy Society> -2001.

• Moyen d'accès aux différents niveaux.  
. Dans certains H.Fx, la disposition des lieux ne permet pas que l'Ascenseur atteigne la partie la plus haute des superstructures. Dans ce cas, ou en cas de panne de l'élévateur, on augmente de façon importante la durée des interventions dans les zones supérieures du H.F. et on risque un manque de Qualité des travaux, *précise M. BURTEAUX*.

♦ Étym. d'ens. ... Dérivé du supin *ascendum* du verbe *ascendere* (grimper, s'élever), d'après [298].  
**ASCENSEUR** : *Moyen bien souvent employé à l'hôpital pour remonter un malade. G. DOCQUOIS.*

**ASCENSEUR D'EXTRACTION** : ♪ À la Mine, Appareil permettant la remontée du Charbon.

. À propos de la Fosse d'ARENBERG, à 59135 WALLERS, on relève: "Avant de passé (sic) avec succès le C.A.P. de Mineur, je fus autorisé à prendre contact avec le Fond. J'avais 16 ans et demi ! ----. Je me revois encore fouler pour la 1ère fois, en vraie grandeur, le sol de la Mine. // L'Ascenseur d'Extraction filant à la vitesse de 10 m à la seconde, nous déposa à la cote '- 334 m', un lundi matin à 9 heures --" [4497] p.27.

**ASCENSEUR EN PLAN INCLINÉ** : ♪ Au H.F., loc. syn.: Transporteur électrique aérien à Câble.

*LIFTIER* : *Employé qui gravit tous les échelons de sa firme.*

**ASCENSEUR HÉLICOÏDAL** : ♪ À la Mine, exp. relevée, mais transcrite par erreur, vraisemblablement, aux lieu et place de Descenseur hélicoïdal (-voir cette exp.), *comme le suggère A. BOURGASSER*.

. "Le travail au Pic, à la Rivelaine et au Marteau Piqueur, cède du terrain. Les méthodes de Roulage connaissent beaucoup d'amélioration. À la place des petites Berlins amenées en Taille, on utilise des Couloirs oscillants, des Ascenseurs hélicoïdaux, des Bandes transporteuses. Les Pompes à Vapeur sont peu à peu remplacées par des Pompes électriques, on installe de nouveaux Lavoirs." [1836] p.42.  
*LIFTIER* : *Il est toujours à la hauteur de son emploi.*

**ASCENSEUR HYDRAULIQUE** : ♪ Loc. syn.: Balance d'eau.

-Voir, à WENDEL (Établissements de), la cit. [3979]

. "... L'énergie apportée par l'eau concerne

les Moulins mais aussi des actions de Contrepoids. Dans un Plan incliné, comme pour un Funiculaire ou un Ascenseur d'immeuble, le Contrepoids permet de réguler la vitesse et de remonter les charges plus aisément. La Mine des MANEROTS disposait d'un Plan incliné avec des Wagons citernes permettant de remonter le Minerai jusqu'au-dessus de la voie de RAPALOUM. Il est possible de parler d'un Ascenseur hydraulique. Le H.F. de RIA, était alimenté en Minerai et en Charbon (non !, en Coke) par un Ascenseur hydraulique. Cet Ascenseur occupait un bâtiment assez volumineux et assez haut, les Fours s'alimentant par le dessus." [3806] p.16.

*"L'ambition est un ascenseur qui ne s'arrête pas aux étages inférieurs." G. DELAFOREST.*

**ASCENSEUR INCLINÉ** : ♪ Au H.F., syn. de Monte-Charge ou Plan incliné.

"L'Ascenseur incliné à sa partie inférieure fixée au Fourneau et sa partie supérieure mobile suspendue ----." [129] éd.1924 p.737.

*LIFTIER* : *Vous pouvez exiger qu'il vous mette plus bas que terre.*

**ASCENSEUR SUR PLAN INCLINÉ** : ♪ Au H.F., Monte-Charge incliné, muni d'une Benne ou d'un Skip, d'après [5320] p.61.

**ASCENSIONNEL** : ♪ L'un des qualificatifs donné au courant d'air d'Aérage dans la Mine.

. "Le courant d'air doit être Ascensionnel, c'est-à-dire qu'après avoir passé dans les Chantiers et s'être chargé de Grisou, il doit aller toujours en montant pour éviter que le Gaz, plus léger que l'air, ne s'accumule dans certains points de la Mine." [2212] liv.IV, p.5.  
*ASCENSEURS* : *Beaucoup d'appelés ... Michel LACLOS. L'ambition est un ascenseur qui ne s'arrête pas aux étages. G. DELAFOREST.*

**ASCENSOIR** : ♪ "Archéo. Pièce de bois ou de Fer servant à diriger les Essieux d'une voiture." [1551] n°17 -Mars-Avr. 1997, p.29.

**ASCERER** : ♪ Anciennement, var. orth. d'Acérer, d'après [3019].

**ASCHIER** : ♪ Au 15ème s. var. orth. d'Acier.  
-Voir: Braye d'aschier.

**ASCHLEDER** : ♪ Aux H.B.L., protection en cuir allant des épaules aux fesses pour protéger le dos des charges de Charbon humide transportées, *selon souvenir de P. BUCHHEIT* ... C'est un raccourci dans le langage populaire local, car on dit souvent *aschloch* pour 'trou du cul', *selon note de M. SCHMAL* -Sept. 2015.

. UN AUTRE MODÈLE ... Travaillant au Puits Ste-FONTAINE, le Mineur, à cette époque -fin des années (19)50-, disposait non pas d'un tablier en cuir protégeant le dos, mais d'un tablier en cuir noué autour des reins, à l'instar d'une barboteuse, tandis que ses genoux étaient protégés par de sérieuses genouillères. Le Charbon supergras -qui collait à la peau- de la Taille montante -1,20 à 1,40 m- s'accumulait sur une Pente de 25 %, suite au travail à la tâche; c'était un Lehrling ou Stiff -Apprenti-Mineur ou novice- qui, accourtu du Aschleder, avait pour mission, vu l'effet de gravité, de faciliter le dévalement du Charbon au pied des Wagonnets ... Le Blindé a, par suite, permis de remplacer avantageusement ce travail peu intéressant, *selon propos de P.-A. MUSSELECK, rapportés par G. MUSSELECK*.

♦ Étym. ... De l'all., *Asch* = cul et *Leder* = cuir.

**ASCIA** : ♪ Dans la Métallurgie corse, du 16ème au 19ème s., var. orth. d'Asia (sotto la Ancutina) (-voir ce mot), d'après [651] p.81.

♪ Sorte d'Herminette qui servait aussi de Marteau, d'après [1441] p.94.

-Voir, à Lingot de Fer, la cit. [3904] p.24.

. Sur les monuments funéraires de LYON, à partir du 2ème s., apparaît très souvent un Outil désigné en latin

par le mot *Ascia*. Il s'agit d'une sorte d'Herminette, un Outil en Fer destiné au travail du bois ... De nombreuses épithètes se terminent par la formule *sub Ascia dedicavit*, qui signifie que la tombe a été "dédiée sous l'Ascia". Depuis au moins le 17ème si., les historiens se demandent à quoi pouvait servir cet instrument. Il jouait probablement un rôle symbolique au cours des cérémonies funéraires, mais aucun texte de l'antiquité ne le mentionne, *note rédigée par Cl. SCHLOSSER*, d'après [4670] p.38.

**ASCIER** : ♀ Au 18ème s., var. orth. d'Acier; voir, à Transmutation, la cit. [504] p.438.

**AS DU FER À CHEVAL** : ♀ pl. Appellation sympathique donnée aux participants du Concours suisse de Maréchaux-Ferrants militaires, -voir cette exp. • 2012 - 8ème concours.

**AS DU MODELAGE** : ♀ À la Fonderie franc-comtoise en particulier, nom parfois donné au Modeleur ... -Voir, à ce mot, la cit. [4105] p.66.

**ASE** : ♀ En Cévennes, Rouergue, Provence, syn. de Crabe, utilisé à la Forge catalane pyrénéenne; ce mot, masculin, signifie *âne*, *note M. WIENIN*.

♀ "n.m. Racloir. Lozère." [5287] p.29.

**À SEC** : ♀ Au H.F., se dit d'un Accumulateur, encore plus ou moins garni ou colmaté, mais dont les Trappes de Soutirage sont vides ... *Par temps d'orage sur une Estacade non couverte, la quantité d'eau recueillie peut alors être supérieure à celle des Matières ... Curieuse façon d'être à sec, note avec pertinence A. BOURGASSER!*

ADJUDANT : *Le fait d'être juteux ne l'empêche pas d'être sec.*

AVERSE : *Résolution soudaine.*

**A.S.F.N.E.** : ♀ Sigle pour Allocation Spéciale du Fonds Nationale de l'Emploi ... -Voir, à Temps de travail, la cit. [2570] p.1 & §B, p.21.

**ÂS HOYES** : ♀ À LIÈGE, cri des vendeurs de Houille. . "Plus tard ---, on vit nombre de détaillants, ne disposant que d'une charrette à bras, presque toujours attelée d'un gros chien, se rendre quotidiennement au Charbonnage pour se procurer du combustible et le revendreseau par seau, annonçant leur passage dans les rues de la ville au cri --- de 'Âs Hoyes (aux Houilles)'" [1669] p.135/36.

**ASH PROBE** : ♀ Exp. anglaise, avec *ash*, Cendre et *probe*, sonde ... Sonde pour la mesure de la Teneur en Cendres du Charbon.

. "Les instruments AshProbe et LabAsh, basés sur la radioactivité naturelle présente dans la partie non organique du Charbon, déterminent la Teneur en Cendres plus rapidement et plus facilement que les méthodes conventionnelles. La plus grande difficulté, avant d'utiliser AshProbe, est de l'étalonner pour une tâche spécifique, soit dans un tas déjà analysé, soit avec des échantillons pris au moment de l'étalonnage." [4320]

**ASH STONE** : ♀ Exp. anglaise (= pierre de cendre) qui désigne un matériau de construction à base de Laitier.

. À HIROHATA (Japon) une Usine de traitement du Laitier a pour "thème de développement ---, la granulation des Cendres de Charbon de la Centrale thermique, qui sont mélangées au Laitier Sidérurgique -30 %- pour fabriquer l'Ash stone." [1790] n°0140, p.4.

**ASIA (sotto la Ancutina)** : ♀ Dans la Métallurgie corse, du 16ème au 19ème s., "support de la Dème ou Chabotte; (var.orth.:.) *Ascia & Axia*." [651] p.81.

**ASIDÈRE** : ♀ "Météorite ne renfermant pas de Fer à l'état métallique." [5389] p.27.

♦ **Étym.** ... "Asidère, a privatif (et *sideros*, Fer)." [5389] p.21, note.

**ASIDÉRITE** : ♀ Syn. d'Asidère et d'Assidère, d'après [455] t.I, p.381, à ... **ASIDÈRE**.

**ASIDÉROSE**<sup>(1)</sup> : ♀ En Médecine, Carence en Fer dans l'organisme.

Syn.: Hyposidérose; -voir, à ce mot, la cit. in [3889] p.205.

(1) Ce terme a été relevé, in [3889] p.357.

**ASIE** : ♀ Le plus vaste des Continents avec 44 Mkm<sup>2</sup> et 30 % des terres émergées ... Les principaux pays sont: Chine (République populaire de), Inde, Russie, Indonésie, Japon, puis Sri Lanka, Singapour, Corée du Sud, sans oublier Turquie, 'Moyen-Orient', Iran, Afghanistan, Mongolie, Pakistan, Malaisie, Taïwan (République de Chine), Syrie, etc., d'après [206], ainsi que: Arabie saoudite, Arménie, Azerbaïdjan • Bahreïn • Bangladesh • Bhoutan • Brunei • Cambodge, Chypre (République de), Corée du Nord, {Égypte}, Émirats arabes unis • Géorgie, Irak, Israël, Jordanie, Kazakhstan, Kirghizistan, Koweït, Laos, Liban, Maldives, Myanmar (ex Birmanie), Népal, Oman, Ouzbékistan, Philippines, Qatar, Tadjikistan, Thaïlande, Timor oriental, Turkménistan, Viêt Nam, Yémen, pour être complet -Oct. 2007.

• **Asie: l'Âge du Fer** ... Les importations chinoises de Fer ont augmenté de près de 20 % sur les sept premiers mois de l'année par rapport à la même époque en 2006; heureusement que l'économie mondiale est en quasi-récession --- ! ... Plus sérieusement, la demande de Minerai de Fer est --- tellement forte à l'heure actuelle que les prix du Fer devraient poursuivre leur envolée --- l'année prochaine; rappelons que les aciéries négociant chaque année avec les grands Producteurs de Fer -au premier rang desquels RIO TINTO, CVRD et BHP BILLITON- des accords-cadre fixant le niveau des prix du Minerai. // Les prix se sont ainsi inscrits en hausse de 9,5 % en 2007, 19 % en l'année précédente et 71,5 % en 2005 ... Et, en 2008, la hausse pourrait atteindre voire dépasser, les 30 %; Merrill LYNCH pense même qu'une progression de 50 % ne saurait être exclue dans le contexte actuel ! --- ... // --- l'offre a naturellement du mal à suivre le rythme effréné de la demande; dès lors, le marché ne devrait guère renouer avec un semblant d'équilibre avant 2010, époque à laquelle les aciéries chinoises pourraient atteindre une capacité de production excédentaire. Mais même cela n'est pas sûr; dans cet ordre d'idées, on voit ainsi le gouvernement indien s'efforcer actuellement de limiter les exportations nationales de Fer en surtaxant les exportations de Minerai afin que les aciéries indiennes s'approvisionnent à meilleur compte ---, d'après [3539] <boursorama.com> -Oct. 2007.

**ASIEL** : ♀ Selon le lieu, Acier en auvergnat, d'après [4501] p.20.

**ASILE** : ♀ À l'époque du Paternalisme patronal, garderie pour les jeunes enfants.

. Dans un art. *Une petite cité industrielle du Pays-Haut dans les années trente (1930) GORCY-CUSSIGNY*, Pierre MOUILLERON écrit, évoquant l'Us. de GORCY: "... Une telle activité industrielle s'accompagne d'un certain rôle social joué par l'Us. et le patronat local ---. On signalera donc: --- une Caisse mutuelle de secours qui assure pension et soins gratuits aux vieux Ouvriers, et, le cas échéant, à leurs veuves; --- une caisse de retraite pour les Employés; --- une garderie pour les jeunes enfants. Cette garderie ---, c'est l'Asile ---. Gérée par les sœurs de la Doctrine chrétien, elle joue le rôle d'une maternelle ---. Elle rend service aux familles et tous les petits enfants de l'entre deux guerres l'ont plus ou moins fréquentée ---." [498] -1994, p.138.

**ASINAIRE** : ♀ À la fin du Moyen-Âge, à la Mine, dispositif pour actionner un Broyeur à Minerai; en latin, *asinaria*.

. "On peut --- faire tourner ce type de Broyeur par un Cheval ou un Âne, d'où le nom d'Asinaire qui lui est souvent donné." [1301] p.176.

**ASINARIA** : ♀ À la fin du Moyen-Âge, à la Mine, dispositif pour actionner un Broyeur à Minerai; en français, *asinaria*.

. L'"axe (vertical qui commande le Broyeur) porte à son extrémité inférieure un plateau circulaire que deux hommes entraînent en le poussant en arrière avec leurs pieds, grâce aux planchettes qui sont fixées dessus ---. D'autres fois une poutre est fixée à l'axe, et elle est mue par un Cheval ou par un Âne; c'est pour cette raison qu'elle est appelée *Asinaria*." [650] p.237.

**ASIPUM** : ♀ Ancien nom d'un métal.

. "Le matériau que les Assyriens appelaient 'Asi'um' est encore plus intéressant (que l'Amutum -voir ce mot). Son exportation à partir de KÛLTEPE à travers les montagnes du Taurus était interdite, aussi les marchands assyriens n'en discutaient même pas le prix. On rapporte qu'un marchand perse a été emprisonné pour avoir essayé d'en exporter en contrebande. Il est tentant d'assimiler l'Asi'um avec l'Acier." [3535] ch.5.

**ASLE À MECTRE CHARBON** : ♀ Au 15ème s., exp. syn. de Halle à Charbon. . "Aux BARRES, en 1487, il faudra l'faire bastir --- une Asle bonne et suffisant a mectre Charbon." [2082] p.52.

**ASMABERG** : ♀ Var. orth. d'ANNABERG, -voir ce mot.

**ASNIER** : ♀ Ouvrier chargé dans le Luxembourg belge de mener, transporter le Minerai; relevé, en particulier, au Fourneau St-MICHEL: "... payé à --- 7 écus, pour 8 semaines, à mener et soigner les ânes - 1772/1775." [181] p.16.

**A.S.O.N.** : ♀ Association pour la Sauvegarde de la commune d'OTTANGE-NONDKÉIL. -Voir: Association de Sauvegarde (des communes concernées par les conséquences de la fermeture des Mines de Fer lorraines).

. "Sauvegarde: Malgré l'Ennoyage, la mobilisation reste d'actualité ... Le processus d'Ennoyage est en cours, mais la lutte continue." [21] *éd. de HAYANGE*, du Vend 19.05.2006, p.10.

. "Après-Mines - Possibles Affaissements sous certaines cités ... OTTANGE veut combler toutes les Zones à risques. // Le dernier rapport de Surveillance du Sous-sol de ce village --- inquiète la municipalité et l'Ass. de sauvegarde ... (Rencontre avec le s/s-préfet de THIONVILLE) ---. // Les explications données par le représentant de l'État, la D.R.E.A.L. Lorraine -Direction Régionale de l'Environnement, de l'Aménagement et du Logement- et GÉODÉRIS n'ont pas convaincu la délégation d'élus et de bénévoles sur la situation d'OTTANGE ---." [21] *éd. THIONVILLE-HAYANGE*, du Mer. 20.10.2010, p.2.

**ASPA** : ♀ "n.f. Ferrure de volet, Crochet, Crampon. Provence 15ème s." [5287] p.30.

**ASPANE** : ♀ À la Houillerie liégeoise, "n.f. Empan, mesure d'environ 25 cm: m'èz'rer on bwès a l'Aspane (mesurer un Bois à l'Empan). Un Empan plus deux phalanges du majeur donne environ 1 pied -30 cm.-" [1750]

**ASPEC** : ♀ Var. orth. d'Arpic, -voir ce mot.

**ASPECT DE LA CASSURE** : ♀ Au H.F., qu'il s'agisse de Fonte ou de Laitier, -voir: Cassure (Aspect de la). -Voir aussi: Texture.

**ASPECT DE LA FONTE LORS DE LA COULÉE** : ♀ Un spectacle plein d'enseignements et de couleurs, comme en témoigne cet extrait de thèse concernant les H.Fx de NEUVES-MAISONS: "L'aspect de la Fonte (de Coulée) crée l'ambiance. Les Fondeurs aiment regarder la Coulée et comment abondamment le spectacle quelque peu fascinant de la Fonte en Fusion. // Ils surveillent l'aspect de la Fonte ---. Une fonte *froide* --- est un peu *épaisse*. Elle Coule mal, elle Coule mollement. On dit alors qu'elle est *rouge* quand elle Coule, et qu'elle est *blanche*, sur les Échantillons. 'Oh, *blanche*, même *morte* ! ... ' dit un Fondeur. Quand la Fonte est trop *froide*, *pâteuse*, on parle de Fonte *morte*. On dit encore que le Creuset s'Engraisse et que la Fonte est *grasse*. Elle Coule *épais*. Une Fonte *mate*, plutôt *froide* nettoie bien le Creuset, dit-on: elle Raclé tandis qu'une Fonte *chaude* ne Creuse pas'. // Une *belle* Fonte Coule *limpide*. On peut compter une température de 1.400 °C. La Coulée se fait alors dans de bonnes conditions. Plus *chaude* la Fonte "devient *claire*, sans tache dessus", et une température voisine de 1.430-1.450 °C. // Ces taches sont dues au Soufre qui tombe (diminue) si la Teneur en Silicium augmente. // Mais si la Fonte peut être trop *chaude*, elle Mousse. On dit que la Fonte Roule car en effet, elle donne l'impression de *rouler* sur elle-même. Une Fonte trop *chaude* Coule jaune, barrée d'or. Elle ne Creuse pas et Coule parfois moins bien, étant *claire* qu'une Fonte *limpide*." [20] p.58.

**ASPECT DE SURFACE :** ¶ Les Hauts Fournistes de Fonte spéciale apportent un grand soin à l'Aspect de surface des Gueusets de Fonte Coulés à la Machine à Couler. Les Fondeurs souhaitent une surface parfaite, lisse, sans trou, ni boursoufflure; ... *peut-être faudrait-il entourer les Gueusets d'une faveur rose !*

**ASPECT FERRAILLE :** ¶ Apparence extérieure qui a la teinte et la forme d'élément(s) de Ferraille.  
 . À l'exposition *Humanofolie* de Jean FONTAINE, sculpteur céramiste, qui se tient au Musée de la faïence, à SARREGUEMINES, du 4 Avr. au 19 Sept. 2011, des panneaux présentent la technique de l'artiste ... Sur l'un d'eux, on relève: "L'aspect 'Ferraille' est obtenu par fonte (sans jeu de mot) d'Oxydes métalliques (Cuivre, Fer, Manganèse) lors d'une deuxième cuisson à haute température (1.280 °C), ces Oxydes en poudre délayés dans de l'eau, sont appliqués au pinceau ou au pistolet ---. // La terre à grès est vitrifiée durant la cuisson et sonne comme la Fonte, renforçant ainsi le trompe l'oeil." [300] à ... Jean FONTAINE.

**ASPECT PORCELAINIQUE (d'un Laitier) :** ¶ Au H.F., exp. caractérisant la Cassure d'un Échantillon de Laitier d'une Charge de Minerai autofondante.  
 -Voir, à Cassure (Aspect de la), la cit. [3725] p.29.

**ASPECT XVIÈME s. (L) :** ¶ Exp. qualifiant la configuration des Galeries de Mine de cette époque ... La Galerie était un boyau étroit, généralement de la taille d'une porte, avec le haut en forme d'Ogive, assurance d'une meilleure tenue du Toit.

Syn.: Aspect Renaissance, Ogival, Ogive (En).  
 . À propos d'une recherche sur le Territoire de BELFORT, dans le cadre d'une étude sur la Franche-Comté, on peut noter: "Mis à part la petite Traverse Creusée dans la Paroi qui est à environ 15 m du Front de Taille et qui a conservé une section Ogivale tronquée, l'ensemble du réseau est informe et encombré. L'absence de découvertes probantes rend impossible une datation et l'Aspect XVIème s. n'est pas suffisant pour confirmer une époque." [892] p.266.

**ASPÉE :** ¶ Ancienne var. orth. d'Épée, d'après [3019].

**ASPEN :** ¶ En dehors du fait que ce mot évoque aussi une station de ski du Colorado ! ..., il s'agit ici d'un Logiciel de modélisation de procédés utilisés principalement dans l'industrie chimique, mais peçant dans la Sidérurgie ... Il permet la juxtaposition d'objets unitaires représentant des opérations (telles que: réactions chimiques, échauffement, opération mécanique: broyage, Criblage, ...) avec des flux de matières ... Ce programme gère des calculs itératifs nécessaires à la résolution de problèmes concernés par les procédés avec recyclage ... Ce logiciel est susceptible d'application dans toutes les études des procédés de la Sidérurgie; il s'agit actuellement d'une phase d'études, *d'après notes recueillies auprès de Y. DE LASSAT DE PRESSIGNY.*

**ASPERGEOIR :** ¶ Outillage de Forge à main.  
 . "Pour maintenir sur le Foyer le Combustible en masse bien compacte, que l'on tasse en frappant avec la Pelle, et pour éviter que par suite du Vent lancé par la Tuyère les parcelles de Charbon ne soient projetées de tous côtés, on mouille le Charbon en l'aspergeant de temps en temps avec de l'eau. Pour cela on se sert d'un Outil, l'Aspergeoir, qui est constitué par une tige de Fer cylindrique, terminée à une extrémité par un œil allongé dans lequel on dispose une sorte de petit balai. On trempe ce balai dans l'eau et on le secoue sur le feu pour mouiller le charbon." [3295] texte p.37, et fig.75, p.37.

**ASPERSION :** ¶ Au H.F., syn. de Ruissellement, d'après [1599] p.298.

**ASPHALTE :** ¶ Vers les années 1810, syn. de Bitume résinoïde noir (-voir cette exp), selon ROMÉ-DELISLE, d'après [1637] p.447 à 455, à ... BITUME.  
 . "Un Asphalte est un calcaire comportant des petites billes de bitume dans sa structure. Il y a longtemps, on utilisait les Asphaltes pour faire les roofings et les bardeaux. Aujourd'hui, ce ne serait plus rentable. De ce fait, ils sont utilisés dans des applications un peu plus

pointues, notamment dans la constitution des parfums." [3310] <[chorski.morkitu.org/5/sfa-01.htm](http://chorski.morkitu.org/5/sfa-01.htm)> - Fév. 2012.

**ASPHYXIE :** ¶ "On dit qu'il y a Asphyxie quand la respiration est fortement gênée ou arrêtée, c'est-à-dire lorsque l'Oxygène de l'air n'arrive plus en quantité suffisante au niveau des organes.  
 Ses causes sont ...

◇ diminution de l'Oxygène dans l'air inspiré: atmosphère confinée par insuffisance de Ventilation, dégagement imprévu d'un Gaz (tel le Grisou), consommation d'Oxygène par le Personnel et les Engins, augmentant d'autant la Teneur en Gaz carbonique - Mines, Puits, Fosses-;

◇ troubles de la ventilation pulmonaire par:  
 - obstruction des voies aériques -noyade, pendaison, suffocation-;

- troubles des muscles de la respiration: blocage musculaire par compression thoracique -coincement sous une charge-, contraction des muscles respiratoires -électrocution-;

- altération du sang par l'Oxyde de Carbone,  
 ◇ empoisonnement des tissus par l'Hydrogène sulfuré -fosses d'aisance, Égouts- par l'acide cyanhydrique,

◇ arrêt de la circulation sanguine par arrêt du cœur: sujet atteint d'une maladie cardiaque, épuisement physique, coup violent à l'abdomen ou au cou, séjour ou plongeon dans l'Eau froide. L'Asphyxie peut parfois s'accompagner d'intoxication." [33] p.26.

*ASPHYXIE : N'a pas l'air comme il faut. Lucien LACAU.*

**ASPIC (Langue d') :** ¶ Au H.F., à DENAIN (1959), nom donné à l'extrémité de la Mèche de la Foreuse en raison de la ressemblance: "Débouchage: avancement du Trou par Perforatrice, largeur de la langue d'Aspic: 70 mm --." [51] -23.

-Voir: Turbinage.

*LANGUE : Elle se trouve chargée après la bombe.*

*LAPER : Pour ce faire, il faut posséder une langue vivante.*

**A.S.P.I.C.C. :** ¶ Sigle signifiant 'Ass. de Sauvegarde du Patrimoine Industriel CARMAUX-CAGNAC'.

. Dans le cadre d'un art. sur le Bassin houiller du Tarn, on relève: "Amoureux de la Mine ... Voici un autre amoureux de la Mine ! Fils et petit-fils de Mineur, Patrick GARCIA est né dans la cité ouvrière de Bellevue à BLAYE-les-Mines (81400). A 58 ans, il se définit comme un 'pur produit Charbonnage'. Patrick commence à travailler à CARMAUX en 1976. Il y restera jusqu'à sa fermeture en 1987. Puis, il est parti en Inde pour vendre la Méthode des Chambres sous-tirées inventées à CAGNAC. Il est aujourd'hui détaché à Cap Découverte. Quand il parle de la Mine, c'est avec les tripes. 'La Mine, c'est plus qu'un métier, c'est une vie. Je nous compare souvent à des marins. On est tous dans la même barque. Le mot fraternité est très important. On remet sa vie dans les mains de l'autre. Certes les Machines ont simplifié le travailleur (sic) des Mineurs, mais la Mine sans l'homme n'est rien'. Comme Elisée et Stan, Patrick GARCIA essaie de réhabiliter l'image du Mineur et il préside l'A.S.P.I.C.C., l'Ass. de Sauvegarde du Patrimoine Industriel CARMAUX-CAGNAC." [5322] - Mars 2015, p.19.

**ASPIRAIL :** ¶ "Ouverture pratiquée dans un poêle, un Fourneau, etc., pour donner passage à l'air." [152] ... Dans la Trompe de la Forge à la catalane, désigne sur l'Arbre ce qui ailleurs est désigné sous le nom d'Aspirateur ou Soupirail (-voir ces mots), d'après schéma, in [1854] n°39 - Mai/Juin 1995, p.66/67, repère n°4.

**ASPIRANT DES MINES :** ¶ Grade dans les Mines de Belgique, au milieu du 19ème s., dont la fonction n'est pas connue.

. "2 Sept. 1849 — Arrêté royal portant qu'à partir de 1849, les examens pour l'admission à l'École spéciale des Mines et pour l'obtention du grade de Sous-Ingénieur et d'Aspirant des Mines, auront lieu à LIÈGE." [3346] p.296.

*TÉTÉE : Repas pris au corps par de jeunes aspirants Lucien LACAU.*

**ASPIRANT-GOUVERNEUR :** ¶ À la Mine stéphanoise de la CHAZOTTE, agent postulant à la Formation à la maîtrise.

. "L'École du FAY ayant organisé un concours d'Aspirant-Gouverneur, Jo M. le réussit, M. ROUX, Directeur des Mines de la CHAZOTTE, trouve le candidat trop jeune et ajourne d'un an ses résultats. En Oct. 1944, Jo peut enfin

entrer à l'École des Mines de St-ÉTIENNE pour y suivre le cours d'Aspirant-Gouverneur sur une année scolaire. Il faut travailler 6 jours sur 7 au poste 1 -6h/14h- et suivre les cours l'après-midi. Le régime est dur." [2201] p.29.

**ASPIRATEUR :** ¶ Dans la Trompe à Eau, syn. de Soupirail; -voir ce mot, in [24] p.152.

-Voir, à Blas(e)ofen, la cit. [52] p.61.

¶ Élément constitutif du Soufflet à trois Vents de M. RABIER; c'est dans cette partie que l'air extérieur est admis dans le Soufflet.

. "La forme des capacités des Aspirateurs est à celle du réservoir comme 4 à 3, et comme il n'y a pas d'interruption dans les communications des Aspirateurs et du réservoir, il s'ensuit que celui-ci est toujours plein." [4148] p.90.

. "Nom donné à divers Appareils qui aspirent l'air, les liquides, les poussières." [54]

-Voir: Soufflante HUGIN.

. "À l'âge de 14 ans, Robert JOB (inventeur de la Rhondite) démontra l'Aspirateur Electroflux de sa mère et en fit une Soufflante de Forge." [3818]

-Voir, à Trompe, la cit. [492] p.104/05.

◇ **Étym. d'ens. ...** "Provenç. et espagn. *aspirar*; ital. *aspirare*; du lat. *aspirare*, de *a* pour *ad*, et *spirare*, Souffler." [3020] à ... *ASPIRER.*

*PAILLE : Petit aspirateur.*

**ASPIRATEUR À LAITIER :** ¶ Appareil destiné à retirer la quasi totalité du Laitier de Désilicication lors du traitement en Poche; il remplace le Rabot d'autrefois.

-Voir: V.S.C..

**ASPIRATEUR DÉPOUSSIÉREUR<sup>(1)</sup> :** ¶ Terme relevé, in [4521] ... À la Mine de Charbon du Nord, en particulier, équipement destiné à lutter contre la présence des Poussières au Fond, dont le principe n'est pas décrit.

. "L'Aspirateur dépoussiéreur<sup>(1)</sup> est peu utilisé chez nous." [4521] p.110 ... <sup>(1)</sup> J.-P. LARREUR pense qu'il s'agit simplement d'un Dépoussiéreur puisque ce type d'appareil est toujours placé sur un Aérage aspirant.

**ASPIRATION :** ¶ À la Cokerie, "Dépression créée par les Extracteurs pour soutirer le Gaz produit dans les Cellules de Fours. Elle s'exprime en mm C.E. et elle est fonction du débit de Gaz produit ... Cette Dépression doit être suffisante pour vaincre les Pertes de charge des Régulateurs, Barillets, des tuyauteries de Gaz et des Condenseurs primaires." [33] p.26.

¶ À l'Agglomération, action d'attirer l'Air à travers la Charge. Cet Air sert de comburant et permet la combustion du Carbone, opération nécessaire au Frittage de la Charge ... L'Aspiration est créée par un ou deux Ventilateurs, appelés souvent dans les Agglomérations, Ventilateurs principaux.

¶ Au H.F., moyen d'alimentation en Vent.

-Voir: Brevet de B. THOMSON.

¶ Au H.F., période ou le Soufflet se remplit d'air sous l'effet des contrepoids de la Bascule.

-Voir, à Usine à Extraire directement le Fer du Minerai, la cit. [1890] p.270.

. "Lorsque la Roue produit l'Aspiration, son axe reçoit une manivelle qui fait agir un balancier placé au-dessus portant deux segments de cercle, dont le mouvement fait lever les Soufflets l'un après l'autre au moyen d'une Chaîne de Fer ou d'une pièce de bois ---, dans laquelle leur queue est engagée. L'Expiration se fait dans ce cas par des poids mis sur le dessus des Soufflets." [4151] p.98 ... -Voir, à Expiration, la cit. [4151].

◇ **Étym. d'ens. ...** "Provenç. *aspiratio*; espagn. *aspiracion*; ital. *aspirazione*; de *aspirationem*, de *aspirare* - aspirer-." [3020]

*ASPIRER : Prendre l'air.*

**ASPIRATION (Niveau d') :** ♪ À l'Agglomération, syn. de Dépression.

**ASPIRATION (Surface d') :** ♪ À l'Agglomération, partie de la Grille en relation, par les Boîtes à Vent et Gaines, avec le (ou les) Ventilateur(s) principal(aux).

. Cette (Surface d')Aspiration est également appelée: Surface de Grille.

. Elle conditionne directement, avec le niveau d'Aspiration possible ou Dépression, la capacité de l'installation d'Agglomération.

. L'augmentation de la taille des H.Fx a été complétée par celle des Surfaces de Grille ou d'Aspiration.

. Avant 1960, ces Surfaces étaient inférieures à 100 m<sup>2</sup>; de 1960 à 1966, elles restent inférieures à 200 m<sup>2</sup>; puis, très rapidement, elles sont passées de 200 à 300 m<sup>2</sup> (JEU: 288 m<sup>2</sup>, 1968) puis 400 m<sup>2</sup> (ROMBAS II - 1970 DUNKERQUE). La Surface la plus importante (1984) est de 600 m<sup>2</sup> et elle se trouve à KIMITSU au Japon ... Pour toutes ces grandes Chaînes, la largeur n'excède pas 5 m en raison des problèmes liés à la tenue des poutres des Chariots.

**ASPIRATION D'EAU :** ♪ Au H.F., système de Refroidissement de la Tuyère qui semble être syn. d'injection d'Eau dans le cas d'une Tuyère où la circulation de l'Eau se fait dans une enceinte fermée, d'après [6] t.2, p.443.

*LAIT :* "Objet de nos premières aspirations. Michel LACLOS.

**ASPIRATION (de Fonte) :** ♪ Au H.F., exp. ougréenne désignant un entraînement possible de Fonte lors d'un Lâchage de Laitier par la Tuyère à Laitier, lorsque son niveau dans le Creuset est trop haut; -voir, à Foreuse, la cit. [834] p.50.

*RESPIRER :* Réaliser ses aspirations. Guy BROUTY.

**ASPIRÉ (Être) :** ♪ "Être attiré de façon irrésistible." [206] ... Au H.F., phénomène qui a concerné les Boîtes des Cuves des H.Fx cerclés, une fois l'Intrados de la Maçonnerie détruit; -voir, à Boîte de Refroidissement, la cit. [272] p.1.49 ... Ce phénomène, *signale R. SIEST*, peut également concerner les Tuyères à Vent chaud de H.Fx Blindés, comme cela a été constaté à PATURAL HAYANGE, lorsque d'importants Garnis d'Étalages descendent brusquement et se posent sur le Nez d'une ou plusieurs Tuyères ... Leur poids et le mouvement de descente peuvent en effet provoquer un basculement de la Tuyère vers le bas désolidarisant sa Culasse de la Buse en partie haute ou du Nez de la Tympe quelquefois, d'où il s'en suit une fuite importante -et bruyante- de Vent chaud nécessitant l'Arrêt du H.F. ... On constate alors une grosse difficulté pour Extraire la Tuyère dont la partie avant est déformée, aplatie mais pas forcément percée. La mise en place d'une Tuyère neuve est alors obligatoire -après préparation d'un logement éventuellement-. On redémarre avec la Tuyère bouchée si on constate un important Garni ... Cet Incident très rare faisait suite, peut-être (?), à une période d'accumulation de Zinc dans le H.F..

**ASPIRE DE HOUILLE :** ♪ "Techn. Houille en poudre -1783-." [1551] n°17 -Mars/Avr. 1997, p.32.

**A.S.P.M. :** ♪ Sigle signifiant: Ass. pour la Sauvegarde et la Promotion du patrimoine Métallurgique haut-marnais ... L'A.S.P.M. est née le 2 Avr. 1990, à WASSY ... Ses missions, rappelle sa dynamique Présidente, É. ROBERT-DEHAULT -Mars 2002-, in [300] à ... A.S.P.M., sont les suiv:

- sauvegarder et restaurer le H.F. de DOMMARTIN-le-Franc (-voir: Monument historique) datant de 1834, ainsi que la Fonderie de DOMMARTIN, fondée en 1459;

- animer ces sites par des visites guidées, des Expositions thématiques liées au Patrimoine métallurgique, organiser chaque année une Coulée au Cubilot, avec le

lycée LORITZ de NANCY;

- animer la Route du Fer, circuit touristique ayant le Grand prix de l'innovation touristique en 1992;

- rechercher dans le monde entier les Fontes d'art réalisées par les Fonderies haut-marnaises au 19ème s. - plus de 50 pays et 100 villes-;

- publier la revue *Fontes* (réf. biblio[1178]), 4 fois par an;

- participer à la mise en place d'un Pôle d'économie du Patrimoine sur les 5 Vallées du Fer.

- Voir: Parc métallurgique 52, des Métiers d'hier aux emplois de demain.

. "L'A.S.P.M. est née en Avr. 1990 ---. Depuis, (elle) n'a cessé de se développer autour du thème du Patrimoine métallurgique ---. // (Quelques faits): 1990: création de la revue *Fontes* ---; 1991: Constitution d'une collection de machines et d'objets ---; 1992: Le projet de circuit --- 'La Route du fer' ---, Partenariat avec E.D.F.; 1993: Rachat des Fonderies du Blésois ---; 1994: Exposition autour du feu et du tricentenaire de VOLTAIRE ---; 1995: Exposition *Fontes de arte* à RIO de Janeiro ---; 1996: Exposition Filles du feu ou la femme dans la Fonte d'art ---; 1997 / 1998 (expositions et contacts avec l'Amérique du Sud)." [1684] n°31 - Déc. 1997, p.40/41.

**ASSADA :** ♪ Var. orth. d'Aissa; -voir ce mot au sens de Houe, Sarcloir.

**ASSADON :** ♪ Var. orth. d'Aissa; -voir ce mot au sens de Houe, Sarcloir.

**ASSADONUM :** ♪ "n.m. lat. Petite Houe ou Piochon. Provence CADEROUSSÉ (Vaucluse, 84860) 1361." [5287] p.30.

**ASSAGAI :** ♪ "Arm. Lance légère. Il s'en trouve dans l'arsenal de RHODES et des chevaliers de St-JEAN de JÉRUSALEM en 1522. (Syn.:) Sagaie." [1551] n°18 - Mai-Juin 1997, p.17.

**ASSAINISSEMENT :** ♪ Au H.F., à SOLLAC FOS, ensemble des mesures concourant à évacuer les fumées et poussières du Plancher pendant la Coulée. Elle comprend un aspirateur LURGI (80.000 m<sup>3</sup>/h) propre à chaque H.F et desservant les 2 Trous de Coulée et une aspiration commune pour les autres éléments des 2 H.Fx concernant: Rigoles, Siphon et hottes des Bascules.

- Voir: Assainissement (du Plancher) & Hotte d'Assainissement.

**ASSAINISSEMENT (Hotte) :** ♪ - Voir: Hotte d'Assainissement.

**ASSAINISSEMENT (d'un Chantier) :** ♪ À la Mine, évacuation de l'atmosphère délétère d'un Chantier; -voir: Barrage.

♪ À la Mine encore, Purgeage d'un Chantier après Tir ou après une absence prolongée sur les lieux.

**ASSAINISSEMENT (du Plancher) :** ♪ Au H.F. de DUNKERQUE, système comprenant, outre la Hotte proprement dite, des Conduites et un Ventilateur permettant d'évacuer (et parfois de dépoussiérer) les Fumées des Halles de Coulée.

- Voir: Assainissement & Hotte d'Assainissement.

**ASSAISONNEMENT :** ♪ "Action, manière d'assaisonner les mets. Ingrédient pour assaisonner." [308]

. De manière plaisante, ce terme a été employé pour désigner, en Sidérurgie, l'action d'ajouter des produits en cours de fabrication, ou ces mêmes produits, tels les Fondants au H.F. ... Parlant de la Sidérurgie lorraine basée sur la Minette, C. WALRAND écrivait en 1887: "Nous sommes à l'âge où l'on traite tout naïvement les Produits du Sous-sol, sans grand Assaisonnement et en faisant --- les Produits simples auxquels nos Minerais se prêtent naturellement." [2479] p.229.

♪ Évoquant la Descente des Matières dans le H.F., le rédacteur de vulgarisation de *Lorraine Magazine* écrit: "Ils (les corps solides) deviennent pâteux tout en descendant, et c'est le Fer qui, arrivé au milieu du Fourneau, va en-

trer le premier en Fusion. Un peu plus bas, il va se faire Assaisonner par un peu de Carbone emprunté au Charbon de Bois. C'est cet Assaisonnement qui le transforme en Fonte -- -. Les anciens Sidérurgistes lorrains --- ignorent pendant plusieurs siècles, puis boudèrent le H.F. -comme d'ailleurs la plupart de leurs collègues européens-, préférant la bonne vieille méthode du Bas Foyer dont le Rendement était pourtant détestable ---. Ce qu'ils reprochaient au H.F., c'est qu'il aboutit à l'Assaisonnement du Fer par le Carbone, Assaisonnement qui le transforme en Fonte. Or pour eux, la Fonte faisait plutôt figure de *déchet* de fabrication inutilisable, car ils ne savaient pas l'Affiner, c'est-à-dire la débarrasser de ce Carbone et des autres Impuretés qu'elle contient ---. Il nous faut donc faire marche arrière en faisant retomber l'Assaisonnement en Carbone à un pourcentage correspondant à celui de l'Acier. C'est en raison de cet aller et retour paradoxal, Carburant excessive puis Décarburation, qu'on a continué à désigner cette Méthode sous le nom de Méthode indirecte, alors que l'antique Méthode du Bas Foyer se voit gratifier de la désignation de Méthode directe." [125] n°77 -avril 1961, p.19/20.

**ASSAISONNER :** ♪ Réaliser l'Assaisonnement, -voir ce mot.

**ASSASSINAT INDUSTRIEL :** ♪ Exp. employée pour qualifier la destruction des Us. sidérurgiques et métallurgiques de DENAIN -*la Sic des Forges, H.Fx et Acidries de DENAIN et ANZIN*, Anc. Établissements CAIL- par les Allemands en 1914/18, lors de la visite de la ville par les délégués à la Conférence de la Paix, le 07 Avr. 1919, d'après [1434] p.63.

. Ce thème de l'Assassinat est réapparu, lors de la fermeture du site USINOR, à DENAIN, en 1979-1980, ajoute J.-M. MOINE qui a préparé cette note.

**ASSASSINS DE COURRIÈRES (Les) :** ♪ Exp. du journal *Le Radical* pour désigner la Cie des Mines de COURRIÈRES.

. Le 22 Mars 1906, "*Le Réveil du Nord*, publie un article paru dans *Le Radical* qui s'en prend à l'apreté mercantile de la Cie de COURRIÈRES qui cherchait surtout le Rendement, le gain et s'embarassait assez peu ... de soins de surveillance, de mise en état, de réparation et qui a ordonné la Descente quand même, sous peine de renvoi immédiat." [398] p.23.

**ASSAITE :** ♪ Syn.: Aisseau; -voir, à ce mot, la cit. [2788] p.217.

**ASSATION :** ♪ "Coction des aliments ou des médicaments dans leur propre suc, sans addition d'aucun liquide." [152] & [372] ... "Terme de Pharmacie qui se dit de la coction des médicaments et aliments dans leurs propres sucs et sans addition d'aucune humidité ou onctuosité étrangère, comme celle des viandes à la broche, sur le grill, au four, sous la braise, etc. Le café se prépare par Assation, c'est-à-dire qu'on le fait rosir. Ce mot vient du latin *assare*, rostrir." [299] ... Ce terme a été employé pour désigner un type de Grillage des Minerais ... -Voir, à Cuisson, la cit. [330] p.50.

**ASSAU :** ♪ Syn.: Aisseau; -voir, à ce mot, la cit. [2788] p.217.

**ASSE :** ♪ "Archéo. Outil de tonnelier: Hache, dont le biseau est affûté d'un seul côté, coupante et à manche court, elle taille le chanfrein, le rebord de la coque. Son tranchant est perpendiculaire au manche. L'artisan s'en sert comme d'une pioche -Aunis-." [1551] n°18 - Mai-Juin 1997, p.17.

Syn.: Asseau (-voir ce mot), Aissette, Assette, Esse, Essette, d'après [206], & Aisseau; -voir, à ce mot, la cit. [2788] p.217.

. "L'Asse est un instrument en Fer, dont l'une des parties représente une sorte de Marteau en forme de prisme octogonal, et l'autre un Fer tranchant, recourbé, concave, en forme de coquille, dont la courbe vient chercher le manche, de façon qu'on ne peut couper qu'en tirant à soi. Ce Fer est terminé par un biseau de 0,01 m de largeur qui constitue la partie tranchante ---." [2923] p.65.

. "Il existe deux sortes d'Asses très caractéristiques dans le métier de tonnelier. L'Asse de rognage est une

sorte d'Herminette arrondie, très large, à manche court. Elle sert à faire le rognage de la barrique - chanfrein et pas d'Asse-. L'Asse de rabattage est le marteau typique du tonnelier. D'un côté il sert de Marteau, de l'autre il est légèrement tranchant et ressemble à une petite Herminette. De nos jours, le tonnelier ne se sert plus que de la partie à usage de Marteau." [2973] p.123.

¶ "n.m. Marteau de couvreur, avec une tête d'un côté et un tranchant de l'autre, permettant de couper les ardoises." [4176] p.88.

¶ "La Herse, en certaines régions." [4176] p.88.

**ASSEAU** : ¶ "Marteau de couvreur, dont la tête possède une extrémité recourbée en portion de cercle et est tranchante à l'autre extrémité. -Il sert à couper et à clouer lattes et ardoises-. -Syn.: Aissette, Asse, Assette, Esse, Essette-." [206] ... et, en partie, in [1551] n°18 -Mai-Juin 1997, p.17.

¶ Archéo. "Petit Marteau de Charpentier." [1551] n°18 -Mai-Juin 1997, p.17.

¶ Syn.: Aisseau; -voir, à ce mot, la cit. [2788] p.217, et un schéma, p.79.

♦ **Étym.** d'ens. ... "Bas-lat., *asciulus*, du lat. *asciola*, *asciolus*, diminutif de *ascia*, instrument de charpentier." [3020]

**ASSÈCHEMENT DE L'ÉPONGE DE FER** : ¶ Phase de la Réduction du Minerai de Fer lors de l'opération du Bas-Fourneau.

. "L'agglomération (des) globules métalliques est plus ou moins importante en fonction de l'élimination de la Scorie interstitielle - processus d'Assèchement de l'Éponge de Fer-." [3766] p.162.

**ASSÈCHEMENT DE TERRAIN** : ¶ Exp. entre autres de l'Industrie minière québécoise, in [448] t.I, p.30 ... Syn.: Dénoyage, Épuisement, Exhaure, -voir ces exp..

**ASSE DE ROGNAGE** : ¶ Outil de tonnelier.

-Voir: Asse.

. "Asse de rognage. Cette sorte d'Herminette à manche court est utilisée pour galber et unifier l'intérieur des douelles." [3988] n°19, p.28; lég. d'une photo.

**ASSEGURA** : ¶ Dans les Forges catalanes et pyrénéennes orientales et ariégeoises du 19ème s., "assurer le Massé, le travailler plus longtemps et avec plus de précaution." [645] p.87.

**ASSEIRÂ** : ¶ Aciérie en auvergnat, d'après [4501] p.20.

**ASSEMBLAGE** : ¶ À la Mine se dit du mode de liaison du Soutènement.

-Voir: Assemblage à double entaille, Assemblage à simple entaille, Assemblage Gueule de loup, Assemblage Gorge de loup, Assemblage par Étrier et Soutènement articulé.

¶ Vers 1773, Étang pour alimenter une Roue hydraulique ... "Si on a aucun courant d'Eau, il est entendu qu'on doit tâcher d'en avoir artificiellement au moyen d'un Assemblage, c'est-à-dire d'un Étang, lequel est procuré ou par les Eaux de la Mine ou par les Eaux de pluie." [824] p.309.

¶ "Techn. Méthodes utilisées pour joindre 2 pièces en bois ou en Métal." [1551] n°18 -Mai-Juin 1997, p.18.

. "Action de réunir plusieurs choses de façon à en composer un tout; état qui résulte de cette action ---.

— **Les Assemblages de la Fonte** sont, comme ceux du bois, très-variés à cause de la facilité avec laquelle la Fonte se prête au Coulage. Comme Assemblages d'angle, on peut citer les Assemblages à oreilles, à queue d'aronde, à mi-Fonte. Comme Assemblages bout à bout, on peut employer: des oreilles ---, des joues latérales, des Assemblages à rainure et à languette. Quand les pièces doivent s'appuyer les unes sur les autres, on emploie de larges nervures boulonnées.

. "L'Assemblage: pour les cas de Moulage en plusieurs parties, Emboîtement à froid et consolidation grâce à des Rivets, Chevilles ou Écrous; le Ciseleur intervient une dernière fois pour effacer les traces d'Assemblage." [1348] p.25.

— **Les Assemblages du Fer** ressemblent plus que ceux de la Fonte à ceux du bois. On y retrouve, dans les Assemblages d'angle: des Assemblages à tenons et mortaises ---, à oreilles, à embrasse, à queue d'aronde, à mi-Fer. Dans les Assemblages droits, on retrouve: des traits de JUPITER avec clef ---, des Assemblages à manchons et à clef, des tenons et mortaises souvent filetés, des renforcements rendus solidaires par des boulons. // On assemble les Feuilles de Tôle au moyen de Rivets posés à chaud en employant des couvre-joints pour empêcher la déformation ultérieure de la Tôle. Dans les Assemblages d'angle, on emploie des Fers à T, des Cornières." [372]

• "Assemblages du Fer ... (Quelques types): à trait de JUPITER; à charnière; à clavettes; à mi-Fer avec double Ferrure; à bride boulonnée; à oreilles simples; à oreilles doubles; à double Écrou ou à lanterne; à verin; à enture à vis; à manchon taraudé; à simple Écrou ou à lanterne." [1551] n°18 -Mai-Juin 1997, p.18, lég. d'illustration.

**ASSEMBLAGE À COLLIERS** : ¶ Anciennement, en Ferronnerie, Assemblage de Barres de Fer par des colliers fermés à chaud, mais non soudés, d'après [529] p.94.

**ASSEMBLAGE À DOUBLE ENTAILLE** : ¶ À la Mine, -voir: Entaille (Double).

**ASSEMBLAGE À GUEULE DE LOUP** : ¶ À la Mine, -voir: Gueule de Loup.

**ASSEMBLAGE À MI-FER** : ¶ En Ferronnerie, Assemblage de deux pièces entaillées à la moitié de leur épaisseur au niveau de leur jonction ... "Assemblage pratiqué avec 2 Fers Forjés de section quadrangulaire encastés à mi-épaisseur l'un dans l'autre après les avoir préalablement entaillés sur la moitié de leur épaisseur. // L'Assemblage à mi-Fer en tout peut être pratiqué avec 2 Barres de Fer disposées soit à angle droit, soit dans le prolongement l'une de l'autre. // S'il est pratiqué à l'intérieur du décor et à un endroit quelconque des Fers, il est dit Assemblage à mi-Fer croisé." [2922] p.331.

-Voir: Mi-Fer (A).

. "Les Barres de remplissage --- reliées entre elles par des Assemblages à Mi-Fer ou par des noyaux soudés constituent des panneaux qu'enrichissent des applications de coquilles ou de feuilles Martelées." [529] p.122.

**ASSEMBLAGE À PRISONNIERS RIVÉS** : ¶ En Ferronnerie, exp. syn. d'Assemblage à Tenons rivés, d'après [529] p.94.

-Voir: Assemblage à Rivet prisonnier.

**ASSEMBLAGE À RIVET PRISONNIER** : ¶ Type de Rivetage ... "Dans l'Assemblage à Rivet prisonnier utilisé plus particulièrement pour fixer des éléments en Tôle de Fer, le trou percé dans la plaque de Métal d'une certaine épaisseur, est plus large au fond qu'à l'entrée; il reçoit un Rivet prisonnier dont la forme tronconique l'empêche totalement d'être retiré." [2922] p.333.

-Voir: Assemblage à prisonniers Rivés.

**ASSEMBLAGE À SIMPLE ENTAILLE** : ¶ À la Mine, -voir: Entaille (Simple).

-Voir: Cocher en coches.

FRANQUETTE : Bonne mais assez simple. Michel LACLOS.

**ASSEMBLAGE À TENONS RIVÉS** : ¶ En Ferronnerie, Assemblage consistant à percer d'un petit trou les pièces à unir, et à mettre dans le trou un Rivet enfoncé à force ou en serré au refroidissement du Fer. Loc. syn.: Assemblage à prisonniers rivés.

. "Quel que soit le mode d'Assemblage --- à trous renflés, à Mi-Fer ou à Tenons rivés, on a reconnu la nécessité de constituer pour les grilles des cadres résistants." [529] p.127 ... Au 14ème s., dans une grille, "les Barres étaient assemblées entre elles par Tenons Rivés." [529] p.98.

**ASSEMBLAGE À TRAIT DE JUPITER** : ¶ Mode d'assemblage dont le profil présente une ligne brisée que l'on a comparé à la foudre de JUPITER, d'après [152].

-Voir, à Soudure, la cit. [2922] p.326.

"Quand les Assises (de Briques du H.F.) sont retenues par des Cercles de Fer, il faut qu'ils se prêtent à la dilatation. Si les assemblages des Cercles sont à trait de JUPITER, on intercale des bandes de Plomb dans les Clavettes; s'ils sont à équerre boulonnée, on place sous

les têtes et les écrous de fortes rondelles en Plomb qui s'écrasent sous une pression trop forte. Malgré ces précautions beaucoup de Cercles cassent dans le mois qui suit la Mise à Feu ---." [180] p.311.

**ASSEMBLAGE À TROUS RENFLÉS** : ¶ En Ferronnerie, Assemblage de Barres de Fer selon la technique du Trou renflé (-voir cette exp.).

. "Au 12ème s. ---, on connaissait déjà le mode d'Assemblage caractéristique des grilles, celui dit à Trous renflés, qui facilite sans affaiblissement de matière le passage des barreaux dans les traverses." [529] p.96.

**ASSEMBLAGE AU MASTIC DE FONTE** : ¶ Cet assemblage est peu employé dans les constructions ... Il sert à réunir entre elles des Pièces de Fonte qu'il a été nécessaire, au point de vue du travail de Fonderie, de Couler à part, mais qui doivent être ensuite réunies d'une manière définitive ... Pour faire l'assemblage, on fait venir dans l'une des Pièces une alvéole en queue d'hironde; l'autre Pièce a son extrémité disposée de même en queue d'hironde de manière à occuper l'alvéole en laissant tout autour un vide d'environ 0,030 m que l'on remplit de Mastic (de Fonte) (-voir cette exp.), d'après [2630] p.46.

**ASSEMBLAGE PAR BAGUE** : ¶ En Ferronnerie, assemblage analogue à l'assemblage à colliers; il consiste à plier avec le Marteau une bande placée autour des pièces à assembler, d'après [3143] p.49 à 51.

**ASSEMBLAGE PAR EMBRÈVEMENT** : ¶ "Assemblage permettant de fixer un élément en Fer sur un autre, en l'insérant dans une entaille profonde réalisée sur le Fer de support, de manière que l'élément, une fois fixé, affleure sans aucune surépaisseur au point d'Assemblage. // Ce type d'Assemblage peut être pratiqué avec des éléments courbes fixés sur des Fers droits, ou inversement." [2922] p.332.

**ASSEMBLAGE PAR ÉTRIER** : ¶ -Voir, à Étrier, les modes d'Assemblage du Soutènement coulissant.

**ASSEMBLAGE PAR GORGES ET CORDONS** : ¶ Type d'assemblage utilisé en maçonnerie où chaque brique possède sur une face un creux en forme de demi-cylindre (la gorge) et sur la face opposée une excroissance de même forme et de mêmes dimensions que le creux (le cordon); le cordon d'une brique s'emboîte dans la gorge de la brique suivante. . Au H.F., cet assemblage est surtout utilisé dans les Conduites à Vent chaud et les COWPERS (Manteau, Paroi verticale du Brûleur céramique ---), et, parfois, pour le montage des Réfractaires de la Cuve (-voir: Gorges et cordons).

**ASSEMBLAGE THEISS** : ¶ À la Mine, mode de liaison pour Cadre métallique de Profilés type 'gouttière', comme le TOUSSAINT HEINTZMANN, par ex.. De manière impropre, on trouve parfois: Cadre THEISS.

**ASSEMBLER (S')** : ¶ En Ferronnerie, pour deux pièces de Fer, c'est être réunies par un Assemblage.

. Pour une rampe ou un balcon, "le plus souvent les montants s'Assemblent à Tenons ou à prisonniers goupillés." [529] p.146.

"Le Sénat est une assemblée d'hommes à idées fixes, heureusement corrigée par une abondante mortalité. Edouard HERRIOT -1935-." [3181] p.531.

**ASSER** : ¶ Ancienne var. orth. d'Acier.

. "Ce mot, apparu en 1080, vient du latin *acies*, qui signifie pointe, se transforme en Acer, puis devient Asser." [1601] p.12.

**ASSERÉ** : ¶ "Ce mot, au premier sens, est le même qu'Acerin ---. On dit, Aiguilles Assérées ---. Il signifie plus souvent garni, Armé d'Acier. On trouve en ce sens, Gantelet asséré." [3019]

**ASSERER** : ¶ Au 16ème s. "abrév. d'Acierer, Armer d'Acier. C'est en ce sens qu'on lit: Asseroient machicolis, c'est-à-dire, Armoient de bon Fer ou de fin Acier, la pointe des Horses qui étoient aux portes ou aux ouvertures des murailles de leur ville." [3019]

**ASSERIE** : ¶ Autrefois, endroit où se faisait

l'Acierage par Cémentation; ce mot a donné naissance à *Acierie*.  
- Voir: Feu d'Asserie.

**ASSERIORUM** : ♀ "Lat. Qualificatif des Poutres métalliques. Vivarais DESAIGNES (Ardèche, 07570) 1464 estimées." [5287] p.30.

**ASSEROIR** : ♀ Appareil pour assembler les tonneaux, in [4176] p.136, à ... *BÂTISSOIR*.

**ASSEROLLE** : ♀ Dans la Vienne, l'Herminette, d'après [4176] p.735, à ... *HERMINETTE*.

**ASSERON** : ♀ En 1540, var. orth. d'Acéron, d'après [1094] p.263.

**ASSERVIR** : ♀ À l'Usine Sidérurgique, dans une installation comportant plusieurs Bandes transporteuses en cascade, c'est assurer une Sécurité contre les déversements accidentels de Minerai, Charbon, Coke, etc. en n'autorisant le démarrage d'une Bande que lorsque la bande située immédiatement en aval, est en marche. "Les Transporteurs sont Asservis; il faut d'abord mettre en route le dernier." *Visite de l'Agglomération de MONT-St-Martin en 1958*, in [2004].

**ASSESSSEUR** : ♀ Au 18ème s., emploi en Allemagne.

"À la fin de 1772, il (Jean-Godefroy SCHREIBER) fut placé, comme Géomètre -Markscheider- et Assesseeur, auprès du Conseil des Mines des arrondissements de JOHANNENSTADT et SCHWARZENBERG." [2643] *notice nécrologique de Jean-Godefroy SCHREIBER, par M. DE BONNARD*.

**ASSESSSEUR DES MINES** : ♀ Membre du comité directeur d'une Mine.  
- Voir, à Bergassessor, la cit. [2933] p.137.

**ASSET** : ♀ Dans la région de Verdun, nom de l'Essieu, d'après [4176] p.561, à ... *ESSIEU*.

**ASSETTE** : ♀ "n.f. Marteau avec une tête d'un côté et de l'autre un Tranchant, large de cinq centimètres environ et un peu recourbé vers le manche. Les couvreurs s'en servent pour dresser, couper les lattes et les ardoises, et les tonneliers pour polir et arrondir les douves des tonneaux." [4176] p.89 ... "Archéo. Marteau de couvreur, pourvu d'un côté d'une tête, et de l'autre, d'un tranchant large de 2 pouces et un peu recourbé vers le manche. Les couvreurs s'en servent pour dresser, couper et Clouer les lattes et les ardoises -dès 1690, in FURETIÈRE-. (Syn.: Asseau -fin 13ème s.-, Assette -1389-. [1551] n°18 -Mai-Juin 1997, p.21. Syn.: Asseau (-voir ce mot), Aissette, Asse, Esse, Essette, d'après [206].

♀ Syn.: Aisseau; -voir, à ce mot, la cit. [2788] p.217, et un schéma, p.79.

**ASSI** : ♀ À la Houillerie liégeoise, "n.m. Essieu: 'Assi del Bèrlinne'." [1750]

**ASSIDÈRE** : ♀ Météorite très rare presque privée de Fer; elle renferme du Carbone associé à de l'Hydrogène et de l'Oxygène, sous forme de composés rappelant ceux de notre terre végétale; leur matière pierreuse est formée de Périidot et de Pyroxène, d'après [726] p.149. Var. orth. de asidère.

**ASSIE** : ♀ Ancienne var. orth. d'Acier.  
À AUDINCOURT (Doubs), "on achète au marchand MÉGNIN de MONTBÉLIARD, chaque année, quelques dizaines de livres d'Assie fine pour Acirer en particulier les Marteaux, les Martinets ainsi que certains Outils, Ciseaux, Poinçons, Cisailles. 400 livres en 1755." [1408] p.54.

**ASSIÉ** : ♀ Au 18ème s., var. orth. d'Acier.  
"On fit des plastrons qu'on éprouva aux mousquets de rempart, plastrons faits d'une plaque d'Assié et d'une plaque de Fer soudées l'une sur l'autre." [1432] p.14.

**ASSIER** : ♀ Forme ancienne d'Acier, antérieure au 17ème s., d'après [1104] p.390, désignant, selon Y. LAMY, l'Acier naturel.  
- Voir, à Accier, la cit. relative au H.F. de PUI-

VALADOR, en 1823.

- Voir, à Fandeur, la cit. [600] p.321, §.15.

- Voir, à Marteau à Rompre le Fer, la cit. [600] p.321.

Dans son étude sur le Périgord, R. PIJASSOU écrit: "Le Maître de Forges fabriquait du Fer mou -ou doux- et du Fer dur. Les textes parlent d'Acier ou Assier, terme qui désignait, selon nous, un produit de première Qualité, particulièrement résistant et soigneusement épuré." [236] p.263.

**ASSIER CYMERAT** : ♀ Au 15ème s., sorte d'Acier.

"Les statuts des Couteliers toulousains de 1465 parlent de 'bon Assier cymerat'." [3865] p.258, note 7.

**ASSIÈREUR** : ♀ Au 17ème s., Aciéron, fabricant d'Acier, d'après [3690] p.63.

**ASSIETTE** : \* Dans les bois ...

♀ Surface forestière délimitée, où, pendant une période donnée (en général selon un cycle de 12 mois), on abat les arbres et on Carbonise le Bois.

"Ne pouvant couper par lui-même une Assiette qui comprend toujours plusieurs hectares, de 4 à 8 ha, c'est-à-dire de 800 à 1.600 Stères -200 Stères par ha- le Charbonnier, Maître-Bûcheron et Garde-vente, prend, dans les villages voisins, des Coupeurs de profession qui travaillent sous sa direction au même prix que lui." [1614] p.105.

\* À la Cokerie ...

♀ Nom du Clapet situé à la sortie de la Tête de cheval, et donc juste avant le Barillet.

Syn. de Clapet d'isolement, -voir cette exp..

- Voir, à Couvercle, la cit. [2083] n°48 -Avr. 2001, p.7.

♀ Organe d'isolement entre le Four et le Barillet qui récupère le Gaz produit. // L'Assiette, lorsque le temps de Cuisson est atteint -la Production de Gaz étant alors nulle-, vient se fermer à l'horizontale alors que s'ouvre un clapet de mise à l'air du Four, au sommet de la Colonne montante. Lors de cette manoeuvre, l'Assiette reçoit une quantité d'eau suffisante pour assurer l'étanchéité entre le réseau de Gaz (côté Barillet) et l'atmosphère (côté clapet de la colonne montante), d'après note de F. SCHNEIDER.

♀ Organe d'isolement entre les Traînasses, reliées à la Cheminée de tirage, et le dessous de Régénérateurs de récupération des Fumées chaudes, d'après note de F. SCHNEIDER.

\* Au H.F. ...

♀ Aux H.Fx de la S.M.N., nom donné au siège tournant du Chariot peseur, sur lequel pose la Benne de Chargement, rappelle B. LUNG.  
Syn.: Pose.

♀ Aux H.Fx de PATUREL HAYANGE, sur le Réseau de l'Épuration secondaire, terme imagé pour désigner le plan d'eau formé par la rencontre des 2 jets de la tuyère à jets concurrents.

- Voir, à Pointeau, la cit. [3153] p.7.

♀ Aux H.Fx des TERRES ROUGES, à AUDUN-le-Tiche, élément du Réfrigérant à cheminée cloué sur les Claies, ayant la forme d'un moule à tartelette (Ø ≈ 10 cm). Elle recueillait l'eau tombant du dessus et lui permettait, en débordant, de se fragmenter et d'augmenter ainsi le contact -et donc son refroidissement- avec l'air naturel montant sous l'effet de cheminée, d'après souvenirs de R. HABAY.

\* Divers ...

♀ Pièce de vaisselle ... décorative, réalisée à partir de divers matériaux, tels que: faïence, arcopal, étain, bois, etc., créée à l'occasion d'un événement particulier ... Dans la Zone Fonte, un certain nombre de réalisations ont concerné les H.Fx ... Voici quelques ex. rassemblés -en particulier- par M. BURTEAUX, F. DIDELON, G.-D. HENGEL.

• À HAGONDANGE ...

À l'occasion de la St-ÉLOI 1982, réalisation par la faïencerie de LONGWY de 1.500 assiettes en faïence, entièrement *fait main* et représentant les six H.Fx de la Division d'HAGONDANGE ... "Le Comité d'Établisse-

ment de Sacilor-HAGONDANGE a prévu de faire imprimer des assiettes ayant en arrière-plan les six H.Fx de l'Usine ---. Le prix de vente sera de 150 F ---." [21] éd. Orne du 31.12.1984.

• À JŒUF ...

Une série d'assiettes a été réalisée à LONGWY, en souvenir des H.Fx de JŒUF.

• À LONGWY ...

Les événements marquant la lutte des travailleurs de la région de LONGWY pour la sauvegarde des Outils sidérurgiques ont eu un prolongement par la production d'un certain nombre d'Assiettes commémoratives créées par la Manufacture St-Jean l'Aigle, d'après [1779] p.142 ...

- poche d'acier au-dessus d'une série de lingotières,

- silhouette de 3 H.Fx et du Crassier à gauche,

- 'Flammes de l'espoir', LONGWY: 2, 3, 4 juin 1979,

- Mine de Longwy,

- un convertisseur THOMAS en soufflage,

- LONGWY avec 2 H.Fx encadrant le Crassier, au premier plan les armes de la ville.

• À ROMBAS ...

En 1998, à l'occasion de l'Arrêt de la Division des H.Fx de ROMBAS, une Assiette a été réalisée: Ø extérieur= 28 cm; texte intérieur: '1890-1998 ROMBAS'; images intérieures: les 2 H.Fx R5 & R7, à l'extérieur: Atelier du faïencier DI STEFANO, NEUFCHÉF.

• À DUISBOURG ...

Il existe une assiette datant de ≈1900 représentant les H.Fx de DUISBOURG (Allemagne).

• Chez THYSSEN ...

Dans les années 1980, la société allemande THYSSEN a édité une Assiette décorative montrant un H.F., avec l'indication: *Hochofen Schwelgern der Thyssen Stahl A.G.* (= Le H.F. de SCHWELGERN de la Société par actions THYSSEN Stahl) ... Au verso est noté: *GEBEL. W. Germany.*

• ... & autres sites ...

Cette pratique a également concerné les H.Fx de HAYANGE & d'UCKANGE.

*FAÏENCE* : Elle fait la fortune du pot.

*ÉQUILIBRE* : Nous l'avons tous dans notre assiette.

*Puisque l'impôt a une assiette, pourquoi mange-t-il toujours dans la nôtre ?* Paul VERON.

**ASSIETTE (Usure en)** : ♀ Au H.F., type d'usure du Creuset dont le profil rappelle la forme d'une assiette (creuse ou plate) posée à plat.

Syn.: Usure en Cuvette.

*ASSIETTES* : Anglaises, elles sont bien en chair, mais froides. Michel LACLOS.

**ASSIETTE DE FER** : ♀ "Piège en usage en Allemagne pour prendre les renards, les loutres, les fouines, les putois, les oiseaux de proie ---. Elle se compose de deux pièces en demi-cercle, garnies de dents aigues, de deux ressorts opposés l'un à l'autre et d'un cercle dans lequel se trouve une assiette trouée et tournant sur son axe." [4210] à ... *ASSIETTE*.

**ASSIETTÉE DE FER** : ♀ Titre d'un art. consacré à quelques aliments riches en Fer, ou contrecarrant l'action du Fer dans l'organisme.

"Nutrition: Une Assiettée de Fer ... Oligo-élément indispensable dans l'organisme, le Fer participe à des fonctions essentielles, comme le transport de l'Oxygène par le sang. Il fournit aussi de l'Énergie. Le Fer se trouve essentiellement dans les viandes, il est alors appelé Fer héminique. L'aliment le plus riche est le boudin noir. Les viandes rouges en contiennent aussi beaucoup. On en trouve en outre dans d'autres aliments parfois d'origine végétale, mais alors il s'agit de Fer non héminique: les œufs, les produits laitiers, les lentilles et les légumineuses. Le Fer héminique est plus facilement absorbé par l'organisme, mais les céréales, première source de Fer, fournissent 52 % de l'apport en ce micronutriments. les viandes assurent, elles, 17 % des apports. // La vitamine C favorise l'assimilation du Fer par l'organisme. N'hésitez donc pas à consommer quantité de fruits et légumes, comme le kiwi, la tomate et l'orange qui en contiennent beaucoup. À l'inverse, les phytates et les polyphénols des végétaux rendent insoluble le Fer non héminique. Pour les éliminer ou les réduire, faites tremper les légumes secs. Oléagineux et céréales en contiennent moins quand ils sont grillés. le calcium fait aussi obstacle à l'assimilation du Fer. Toutefois, comme il est indispensable, alternez les repas riches en Fer et ceux riches en Calcium. Enfin, les tanins du café et du thé contrecarrent l'assimilation du Fer. Évitez d'en boire en fin de repas ---." [21] *Suppl. '7 HEBDO'*, du Dim. 24.03.2013, p.6.

**ASSIETTES (Pile d')** : ♀ Image géologique pour définir les couches dans lesquelles se situe le Bassin Ferrière lorrain.

. "La structure générale du Bassin parisien est celle d'une pile d'Assiettes: l'une de ces Assiettes est la Couche Ferrifère. Elle est en très légère pente vers l'ouest et débouche au niveau du sol le long de la Moselle." [1511] p.26.

*ÉCUELLE* : Assiette de la compagnie des humbles. Michel LACLOS.

*RODÉO* : On y malmené les assiettes. Michel LACLOS.

**ASSILINI** : ¶ Dans la Métallurgie corse, du 16ème au 19ème s., "Augets." [651] p.81.

**ASSIMILOR** : ¶ Sigle de l'Association de la Sidérurgie et des Mines de Fer de LORRAINE qui regroupait, dès 1962, les Chambres syndicales de la Sidérurgie et des Mines de Fer de Lorraine<sup>(1)</sup> et disparaissait, en 1982 pour faire place au GÉSIM, -voir ce mot ...<sup>(1)</sup> Il s'agit, d'après [1889] p.165/66, de ...

- la Chambre Syndicale des Mines de Fer de la Moselle -1936/1978-

- la Chambre Syndicale des Mines de Fer de la Meurthe-&-Moselle-Meuse -1936/1978-

- la Chambre syndicale de la Sidérurgie de la Moselle -1936/1978-

- de la Chambre Syndicale de la Sidérurgie de la Meurthe-&-Moselle -1936/1978-

. "Ce nouveau Syndicat patronal a son siège à PARIS, mais regroupe, en 1966, tous ses services à METZ. ASSIMILOR devient l'interlocuteur unique des syndicats du Personnel des Mines et de la Sidérurgie." [1054] n°2 Avr.-Juin 1991, p.120.

. ASSIMILOR a mis en place à sa création -en 1960- une Commission de Formation, composée de Directeurs d'Usines pour coordonner les politiques de Formation des entreprises, et un Service formation chargé du secrétariat de la Comm. Form., de la gestion des Centres M. MOREAU et de FAMECK, de la mise en place d'actions de Form. pour les Ingénieurs et Cadres, de l'information des Usines sur les questions de Formation, d'après dossier de D. FANCELLI, in [300].

• **Évolution structurelle** ... En 1973, le C.F.S.F. le Centre MOREAU et le Service Form. de l'ASSIMILOR forment l'A.FOR.SID.

**ASSIRÀ** : ¶ Acierie en auvergnat, d'après [4501] p.20.

**ASSIS** : ¶ En pays de VAUD, au 18ème s., var. orth. d'Acier; -voir, à Assis de terre, la cit. [603] p.330.

¶ "adj. Just. Emprisonné les Fers aux pieds -in VIL-LOIN, 15ème s., début 16ème s.-" [1551] n°18 -Mai-Juin 1997, p.24.

*ASSIS* : En état de siège.

**ASSIS/SISE** : ¶ En terme minier, se dit d'une Formation par Dépôt sédimentaire; par ex.: la Veine ELISABETH est Assise sur les Grès bigarrés.

¶ Adj. Ancien syn. de Situé/ée, indiquant la situation d'une Usine ou d'un Atelier, en particulier auprès d'un cours d'eau.

-Voir, à Fourneau à Fondre les Mines, la cit. [751] p.57.

. "Le ruisseau de la Claireau active encore le Fourneau et la Forge PIERARD, Assis sur son cours, au-dessous des premières Usines." [9] p.122.

. Dans une Ordonnance de messieurs les Officiers de la Maîtrise particulière des Eaux & Forêts de Guienne, scellé à BORDEAUX, le 12 Mars 1768, on relève: "... telles sont les entreprises des différents Particuliers, dont les fonds sont bordés et traversés par les ruisseaux nommés Burones, Vouludre & la Couze, sur lesquels le Suppliant a 2 Forges et plusieurs Moulins Assis." [2432] à ... ASSIS.

*ASSIETTE* : Situation stable.

**ASSIS DE TERRE** : ¶ En pays de VAUD, au 18ème s., sorte d'Acier employé pour les Outils aratoires; var. orth. d'Acier de terre.

. "Le Vaudois anonyme et livresque en 1766 --- signale que les Vallorbiens fabriquent 'une espèce d'Acier grossier qu'ils nomment Assis de terre.'" [603] p.330.

*RODÉO* : Briseur d'assiette. J.-M. DE KERGORLAY.

**ASSISE** : ¶ À la Mine, Dépôt, Couche.

. En Franche-Comté, "L'Exploitation consistait à attaquer directement les Assises de Minerai aalénien en Roche ou à Exploiter la partie altérée de l'Assise le plus facile à Extraire et dotée d'une Teneur supérieure en Fer: 42 % contre 35 % ---." [892] p.29.

¶ Chacun des étages de la Meule du Charbonnier.

. Les "Bûches à Carboniser --- de grosseur moyenne, sont disposées de la même façon en tronc de cône, et en tournant régulièrement autour de la Cheminée (-voir: Cheminée de Galles et Cheminée slave). Elles forment la première 'Assise.'" [3069] n°4•2001, p.43.

¶ Au H.F., syn. Camembert ou Fromage . À propos de la Construction du H.F.B de LOUVROIL, on relève: "En Assise, un bloc de béton avec au centre une Sole en Réfractaire silico alumineux, c'est ce qu'on appelle le Sous-Creuset<sup>(1)</sup>." [3565] p.10 ...<sup>(1)</sup> Il semble qu'il y ait confusion entre le Massif -Assise, Camembert, Fromage- et l'ens. Réfractaire reposant dessus qui est le Sous-Creuset -ens. Réfractaire entre le Fond du Creuset et la Tôle de fond lorsqu'elle existe.

¶ "Bât. Rangée de pierres de même hauteur posée de niveau ou rampante. -On dit aussi Rang.-" [306]

• **À la Cokerie** ...

"Rangée de Briques posées horizontalement dans la construction d'un Piédroit, d'un Régénérateur, etc... // Les Assises sont numérotées de bas en haut, et, dans la construction d'une Batterie, les Assises portent le même numéro sur toute la longueur de la Batterie et sont identiques. Par exemple l'Assise 43 du Régénérateur du Four n°8 est identique à l'Assise 43 du Régénérateur du Four n° 57." [33] p.26.

• **Au H.F.** ...

-Voir: Aire en plâtre.

¶ En Chine, partie basse du petit H.F. à tout faire. Elle avait une hauteur totale de 1,09 m, d'après [1648] n°10, p.423, f°8 (2).

¶ En Fonderie de Fonte, Surface de Joint ou Plan de Joint ... "Surface de séparation commune de deux parties constitutives d'un Moule." [633]

-Voir: Plan de Joint, Surface de Joint.

. "S'il (un cylindre à Couler verticalement) est d'un petit diamètre, on fait plusieurs Assises, afin de pouvoir plus facilement réparer, lisser et badigeonner l'intérieur." [12] p.297.

*ASSIETTE* : Anglaise bien en chair.

**ASSISE DE BURE** : ¶ En terme minier, il s'agit de Couches essentiellement schisteuses formant la base de l'Eifelien (ex Couvminen) ... Le Minerai de Fer qu'elles contiennent fut Exploité entre TRÉLON et COUVIN, d'après [3829] p.151.

**ASSISE DE CUVE** : ¶ Au H.F., Plan d'appui, au niveau de la Marâtre du Briquetage de la Cuve.

-Voir, à Couronne de Boîtes de Refroidissement, la cit. [51] n°119, p.46bis.

. Un stagiaire, présent à la S.M.N., en Mai 1955, note au sommaire de son rapport: "Pose de Boîtes à l'Assise de Cuve." [51] n°119, p.0 ... Et un peu plus loin: "Dim. 8 Mai ... Arrêt du H.F.2 pour pose de 8 Boîtes à l'Assise de Cuve." [51] n°119, p.45 ... Il s'agit, *rappelent B. IUNG & X. LAURIOT-PRÉVOST*, de H.Fx Cerclés.

**ASSISE DE GLISSEMENT** : ¶ À la Cokerie, "dans la construction des murs d'un Régénérateur, première rangée de Briques de Silice, reposant sur un joint en graisse graphitée et en papier kraft, par dessus la rangée supérieure des Briques Silico-alumineuses. Cette Assise n'est pas solide de l'Assise inférieure." [33] p.28.

*DÉSARÇONNER* : Faire perdre l'assiette et lâcher l'écuillère.

**ASSISE DE SÉCURITÉ DU GRAND CÔNE** : ¶ Au H.F., croisillon -ou autre système- installé dans le Gueulard sous le Grand Cône ouvert, servant de support à celui-ci lors de travaux nécessitant sa dépose ou de recueil en cas de chute accidentelle ... Un tel système est signalé sur un schéma, in [135] p.91.

Loc. syn.: Araignée ou Arrêt de Cône.

. Un tel élément figure sur un schéma du cours de Sidérurgie générale de 1975, in [2497] t.1, p.78.

**ASSISE DE TRANSITION** : ¶ Dans un COWPER, rangée de Ruches permettant le raccordement des Canaux des anciennes Ruches subjacentes et des nouvelles Ruches posées au-dessus.

. Concernant le H.F. P3 de PATURAL HAYANGE, on relève, lors de sa Réfection de 1976: "Ruchage ... Surface totale de chauffe: 38.425 m<sup>2</sup> -+ 27 %- ---. // Mailles de 60 mm à trous carrés de 33/35 mm. // Une Assise de transition permet le raccordement des anciennes Ruches et des nouvelles ---." [2550] P3, p.2.

*LIMOUSIN* : C'est aux assises qu'on peut juger de son travail.

**ASSISTANT** : ¶ Aide ou Valet.

. Au Luxembourg, au 18ème s., à la Forge de DOMMELDANGE, le personnel comprend "86 Ouvriers: 6 fondeurs, 6 Forgerons, 10 Assistants, 8 Laveurs de Minerai, 50 qui travaillent le quart ou le tiers de l'année dans les bois, 6 Voituriers." [865] p.224.

*AVORTEMENT* : On peut le considérer comme non-assistance à personne engendrée. E. BEAUMONT.

**ASSISTANT D'ATELIER** : ¶ À DUNKERQUE, et en particulier au Service des H.Fx, Agent de maîtrise de haut niveau mis en place vers la fin des années (19)70 pour gérer les problèmes sociaux propres au service, d'après [1322] n°12.

*SPECTATRICE* : Fille de l'assistance. Michel LACLOS.

**ASSISTANT DE SÉCURITÉ** : ¶ Aux H.Fx de PONT-À-Mousson, loc. syn.: C.M. de Sécurité ... Un stagiaire de PONT-À-Mousson, présent à UCKANGE en Fév. 1978, écrit: "Action de formation Sécurité par un C.M. détaché à temps complet ... Sa formation est identique à celle de l'Assistant de Sécurité de P.A. M." [51] n°177, p.26.

**ASSISTANT RESSOURCES HUMAINES** : ¶ - Voir: A.R.H..

**ASSISTANT TECHNIQUE** : ¶ Aux H.Fx de DUNKERQUE, Agent de Haute Maîtrise Posté auquel il était prévu de donner la responsabilité technique de l'ensemble des H.Fx pendant un Poste.

. "Depuis Oct. (1977 ?), cinq Assistants techniques sont en formation prolongée pour venir début 1980, renforcer l'encadrement des Postes." [2350] -1978, p.3 ... En fait, *fait remarquer M. BURTEAUX*, à cause de l'hostilité ouverte des Chefs de Poste (qui avaient la responsabilité totale du Poste soit pour l'ens. H.F.1 et H.F.2, soit pour le H.F.3, soit pour le H.F.4), ces Assistants techniques ne furent jamais Postés.

**ASS'UM** : ¶ Ancien nom d'un métal.

Var. orth. d'Ass'um, -voir ce mot.

-Voir, à Amutum, la cit. [3535] ch.5.

**ASSMUND** : ¶ Loupe en vieux suédois. De ce terme a été tiré Osmund puis Osmond (-voir ces mots), d'après [5127] p.187.

**ASSOCIATION** : ¶ "Groupement de personnes associant leurs activités, leurs connaissances, etc. ---." [206]

Abrév.: Ass..

-Voir d'abord, ci-après: Association ...

-Voir: À Fer et À Flots.

**ASSOCIATION BRADFER** : ¶ "Naissance d'une nouvelle Ass. pour la sauvegarde<sup>(1)</sup> du Patrimoine Industriel meusien ... Baptisée du nom de BRADFER ---, la nouvelle Ass. regroupe des anciens de la Métallurgie qui ont connu l'époque DURENNE, des 'amateurs' au sens noble du terme qui donnent de leur temps, de leur compétence, de leur motivation, des entreprises. Le programme de travail porte d'abord sur la mobilisation, le recensement, l'étude -par ex. les Fonderies de VAUCOULEURS à TUSEY- ---. // L'Ass. a d'ores et déjà affirmé son programme: les ponts avec l'A.S.P.M. sont également établis et l'adhésion au Comité DURRENNE qui promeut le pôle d'économie du patrimoine

des vallées de la Fonte d'art est actée ---." [1178] n°41 -Mai 2001, p.26 ... (1) Il faut lire: "... pour la valorisation et la sauvegarde du Patrimoine ..." fait remarquer François GODINOT, son président -Dim. 10.02.2008. Cette Association meusienne qui s'investit dans la valorisation du Patrimoine industriel, a son siège social à 55000 BAR-le-Duc ... "Aménagée sur le site de l'anc. Fonderie (d'ÉCUREY à 55270 MONTIERS-s/Saulx) la Maison du patrimoine présente une coll. unique --- de Modèles en Fonte ---. // Les Ateliers et magasins désaffectés de l'entreprise SALIN accueillent en effet une collection exceptionnelle de Fonte d'art et d'ornement ---. // Chaque année, une exposition est organisée avec l'Association BRADFER. "Nous en profitons toujours pour mettre sur pied des ateliers ou proposer des démonstrations en rapport avec l'anc. activité d'ÉCUREY: Forge, Modelage, Moulage, soufflage de verre, taille de la pierre, etc.", ajoute Aurélie ROBINOT ---. // S'il ne reste pas grand-chose de l'abbaye ---, en revanche, le patrimoine industriel est encore riche, Halles -du H.F., à Charbon, de Fonderie-, logements, conciergerie, magasins -(à Modèles de Fontes d'ornement, à Modèles de Fontes d'art, à petits Modèles, à Pièces finies-, Atelier de Modelage, salle des machines et bâtiment d'eau renfermant une turbine permettent de mieux se rendre compte de ce qu'était ÉCUREY à sa belle époque ---. // ÉCUREY n'est qu'une étape dans la découverte de ce Patrimoine à tout jamais marqué par le travail de la Fonte. Certes, il y a la Saulx, mais aussi la Voire, la Blaise, la Marne et l'Ormain: cinq vallées, mais un même Bassin industriel tirant sa force de l'eau, du Charbon de bois, du Minerai de Fer, et aussi de l'ingéniosité et de la peine des hommes, Tous les villages et les villes ont gardé la trace de cette activité métallurgique qui se poursuit encore ---." [3764] n°6 -Oct./Nov./Déc. 2005, p.67.

**ASSOCIATION CHARBONNIÈRE DE LA PROVINCE DE LIÈGE** : ♀ Association professionnelle ... "L'Union (des Charbonnages, Mines et Us. Métallurgiques de la Province de LIÈGE) se subdivisa en deux sections, dont l'Association Charbonnière de la Province de LIÈGE; celle-ci recevra ses statuts en 1883 et exercera son activité jusqu'à la fermeture des Mines liégeoises." [1669] p.132.

**ASSOCIATION CHARBONNIÈRE EUROPÉENNE** : ♀ Organisme de niveau européen dont la consistance, l'organisation, la durée et les finalités ne sont pas connues (?).  
- Dans un art. intitulé: 'A-t-on fermé trop vite des Mines de Charbon?', on relève: "Et c'est ainsi que l'Association Charbonnière Européenne vient de publier une brochure dans laquelle elle analyse l'évolution récente et renouvelle son plaidoyer en faveur d'une révision de la politique charbonnière actuelle des pays de la C.E.C.A." [46] n°171 -Avr. 1971, p.47.

**ASSOCIATION CHINOISE DU FER ET DE L'ACIER** : ♀ Groupement de 13 entreprises sidérurgiques chinoises.  
- "RIO DE JANEIRO, 28 Fév. (2005) - A.F.P. - Le principal producteur mondial mondial de Fer, la C<sup>ie</sup> minière brésilienne Vale do Rio Doce -C.V.R.D.- a annoncé lundi l'augmentation de 71,5 % de ses tarifs pour la principale C<sup>ie</sup> sidérurgique chinoise SHANGAI BAOSTEEL Group Corporation -BAOSTEEL- pour l'année 2005. La BAOSTEEL a négocié au nom de l'Association chinoise du Fer et de l'Acier, comprenant 13 Entreprises sidérurgiques. La C.V.R.D. doit leur vendre 35,4 Mt de Fer (ou de Minerai de Fer ?) pour l'année fiscale 2005 -d'Avr. 2005 à Mars 2006- a indiqué la C<sup>ie</sup> dans un communiqué ---. La C<sup>ie</sup> brésilienne a justifié l'amplitude de cette augmentation par "un déséquilibre sans précédent touchant les marchés des métaux et du fret maritime, ce qui a provoqué des augmentations substantielles des prix de ces produits et des services au cours des dernières années." [3861], d'après [1987] du Mer. 02.03.2005.

- "Minerai de Fer - PÉKIN surveille les négociations sur les prix ... L'Ass. chinoise du Fer et de l'acier demande au gouvernement d'interdire aux Sidérurgistes locaux, à l'exception du leader BAOSTEEL, de négocier pour leur propre compte la fixation du prix annuel du Minerai de Fer, utilisé dans la production d'acier. L'Ass. craint que les Groupes miniers n'imposent un prix plus élevé que celui qui pourrait obtenir BAOSTEEL, qui représente 16 aciéristes chinois." [1306] du 24.02.2006.  
- Fin 2006 ... Tout récemment, note J. ASTIER -le 02.01.2007-, BAO STEEL, pour la première fois, a traité avec les Mineurs de Fer pour fixer, avant tout le monde, les prix pour 2007. Cette fois encore, BAO STEEL a traité au nom de l'ens. de la Sidérurgie chinoise.

**ASSOCIATION COOPÉRATIVE DE CARBONISATION** : ♀ Loc. syn.: Association charbonnière zélandaise de Carbonisation, encore désignée sous le nom de SLUISKIL ... Elle a été créée en 1911.

- Afin de s'affranchir des aléas de Production en Coke dans le Nord de la France -surtout après la crise de 1899/1900-, les Sidérurgistes du Bassin de BRIEY, en se groupant, reprennent "des négociations avec les Charbonniers, au départ comme instrument de pression dans les discussions, en fin de compte réalisée, mais par cinq sociétés seulement, fondatrices en 1911 de l'Association coopérative de Carbonisation qui édifiea son Us. aux Pays-Bas, à SLUISKIL, sur le canal de l'Escaut, site propre à la bonne réception des Houilles anglaises." [814] p.166/67.

**ASSOCIATION COOPÉRATIVE ZÉLANDAISE DE CARBONISATION** : ♀ Nom francisé de la Cokerie de SLUISKIL ... Autre nom de l'Association coopérative de Carbonisation, -voir cette exp..

- **LORRAINE ESCAUT**, à l'occasion de son 10ème anniversaire -1953/63- a édité un magazine ... On y relève, pour l'année 1961: "Notre filiale de SLUISKIL, l'Association coopérative zélandaise de Carbonisation, fête le cinquantenaire de sa fondation." [3394] p.17.

**ASSOCIATION DE DÉFENSE** : ♀ Dans le cadre de l'Après-Mines, de nombreuses communes minières du Bassin Ferrifère lorrain se sont trouvées confrontées: soit à des dégâts miniers, soit à l'appréhension que pouvait faire naître la décision politique de Noyer -ou non-, les Mines de Fer ... Devant cette situation, de nombreuses Associations ont vu le jour ... -Voir: Association de sauvegarde.

- "Tribunal - Ennoyage des Mines ... Les -neuf: Ass. de sinistrés ou de défense soutenant l'assignation représentent les communes d'ANGEVILLERS, BURE-TRESSANGE-LUDELANGE, BOULANGE, ROCHONVILLERS, HAVANGE, FONTOY & les commerçants et artisans de la région de JEUFE-AUBOUÉ-HOMÉCOURT-MONTOIS- Associations qui ont assigné en justice --- 3 ministres devront encore attendre ---." [21] du Mer. 21.03.2001, p.21.

**ASSOCIATION DE DÉFENSE DES DROITS DE LA POPULATION MINIÈRE** : ♀ À P<sup>re</sup>-ROSSELLE (Lorraine), c'était une préfiguration des Syndicats de Mineurs.

- "Nés en Lorraine au tout début du 20ème s. -même si des mouvements ont existé auparavant, orchestrés par ex. à P<sup>re</sup>-ROSSELLE par une ' Association de défense des droits de la population minière'- les Syndicats de Mineurs se sont très vite retrouvés en première ligne." [3680] IV, p.18.

**ASSOCIATION DE FERRONNERIE CATALANE** : ♀ "... Créée en 1998 et dont le siège est à ARLES-(s/Tech), s'est donnée pour buts de: Valoriser et promouvoir les Métiers de la Ferronnerie d'art à travers la Ferronnerie catalane; créer un centre de documentation; créer un centre de formation; créer un centre d'exposition." [3312] fiche n°1, verso.

- "Du 14 au 16 Oct. 2011: Rencontre européenne de Ferronnerie d'art ... À l'occasion de cette 12ème éd. organisée par l'Ass. de Ferronnerie catalane, 3 communes se verront offrir ces œuvres originales et chaque projet a été confié à un Maître Ferronnier. De nombreux artistes Ferronniers et Forgerons se donnent rendez-vous pour échanger leurs techniques, leur savoir-faire et communiquer leur envie de montrer leur talent au public. ARLES-s/Tech." [4229] n°56 -Oct. 2011.

**ASSOCIATION DE LA SIDÉRURGIE ET DES MINES DE FER LORRAINES** : ♀ -Voir: ASS.SIMLOR.

**ASSOCIATION DES AMIS DU PATRIMOINE MINIER** : ♀ Titre erroné, relevé, in [21] du Sam. 21.06.2003, p.15 ... -Voir: A.A.P.I.M.E..

**ASSOCIATION DE SAUVEGARDE (des communes concernées par les conséquences de la fermeture des Mines de Fer lorraines)** : ♀ Un phénomène collectif de défense des intérêts s'est fait jour dans la plupart des communes du Bassin minier lorrain concernées par l'Ennoyage des Mines, contraignant des familles à déménager et entraînant "une dévalorisation des biens immobiliers et un prix de l'eau potable insupportable" ... Ainsi se sont créées des Associations de Sauvegarde (= A.S.) propres à différentes communes. -Voir: Association de défense.

• En voici quelques unes captées au fil du temps ...  
- **A.B.C.E.** = Ass. Boulangeoise Contre l'Ennoyage, à BOULANGE, in [21] éd. de HAYANGE, du Dim. 22.07.2001, p.6.

- **A.B.C.E.B.** = -voir ce sigle.  
- **A.D.C.E.M.A.F.** = Ass. de Défense Contre l'Ennoyage Minier à FONTOY, in [21] éd. de HAYANGE du Mer. 07.02.2001, p.2 ... -Voir la var.: A.D.E.M.F. ... Cette Association, *précise J.-Cl. BOLUT*, "est régie par la loi du 19 Avr. 1908 et elle a été enregistrée au Tribunal de Grande Instance de THIONVILLE, en Oct. 2000; elle s'est constituée suite au refus d'une partie de la population à l'Ennoyage du sous-Bassin Nord" --- -Voir: Association 'Non à l'Ennoyage'.

- **A.D.C.M.A.F.**(1) = Ass. de Défense Contre l'Ennoyage Minier à FONTOY ... "L'Ass. de défense contre l'Ennoyage Minier à FONTOY -A.D.C.M.A.F.- a tenu son assemblée générale ---." [21] éd. de HAYANGE, du Mar. 23.10.2001, p.2 ... (1) L'existence des 2 sigles A.D.C.(E.)M.A.F. est curieuse.

- **A.D.E.M.F.** = Ass. de Défense contre l'Ennoyage Minier à FONTOY, in [21] éd. de HAYANGE, du Lun. 12.03.2001, p.19 ... Voir la var.: A.D.C.E.M.A.F..

- **A.D.P.E.M.** = Association de Défense des Sinistrés de MOYEUVRE-Grande(2), in [21] éd. de HAYANGE, du Sam. 03.03.2001, p.2 ... (2) En fait, le sigle signifie Association de Défense pour les Problèmes d'Ennoyage à MOYEUVRE, d'après note de F. SCHNEIDER.

- **A.D.P.M.M.** = -voir ce sigle.  
- **A.D.S.B.T.L.** = -voir ce sigle.

- **A.D.V.A.M.** = Association de Défense des Victimes d'Affaissements Miniers, in [21] éd. de HAYANGE, du Vend. 09.03.2001, p.12.

- **A.D.V.A.M.** = -voir ce sigle.

- **A.D.V.D.M.** = De MOYEUVRE-Grande également - comme l'A.D.P.E.M.-, c'est l'Ass. de Défense des Victimes des Dégâts Miniers, in [21] éd. de HAYANGE, du Sam. 09.03.2001, p.12 ... Cette Ass. est affiliée à la F.N.A.D.V.D.M., d'après propos de F. SCHNEIDER.

- **A.D.V.D.M.** = -voir ce sigle, qui concerne deux Associations.

- **A.K.S.A.M.** = Ass. Knutangeoise Sur l'Après Mines, à KNUTANGE, in [21] éd. de HAYANGE, du Mer. 07.11.2001, p.8, et du Jeu. 19.02.2004, p.5.

- **A.P.R.** = -voir ce sigle.

- **A.S.A.** = AS ANGEVILLERS, in [21] éd. de HAYANGE, du Dim. 10.09.2000, p.12.

- **A.S.A.B.N.** = -voir ce sigle.

- **A.S.C.A.** = -voir ce sigle.

- **A.S.O.N.** = AS OTTANGE-NONDKEIL, in [21] éd. de HAYANGE, du Mer. 13.09.2000, p.12.

- **F.N.A.D.V.A.M.** = -voir ce sigle.

- **F.N.A.D.V.D.M.** = -voir ce sigle.

- **SOLIDARITÉ RONCOURT** = -voir ce sigle.

- "Les Associations du Bassin Nord: ANGEVILLERS, AUDUN-le-Tiche, AUMETZ, BOULANGE, FONTOY, HAVANGE, KNUTANGE, OTTANGE, ROCHONVILLERS, TRESSANGE accusent !!!": c'est sous ce titre que l'ens. des Association de sauvegarde, dans une page entière de publicité, 'dénonce l'état qui ouvre les vannes à l'Ennoyage', au lieu de combler les Galeries ... Elles appellent à une grande mobilisation le Sam. 21.02.2004, in [21] du Mer. 18.02.2004, p.23.

**ASSOCIATION DE SAUVEGARDE DU PATRIMOINE INDUSTRIEL CARMAUX-CAGNAC** : ♀ -Voir: A.S.P.I.C.C..

**ASSOCIATION DES ENTREPRISES POUR LA RÉDUCTION DES GAZ À EFFET DE SERRE** : ♀ -Voir: A.E.R.E.S..

**ASSOCIATION DES INDUSTRIELS ALLEMANDS DU FER ET D L'ACIER** : ♀ Groupement national créé par les Sidérurgistes all. dans les années 1870 pour combattre le libre-échange ... Après l'instauration du protectionnisme, en 1879, elle a pris la forme d'une fédération de 7 groupes dont 6 géographiques, selon note de J.-M. MOINE, d'après [96] p.320/21.

**ASSOCIATION DES MAÎTRES DE FORGES DE LORRAINE** : ♀ Association créée après la 1ère Guerre mondiale; son siège était 21, av. Foch, à METZ; en 1932, son Pr était le Dr-G<sup>al</sup> de la S.M.K. CHARBAUT ... L'Association publiait un document: Association des Maîtres de Forges de Lorraine / L'Industrie sidérurgique en Lorraine; des éd. sont connues : 1919/20 (90 p.); 1921/22 (66 p.); 1923/25 (74 p.); cote B.N.F. V 8839; il s'agit sans doute d'une sorte d'annuaire, note J.-M. MOINE qui a regroupé toutes ces informations ... Ass. patronale créée après la 1ère Guerre mondiale pour défendre les intérêts des Responsables d'Établissements sidérurgiques fort mis à mal pendant la guerre, dans la zone annexée.

• "Historique de l'Association ... L'Union pour la défense des intérêts économiques de l'industrie métallurgique d'Alsace-Lorraine et du Luxembourg" -Verein zur Wahrung der wirtschaftlichen Interessen der Eisen-und Stahl-Industrie von Elsass-Lothringen und Luxemburg-, créée en 1908, était en réalité une Association soeur de l'Association pour les intérêts miniers d'Alsace et de Lorraine -Verein für die bergbaulichen Interessen Elsass-Lothringens-. // Nous n'avons pas retrouvé trace de son activité pendant la guerre et le dernier compte rendu annuel figurant dans nos archives est relatif à 1913. --- Cette Association fut dissoute après l'armistice par consentement unanime de ses adhérents. // Le 10 juin 1920, les Métallurgistes de la Lorraine désannexée décidèrent de constituer entre eux une nouvelle Association: l'Association des Maîtres de Forges de Lorraine, dont les statuts ont été inscrits, conformément à la loi locale, au registre de commerce du tribunal de bailliage de Metz, le 30 novembre 1920." [3754] n°1, p.1.

• "Liste des Stés affiliés ... in [3754] n°1, p.3 ... - Les Petits-Fils de Fr. DE WENDEL & C<sup>ie</sup> = Us. de

HAYANGE, PATURAL, St-Jacques, Fenderie, MOYEU-VRE, Jambailles.

- S<sup>ci</sup> Lorraine des Acieries de ROMBAS = Us. de ROMBAS, MAIZIÈRES.

- Union des Consommateurs de Produits métallurgiques et industriels = Us. d'HAGONDANGE, MAIZIÈRES.

- S<sup>ci</sup> Métallurgie de KNUTANGE = Us. de LA PAIX, KNUTANGE, FONTOY.

- S<sup>ci</sup> Lorraine Minière et Métallurgie = Us. de THIONVILLE.

- S<sup>ci</sup> Minière des TERRES ROUGES = Us. d'AUDUN-le-Tiche.

- Forges et Acieries de Nord et Lorraine = Us. d'UCKANGE.

- S<sup>ci</sup> des Mines et Us. de RÉDANGE-DILLING = Us. de RÉDANGE.

- H.Fx & Acieries de DIFFERDANGE = St-INGBERT, RUMELANGE -H.A.D.I.R.- = Us. d'OTTANGE.

**ASSOCIATION DES MAÎTRES DE FORGES DU HAINAUT** : **J** Exp. citée, in [3783] p.165, par René LEBOUTTE, in *L'industrie sidérurgique belge et ses réseaux dans les années 1950* ... Elle regroupait les entreprises sidérurgiques intégrées et relamineurs de la région de CHARLEROI, selon note de J.-M. MOINE.

**ASSOCIATION DES MARCHANDS DE FER** : **J** Sorte d'élargissement -quant à son recrutement- de ce qu'était le Consortium des Marchands de Fer, -voir cette exp..

**ASSOCIATION DES MUSÉES ET CENTRES POUR LE DÉVELOPPEMENT DE LA CULTURE SCIENTIFIQUE, TECHNIQUE ET INDUSTRIELLE** : **J** -Voir: A.M.C.C.S.T.I..

**ASSOCIATION DES OPÉRATEURS DE HAUT FOURNEAU** : **J** Ass. créée en 1990, pour rassembler les Exploitants de H.F. de la Communauté des États Indépendants née après l'écroulement de l'U.R.S.S.. Cette Ass. comprend la Russie (55 % de la Production de Fonte de la C.É.I.), l'Ukraine (45 %) et le Kazakhstan (5 %); elle regroupe des chercheurs et scientifiques spécialisés, des planificateurs (?) et des Exploitants, d'après [4499] Vol.13/3 -Mars 1993.

- "Le changement dans les relations entre les Us. métallurgiques de C.É.I., a eu l'effet de tarir le flux d'information entre les Exploitants. La correction de ce problème est des principaux rôles de l'Ass. des opérateurs de H.F." [4499] Vol.13/3 -Mars 1993.

**ASSOCIATION DES OUVRIERS MINEURS** : **J** Traduction du terme all. : Knappschaftsverein, -voir ce mot ... Nom donné, en Droit minier d'Alsace-Lorraine, loi du 16.12.1873, à l'ens. des Ouvriers cotisants d'une même circonscription, après accord de l'administration.

**ASSOCIATION DES PAYS EXPORTATEURS DE MINÉRAIS DE FER** : **J** En avril 1975, le groupe informel des Pays exportateurs de Minerai de Fer se dotait d'un organisme permanent et officiel: l'A.P.E.F.. Cette association regroupait: Algérie, Australie, Chili, Inde, Mauritanie, Pérou, Sierra Leone, Tunisie, Suède, Venezuela -mais sans le Brésil et le Canada, l'Afrique du Sud étant exclue-. Il s'agissait d'imiter l'O.P.E.P.. Elle s'est en fait imitée à la collecte et à la diffusion d'informations.L'A.P.E.F. a disparu en 1987, d'après [1268] p.34.

*IDÉES* : Membres d'une association. Michel LACLOS.

**ASSOCIATION DES PRODUCTEURS DES INDUSTRIES SIDÉRURGIQUES FRANÇAISES** : **J** En 1968, "(son) objet: Étude des questions intéressant, en commun, les Membres de l'Ass. et se référant à l'application du traité instituant la C.E.C.A. -art.48, §.3-; informations demandées par la H<sup>te</sup>-Autorité; exécution des missions que celle-ci peut lui confier." [3414] -1968, p.234.

**ASSOCIATION DES RÉGIMES DE RETRAITE COMPLÉMENTAIRE** : **J** -Voir: A.R.R.CO..

**ASSOCIATION DES VICTIMES DE DÉGÂTS MINIERS** : **J** Ass. créée pour fédérer toutes les personnes ayant eu à déplorer des dommages à la suite d'Effondrements miniers.

- "Affaisements miniers ... Hier près d'une trentaine d'habitants de la cité CUREL de MOYEU-VRE-Grande, victimes d'Affaisements miniers entre le 28 Nov. et le 2 Oct. 1998, s'était donné rendez-vous au T.G.I (Tribunal de Grande Instance) de THIONVILLE pour y présenter 41 assignations contre la S<sup>ci</sup> LORMINES & l'État. 3 avocats --- ont fait connaître les exigences de leurs clients ---: 1.83 M.-, soit en moyenne 30 à 45.000 - par habitation. // "Nous ne demandons pas la lune", a précisé G. B., présidente de l'A.D.V.D.M. -Ass. Des Victimes de Dégâts Miniers- à la sortie de l'audience -.. [21] du Sam. 09.02.2002, p.28.

**ASSOCIATION D'IMMIGRATION DES MINES ET FORGES DE L'EST** : **J** Au début du 20ème s., organisme patronal ... Association pour le recrutement des Italiens, créée en 1911 ... Auparavant certaines S<sup>ci</sup>es avaient un service propre de recrutement. À partir de 1907, le Comité des Forges de M.-&-M. a pu utiliser les services de l'Opéra BONOMELLI -en échange d'une subvention. C'est parce que cela n'a pas très bien marché qu'a été créée l'Association d'immigration, selon note de J.-M. MOINE.

- "Le Comité des Forges et Mines de l'Est -Meurthe-et-Moselle- se décida en 1911 à fonder un service de recrutement collectif: l'Association d'immigration des Mines et Forges de l'Est afin d'empêcher ou tout au moins de freiner --- (la) surenchère qui désorganisait le travail et les salaires." [479] p.88.

*GANG* : Association à but lucratif. Michel LACLOS.

**ASSOCIATION DU CHARBON DU REICH** : **J** Organisme all. créé pendant la deuxième guerre mondiale ... -Voir, à Association du Fer du Reich, la cit. [2080] p.359.

**ASSOCIATION DU FER DU REICH** : **J** Organisme all. créé pendant la deuxième guerre mondiale ... "Alfred (KRUPP) était membre de deux organisations officielles créées pour planifier le pillage (des pays occupés par l'armée allemande), l'Association du Fer du Reich ou RVE et l'Association du Charbon du Reich ou RVK." [2080] p.359.

**ASSOCIATION FERRONNERIE CATALANE** : **J** Ass. ayant 'pignon sur rue', à l'O.T. (Office du Tourisme, La Place), 66150 ARLES-sur-Tech, où elle a été créée en 1998, avec l'appui de la mairie, d'une association d'anc. Mineurs de BATERE, de professionnels de la C.A.P.E.B. (Confédération de l'Artisanat et des Petites Entreprises du Bâtiment) des Pyrénées-Orientales, de la Chambre des Métiers ... Ses membres sont des professionnels français et étrangers en activité, des retraités, des artistes, des structures publiques, des associations, des collectivités ... Vocation première: valoriser et promouvoir les Métiers de la Ferronnerie d'art, à travers la Ferronnerie catalane qui représente un patrimoine culturel incontestable à transmettre. Des rencontres à l'échelon européen sont régulièrement organisées pour échanger les savoir-faire ... Actions: Expositions et promotion du savoir-faire des ferronniers locaux, documentations et recherches, rencontres et échanges pour professionnels nationaux et internationaux, d'après [2964] <www.ferronnerie-catalane.com> Août 2007.

**ASSOCIATION FORGE PROVENÇALE**<sup>(1)</sup> : **J** Ass. (loi 1901) créée en Oct. 2006, lors d'une rencontre européenne des Métiers de la Forge à ARLES-s/Tech (66150). Elle s'est constituée avec des professionnels passionnés par leur métier; elle a permis de rassembler compétences et savoirs-faire ... Objectifs --- Échange et valorisation des Métiers de la Forge afin d'accueillir et/ou d'orienter les professionnels et les Apprentis pour un suivi et un accompagnement dans le cadre d'insertion professionnelle ou de création d'entreprise; --- Renforcement des liens entre professionnels et capitalisation des savoirs et savoirs-faire techniques, dont elle promeut la diffusion pour assurer l'avenir; --- Organisation de 'rencontres de Forge', d'expositions, Collecte et diffusion de documentation, échanges, voyages d'études<sup>(2)</sup>.

<sup>(1)</sup> Adresse : Quartier du Moulin, 04350 MALLIAT; P: Christophe MARIN; <assoforgeprovencale@gmail.com><sup>(2)</sup>.

<sup>(2)</sup> ... d'après [2964] <forcalquier.com/pdf/PROGRAMME\_FORGE\_2012> et <asso-forge-provencale.org> -Sept. 2012, à partir de [4229] n°67 -Sept. 2012, p.4, in [2964] <ifram.fr> -Sept 2012.

• Pour la première fois depuis sa fondation, l'Ass. organise une *Biennale de Forge* à FORCALQUIER (04300) les 28-29-30 Sept. 2012. Cette rencontre internationale permettra aux Forgerons de tous horizons de se connaître et d'échanger leur savoir-faire. Les visiteurs pourront faire connaissance avec l'Art de la Forge ... Des artistes reconnus à travers le monde dirigeront un groupe de Forgerons pour la réalisation d'une Sculpture. Des ateliers divers de démonstration, dont une Forge pour enfants, et des conférences, devraient captiver un public friand d'un artisanat qui a su garder ses traditions tout en acceptant la modernité des techniques<sup>(2)</sup>.

• Les Forgerons provençaux investissent la Canebière ... Du 19 Sept. au 30 Oct. 2014 s'est tenue à la Maison de la Région, sur la Canebière à MARSEILLE (13000), l'exposition *Le feu, le fer, les hommes* rencontre organisée par l'Ass. de Forge Provençale. L'exposition mettait à l'honneur le Métier de Forgeron à travers la présentation de Sculptures, de photos de gestes, de portraits d'artisans locaux, Daniel COURVILLE notamment et d'ouvrages anc. mis à disposition par cet auteur d'une anthologie sur les chants, poèmes, contes et légendes autour des Métiers du Fer ... Plusieurs temps

forts auront émaillé cet événement dont deux conférences sur la commande publique en G<sup>de</sup>-Bretagne et en Allemagne ... Autres moments marquants: les deux 'journées jeunes' programmées les Mer. 8 et 22 Oct. toujours à la Maison de la Région, qui ont permis aux scolaires, aux étudiants ainsi qu'à leurs professeurs de venir rencontrer les professionnels en activité et d'échanger avec eux sur les voies de formation préparant au métier et sur les débouchés, d'après [4229] n°94 -Déc. 2014.

**ASSOCIATION FRANÇAISE DES FONDERIES DE MALLÉABLE** : **J** -Voir: A.F.FO.MA..

**ASSOCIATION FRANÇAISE POUR LE DÉVELOPPEMENT DES PETITES MINES DANS LE MONDE**<sup>(1)</sup> : **J** "L'Ass. Française pour le Développement des Petites Mines dans le Monde -type (Ass.) 1901-, avait été créée afin de promouvoir la technologie française. Une vitrine constituée par des Petites Mines en Exploitation, aurait accrédité l'Ass. pour ses interventions dans le monde entier. Mais comme toujours, la difficulté de réunir les différents protagonistes autour d'une même action freina l'élan initial." [2581] p.3 ... <sup>(1)</sup> dont la création doit se situer fin 1983/début 1984, précise Ét. GUILLOU.

**ASSOCIATION FRANÇAISE POUR L'ÉTUDE DE L'ÂGE DU FER** : **J** -Voir: A.F.É.Â.F..

**ASSOCIATION GÉNÉRALE DES INSTITUTIONS DES RETRAITES DES CADRES** : **J** -Voir: A.G.I.R.C..

**ASSOCIATION HOSPITALIÈRE NORD-ARTOIS CLINIQUES** : **J** -Voir: A.H.N.A.C..

**ASSOCIATION LES AMIS DU PATRIMOINE INDUSTRIEL DE MOSELLE-EST** : **J** -Voir: A.A.P.I.M.E..

**ASSOCIATION 'MAISON DU FER'** : **J** Association dont la mission consistait à animer et valoriser la Maison du Fer (-voir cette exp.), de THIONVILLE.

- Postérieurement à Fév. 1978, l'Ass. MAISON DU FER, créée en juin 1975, présidée par Michel LÉVY, assisté de Jean-Claude GROBORNE et Jacques KUHNAST, et dont le siège se trouvait Rue J.-B. Spire, à THIONVILLE, a édité une plaquette (réf. biblio [4990]), comprenant textes, images et photos en noir et blanc sur la Sidérurgie régionale. L'introduction -les 3 premières pages-, explique la composition, le but et les espérances de cette Association qui se veut conservatrice d'une mémoire de la Sidérurgie régionale. Les pages suivantes, bien illustrées de photos, images et plans divers, comportent des textes explicatifs sur les Mines de Fer et les Us. de nos vallées. On y trouve, entre autres, des Maquettes de {H.Fx (P6 1975, THIONVILLE), four Kaldo et laminoinir}, des schémas {H.Fx MICHEVILLE, convertisseur THOMAS, laminoinir, etc.}, des photos de {Fondeurs et Mineurs en Tenue et de leurs Outils, etc.}, le tout accompagné d'explications technologiques et pratiques succinctes. Une page est consacrée à la présentation d'articles de journaux mettant l'association à l'honneur. La dernière photo présente le bâtiment (actuellement Centre Jacques BREL) de THIONVILLE, où devaient être rassemblés les divers objets décrits dans la plaquette. La 3ème de couverture donne la liste des membres de l'Association, ainsi que ses coordonnées, selon résumé de G.-D. HENGELE, d'après [4990].

**ASSOCIATION MÉMOIRE OUVRIÈRE DES MINES DE FER LORRAINES** : **J** -Voir: A.M.O.M./FER.LOR et Musée • Mines de Fer.

**ASSOCIATION MÉTALLURGIQUE ET MINÈRE CONTRE LA TUBERCULOSE** : **J** Cette Ass., créée à l'initiative du Comité des Forges, a été reconnue d'utilité publique en Mars 1918 ... Elle se proposait de lutter contre la tuberculose en créant des dispensaires et sanatoriums ainsi que des mesures d'hygiène sociale, selon [4013] p.94, d'après note de J.-M. MOINE.

**ASSOCIATION MINIÈRE D'ALSACE & DE LORRAINE** : **J** Association qui, en 1920 a pris la relève de l'Association pour les Intérêts miniers d'Alsace et de Lorraine.

-Voir, à Ass. des Maîtres de Forges de Lorraine, la cit. [3754] n°1, p.1.

- Vers 1920, dans les anciens territoires annexés par l'Allemagne, "on liquidait le *Verein für die bergbaulichen Interessen Elsass-Lothringens*, qui était remplacé par l'Association minière d'Alsace-Lorraine, inscrite au Tribunal de baillage de METZ et dont font partie toutes les Mines, à l'exception des salines de DIEUZE et de la

concession de la Butte." [589] p.200/01.

. "Les Mines de Fer de Moselle se regroupent avec les sociétés Charbonnières --- du Bassin de Lorraine et avec les salines, dans une 'Association minière d'Alsace-Lorraine', dont le siège est 21 avenue Foch à METZ et qui définit sa propre politique sociale." [1889] p.52.

. "Le Verein für die bergbaulichen Interessen Elsass-Lothringens -Association pour les Intérêts miniers d'Alsace et de Lorraine- créé en 1904 par les représentants des Mines de Fer de Lorraine, et remanié en 1911, ne manifesta pendant la guerre qu'une activité réduite. // L'année 1919 et le début de l'année 1920 constituent une période de réorganisation durant laquelle la Direction des services de l'Association fut confiée successivement au Séquestre Général des Mines de Fer et à un Comité directeur provisoire de 12 membres, nommé, conformément à l'art. 29 du Code Civil local, le 28 Avr. 1920, par ordonnance du juge de Bailliage de METZ, et sur requête de M. François DE WENDEL. Le 18 juin 1920, l'Assemblée Générale des adhérents prononça la dissolution du Verein für die bergbaulichen Interessen Elsass-Lothringens et décida sa mise en liquidation. // À cette Association d'origine all. succède une nouvelle Association exclusivement française: l'Association Minière d'Alsace et de Lorraine. // Inscrite, conformément à la loi locale sur le registre de commerce du Tribunal de Bailliage de METZ, cette Association groupe la presque totalité des Stés possédant en Alsace ou en Lorraine des Exploitations minières." [3756] -1919, p.1

. Son activité régionale à compétence principalement sociale -pour les Mines de Fer, les Charbonnages lorrains et les salines- s'est poursuivie de 1919 à 1940, d'après [1889] p.165.

**ASSOCIATION MINÈRE DE MANUTENTION :** ♣ Société de location de Wagons autorisés à circuler sur le réseau national.

. À St-RÉMY (14 570), "le 19 novembre 1935, un contrat est passé avec l'Association Minière de Manutention pour la location de Wagons de 40 t, pour assurer le Transport des Minerais sur CAEN Bassins." [3520]

**ASSOCIATION NATIONALE DES INGÉNIEURS RETRAITÉS DE L'INDUSTRIE MINÈRE :** ♣ -Voir: A.N.I.R.I.M..

**ASSOCIATION 'NON À L'ENNOYAGE' :** ♣ Exp. journalistique destinée à marquer les esprits, en rendant compte de l'A.G. de l'A.D.C.E.M.A.F. -FONTOY-.  
. "Association Non à l'Ennoyage / Toujours la crainte du lendemain ... L'Association Non à l'Ennoyage a tenu son assemblée générale, ---." [21] *éd. de HAYANGE*, du Mar 18.02 (non, 18.11) 2003, p.2.

**ASSOCIATION POUR LA DÉFENSE DE L'INDUSTRIE SIDÉRURGIQUE :** ♣ Elle a été fondée en 1877, par plusieurs Maîtres de Forges, pour défendre le protectionnisme. D'autres, dont le baron D'ADELSWÄRD à LONGWY avaient adhéré au Cercle de l'Industrie française<sup>(1)</sup> qui avait les mêmes objectifs, d'après relevé de J.-M. MOINE, à l'Espace Archives ARCELORMITTAL, cote E.A. 233/1, dans un procès verbal du Comité des Forges / Comité de direction, du 09.07.1877 ...<sup>(1)</sup> Le Cercle de l'Industrie Française était une Ass., un lobby, protectionniste, mais pas spécialement recruté parmi les Sidérurgistes.

**ASSOCIATION POUR LA DÉFENSE DES INTÉRÊTS ÉCONOMIQUES DU FER ET DE L'ACIER D'ALSACE-LORRAINE ET DE LUXEMBOURG :** ♣ En allemand: *Verein zur Wahrung der wirtschaftlichen Interessen der Eisen- und Stahlindustrie von Elsass-Lothringen und Luxemburg* ... Créé en 1895, il regroupe 12 Us. ... Il a été présidé successivement par Henri, Robert, Humbert DE W., de 1898 à 1914, selon note de J.-M. MOINE, d'après [96] p.321.

**ASSOCIATION POUR LA DÉFENSE DES INTÉRÊTS MINIER D'ALSACE-LORRAINE ET DE LUXEMBOURG :** ♣ En allemand: *Verein zur Wahrung der bergbaulichen Interessen von Elsass-Lothringen und Luxemburg* ... Type d'Association calquée sur l'Association pour la défense des intérêts économiques du Fer et de l'Acier d'Alsace-Lorraine et de Luxembourg, -voir cette exp. ... Elle a été présidée par Humbert DE W., selon note de J.-M. MOINE, d'après [96] p.321.

**ASSOCIATION POUR LA PRÉSERVATION ET L'ÉTUDE DU PATRIMOINE DU BASSIN DE LONGWY-VILLERUPT :** ♣ -Voir: A.P.E.P..

**ASSOCIATION POUR LA PROTECTION DES DROITS DES MINEURS DE L'ARRONDISSEMENT DE FORBACH :** ♣ "Statut der Rechtsschutz-Vereins für die bergmännische Bevölkerung Gruben

*des Kreises Forbach*: Statuts de l'Ass. (ci-dessus), Petite-ROSSELLE, 6 Oct. 1989. Arch. Dép. de la Moselle, 8 Al 13. // Ces statuts, ceux du premier syndicat mosellan, ont été signés par Nicolas KENIG, considéré à ce titre comme le fondateur du mouvement Ouvrier en Lorraine." [1876] p.251, art.231.

TANDEM : Association sportive. Michel LACLOS.

**ASSOCIATION POUR LA PROTECTION DU PATRIMOINE HISTORIQUE ET INDUSTRIEL MINIER :** ♣ -Voir: A.P.P.H.I.M..

**ASSOCIATION POUR LA RECHERCHE SUR L'ÂGE DU FER EN AUVERGNE :** ♣ -Voir: A.R.F.A..

**ASSOCIATION POUR LA SAUVEGARDE & LA PROMOTION DU PATRIMOINE MÉTALLURGIQUE HAUT-MARNAIS :** ♣ -Voir: A.S.P.M..

**ASSOCIATION POUR LA VALORISATION DU PATRIMOINE MINIER :** ♣ -Voir: A.V.P.M..

**ASSOCIATION POUR LE DÉVELOPPEMENT DE L'EMPLOI DES CIMENTS DE LAITIER & MÉTALLURGIQUES :** ♣ -Voir: C.I.L.A.M..

**ASSOCIATION POUR LES INTÉRÊTS MINIER D'ALSACE & DE LORRAINE :** ♣ Association qui, en 1919 a pris la relève de l'Association pour les Intérêts miniers d'Alsace-Lorraine' ... -Voir: Association pour les Intérêts miniers de Lorraine.  
-Voir, à Ass. des Maîtres de Forges de Lorraine, la cit. [3754] n°1, p.1.  
. Elle est encore appelée: 'Ass. minière d'Alsace et de Lorraine', -voir cette exp..

**ASSOCIATION POUR LES INTÉRÊTS MINIER D'ALSACE-LORRAINE :** ♣ Association qui, en 1911 a pris la relève de l'Association pour les Intérêts miniers de Lorraine', -voir cette exp..

**ASSOCIATION POUR LES INTÉRÊTS MINIER DE LORRAINE :** ♣ Association fondée en 1904, lors de l'occupation all. de la Lorraine.

. "Le Verein für die bergbaulichen Interessen Elsass-Lothringens -Association pour les Intérêts miniers de Lorraine- a été fondé en 1904 par les représentants de la presque totalité des entreprises s'adonnant à l'Exploitation des Minettes lorraines. Ce fut donc exclusivement aux Mines de Fer que se limita son activité au début, et qu'elle resta limitée jusqu'en 1911, si on ne fait pas état de la participation de la Sté houillère METZ, à St-AVOLD, qui d'ailleurs ne possédait pas de Mines exploitées. // Mais en 1911, l'admission comme membres, d'abord de la Sté houillère de LA HOUEVE, puis celle de la Mine de Potasse Amélie, en Hte-Alsace, vint modifier ce caractère de spécialisation. Le titre de l'Association fut complété pour le mettre en accord avec cette extension du domaine de son activité, et elle devint l'Association pour les Intérêts miniers d'Alsace-Lorraine. // À la veille de la guerre, l'Association englobait: --- 45 Mines de Fer, représentant la totalité des Mines de Fer lorraines; --- 2 Mines de Charbon -dont 1 non Exploitée; --- 12 mines de potasse. // Cependant les intérêts du Bassin des Minettes restaient encore la préoccupation dominante de l'Association ---. On peut dire qu'en 1914, en raison de l'isolement géographique du bassin de Mulhouse, le contact entre les mines de potasse de Hte-Alsace et l'Association était plus théorique qu'effectif. // Ces liens déjà faibles se relâchèrent encore davantage pendant la guerre ---. // Le retour à la France de l'Alsace et de la Lorraine a nécessité une refonte de l'Association all. Au cours d'une conférence qui réunit à METZ, le 23 Fév. 1919, les représentants des Mines intéressées, il fut décidé: --- 1° de dissoudre le Verein all.; --- 2° de reformer immédiatement une nouvelle Association pour les Intérêts miniers d'Alsace et de Lorraine, se substituant au Verein dissous, avec les mêmes participants. // Au cours de l'année 1919, l'Association a eu le plaisir d'enregistrer l'adhésion, comme nouveaux membres, de quatre mines de potasse, d'une Sté houillère et des Exploitations pétrolières de Basse-Alsace. Elle comprend donc à l'heure actuelle ---: --- 45 Mines de Fer, avec une Production annuelle de 10.477.672 t<sup>(1)</sup>; --- 2 Mines de Charbon, avec une Production annuelle de 275.841 t<sup>(1)</sup>; --- 16 mines de potasse, avec une production annuelle de 333.500 t de sel brut<sup>(1)</sup>; --- 1 Mine de pétrole avec une production annuelle de 51.193 t<sup>(1)</sup>. // Il ne reste donc plus, en Alsace et Lorraine, comme affaires minières ne faisant pas partie de l'Association, qu'une Mine de Charbon et les salines de la région de DIEUZE. // L'Association est donc ainsi bien près de réaliser le but qu'elle s'était assigné, qui était de devenir le représentant et le porte-parole autorisé de l'ens. de l'industrie minière en Alsace et Lorraine." [3755] p.1/2, texte et note 1 ...<sup>(1)</sup> Les chiffres donnés ici sont ceux de l'année 1918. Ils re-

présentent par conséquent l'Extraction d'un exercice de guerre, et sont nettement inférieurs à la capacité normale de Production des Mines.

**ASSOCIATION POUR L'EXPANSION INDUSTRIELLE DE LA LORRAINE :** ♣ -Voir: A.P.E.I.LOR..

**ASSOCIATION TECHNIQUE POUR LE DÉVELOPPEMENT DE L'UTILISATION DES LAITIERS DE HAUTS-FOURNEAUX :** ♣ -Voir: A.T.U.L..

**ASSOCIATION POUR L'ÉTUDE DES MINES & DE LA MÉTALLURGIE :** ♣ -Voir: Programme H3.

**ASSOCIATION RADMEISTER :** ♣ Au 19ème s., en Autriche, association de Maîtres de Forges. Exp. syn. de Radmeister-Communauté.

. "Association Radmeister à Vorderberg -Styrie-: en 1858, cette Association a produit 32.248 Tf brute." [3790] t.V, classe 40, p.384.

**ASSOCIATION TECHNIQUE DE FONDERIE :** ♣ -Voir: A.T.F..

**ASSOCIATION TECHNIQUE DE LA SIDÉRURGIE :** ♣ -Voir le sigle: A.T.S..

**ASSOCIATION TECHNIQUE DE LA SIDÉRURGIE FRANÇAISE :** ♣ En 1968, son sigle est A.T.S., d'après [3414] -1968, p.179, ou ... A.T.S.F..

**ASSOCIATION TECHNIQUE DE L'IMPORTATION CHARBONNIÈRE :** ♣ -Voir: A.T.I.C..

**ASSOCIATION TERRES NOIRES :** ♣ Au Pays angevin des Gueules Noires, Ass. de promotion du Patrimoine minier de St-GEORGES-s/Layon dont la période d'activité n'est pas connue, selon note des auteurs du 14.05.2009..

**ASSOCIÉ :** ♣ À la Mine, Compagnon de Brigade faisant Équipe de travail.  
-Voir, à Tomber le Charbon, la cit. [2201] p.18.

**ASSOMMOIR :** ♣ "Archéo. Marteau à bouts carrés, à l'usage des caillouteurs de MEUSNES -Cher-." [1551] n°18 -Mai-Juin 1997, p.25.

**ASSORTI/IE :** ♣ Qui constitue un assortiment, qui fait partie d'un ens. de pièces.  
. Au 18ème s., à la Forge de BELFORT, "on y faisait autrefois les Échantillons de Fer ci-après: la Verge crénelée, le Plat assorti, le Carré assorti, le Cercle battu." [4556] vol.7, n°XXXVII -Vendémiaire an VI (Sept. 1797), p.77.  
♦ Étym. ... "À et sorte." [3020] à assortir.

**ASSORTIMENT :** ♣ "Assemblage complet de choses qui vont ensemble." [308]  
-Voir: WENDEL (Forges & Usines de Mme Vve DE), l'Assortiment de Cylindres (de Laminoir) de Moyeuivre.

♣ "Collections de marchandises du même genre." [308]  
. Dans le langage des Forges de la région de CHÂTEAUBRIANT, "Fers ouvrés -Pourpensées, Galetoires, Essieux-." [544] p.255.

. "Terme de commerce. Collection de marchandises du même genre." [3020] ... -Voir: Assorti/ie.

♣ Au H.F., mélange judicieux des différents Minerais et Fondants qui constituent le Lit de fusion.

. "On en mêle plusieurs ens. (des Minerais), suivant qu'on a trouvé par expérience qu'un pareil mélange est plus fusible et donne un meilleur Fer; cet assortiment des Minerais est souvent d'une haute importance, soit par rapport à la quantité de Fer que l'on peut extraire, dans un temps déterminé, des matériaux qu'on exploite, soit par rapport à sa Qualité." [4997] p.496.

**ASSORTIR LE MARTEAU :** ♣ Au 19ème s., pour le Gros Marteau de Forge ou le Martinet, se dit pour manipuler la Pièce à Forger sur l'Enclume.

-Voir, à Étireur, la cit. [1231] p.65.

**ASSORTIR LES MINERAIS :** ¶ "C'est mélanger diverses espèces, afin qu'on puisse les traiter avec plus de facilité dans le H.F., et en obtenir de meilleurs produits." [107] p.215.

**ASSORTISSOIR ou ASSORTISSOIRE :** ¶ Au 18ème s., meuble de Cloutier.  
Var. orth. d'Assortissoire, d'après [3265] -CLOUTIER D'ÉPINGLES, p.1.

. "Lorsque les Clous sont achevés, on a une Caisse plus élevée sur le fond que sur le devant; des cases y sont disposées en gradins -, comme celles d'une Imprimerie: on nomme cette caisse l'Assortissoire-. Le marchand Cloutier y distribue les Clous selon leurs Qualités et leurs sortes." ... selon [64] III.549.b & [1551] n°18 -Mai-Juin 1997, p.25.

¶ "n.m. Tech. Crible servant en différentes Industries à séparer les produits par grosseurs." [455] t.I, p.398.

**ASSOTTE :** ¶ "n.f. Dans la Meuse, Aisette, petite Hache de tonnelier." [4176] p.90.

**ASSOUVIR :** ¶ "Rassasier pleinement." [308]  
. Au 15ème s., en assimilant le H.F. à un homme ou un animal, ce verbe a été employé au sujet de son alimentation en Minerai ... - Voir, à Minage à Fer, la cit. [2229] p.31.

**ASSUQUE-GAVÔT :** ¶ Dans le Bassin des Cévennes, Faux-Toit, Banc de Schiste fragile au Toit d'une Couche, d'après [854] p.1.

¶ Par extension, c'est également tout le Quartier ou la Couche dont le Toit est fragile, d'après [854] p.1.

**ASSUQUER :** ¶ Dans le Bassin des Cévennes, Assommer et par extension étourdir, faire un choc. Être Assuqué: ne pas être dans son assiette, être sans force, de l'occitan *assucar*, d'après [854] p.1.

**ASSURANCE :** ¶ En Fonderie, excédent de matière que l'on emploie dans une Fonte sur le poids présumé de la pièce à Couler, et qui est destiné à parer, soit à des erreurs de calcul, soit à des accidents imprévus; l'Assurance est ordinairement du 1/10 au 1/16ème du poids présumé, d'après [152].

*TIMIDITÉ : Défaut d'assurance. Michel LACLOS.*

**ASSURANCE (Canton d') :** ¶ "Affec(ta)tion, forêt destinée à l'alimentation d'une Usine -18ème s.-" [1032] p.295.

-Voir: Affectation (de cantons d' Assurance).

*ASSUREUR : Travaille pour la police. Michel LACLOS.*

**ASSURANCE CONTRE LES ACCIDENTS :** ¶ En Alsace-Moselle, depuis la loi du 6 Juil. 1884, "les Mineurs sont assurés contre les suites d'Accident survenant au travail et leur est garanti, sans charges aucunes de leur part, un traitement médical gratuit ou médico-mécanique si celui-ci peut influencer favorablement le rétablissement du blessé ou augmenter la capacité de travail réduite par les suites de l'Accident." [784] p.126 ... "Il est accordé au blessé, en cas d'invalidité complète, la rente pleine égalant 66,66 % du gain obtenu au cours de l'année antérieure à la date de l'Accident ---. En cas d'incapacité partielle, la rente est proportionnelle au degré de l'incapacité au travail. En cas de décès par suite d'Accident, il est versé une indemnité mortuaire égale à 15 % du gain annuel établi sur la base indiquée ci-dessus et, au minimum, une somme de 50 Mark. La veuve reçoit, en outre, une rente égale à 20 % du gain annuel du mari et chaque enfant a droit également à 20 % et ce jusqu'à l'âge de 15 ans révolus tandis que la veuve en jouit jusqu'à sa mort ou à la date d'un nouveau mariage." [784] p.127.

*EFFRONTÉ : Possède une assurance tous risques. Michel LACLOS.*

**ASSURANCE CONTRE LES MALADIES :** ¶ En Alsace-Moselle, "l'Assurance obligatoire contre la maladie est entrée en vigueur, pour les Mines, le 1er Déc. 1884. Elle garantit aux Ouvriers condamnés au chômage par suite de maladie:

- les soins médicaux gratuits ainsi que les médicaments;

- une indemnité journalière égale à la moitié du gain de la classe dont fait partie le sociétaire;

- le traitement dans un hôpital avec suppression complète de l'indemnité pour les célibataires et de la moitié, pour les sociétaires mariés;

- une indemnité mortuaire égale à 40 fois l'indemnité journalière de maladie ---." [784] p.123 ... S'y ajoutent,

par la suite, des subventions pour frais d'accouchement et une indemnité mortuaire pour décès des membres de la famille, selon [784] p.124.

**ASSURANCE CONTRE L'INVALIDITÉ & LA VIEillesse :** ¶ En Alsace-Moselle, cette Assurance est instituée "par la loi 1889, qui entra en vigueur le 1er Janv. 1891, (et grâce à laquelle) l'état assurait aux Ouvriers devenus invalides par suite de maladie ou d'usure prématurée ou encore à la suite d'un Accident survenu en dehors du travail, une rente dite d'invalidité et, à ceux âgés de 70 ans, une rente de vieillesse. À cette Assurance sont soumis tous les Ouvriers âgés de plus de 16 ans et, parmi les employés, ceux dont le gain annuel ne dépasse pas 2.000 Mark." [784] p.130 ... "Un Ouvrier travaillant au-delà de l'âge de 70 ans touche la rente de vieillesse à partir de cet âge et, s'il devient invalide dans la suite, il a droit à la rente d'invalidité qui est, ainsi qu'on le voit par ce qui précède, de beaucoup supérieure à celle de la vieillesse." [784] p.134.

**ASSURANCE QUALITÉ :** ¶ Sous la dénomination A.Q., elle se concrétise par l'acquisition des Normes Qualité, -voir cette exp.

-Voir: Contrat d'Assurance Qualité.

-Voir, à M.I.P., la cit. [2510].

. L'A.Q. intègre les Procédures d'instruction.

. "Démarche Qualité aux H.B.L. ... Parce que la réparation d'appareils en atmosphère explosive exige une procédure exigeante (sic) en matière de Qualité et de Sécurité, les H.B.L. et l'I.N.E.R.I.S. (-voir ce sigle) ont établi un système d'A.Q. des réparateurs baptisés SAQR'ATEX ---. // Un référentiel SAQR'ATEX<sup>(1)</sup> établi par l'I.N.E.R.I.S. indique la marche à suivre pour obtenir le label de réparation: une formation des personnes et un audit de l'entreprise volontaire évaluent les capacités de réparation et de traçabilité. Les entreprises et les Personnels formés reçoivent à l'issue du résultat la certification SAQR'ATEX, gage de Qualité et de Sécurité qui atteste de leurs compétences techniques." [21] du Mar. 11.07.2000, p.22.

<sup>(1)</sup> Ce sigle signifie: Système d'Assurance Qualité des Réparations en Atmosphères Explosives ... Il existe, *précise encore J.-P. LARREUR*, une directive européenne sur le matériel utilisable en atmosphère explosive, baptisée 'Directive ATEX'.

. À LORFONTE, le Directeur-Général écrit: "L'A.Q. est une nécessité pour répondre à la demande de nos clients et pour maintenir notre image de marque. C'est une opportunité pour améliorer notre efficacité grâce à une rigueur encore accrue et un développement de notre professionnalisme. Elle nécessite l'adhésion de tous ---. Grâce au travail considérable déjà effectué depuis plus d'un an, notre objectif est donc confirmé: obtention de la certification ISO 9002 avant fin 1994." [675] n°57 -Déc. 1993, p.15 ... "Pour reprendre un cliché, comment un Fondeur peut-il être impliqué dans cette démarche? - 'En lui demandant son avis sur tout ce qui touche à l'exercice de son Métier. Ne croyez-vous pas que les Instructions de travail seraient mieux appliquées si elles étaient rédigées et mises à jour en concertation avec les personnes à qui elles sont destinées? ---. 'L'A.Q. n'est pas complexe. Il s'agit, à tous les niveaux d'écrire ce qu'on fait et faire ce qu'on a écrit. De corriger les imperfections en modifiant ce qu'on a écrit et ainsi de suite ...'" [675] n°57 -Déc. 1993, p.15.

**ASSURANCE QUALITÉ (Contrat) :** ¶ -Voir: Contrat d'Assurance Qualité.

*OSER : Faire intervenir son assurance. Michel LACLOS.*

**ASSURANCE VIEillesse :** ¶ À la Mine, fonds de réserve permettant le paiement d'une (partie de la) retraite, lors de la cessation d'activité.

. À propos d'une étude sur la Mine MARON-Val-de-Fer (M.-&M.), on relève: "20.06.1894 - Création d'un système d'Assurance vieillesse alimenté par une double cotisation patronale et ouvrière -2 % + 2 % des salaires." [2308] p.14.

**ASSURER LA COUPE :** ¶ À la Mine, c'est assurer l'Abatage.

-Voir: Coupe, au sens d'assurer la Production d'une Taille.

. "Il arrive que le Personnel subalterne d'Exploitation directement responsable de la Production: chefs de Chantier, surveillants, Porions, s'occupe avant tout de pousser la Production et d'Assurer la Coupe." [1204] p.37.

**ASSYAU :** ¶ Syn.: Aisseau; -voir, à ce mot, la cit. [2788] p.217.

**ASTALLE :** ¶ Au Pays houiller liégeois, "compte ou quote-part de quinzaine de chaque Maître ou Compar-

chonnier d'une Fosse de Houille." [914] p.167.

-Voir, à LIÈGE (Pays de), la cit. [914] p.24/25.

**ASTATKIS :** ¶ Huile lourde minérale issue de la distillation du Pétrole et à grand Pouvoir calorifique.

. "... (les) Huiles employées au chauffage sont --- les résidus de la distillation au-dessous de 280 °C et que l'on nomme Astatkis." [1421] *Comptes-rendus mensuels* -Mars 1886, p.51.

**ASTE :** ¶ Dans la Métallurgie corse, du 16ème au 19ème s., "Barres de Fer marchand." [651] p.81.

¶ "Archéo. Broche à rôtir. = *ast* ou *hast* -Centre, Midi: jusqu'à la fin du 16ème s.-; *atou* -Lyonnais, Forez-." [1551] n°22 -Janv./Fév. 1998, p.34.

¶ "n.m. ou Haste. Hampe, manche de certains Outils." [4176] p.90.

¶ "Dans la région de TOULOUSE, le timon de la Charue." [4176] p.90.

**ASTELIER :** ¶ "Mét. Bûcheron." [1551] n°22 -Janv./Fév. 1998, p.34.

¶ En Languedoc, Hâtier, grand Chenet à crans pour mettre plusieurs Broches. On dit aussi: Astier, Hastier." [4176] p.90.

**ASTELLE :** ¶ Terme minier de la seconde partie du 19ème s. entre autres, désignant, vraisemblablement (?), une pièce de liaison, une sorte d'emmanchement, assurant la jonction entre le Coin et la machine d'entraînement.

. Dans sa thèse sur la Forge de SAVIGNAC-LÉDRIER (Dordogne), Y. LAMY rapporte une correspondance reçue de son fils, par le Maître de Forges (Fév. 1888): "Camille te prie de faire faire par TALET 12 Coins et 24 Astelles semblables à celles commandées par ma lettre du 1/12 ---. Bien noter qu'ils ont 5 cm au collet et non pas 4 comme d'autres." [86] t.I, p.298.

¶ Au 17ème s., "n.f. Terme de chirurgie, qui se dit de ce qui sert avec les bandages à lier et penser les fractures des os. Les Astelles sont faites (entre autres matières) de Lames de Fer blanc." [3018]  
Var. orth. d'Atelle.

**ASTER :** ¶ Selon le lieu, Acier en auvergnat, d'après [4501] p.20.

**ASTÉROÏDE DE FER :** ¶ Météorite Ferreuse de 50 m de Ø, qui s'est abattue en Arizona, il y a quelques dizaines de milliers d'années, formant le *Meteor Crater*, entre les villes de FLAGSTAFF & WINSLOW (Ø 1.200 m, profondeur: 60 m) ... Cette appellation lui a été donnée par le Dr David MORRISON -chef de la Division Scientifique de l'Espace (*Ames Research Center-Nasa* aux U.S.A.-), d'après notes recueillies pas G.-D. HENGEL, à partir du documentaire télévisé *La Menace astéroïde* de Elliot HAIMHOFF -1998, durée 49 min, version franç.: IMAGINE pour PLANÈTE, pass sur la chaîne câblée PLANÈTE CÂBLE, le Jeu. 16.03.2000, à 21.35, d'après [1275], sem. du 11 au 17.03.2000.

**ASTÉROPHYLLITE :** ¶ L'un des végétaux qui, par sa décomposition, a donné la Houille, d'après [960] p.165.

. "Plante fossile dont les feuilles forment de nombreux verticilles étoilés. On en trouve dans les Terrains Houillers de toute l'Europe." [154]

**ASTÉROPHYLLITES GRANDIS :** ¶ Fossile du Carbonifère.

. "La prêle, plante à spores, est issue d'une des plus vieilles familles végétales. L'Asterophyllites grandis, est un Fossile de prêle du Carbonifère, vivant près des marécages." [714] du 18.08.2001, p.30.

**ASTÉROPHYLLITES SUBLEVIS :** ¶ Plante fossile du Terrain houiller.

-Voir, à Plante Carbonifère, la cit. [3605].

**ASTET :** ¶ "n.m. Dans le Biterrois, petite Broche utilisée pour faire cuire sur le Gril. -Voir Aste." [4176] p.91.

**ASTHME DES MINEURS :** ¶ Nom autrefois donné à la Silicose.

. En "1915 le terme de Silicose est adopté pour désigner l'Asthme des Mineurs." [162] Supp. au n°18.381 des Dim. 29.02/Lun. 01.03.2004, p.81.

**ASTHME DU MINEUR :** ¶ Gène respiratoire pou-

vant s'installer chez les Mineurs exposés à des conditions pénibles de travail aggravées par la Ventilation forcée des Chantiers par un air chargé de fines Poussières, de particules de fumées de Tir ou de moteurs à explosion et de Vapeur d'eau  
-Voir, à Maladie professionnelle, la cit. [273] p.201/02.

**ASTICOT** : ♀ Dans l'argot gazdarique (-voir cette exp.) d'AIX, Ingénieur.

ASTICOT : "Un mordu de la pêche." [1536] p.VIII.  
ASTICOTS : *Mangeurs de feu.* Michel LACLOS.

**ASTIER** : ♀ "Archéo. Grand chenêt -13ème s.-" [1551] n°18 -Mai-Juin 1997, p.26.  
Syn. d'Astelier (-voir ce mot, d'après [4176] p.90, au sens de Chénier.

**ASTIQUER** : ♦ ARGOT MILI ... "Dans l'Armée de Terre du 19ème s., c'était nettoyer le Fer ou cirer les bottes, VIDAL écrit en 1833: "Quand son fusil et sa giberne sont bien Astiqués." [4277] p.28.

**ASTIQUER (S')** : ♦ ARGOT MILI ... "(Armée de) -Terre- Se battre à coups de Sabre -19ème s.- // ex. *Les deux lieutenants se sont astiqués pour les beaux yeux d'Amélie.* // orig. en réf. aux mouvements frénétiques que fait l'homme astiquer une pièce métallique." [4277] p.28.

**ASTIQUETTE** : ♀ Dans la Mine, à la fin du 19ème s., Lampe à huile fixée près de la Coiffe du Chapeau porté à l'époque par les Mineurs, d'après [273] p.41.

. Lampe à huile des Mines de Charbon du Nord, fixée sur la Barrette -Casque- de cuir, d'après [946] n°(H.S.)9.610, p.71.

. "L'ASTIQUETTE" fut très répandue dans les Bassins Houillers du N.P.D.C. et de Belgique. Constituée d'un réservoir fixé sur un Clou, elle était placée dans un passant aménagé sur la Barrette du Mineur ou fichée dans un Bois de Mine. Utilisée principalement dans la seconde moitié du 19ème s., elle fut interdite après la catastrophe de COURRIÈRES (62710) en 1906. Cette Lampe eut ses équivalents, également portés au chapeau, sous le nom de *peg and bail* au Pays de Galles et sous ceux de *teapot lamp* ou *oilwick lamp* en Écosse puis dans l'Est des États-Unis -Pennsylvanie ...- où elle fut extrêmement populaire.

**ASTO** : ♀ À la Mine du Nord, "Étai." [1026] p.465, note 3.

**ASTOCAT** : ♀ Au 18ème s., Outil de l'Ouvrier de Fourneau; peut être une var. orth. d'Estoquart.  
-Voir, à Levier, la cit. [238] p.93/94.

**ASTOCHITE** : ♀ "Silicate naturel de Magnésie, Chaux et Fer." [152] supp.

**ASTON (Procédé)** : ♀ -Voir: Procédé ASTON.

**ASTONNE** : ♀ "Arm. Se dit d'une Lance Ferrée à l'un des deux bouts -Languedoc.-" [1551] n°19 -Juil.-Août 1997, p.36.

**ASTRAGALE** : ♀ "Ornement emprunté de l'Architecture, c'est un cordon entre deux Platte-bandes, appliqué aux Buses des Soufflets." [3038] p.557.

**ASTRE DU FER** : ♀ "DIDYME, dans un extrait de son commentaire sur l'*Illiade* -I.V.-, commentaire un peu antérieur à l'ère chrétienne, parle de Mars, l'Astre du Fer." Texte de BERTHELOT, in [3029]

**ASTREINTE** : ♀ Pour un Agent, obligation de disponibilité liée au Contrat de travail en cas de nécessité ou d'appel des exécutants présents sur le Chantier, d'après note de A. BOURGASSER.  
Syn. de Permanence (-voir ce mot) & Permanence (Service de).

**ASTROLOGIE** : ♀ -Voir: Fer et ... Astrologie, Horoscope, Masse de Fer, Zodiaque.  
ASTROLOGUE : *Fort en thèmes.* Michel LACLOS.

**ASTROPHYSIQUE** : ♀ "Partie de l'astronomie qui étudie la nature physique, la formation et l'évolution des astres." [206]

. "Astronomie ... Du Fer dans les étoiles pour traquer des milliards d'étoiles ... Son hypothèse (celle de l'astrophysicien Norman MURRAY) repose sur l'idée qu'un excès de Fer à la surface des étoiles d'un certain âge marquerait la présence passée dans leurs parages de planétésimaux, d'astéroïdes et autres petits corps célestes. Cette *pollution stellaire* aurait fini par plonger dans

ces étoiles sous l'influence d'astres plus massifs, seuls capables de modifier leur trajectoire. 'Le taux de Fer qu'observe MURRAY dans son échantillon d'étoiles est l'équivalent des cratères que l'on peut observer sur la Lune, qui ont été produits par un bombardement qui a duré pendant les 700 premiers millions d'années d'existence de notre système solaire', explique A. LECAVALIER DES ÉTANGS ... // Pour appuyer son hypothèse, MURRAY a étudié un échantillon de 642 étoiles ... Son équipe a ensuite examiné l'évolution de la Teneur en Fer en fonction de l'âge et de la masse. // 'Nous avons trouvé une relation frappante entre la masse et l'abondance de Fer dans la photosphère de ces étoiles', indique MURRAY dans ses conclusions. Comme si le Fer tombé sur ces étoiles se trouvait plus dilué dans les étoiles plus massives. L'étude d'un échantillon d'étoiles légèrement plus âgées va dans le même sens: le Fer apparaît moins abondant à la surface de ces astres, comme s'il avait été absorbé dans leur profondeur, au gré d'immenses mouvements de convection ..." [162] du Mar. 06.03.2001, p.28.

**ASTROPHYLITE** : ♀ "Minéralog. Silicate naturel de titane, zirconium, Fer, Manganèse, sodium et Potassium, se présentant en lamelles jaune foncé." [206]

• Formule ... (K<sub>2</sub>, Na<sub>2</sub>, Ca).(Fe<sup>2+</sup>, Mn)(Ti, Zr)[OH/Si<sub>2</sub>O<sub>7</sub>], d'après [347] p.74.

**ASUR** : ♀ Dieu de l'Inde anc. qui présidait à la Production du Fer ... -Voir, à Fondeur tribal, la cit. [4768].

**ASÛRA** : ♀ "Les ASÛRA de l'Inde védique (sont des) Forgerons ennemis des Dieux." [4181] n°286, p.19.

**A.T.** : ♀ Sigle pour ...

- Accident du Travail ...  
- ou Accident de Trajet qui est lui-même considéré comme un Accident du Travail.

**A.T.A.A.** : ♀ Sigle pour Accident de Travail Avec Arrêt, -voir cette exp..

**ATACAMITE** : ♀ Var. orth. de Atacamite, -voir ce mot.

**ATACHE** : ♀ Au 18ème s., var. orth. d'Atache.

. "Estimé le Bras boutant à remettre à la grande Atache 50 sols." [2099] p.148.

**ATACHEEUR** : ♀ Autre nom du Cloutier.

. Dans le cadre d'une étude sur les Vieux Clous, on relève: "Atachier, Atacheur, Estacheur: Cloutier faiseur d'attaches décorées de ceintures, et d'étoffe. La taille de 1292 en cite sept à PARIS, celle de 1300 six." [3739] n°50 -Juil./Août 2011, p.20.

**ATACHIER** : ♀ "Ouvrier qui fait des Clous en Fer --- employés pour fixer des métaux ou du cuir." [702] ... Depuis le Moyen-Âge, d'après [248] -1994, p.45.  
Syn.: Atacheur, Estacheur, d'après [3739] n°50 -Juil./Août 2011, p.20.

**ATACKAMITE** : ♀ Type de Roche météoritique sidérale, formée de Dunite englobée dans un réseau de Fer, d'après [152].  
On écrit aussi: Atacamite.

**ATAXITE** : ♀ Alliage de Fer et de nickel.

. L'une des Sidérites ou Fers, titrant plus de 12 % de nickel ... -Voir, à Météorite • CLASSIFICATION, la cit. [1173] t.I. p.186.

. "Fer météorite non cristallisé." [23]

. "Pétoigr. Var. de Fer météoritique dépourvue de structure cristalline." [455]

. "Il arrive que ce Métal (le Fer météoritique) quel que soit son taux de nickel, soit constitué d'Ataxite." [927] p.65.

. "Quand le contenu en nickel dans les octaédrites (éléments des Sidérites) augmente, les bandes de Kamacite deviennent de plus en plus étroites ... Le rapport quantitatif de la Kamacite et de la Tænite dans les Ataxites varie en fonction de la teneur en Nickel ..." [1173] GÉOLOGIE, p.190.

. À propos des Météorites, on relève que "les octaédriques à structure fine évoluent vers les Ataxites, riches en nickel ... Quand le contenu en Nickel dans les octaédriques augmentent, les bandes de Kamacite deviennent de plus en plus étroites; vers les Teneurs de 12 à 14 % de nickel, elles ont extrêmement étroites et discontinues et la structure en bandes de WIDMANSTÄTTEN disparaît alors. En effet, les Ataxites n'ont pas de structure visible à l'œil nu -d'où leur nom- et sont surtout formées de plessite ..." [1173] p.190.

. La Météorite ayant servi à sculpter cette statue Boudhiste 'l'Homme de Fer'<sup>(1)</sup> est une Ataxite; elle est de

la même nature que la Météorite de Hoba (Namibie), ou encore celle trouvée en 1913 dans la province de Tuva en Russie, à la frontalière avec la Mongolie, d'après [2964] <tahtiti-infos.com>, infos du NET du 26.09.2012, relayées par AFP, et <carionmineraux.com/meteorite.htm> -Sept 2012 ...<sup>(1)</sup>  
-Voir, à Homme de Fer (L') / \* Des œuvres, la note [13377] <scientificamerican ...>.

**ATELADE** : ♀ "n.f. En Béarn, Court-bouton, Cheville de Fer qui traverse le bout du Timon et qui le tient attaché au joug des boeufs qui sont liés." [4176] p.91.

**ATÈLÉ** : ♀ À la Houillerie liégeoise, "participe-adj. Pourvu, équipé, qui dispose de l'Équipe nécessaire. 'Nos-èstans mâ Atèlés', il nous manque beaucoup de Personnel." [1750]

**ATÈLER** : ♀ À la Houillerie liégeoise, procéder à l'Attelage, au sens d'affectation du Personnel ..."v. tr. Atteler les Ouvriers à telle besogne déterminée; pourvoir chacun des Chantiers de l'Équipe nécessaire; 'Atèler lès Djins'. Former chaque jour les Équipes des différents chantiers souterrains et distribuer le travail à chacun des Ouvriers qui vont Descendre. 'Li Mète-Ovri atèle tos lès djoûs l'hèrna (le Maître-Ouvrier attelle tous les jours l'Équipe)'. [1750]

**ATÈLÈYE** : ♀ À la Houillerie liégeoise, "Harnachement du cheval, ordinairement au pl. 'Lès-Atèlèyes'." [1750]

**ATELIER** : ♀ Lieu protohistorique de travail du Fer ... "Site archéologique où des Déchets de Travail métallurgique -Scories, fragments de parois de Fourneaux, etc.- sous diverses formes de conservation -Scories dispersées, Meurger de scories, Ferrier- attestent la présence d'une activité métallurgique. Est utilisé habituellement ici pour désigner un Espace de travail consacré à la Réduction." [1186] ... Attention, note M. MANGIN, Atelier est généralement utilisé pour tout type de lieu de travail du Fer, de la Forge, etc..

♀ Ce terme, au 19ème s., a peu à peu remplacé les termes de Feu ou Four ou Foyer, rencontrés tout au long des 16ème, 17ème et 18ème s..

. À propos du Fourneau et des Forges de JÉGERTHAL, DE DIETRICH apporte une petite note bucolique; écoutons le: "Cinq Feux avec leurs Soufflets, deux gros Marteaux constamment en activité, le Fer embrasé de toutes parts, le Mouvement des Roues, un grand nombre d'Ouvriers, toujours en activité, étonnent la vue et l'ouïe dans ce vaste Atelier, et forment une scène tumultueuse, qui contraste d'une manière frappante avec le calme des eaux, et le repos de la nature, dont on reçoit l'impression sur cette digue." [65] p.335.

. Ainsi, à propos de la Sarthe, DORNIC note: "Un Établissement métallurgique complet de l'ancien type comprenant les trois Ateliers, H.F., Forge, Fenderie, occupait ainsi au total 150 à 200 personnes, partie d'entre elles se livrant, on le voit, à d'autres activités, des activités paysannes." [81] p.53.

. En ce qui concerne le Forgeron et le Platinier, dans la province du Luxembourg belge, l'Atelier était parfois désigné par le terme: Abbye, -voir ce mot.

♀ Nom parfois donné à la Halle de Coulée ... -Voir, à Coulée, la cit. [739].

. "La même année (1907), le 5 Oct., pareille catastrophe se produisit aux aciéries BUTTLER -Pennsylvanie-. Le H.F. sauta, la Fonte Coula en torrent par l'Atelier, brûlant les corps, arrachant les membres, brulant les yeux. L'incendie ajouta son horreur à celle de l'Explosion ... Sur 40 Ouvriers, 4 furent tués sur le coup; on ne les retrouva pas. 20 furent blessés mortellement; ils moururent dans les 48 heures d'une agonie hurlante ... 11 demeurèrent infirmes à jamais ..." [3630] p.87.

♀ Concept de la Marche en Atelier ... À la fin

des années (19)90, dans le Groupe USINOR, partie d'un Service de Fabrication regroupant toutes les compétences (M.É.F.A.): électriques, mécaniques, de Processus et de Fabrication, qui doivent permettre d'optimiser la Marche de cet ens. cohérent.

• Les H.Fx de PATURAL à HAYANGE sont ainsi découpés en 5 Ateliers(1): l'Injection, la Cuve (le H.F. lui-même), le Chargement, le Plancher de Coulée et les COWPERS.

(1) "ATELIER CHARGEMENT: Zone allant des Casiers de stockage -Minerai + Coke- aux Sondes de niveauux en passant pas l'ens. des Bandes transporteuses, le pesage et dépeussierage de la Préparation. // ATELIER COULÉE: Ens. qui comprend les Planchers et Halles de Coulée -Boucheuses, Déboucheuses, Ponts, Dépeussierage-, la Granulation -circuit d'eau et Fosse de Craquelage-, l'Épuration -Cyclone. Pot à Poussières, Laveurs et ses circuits eau-, les Eaux de Ruissellement. // ATELIER COMMUN: son étendue --- comprend la Production et le Transport des Énergies -Eaux {potable - Mine - Moselle}, Gaz {H.Fx - Cokerie - naturel - Oxygène - Azote}, Vapeur, Air comprimé, électricité, etc.- sans oublier les traitements des Eaux de Ruissellement et les rejets dans la Fensch. // ATELIER CHARBON: Zone partant du Déchargement du Charbon -Wagons + Camions- pour terminer aux Cannes d'Injection Charbon dans les H.Fx en passant par la station de Broyage/séchage et Injection. // ATELIER CUVE COWPERS ÉPURATION: Comme toutes les autres zones, elle a son importance dans la Production du Vent froid -Soufflantes-, du Réchauffement de ce Vent -les COWPERS-, de l'acheminement du Vent chaud pour se terminer dans l'ens. de l'instrumentation, des analyses et du refroidissement des 2 H.Fx." [2083] n°56 -Janv. 2002, p.7.

• "La Marche du P6 a été ralentie par le Process(us) -augmentation Pertes thermiques- et par Atelier Coulée -T.N. Percée et remplacement Brique-Siphon-." [2083] n°29 -Août 1999, p.1.

¶ Groupement d'installations physiques.

• À la Cokerie de SERÉMANGE, en particulier, dans le 3ème quart du 20ème s., nom donné, à certaines installations formant *ensembles*, regroupant plusieurs *sous-ensembles* ... Ainsi, l'Atelier de Sulfatation regroupe: Saturateurs, essoreuses, magasin de Sulfate, etc. ... -Voir: Benzol (Au), Bio (À la), Charbon (Au), Chaudières (Aux), Compressions (À la), Désulfuration (À la), Préparation (À la), Sulfatation (À la), T.G. (À la), d'après note de F. SCHNEIDER.

¶ Pour le Service d'Entretien, c'est à la fois un syn. à sens réduit, ainsi que le nom du lieu où il travaille.

• À la Cokerie de SERÉMANGE, en particulier, nom donné, dans le domaine de la Maintenance, à l'Atelier électromécanique, bâtiment couvert regroupant les établis et machines Outils des Équipes d'Entretien, d'après note de F. SCHNEIDER.

¶ Unité d'Exploitation sidérurgique avec sa Fabrication et son entretien.

¶ Tout service de production ou d'Entretien portait et porte encore cette appellation; on dit d'ailleurs l'Atelier de Lavage, l'Atelier d'Agglomération, ...

¶ Terme journalistique employé pour désigner le Bassin minier du Nord-Pas-de-Calais ... "Quarante-quatre mois après l'Extraction de la toute dernière Gaillette à OIGNIES, comment se porte ce qu'on appelle encore le Bassin minier ? --- On est loin du temps où le puissant et florissant Atelier du Nord-Pas-de-Calais était la plus grande fierté d'une France en reconstruction !" [409] n° du 14.09.1994.

◇ Étym. d'ens. ... "Berry, atelier; provenç. *astelier*, *amas de lances*; espagn. *astillero*, *râtelier pour les piques*. D'après l'orth. anc., on reconnaît qu'Atelier a même radical qu'Atelle -astelle-: c'est le lieu où l'on prépare les Atelles, qui sont de petites planches; en un mot, c'est l'Atelier d'un menuisier; de là le sens a passé à toute espèce d'Atelier." [3020]

ATELIER : "C'est un lieu propice à la multiplication rapide des goujons. F. EXBRAYAT.

LIME : Elle va et vient à l'atelier.

ATELIER À FER : ¶ Exp. de la Révolution pour désigner toutes les officines où le Fer se travaillait, où il était mis en forme.

• "C'est en frimaire An II que le Comité de Salut Pu-

blic donna une impulsion nouvelle aux réparations d'armes, par une enquête nationale sur les ressources du pays en Ateliers à Fer ---." [1233] p.8.

ATELIER À L'ANGLAISE : ¶ Au 19ème s., Atelier de Puddlage.

• "Il est affirmé qu'un Atelier à l'anglaise peut s'établir promptement presque partout et fournir aussitôt." [1918] p.96.

ATELIER À OUVRER FER : ¶ Au 19ème s., Atelier de transformation du Fer.

• "En 1850, on trouve encore mentionnés à ETHE (Lux. belge): 2 Foyers de Chaufferie au Charbon de Bois, 1 Marteau frontal, 2 Roues hydrauliques d'une force (plutôt puissance) de 10 CV, et en outre, 1 Atelier à Ouvrer Fer avec Chaufferie, Marteau à Platiner, deux Roues de 8 CV." [2653] p.456.

ATELIER CENTRAL : ¶ Type d'organisation qui favorise les grosses productions et l'emploi de méthodes efficaces.

• "Il faut établir une grande Us. à Fonte avec des H.Fx élevés et munis de Souffleries puissantes. Il faut y faire arriver le bois en nature (par Flottage) et le Carboniser dans un atelier central." [5545] t.13 -1854, p.19. Tiré de [SIBX].

ATELIER CHARGEMENT : ¶ Aux H.Fx de PATURAL HAYANGE, c'est l'un des 5 Ateliers (-voir ce mot, au sens de concept mis en place par USINOR) où travaillent les groupes pluridisciplinaires qui ont en charge une partie de l'installation, ici le Chargement.

• À propos du P.A.C. -Plan Action Compétitivité- à l'Us. de PATURAL, on relève: "... Les grosses pertes viennent des cibles liées à la Fiabilité des H.Fx avec les pertes de Production pour des problèmes aux Ateliers Chargement et Cuve-COWPERS-Épuration du P3 et sur les mêmes Ateliers du P6." [2083] -Ju/Août 2001, p.2.

ATELIER (d'Agglomération) : ¶ Dans la 2ème moitié du 20ème s., c'est l'Agglomération tout simplement.

Loc. syn.: Atelier de Frittage, -voir cette exp.. ATELIER : Lieu où les tourneurs ne sont pas derviches. P. DEWEVER.

ATELIER D'AGGLOMÉRATION DE MINÉRAIS : ¶ Au CREUSOT, vers 1900, on note: "Deux Ateliers d'Agglomération de Minerais comprenant 3 presses à double compression système COUFFINHAL; dans ces Ateliers, on transforme en Briquettes les Résidus de Pyrites (-voir cette exp.) achetés au dehors; on y a également Aggloméré autrefois, les Menus de Fer carbonaté spathique Grillé venant de la Mine d'ALLEVARD -Isère- qui appartenait à MM. SCHNEIDER et Cie." [779] p.24.

ATELIER D'AGGLUTINATION : ¶ -Voir: Agglutination (Atelier d').

ATELIER D'AGGLUTINATION : ¶ -Voir: Agglutination (Atelier d').

ATELIER D'APPRENTIS : ¶ Atelier où l'on forme des Apprentis.

• "MONMOUCEAU père et fils, fabriquaient des Aciers Cémentés ainsi que des Limes, et dans l'espoir d'accroître leur entreprise alors qu'ils employaient 80 Ouvriers, avaient créé avant 1827 des ateliers d'apprentis." [4088] texte de J.-F. BELHOSTE, p.43.

ATELIER D'ARRACHEMENT : ¶ Au 19ème s., à la Mine de Houille, exp. syn.: Taille ... -Voir, à Pas de Cuffat, la cit. [2748] p.90.

ATELIER D'ÉBARBAGE : ¶ Atelier où s'effectue le Finissage des produits d'une Fonderie.

• "... un Atelier d'Ébarbage, avec Meules d'émeri, Meules de Grès et Brosseurs métalliques." [3622] p.102.

ATELIER DE BOCARDAGE ET DE LAVAGE : ¶ Ancien Atelier de Préparation du Minerai pour le H.F.

• "On doit connaître la Qualité du Minerai de

Fer de chaque Mine par des examens et des essais; quand il contient beaucoup de sable et d'autres impuretés, il est Bocardé et Lavé ---. Le Bocardage et le Lavage se font soit dans un Atelier de Bocardage et de Lavage ordinaire décrit par le Bergrat LAHMANN dans son *Annexe à son traité du Mineur*, soit à l'aide d'une Masse et d'un Tamis; le Minerai de Fer (Cassé avec la Masse) est jeté dans l'eau et remué jusqu'à ce que le sable passe au travers du Tamis." [4249] à ... EISEN, p.586.

ATELIER DE BOULETAGE : ¶ Us. ou Atelier dans la/lequel on pratique le Bouletage du Minerai de Fer.

• Dans le Monde, en 2000, on dénombre 40 Ateliers de Bouletage (chiffres arrondis), d'après [2643] site ... PLANFACTS.

ATELIER DE BOULETTISATION : ¶ Loc. syn. de Bouletterie, -voir ce mot.

• É. YAX écrit: "Ce nouvel Atelier de Boulettisation bien intégré dans la matières premières allait reprendre toute la production des Boulets du Bassin minier. les anciennes Bouletteries des Compagnies minières, notamment celles du Carreau SIMON et du Carreau LA HOUVE allaient s'arrêter progressivement. En ce temps là, l'Agglomération des Fines de Charbon en Boulets à usages domestique et industriel --- était une opération importante pour la collectivité nationale. Et la disponibilité en Brai comme liant était souvent le goulot d'étranglement ..." [21] éd. de FORBACH, du Dim. 08.07.2001, p.4.

ATELIER DE BROYAGE : ¶ A l'Agglomération d'HOMÉCOURT (54310), lieu où sont Broyés les Minerais calcaire et siliceux 0/80 ou 0/30 en 0/10, d'après [4217] p.153.

ATELIER DE BROYAGE DU COKE : ¶ A l'Agglomération, Atelier destiné à mettre à dimension le Coke pour son emploi dans le Mélange à Agglomérer.

• Concernant l'Agglomération d'HOMÉCOURT (54310), on relève: "Un Atelier de Broyage du Coke ... Cet Atelier fournit du Poussier de Coke 0-3 mm, à partir de Petit Coke 0-4 provenant de la Cokerie, du Criblage du Coke aux H.Fx ou de l'extérieur. Le Petit Coke brut est déchargé dans un Silo de 6.000 t divisé en 5 Cases. Il est Broyé dans un Broyeur à Barres de 235 kW et de 30 t/h de débit. Le Poussier de coke obtenu est déversé dans 2 Trémies de 250 t chacune." [4217] p.155.

ATELIER DE CARBONISATION : ¶ Ancien syn. de Cokerie, d'après la fig. in [1678] p.182.

-Voir, à WENDEL (Établissements de), la cit. [3979]

• Au H.F. de LA QUINT, près de TRÈVES, "le plancher au-dessus des machines forme en même temps les deux Ponts du Gueulard, qui conduisent au Parc à Mine et à l'Atelier de Carbonisation, situés à un niveau plus élevé." [1427] -1859, p.7.

ATELIER DE CLOUTIER : ¶ Local annexe au domicile familial où l'Ouvrier pratiquait le 'travail à domicile' -fabrication de Clous- qui était livré aux grossistes locaux.

• Concernant le Circuit du Fer de l'Orne, on relève: "La visite d'un Atelier de Cloutier à S-CORNIER-des-Landes donnera une idée de l'utilisation anc. du Fer en provenance des Forges de la région. Les Clouteries des villages proches de (61800) TINCHÉBRAY étaient nombreuses -à CHANU, S-PAUL, BEAUCHÈNE et S-CORNIER-des-Landes-. Mais on en trouvait aussi à YVRANDES, LANDISACQ, LA CHAPELLE-BICHE et LARCHAMP. Au total, avant la Révolution, on dénombrait plus de 2.000 Ateliers de Cloutiers dans cette région. Leur nombre diminua rapidement au cours du 19ème s. et surtout au début du 20ème s. à cause de la fabrication mécanique des Clous. // Cette petite industrie familiale était très disséminée car le Cloutier travaillait à domicile dans un petit appartement atenant à

sa maison. Là, il mettait un Billot de Granit, une Forge et un Soufflet actionné par un enfant ou un chien. La Production était livrée aux fabricants de TINCHÉBRAY, de CHANU et de FLERS. Elle était destinée à la Marine -Clous de zinc pour les ponts et bordages des navires-, ou aux sabots et galoches, aux Fers des chevaux -Clous de Fer Forgé-." [3852] p.24.

**ATELIER DE CONCASSAGE CRIBLAGÉ :** ¶ À la P.D.C., bâtiment regroupant les Outils permettant le Concassage et le Criblage des Matières premières de la Charge: Minerai et parfois Coke ... Une station d'Échantillonnage y est souvent prévue.

. À propos de l'Us. de RÉHON, on relève: "Cet Atelier permet, à partir de Rames de Minerai Préconcassé -0/200 mm-, d'obtenir des tonnages de Fines et de Concassé Criblé nécessaires pour alimenter l'Agglomération et les H.Fx. // Cet Atelier a été conçu: d'une part, pour obtenir des pourcentages de Fines et de Concassé variable, de manière à assurer les tonnages demandés par l'Agglomération et les H.Fx; d'autre part, pour obtenir des Indices et des Teneurs en Fer assez voisins entre les Fines allant à l'Agglomération et le Concassé allant au H.F." [2436] p.6 ... Pour ce faire l'Atelier dispose d'une Batterie de 2 Précribles HEWITT-ROBINS et 2 Broyeurs HAZEMAG de 350 t/h chacun, d'après [2436] p.6/7.

**ATELIER DE CONSTRUCTION :** ¶ Installation de Fonderie dont la finalité n'est pas connue.

. "Un Atelier de construction est établi dans le prolongement de la halle de Fonderie." [3622] p.101.

**ATELIER DE CRIBLAGÉ :** ¶ À la Cokerie, bâtiment où le Coke est partagé en plusieurs Granulométries.

. À MICHEVILLE, "un Atelier de Criblage sépare le gros Coke chargé directement pour les H.Fx en Wagons, du petit Coke lui-même Criblé en plusieurs catégories." [3622] p.387.

**ATELIER DE DÉCANTATION :** ¶ Loc. syn. d'Atelier de Goudron ou Usine à Goudron, -voir ces exp..

**ATELIER DE DÉNATURATION :** ¶ "Il existe encore (à la fin du Second Empire), moins qu'autrefois, et beaucoup plus qu'aujourd'hui (vers 1960), un marché de la Fonte pour approvisionner les grands Ateliers de Dénaturation." [29] 1-1962, p.44.

**ATELIER DE DESSIN :** ¶ Dans certaines Us. -chez DE WENDEL à MOYEUVRE, en particulier-, cette exp. désignait ce qu'on appelait Bureau d'Études dans la Vallée de la Fensch, d'après note de R. SIEST.

**ATELIER DE FABRICATION D'ARMURES :** ¶ Anciennement, fabrique d'Armures de Plates.

. "GREENWICH, comme ex. d'un Atelier non soumis à restriction<sup>(1)</sup>, était organisé pour travailler avec un Maître, un Commis, un Soldat (yeoman), 9 Marteleurs, 3 Polisseurs, 3 Serruriers, 2 Manœuvres et occasionnellement des Apprentis." [3890] ... <sup>(1)</sup> Soit parce qu'il n'y avait pas de Guilde ou de Corporation, soit parce que cet organisme avait des règles peu contraignantes. *fait remarquer M. BURTEAUX.*

**ATELIER DE FAGOTAGE :** ¶ Au 19ème s., Atelier où la Ferraille destinée à être traitée au Four à Réchauffer était mise en Paquet ou Fagot. Les morceaux de Ferraille sont portés "dans l'Atelier de Fagotage, où ils sont jetés sur une longue table autour de laquelle sont rangés les Ouvriers Fagoteurs." [1912] t.II, p.624.

**ATELIER DE FAMILLE :** ¶ À la Mine, nom donné au début du 20ème s., à un Chantier où l'on travaillait à l'entreprise, et où, de ce fait, la plupart des Ouvriers étaient de la même famille.

-Voir: À l'entreprise & Travail à l'entreprise. -Voir, à Entrepreneur, la cit. [1099] p.68.

. "On réalise ainsi dans les grandes Exploitations, l'Atelier de famille, où les Enfants font leur apprentissage et travaillent sous la surveillance directe de leurs

parents." [1023] p.231 ... Cette situation d'entreprise familiale a souvent été reprochée au Patronat de l'époque, suspecté d'exploiter ses commettants, et il y a sans doute un fond de vérité dans ces affirmations, relève A. BOURGASSER qui ajoute: il est cependant équitable de noter que les lois limitant le Travail des Femmes et des Enfants n'ont pas toujours été bien accueillies par les Mineurs eux-mêmes.

**ATELIER DE FER :** ¶ Atelier militaire dont la finalité n'est pas connue.

. "L'Arsenal de METZ, construit à partir de 1861 "abrite un atelier d'armurerie, une Forge, un Atelier de Fer et 3 remises pour les véhicules militaires." [4376] p.290.

**ATELIER DE FERRAGE :** ¶ "Atelier où sont regroupées les opérations de préparation en sous-ensembles, d'assemblage, de soudage, des flans issus de l'atelier d'emboutissage, et de finitions par le montage des ouvrants, afin de former la caisse en blanc ---." [4051] <terminalf.scicog.fr/cfm/fich:  
1.php?IDChercher=1095&numtable=&NomBase=automobil e.mdb> -Avr. 2014.

Loc. syn.: Atelier Ferrage.

. "Dans l'après-midi, on a passé un moment dans les Ateliers de Ferrage et de montage. Il y a des machines-robots, une étrange atmosphère désincarnée, clinique, loin de l'imagerie de sueur et de bruits des actualités des années 1960 ---." [162] du Jeu. 24.06.2010, p.22.

**ATELIER DE FORÊT :** ¶ Forge où était mis en œuvre le Procédé de Réduction directe.

Loc. syn.: Forge de forêt.

. À propos des travaux conduits autour du valon de Chevillon, à 54150 AVRIL, où se trouve un ferrier important et riche d'enseignements, on relève: "Nous suggérons que ce site constitue un des points de Réduction du Fer placé sous l'autorité ou les dépendances directes de l'Abbaye de St-PIERREMONT. Les Moines faisaient réduire le Minerai et Refondre les Loupes dans un Foyer ouvert - Forge non localisée- qui pouvait se trouver en partie sur le site lui-même, ou plus certainement, dans l'abbaye ou à ses abords immédiats. Les Loupes y étaient transportées pour y être Refondues, épurées, 'Lingotées'. Si cette hypothèse s'avérait exacte, nous pouvons nous trouver en présence d'une Sidérurgie de Bas-Fourneau, héritée des Ateliers dits 'de forêt' qui se sont développés systématiquement dans le secteur dès le 10ème/11ème s.. Cette forme de Production vivrière, mise en œuvre par les religieux pour leurs propres besoins se développait en marge de la Production industrielle qui s'amplifiait progressivement et respectivement dans la vallée de l'Orne, autour de MOYEUVRE et probablement dans la vallée de la Fensch autour d'HAYANGE." [2632] n°11 - Déc. 20061, p.31.

**ATELIER DE FORGE :** ¶ Loc. syn. d'Atelier d'Élaboration, d'après [5644] p.358, à cette exp..

¶ À la Mine de Fer de LANDRES (54970), il fait partie de l'Atelier de réparation et d'Entretien, agencé en 1902.

. "... un Atelier de Forge à quatre feux avec Marteau Pilon à Air comprimé, Meule à Ébarber, scie circulaire à métaux, etc.." [3622] p.61.

**ATELIER DE FRITTAGE :** ¶ À la P.D.C., loc. syn.: Atelier d'Agglomération.

. "Les 1ers Ateliers de Frittage installés en France furent mis en service avant 1939 à DENAIN -Nord- & à LA CHIERS -LONGWY-. Ce sont des Fours à Grille, de même que ceux qui ont démarré depuis 1945 à Mt-St-MARTIN & à THIONVILLE -LORRAINE-ESCAUT-, à MICHEVILLE -SIDÉLOR- & à KNUTANGE." [46] n°56 - Juil./Août 1958, p.14.

**ATELIER DE GOUDRON :** ¶ À l'ancienne Cokerie, Atelier dans lequel est réalisée la séparation des Eaux ammoniacales<sup>(1)</sup> - issues de la Carbonisation- des Goudrons<sup>(1)</sup> de Distillation et des Poussières de Charbons<sup>(1)</sup> entraînées par le Gaz ... <sup>(1)</sup> Le mélange de ces 3 élé-

ments forme les Mixtes.

Loc. syn.: Atelier de décantation ou Usine à Goudron, -voir cette dernière exp..

. À SERÉMANGE, cette séparation se fait par décantation des Mixtes dans des réservoirs appelés B.A.M. (Bac À Mixtes, -voir cette exp.), où se séparent, par gravité, l'Eau ammoniacale, le Goudron et les Poussières de Charbon entraînées par le Gaz. L'eau est recyclée vers les Fours pour assurer le refroidissement du Gaz de production dans les Barillettes, le Goudron est dirigé vers les Déshydrateurs alimentés par faisceaux à Vapeur, puis stocké dans des Réservoirs magasins à Goudron. Les résidus solides (Poussières de Charbon) sont recyclés dans le Charbon avant l'Atelier de Préparation du Mélange. Dans certaines installations (SOLLAC FOS), la séparation eau/Goudron après Décantation est assurée par Centrifugation, d'après notes de F. SCHNEIDER.

**ATELIER DE GRANULATION GRANS-HOT :** ¶ Atelier de Granulation de Fonte liquide.

. À SALDANHA (Afrique du Sud), "l'Atelier de Granulation GRANSHOT est employé d'abord pour faire tampon entre l'installation COREX et l'aciérie, permettant ainsi une Production de Fonte stable en tout temps. La Fonte liquide est dirigée vers le Granulateur quand il est nécessaire de produire de la Fonte pour la Deuxième fusion ---. L'Atelier de SALDANHA a une capacité nominale de 2 t de Fonte par minute." [2643] *site de Metal Producing and Processing* -Juil. 2003.

**ATELIER D'ÉLABORATION :** ¶ "ou de Transformation ... Espace de travail organisé consacré aux opérations de travail du Métal brut ou ouvré, destinées à la production de Produits finis ou semi-finis et d'objets commercialisables, syn. d'Atelier de Forge ou post-réduction." [5644] p.358.

**ATELIER DE LAVAGE (du Minerai) :** ¶ Cette exp. à l'époque de la Révolution française signifiait le Lavoir à ... Minerai.

-Voir: Bocard, Lavoir à bras.

-Voir: Extraction (du Minerai) en Hte-Marne, in [264] p.17.

-Voir, à Patouillet, la cit. [264] p.116.

. À DOULEVANT-le-Petit, "construit en 1790, cet Atelier de Lavage était exploité, au milieu du 19ème s. ---; sa production annuelle était, vers 1855, de 3.500 m<sup>3</sup> de Minerai Lavé à partir de 8.000 m<sup>3</sup> de Minerai brut ---." [264] p.187.

. "À LOUVE-MONT, l'Atelier de Lavage de M. PANSE --- comportait un Bocard à 6 Pilon et 1 Patouillet --- (et) celui de CHAMP-GERBEAU, 1 Bocard à 8 Pilon et 1 Patouillet à 2 Huches." [264] p.200/02.

. À MORANCOURT (Hte-Marne), "plusieurs Ateliers de Lavage de Minerai ont été installés ---; il s'agissait notamment d'un Bocard et Patouillet mus par des chevaux ---, de Lavoirs à bras ---, d'un Bocard ---." [264] p.252.

. À VILLE-en-Blaisois, "deux Ateliers de Lavage --- produisaient ensemble annuellement, vers 1858, 5.250 m<sup>3</sup> de Minerai Lavé, à partir de 11.550 m<sup>3</sup> de Minerai brut ---." [264] p.185/87.

**ATELIER D'ÉLECTRICITÉ :** ¶ À la Mine -Jour-, on réparait in situ tout matériel électrique: rotor, stator (bobinage) de moteur, dynamos, résistances, contrôleurs de locos, ventilateurs, etc..

. "... Un Atelier d'électricité où se faisait le bobinage de la plupart des moteurs ou transformateurs employés à la Mine." [3622] p.61.

**ATELIER DE MAÇONNAGE DES POCHEs :** ¶ À la Division des H.Fx de PATURAL, à HAYANGE, bâtiment d'environ 20 m de long situé à l'est du massif du P6, à quelques mètres de l'anc. massif des COWPERS ... Il servait au Maçonage, puis au séchage des Poches à

Fonte DE W. -25 t de capacité-. Il était desservi par la Voie de Coulée n°5, qui reliait également le Manège à Masse noire ... Lors de la construction des nouveaux COWPERS du P6, en 1962, cet Atelier a dû être démolli et reconstruit à l'ouest de cette zone, près du portier qui menait aux Grands Bureaux DE W. ... Selon le schéma du réseau de Gaz de l'époque, il était alimenté par une conduite de Ø 160 mm piquée sur la Conduite de Gaz épuré allant aux COWPERS du P6. Pour le séchage des Poches, il était équipé de couvercles bombés avec brûleur central, couvercles suspendus à une potence mobile, selon note de M. SCHMAL -Août 2011 ... Dans cet Atelier étaient aussi remaçonnés les Coudes Porte-Vent et Buses que l'on entreposait ensuite près des H.Fx, complète R. SIEST -Août 2011.

. Dans le nouvel Atelier de Maçonnerie construit plus à l'ouest, avait été mise au point la technique de Gunitage des Poches à Fonte en remplacement du traditionnel Maçonnerie en Briques ... ANECDOTE ... Afin de "faire durer" la Poche, les Maçons Gunitaient généreusement les Poches à un point tel que les traditionnelles Briquetées de contenance 25 Tf étaient réduites allégrement à 20 Tf. Pour reprendre la situation en main, il avait été construit un gabarit du profil intérieur final gunité de la Poche, profil que les vaillants Maçons étaient tenus de respecter, selon note de Cl. SCHLOSSER -Oct. 2011.

**ATELIER DE MAINTENANCE** : ¶ Syn. d'Atelier d'Entretien, voir cette exp..

. "Guy TOURSCHER, anc. Chef Porion à LA HOUVE, s'occupe de l'Atelier de Maintenance du Musée de PIRROSSELLE." [3680] IV, p.88.

**ATELIER DE MARÉCHALERIE** : ¶ L'atelier de Maréchalerie est un local où se trouvent réunis les instruments qui servent à Forger le Fer et à Ferrer le cheval. Dans l'armée, on l'appelle la Forge, d'après [3149] p.67.

**ATELIER DE MASSERIE** : ¶ Loc; syn. de Masserie, -voir ce mot ... Cette exp. a été relevée, in [3622] p.104.

**ATELIER DE MÉLANGE** : ¶ Le P.L.M. (Paris-Lyon-Méditerranée, ancienne compagnie de chemin de Fer) "achète indifféremment les Houilles à Vapeur et les Combustibles moins appropriés ou moins purs, auxquels il fait subir ensuite un mélange convenable pour ses locomotives. Des Ateliers, dits Ateliers de mélange, ont été créés spécialement pour cet usage." [1667] p.26.

**ATELIER DE MÉCANIQUE** : ¶ À la Mine de Fer en particulier, section de l'Atelier d'Entretien -Jour-. Loc. syn.: Atelier d'ajustage.

. "... un Atelier de mécanique avec poinçonneuse, cisaille, raboteuse, perceuse radiale, étai-limeur, perceuse sensitive, tours à fileter et chariotier, tour à banc rompu, tour américain, Meules à Outils, etc." [3622] p.61.

**ATELIER DE MENUISERIE** : ¶ À la Mine -Fond et Jour-, il existait une section Menuiserie dans les Ateliers d'Entretien ... Au Fond, ce service assurait la fourniture des éléments de Boisage ... Au Jour, la menuiserie faisait partie, principalement, du Service Entretien des logements appartenant à la C<sup>e</sup> minière.  
". "... un Atelier de menuiserie contenant scie circulaire, scie à ruban, mortaiseuse ---, raboteuse-dégauchisseuse ---." [3622] p.61.

**ATELIER DE MODELAGE** : ¶ À la Fonderie de Fonte, local de fabrication des Modèles ... Cet Atelier peut faire partie de la Fonderie, mais il peut aussi être extérieur à l'entreprise; dans ce cas il porte parfois le nom d'Usine de Modelage.

-Voir: Modelage.

. "... l'Atelier de Modelage, avec scie à ruban, scie circulaire et tours." [3622] p.102.

**ATELIER DE MOULAGE** : ¶ À la Fonderie, cette exp. désigne l'Atelier (2ème étape) où est mise en oeuvre la Fonte produite au Cubilot (1ère étape).

. À JOINVILLE (Hte-Marne), "à l'Usine dite LA FONDERIE ---, en 1837, la Production des deux H.Fx est de 1.600 Tf/an), mais les deux Affineries sont hors service. Peu après ces dernières sont démontées et remplacées par un Cubilot -Fonte de Deuxième Fusion- et un Atelier de Moulage: l'Usine se spécialise dans la fabrication d'objets Moulés en Fonte; c'est

alors qu'elle prend le nom de LA FONDERIE." [264] p.105.

**ATELIER D'ENTRETIEN** : ¶ Dans une Mine ou une Usine, cette exp. désigne:

- le Service de l'Entretien électrique, de l'Entretien mécanique ou autre, avec toute sa logistique: ses Équipes d'intervention, ses plannings, son Bureau technique, etc.;

- le(s) local(aux) proprement dit(s), encore dénommé(s) Remise(s) ou Atelier(s) de réparations ou de dépannage.

-Voir, à Service entretien, la cit. [1475] n°5, p.6/7.

**ATELIER D'ENTRETIEN DU JOUR** : ¶ Dans les Mines de Fer des années (19)50/60, l'automatisation des travaux d'Extraction, et son corollaire, l'intensification de la Mécanisation, firent que les Ateliers d'Entretien occupèrent une place capitale dans la bonne marche de l'Exploitation. Il ne fut plus possible de réparer le matériel endommagé, exclusivement au Fond. C'est ainsi, qu'au Jour, les Ateliers de réparation connurent un essor considérable. C'étaient d'imposants hangars agencés en forme de travées parallèles. Chaque travée était munie de Ponts roulants de levage et de fosses permettant d'intervenir sous les Machines. Des rangées d'établissements couraient le long des murs, d'un bout à l'autre de ces vastes hangars. L'Atelier était dirigé par un Chef-contremaître ayant sous ses ordres différents services commandés par un Contremaître ou un Chef d'Équipe. Ces services fonctionnaient un peu comme des entités autonomes. On distinguait: le SERVICE DIESEL (réparation moteurs); le SERVICE HYDRAULIQUE (Pompes, moteurs, Vérins, conduites, etc.); le SERVICE ÉLECTRIQUE (réparation du matériel électrique, y compris le bobinage des moteurs); le SERVICE "Loco" (Locomotives, Wagons, boggies, etc.); le SERVICE DES MACHINES-OUTILS, composé de tours à usiner, fraiseuses, étaux-limeurs, perceuses, scies, etc.; l'ATELIER DE SOUDURE ET LA FORGE où étaient notamment réparées les énormes pièces des Engins de Chargement. En annexe, on trouvait un Magasin d'outillage dont le poste était souvent occupé par un Ouvrier diminué physiquement; il y avait aussi un BUREAU D'ÉTUDES avec un atelier de dessin industriel. Mais une foule d'autres activités pouvaient se tenir en ces lieux. Ainsi, l'Atelier Central de la Mine des TERRES-ROUGES, à AUDUN-le-Tiche (Moselle), fabriquait des Boules de Soutènement, sous forme de longues tiges destinées à l'Ancrage des Roches au Toit des Galeries. Les Ateliers d'Entretien étaient flanqués de vastes magasins où étaient entreposées une masse colossale de pièces de rechange. À ce propos, seule la consultation du registre du matériel, consignait toutes les commandes, donne une idée de l'ampleur et de la diversité du matériel 'englouti' par une exploitation minière ... Vers 1960, l'Atelier Central de la Mine des TERRES-ROUGES employait quelques 250 ouvriers, selon note de J. NICOLINO.

**ATELIER DE PAQUETAGE** : ¶ À POMPEY, vers 1889, atelier où l'on faisait les Paquets de Fer.

. "Chaque Train a son Atelier de Paquetage avec Cisailles et bascules derrière les Fours, son Atelier de Finissage avec scies à chaud ou Cisailles à froid, Plaques ou Presses à Dresser devant les Trains." [1079] p.17.

**ATELIER DE POST-RÉDUCTION** : ¶ Après le Bas-Fourneau, nom de l'Atelier où se faisait la transformation de l'Éponge (de Fer) en Lingot (de Fer), puis en objet fini.

Loc. syn. d'Atelier d'Élaboration, d'après [5644] p.358, à cette exp..

-Voir: Post-Réduction.

. Dans une monographie consacrée aux Forges de MOYEVRE (Moselle), on relève: "Les Éponges produites dans ces Bas-Fourneaux devaient être retravaillées. Le débouché du Produit 'la Loupe de Fer' n'est pas connu. Il existait certainement à proximité, un Atelier de transformation du Fer brut en Lingot et en objet fini: une Forge -encore appelée Atelier de post-Réduction-." [3458] p.20/21.

**ATELIER DE POTIER** : ¶ Exp. syn. de Moulerie pour la Production de Moulages de pots de Fonte, d'après [3146] p.68.

**ATELIER DE PRÉPARATION À L'ENFOURNEMENT** : ¶ À la Cokerie de l'Us. si-

dérurgique, installation où est élaborée la Pâte à Coke avant son Enfournement ... Cette exp. a été relevée, in [3622] p.389.

**ATELIER DE PRÉPARATION DE LA CASTINE** : ¶ À la Préparation des Charges de la S.M.N., existe un Atelier pour traiter la Castine en provenance de la carrière des AU-CRAIS, sous les Granulométries 0-40 & 40-100 mm, avec une humidité de 8 à 10 % ... Un Cylindre sécheur broyeur<sup>(1)</sup> reçoit la Castine à traiter et un courant de gaz chauds -600 à 700 °C- provenant d'un four chauffé au Fuel ou au Gaz de Cokerie ... Les fumées chargées de Castine pulvérulente sont traitées dans un Électrofiltre ... La Castine ainsi séchée et broyée est reprise par une Vis transporteuse, puis un Élévateur à godets qui la distribue dans 4 Trémies de stockage ... Elle est reprise à la base par des Distributeurs -Doseurs- POLYSIUS qui alimentent la Bande de Mélange primaire de l'Agglo ... Ces distributeurs peu fiables doivent être remplacés par des Distributeurs alvéolaires sas, d'après [51] n°129, p.3 & 4 ... (1) Cette exp., rappelle X. LAURIOT-PRÉVOST, n'était pas en usage sur le site; on disait: Broyeur sécheur à Boulets.

**ATELIER DE PRÉPARATION DE MASSE ANHYDRE** : ¶ Au H.F.1 de THIONVILLE (57100), Mis à feu le 9 Mars 1964, Atelier de fabrication de Masses sans eau utilisée pour le Bouchage et le revêtement des Rigoles de Coulée.

. "Atelier pour la préparation de masse anhydre ... Cette installation peut se diviser en 4 parties. Le secteur stockage de matières premières, composé de 4 Silos d'une capacité unitaire de 32 m<sup>3</sup>, dans lesquels sont entreposés le Schiste brut, le Schiste broyé, la Terre de pipe et le Poussier de coke, le secteur Broyeur-malaxeur et le secteur Étuves ou stockage des Masses préparées. Enfin, le réservoir à Goudron." [2159] n°209 -Nov. 1964, p.9.

**ATELIER DE PRÉPARATION DES ADDITIONS** : ¶ A l'Agglomération, Chantier où sont rassemblés et rendus assimilables au Mélange à Agglomérer, divers produits de l'Us. jouant le rôle d'Additions.

. Concernant l'Agglomération d'HOMÉCOURT (54310), on relève: "Un Atelier de Préparation des Additions ... Battitures des laminoirs, Poussières de Gaz des H.Fx." [4217] p.155.

**ATELIER DE PRÉPARATION DES MOTES** : ¶ -Voir: Préparation des Mottes (Atelier de).

**ATELIER DE PRÉPARATION DU CHARBON** : ¶ Exp. syn. d'Atelier de préparation mécanique.

. Une enquête citée en 2002 et portant sur 390 Ateliers de préparation du Charbon a montré, d'après [4320] ...

— pour la technique: l'emploi de Bacs à piston (27 %), de Cyclones (68 %), de Flottation (17 %) et de Spirales (53 %); certains Ateliers ayant plus d'un système.

— pour l'objectif: 61 % du Charbon est préparé pour la génération de Vapeur, 11 % pour la Cokerie, 15 % pour usage domestique et 27 % pour la Métallurgie; certains ateliers ayant plus d'un objectif.

**ATELIER DE PRÉPARATION MÉCANIQUE** : ¶ À la Mine de Charbon, Atelier situé au Jour, où se fait la séparation du Charbon brut en Charbon marchand, Stériles & Produits secondaires, Classés par Granulométrie ... C'est une Dépendance légale, -voir cette exp..

-Voir, à Charbon commercial, la cit. [2507] p.5.

**ATELIER DE PRÉPARATION MÉCANIQUE DES MINÉRAIS** : ♪ À la P.D.C., ens. des installations de Concassage, Broyage, Criblage, d'après [1800] p.5.

**ATELIER DE PUDDLAGE** : ♪ Dans l'Us. sidérurgique, ens. des installations de Puddlage proprement dites permettant la transformation de la Fonte en Fer, puis la mise en forme de ce dernier.

. En 1889, aux Forges de LAVAL-DIEU, " ... l'Atelier de Puddlage occupe en moyenne 140 Ouvriers ---. Il est constitué par: --- 16 Fours à Puddler ---. --- 2 Pylons de 2.500 kg de Masse tombante ---, --- un train ébaucheur ---." [3622] p.104.

**ATELIER DE RACCOMMODAGE** : ♪ Au 19ème s., au Laminoir, Atelier de finition des Rails.

. "Les Rails refroidis sont dressés et ajustés de nouveau sur des bancs et sur des blocs, et, s'il y a lieu, raccommodés et dépoillés de petites défautosités dans l'Atelier de raccommodage, où il y a, à cet effet, plusieurs Forges de Maréchal." [1912] t.III, description des pl., p.107.

**ATELIER DE RÉCUPÉRATION DE SOUS-PRODUITS** : ♪ Dans une Cokerie, installation permettant la Récupération de tous les Produits issus du Traitement du Gaz.

. Dans *Il était une fois le Sidérurgie*, J.-Cl. BERRAR écrit, à propos de l'Us. d'HOMÉCOURT: "Entre juillet et novembre 1923, 2 Batteries de 70 Fours à Coke avec Ateliers de récupérations de Sous-produits sont mises en service. Entre Oct. 1920 et Nov. 1926, les H.Fx sont Remis à feu." [4562] p.14.

**ATELIER DE RÉDUCTION** : ♪ En archéologie, zone de travail où s'effectuait la Réduction du Minerai de Fer, par la Méthode directe ... "Espace de travail organisé consacré à la réduction du Minerai de Fer, généralement défini au plan archéologique par la présence d'un ou plusieurs amas de Scories -Ferriers-et de Bas-Fourneaux." [5644] p.358.

. "La répartition des rejets de Scories et leur densité sur le site des FOURNEAUX (lieu-dit à VERT-St-Denis, 77240) ont permis d'isoler formellement 7 Ateliers de Réduction. Cinq de ces zones ont livré un Bas Fourneau tandis que dans les autres le Bas Fourneau était soit arasé, soit masqué par des remblais." [307] n°330, p.48/49 ... "Les Ateliers comprenaient un seul emplacement de Réduction, des Fosses d'extraction de limon pour la constructions et les nombreuses réfections du Four, et, en périphérie, des Ateliers de Préparation du Minerai." [307] n°330, p.49.

**ATELIER DE RÉDUCTION DIRECTE** : ♪ Us. ou Atelier où l'on met en oeuvre un Procédé de Réduction directe.

. Dans le Monde, en 2000, on dénombre 145 Ateliers de Réduction directe (chiffres arrondis), d'après [2643] site ... PLANFACTS.

**ATELIER DE RÉPARATION** : ♪ Loc. syn. d'Atelier d'Entretien, -voir cette exp. ... Cette exp. a été relevée, in [3622] p.61.

**ATELIER DE SABLIERIE** : ♪ Installation de la Fonderie pour la préparation du Sable.

. "L'Atelier de Sablerie, renfermant un Broyeur CARR, un Broyeur système fauconnier et un diviseur ---." [3622] p.102.

**ATELIER DE SCULPTURE (du Fer)** : ♪ Atelier créé sous la houlette d'Amilcar ZANNONI, installé au Musée des Mines de Fer d'AUMETZ, pour initier les jeunes scolaires au travail du Métal avec mise en forme.

. "C'est aussi la rentrée pour l'Atelier de Sculpture installé au Musée des Mines de Fer et dirigé par A. Z. 13 élèves du collège Lionel TERRAY de 4ème AS et de 3ème s'initient à l'art de découper, de souder et de polir des chutes de Ferraille ---. // L'Atelier de Sculpture du Fer (a été) créé l'an dernier ---." [21] éd. de HAYANGE, du Lun. 27.09.2004, p.5.

. "L'Atelier d'art du Collège Lionel-TERRAY d'AUMETZ ... élèves --- au Musée des Mines de Fer, cette exposition sur le thème Art Patrimoine et Solidarité --- rassemblera plus de 40 Sculptures sur Fer ---. // A. ZANNONI sera présent." [21] éd. de HAYANGE, du Dim. 12.06.2005, p.11.

. "L'Atelier de Sculpture baisse le Rideau de Fer ... Créées par des élèves du Collège L.-T. d'A., de nombreuses Sculptures de Fer réalisées dans l'Atelier d'art ont été exposées au Musée des Mines de la localité. Cet Atelier, malheureusement, n'ouvrira pas à la rentrée ---. // Guidés par A. Z., infatigable apôtre du Fer et de l'acier, des jeunes considérés en difficulté scolaire, ont coordonné leurs gestes à leurs pensées, prouvant que les ressources humaines ont plus d'importance qu'un certain Q.I. // 'C'est fini, ces classes de soutien sont supprimées' ---. // 'Cela coûte trop cher au niveau de l'encadrement' ---. // 'C'était un projet valorisant et qui avait des prolongements en dehors de l'Atelier' ---. // Une petite lueur d'espoir ---. 'Cela pourrait se faire (= se poursuivre) pendant les cours d'arts plastiques', espèrent M. T. & Mme B, des professeurs qui se sont investis bien au-delà du cadre de leur mission éducative." [21] éd. de HAYANGE, du Jeu. 16.06.2005, p.8.

**ATELIER DE SÉCHAGE (des Poches à Fonte)** : ♪ -Voir: Séchage (des Poches à Fonte).

**ATELIER DES ÉPREUVES** : ♪ Au 19ème s., à GUÉRIGNY, Atelier où l'on testait les Chaînes.

. "Il y a un Atelier dit des épreuves, c'est la Presse hydraulique ---. Le Personnel de cet Atelier est composé d'un Contremaître à la journée, de 10 Ouvriers à la tâche pour la manœuvre des Chaînes et de 6 visiteurs à la journée." [1448] t.VIII, p.58.

. "Servante et valet y servent de près les bergères". [300] à ... PARIS aux 100 sourires par J. DELACOUR, n(°?), p.27.

**ATELIER DES MÉMOIRES OUVRIÈRES DE 54230 NEUVES-MAISONS** : ♪ "L'Atelier des Mémoires Ouvrières de NEUVES-MAISONS collecte lentement les mémoires vivantes de la vallée depuis un bon quart de siècle. // Une quarantaine de traceurs de mémoire collective recueille: témoignages, images et sons, archives, matériel minier et industriel. // En liaison avec la municipalité --- et l'intercommunalité, cette association d'éducation populaire œuvre également à la transformation du Carreau minier du Val de Fer, autour du Monument Historique industriel ZUBLIN sur les cinq hectares superbes qui forment son écrin. Il est un des symboles identitaires. // La mémoire orale recueillie est au cœur de tout le travail des bénévoles. Ils communiquent et transmettent à toutes les générations l'histoire des 'Gueules jaunes', bien sûr, mais aussi celle des Sidérurgistes, des 'piqueuses et tricoteuses' des textiles, des habitants des quartiers urbains et des villages. La mémoire se restitue sous forme d'expositions, animations, visites guidées et démonstrations. La réalisation de la revue annuelle *AU FIL DU FER* (réf. biblio [1787]) offre l'occasion de donner la parole directe à quelques chroniqueurs et rédacteurs qui s'improvisent alors 'gens de plumes' et passeurs de mémoire. Ils ont vite saisi qu'il faut s'aider de recherches dans livres et archives, de confrontation de témoignages. Avec beaucoup d'esprit critique, de remise en cause, ils reprennent leurs transcriptions. Mais ils préservent leurs styles mordants, naturels qui s'imposent par leur accent d'authenticité. // La mémoire orale est souvent décriée. Mais on ne proclamera jamais assez que la mémoire orale révélée intrigue la curiosité, irrigue la vie, ouvre les secrets pour défendre les ombres et les silences. Elle réveille les différences, répond sans rupture aux attentes des publics, en tirant 'auteurs', lectrices et lecteurs vers des registres plus élevés. Et grâce à cette élévation, plus d'un porte un regard plus optimiste vers l'avenir. (signé) Joëlle RAOULT // Contact: ATELIER MÉMOIRE OUVRIÈRE - Antenne de Culture Scientifique Technique et Industrielle du Fer Réseau de Région Lorraine - Place de la Gare - 48 bis rue Général Thiry, 54230 NEUVES-MAISONS - Tel: 03 83 4779 08. // Revue «Au Fil du Fer» n°1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 - achat auprès de l'A.M.O. - écrite par les hommes et les femmes du Fer et du textile qui témoignent de la mémoire collective du Bassin de NANCY sud." [3964] n°2 -Mai 2006, p.18/19.

Abrév.: A.M.O..  
Loc. syn.: Atelier Mémoire Ouvrière.  
. Sur le Carreau de la Mine du VAL DE FER, ce n'est pas un conteur mais une guide pour le moins déjantée qui introduit la découverte du site, notamment le 'Zublin', un 'Accumulateur de Minerai', paquebot pouvant stocker près de 10.000 t de matériaux dans ses seize Silos. Une présentation humoristique, délirante, imaginée par le *Théâtre de cristal*, pour emmener les visiteurs à la rencontre des 'Gueules jaunes', qui seront ensuite leurs guides sous terre. En vingt ans, 1 km de Galeries ont été rendues accessibles par les bénévoles de l'Atelier de la mémoire ouvrière -A.M.O.- qui a en-

trepris le sauvetage de ce dernier témoin de l'Extraction du Minerai de Fer dans le Bassin de NANCY, après que le site a fermé en 1968. 'Les premières visites ont eu lieu dès 1992', précise Joëlle RAOULT, responsable de l'A.M.O. et vice-présidente de l'Ass. pour la culture et les industries de NEUVES-MAISONS. Un utile et passionnant travail de recueil et de diffusion de la mémoire collective. Ces estivales de la Mine sont programmées les 18 et 25 août. Autre approche, autre ambiance le 10 août avec une marche nocturne sur le Sentier des Mineurs, depuis l'église de CHALIGNY qui abrite la Statue de St-BARBE, la Patronne des Mineurs. Casque et Lampe sur la tête, on se faufile ensuite dans les bois. En chemin, on longe, entre autres, une 'Carrière de Castine, du calcaire destiné à fluidifier la Fonte' (non, plutôt le Laitier, en obtenant un 'bon Indice'). La soirée se termine à l'entrée de la Mine (pas de visite souterraine) par une dégustation de produits du terroir. (signé) Bruno SUSSET ..., d'après [3539] <vosgesmatin.fr> -29.07.2012.

**ATELIER DES MODÈLES** : ♪ Dans une Fonderie, Atelier où l'on prépare les Modèles.

. "Toutes les pièces qui doivent être faites en Fonte, et par conséquent Coulées dans un Moule creux, sont exécutées d'abord en bois dans un Atelier spécial, Atelier des Modèles." [1051] p.53.

. À la S.M.K., rappelle B. BATTISTELLA, on parlait du Modelage.

**ATELIER DES MOULERIES** : ♪ Exp. syn. d'Atelier de Moulage.

. À RUELLE, "dressés le long des pignons sud de l'atelier des Mouleries se trouvent 20 canons, 12 en Fonte, 8 en Bronze, ces derniers encadrant la porte du milieu." [261] p.39.

**ATELIER DÉSULFURATION** : ♪ À l'Us. de FOS-s/Mer, Atelier situé entre la sortie des H.Fx et l'entrée aciérie ... Son rôle est de Désulfurer la Fonte avant traitement à l'aciérie par épuraison avec du Carbone de calcium, selon note de M. DEPOUX -03.03.2008.

. Dans le cadre de 'Paroles d'acteurs de la certification', on relève: "... beaucoup d'autres sujets ont été abordés pour l'audit ---: le nouveau système de captation de fumée sur les Fosses de Versée Fonte avec une hotte plus enveloppante, et le renforcement du captage des fumées de l'Atelier Désulfuration." [246] n°216 -Août/Sept./Oct., p.4.

**ATELIER DE TRAITEMENT** : ♪ Aux H.Fx d'UCKANGE, Atelier dans lequel se fait le Traitement des Fontes, -voir cette exp.

. Cette loc. figure dans le 'Schéma de la filière de fabrication d'UCKANGE -hors les Gaz-', in [675] n°11 -Avr. 1989, p.8, avec la mention 'Nuanceurs'.

. Un stagiaire de (?), présent en 1981, se demande: 'Comment rentabiliser la Machine à Couler ?' ... Il note: "Le coût élevé de l'entretien de la Machine à Couler tient au fait qu'il faut tenir un peu de Madame SOLEIL pour prévoir les heures et temps d'intercoolées afin de commander le Personnel de l'Entretien. Ceci tient du fait de la variation des temps suiv.:

- Coulée des Poches au H.F.,
- Arrivée de la Poche à l'Atelier de Traitement,
- Traitements à tonnage différents avec possibilité d'Incidents,
- Coulée de la Poche avec également possibilité d'Incidents,
- Coulée de Poches extérieures non prévues ---." [51] n°179, p.68 ... L'Atelier de Traitement figure également à la p.69 du même rapport.

**ATELIER DE TRANSFORMATION** : ♪ Loc. syn.: Atelier d'Élaboration, d'après [5644] p.358.

**ATELIER DE TRAVAIL À LA MAIN** : ♪ A la Mine de Charbon, Atelier de Tri manuel.

-Voir: Atelier de Tri.

. "Le travail qui s'exécute dans les Ateliers, à la surface, exige de bons yeux et une certaine promptitude d'esprit en même temps qu'il exige peu de force; on y affecte généralement les Femmes et les Enfants; on installe un Atelier de travail à la main surveillé par un Contremaître compétent." [4210] à ... ATE-

LIER.

**ATELIER DE TRAVAIL MÉCANIQUE :** ¶

A la Mine, Atelier de Préparation du Charbon.

“Atelier de travail mécanique: les opérations à effectuer se rattachent à une Classification et un Broyage.” [4210] à ... *ATELIER*.

**ATELIER DE TRI :** ¶ Syn. de Triage, pour l'Épierrement des Minerais et Charbons.

“Sur les sommets aplatis des Haldes -les Carreaux-, ou à proximité, sont installés les Ateliers de Tri manuel.” [1038] p.287.

**ATELIER D'EXPLOITATION :** ¶ Dans les anc. Mines vosgiennes, syn. de Chantier de Dépilage.

“Lorsqu'un Gîte -par ex. une Lentille de Minerai- a été Exploité, il en résulte un Vide appelé Dépilage -Mittel ou Strosse, termes anc.; Abbau, Atelier d'Exploitation, récent; Fürste lorsqu'il s'agit d'un Dépilage montant-.” [599] n°4 -1975, p.35.

**ATELIER D'EXTRACTION :** ¶ Atelier où l'on fabrique une des Matières premières utilisée dans l'Us. intégrée ... Ainsi, la Cokerie est l'Atelier d'Extraction pour le Coke, l'Agglomération des Minerais de Fer celui pour l'Aggloméré, le H.F. pour la Fonte et l'aciérie, pour l'acier.

-Voir, à Intégration verticale, la cit. [4351] p.1+2/18.

**ATELIER DU FER :** ¶ Nom d'une entreprise de Métallerie et de Ferronnerie de 57935 LUTTANGE.

“L'Atelier du Fer façonne des pièces métalliques sur mesure; il est spécialisé dans celles destinées à améliorer et valoriser l'habitat. Depuis plus de 30 ans, l'entreprise de Jérôme PHILIPPE propose ses services aux professionnels et particuliers des environs de NANCY, METZ et LUXEMBOURG ... Ses points forts sont: — La sécurisation de déchetterie<sup>1</sup>; — La création de gardes corps et d'appuis de fenêtres; — la construction de rampes et d'escaliers; — la création de portes et de portails métalliques; — la réalisation de grilles personnalisées; — la construction de mezzanines sur mesure, ... d'après [4051] <atelierdufer.fr/> -Août 2014 ... (1) Ce aspect est particulièrement développé dans un art. de presse, sous le titre *Une bonne idée qui change la vie des déchetteries*, in [21] du Dim. 10 août 2014, p.7.

**ATELIER DU FOND :** ¶ En terme minier, cette exp. désigne l'Atelier de réparation situé au Fond, au plus près des Quartiers ... Les travaux principaux effectués sont: Entretien préventif, échanges standard, petites réparations, remontages d'éléments arrivés démontés par le Puits concernant: Haveuses, machines diverses, Embranchements de Voies, etc..

**ATELIER DU JOUR :** ¶ En terme minier, cette exp. désigne l'Atelier de réparation situé au Jour, c'est-à-dire en surface, sur le Carreau de la Mine.

Loc. syn.: Atelier d'entretien du Jour.  
“Les travaux principaux effectués sont: Préparation des Charbons et des Minerais, Lavoirs, grosses réparations de chaudronnerie, soudures importantes, Forge, démontage des ens. trop volumineux pour être descendus tels quels dans le Puits, etc..”

**ATELIER DU MARTEAU :** ¶ Dans l'Encyclopédie, “désigne l'endroit dans l'Usine où se trouve le Marteau ou le Martinet. Le FEW atteste en moyen français *atelier* ‘lieu où travaillent ensemble les Ouvriers’ depuis la fin du 14ème s., en nouveau français Atelier. Le terme est connu de tous les dictionnaires consultés. Il nous paraît néanmoins nécessaire d'exposer, suivant l'Encyclopédie 1751, la différence entre *atelier*, boutique, Magasin, chantier: ‘les ouvrages se font dans l'*atelier* et dans la boutique, se renferment dans le Magasin, et restent au contraire sur le chan-

tier jusqu'à ce qu'ils soient employés ou vendus.’” [330] p.135.

**ATELIER FER :** ¶ À la brasserie de VÉZELISE (M.-&-M.), nom donné à l'atelier d'entretien ... “Le Personnel d'entretien ... J. MATHIEU --- était le chef de l'Atelier Fer de l'usine où il était entré le 1er Oct. 1896 ---. Il a assuré la bonne marche de la brasserie pendant toute la 1ère guerre mondiale, avec peu de moyens matériels et humains, mais avec beaucoup de courage et d'ingéniosité. // C'était un ancien mécanicien de la marine nationale, qui avait pas mal bourlingué ---. Très habile, et sarcastique et gouaillier: c'est lui l'auteur d'un mauvais jeu de mots, qu'il adressait à Aline VAL, veuve de VAL, mort au champ d'honneur, qui fut une des premières ouvrières de la brasserie et qui présidait aux fonctions de serveuse à la ‘buvette’ ainsi que l'on désignait alors la salle de dégustation. // Aline VAL, assez plantureuse, était sans doute l'inflexible objet des galanteries du ‘père MATHIEU’ qui se vengeait en lui disant, devant ses ‘clients’: ‘Tu végètes, Aline !.’” [2019] p.50.

¶ L'un des Ateliers de la MPT -la Maison Pour Tous- de HAYANGE KONACKER, où se retrouvent les amoureux du travail du Fer.

“Les Hommes du Fer retourment au Moyen-Âge ... Pour rien au monde, ils ne manqueraient les rendez-vous. Ils seront 5 au moins à trimer leur Forge et travailler le Fer comme on le faisait il y a longtemps ... Très longtemps au temps moyenâgeux ! // Ils ? Ce sont naturellement les hommes de l'Atelier Fer de la MPT du KONACKER. Des hommes qui collaborent depuis 4 bonnes années à la fête médiévale de RODEMACK ---. L'Atelier compte essentiellement des retraités dans ses rangs, même si le plus jeune n'a que ... 18 ans. ‘On est toujours prêts à accueillir du monde; des gens qui aiment travailler le Fer.’” [21] Dim. 02.07. 1995, p.4.

“Réalisé par d'anciens Sidérurgistes -Forgerons, Soudeurs, Mécaniciens, brasseurs ---, l'*Arbre de vie* a vu le jour ... L'Atelier Fer du Konacker a réalisé pour le compte de la paroisse St-MARTIN de HAYANGE un *Arbre de vie* --- paré de feuilles de tôles finement ciselées et qui se revêtira de 52 lucioles le 10 Mars (2002) ---.” [21] éd. de HAYANGE, du Jeu. 21.02.2002, p.2.

**ATELIER FER & BOIS :** ¶ -Voir: Fer & bois (Ateliers).

**ATELIER FERRAGE :** ¶ “Dans le cycle de production d'un véhicule, l'Atelier Ferrage est le lieu où ‘naît’ véritablement la voiture. // L'Atelier Ferrage est constitué d'îlots robotisés qui permettent d'assembler avec un extrême rapidité et précision les 430 éléments de carrosserie qui constituent le véhicule. Ces éléments sont positionnés et soudés par 800 robots qui réalisent environ 4.500 points de soudure électrique selon les modèles. // La ‘caisse à blanc’ qui sort du Ferrage sera ensuite dirigée vers l'atelier peinture.” [4051] <ac-rennes.fr/jahia/jahia/site/academie2/accueil/pid/19479?entryId=81365> -Avr. 2014.

Loc. syn.: Atelier de Ferrage.  
“C'est la pause de 11 heures pour l'équipe du matin, celle qui embauche à 5.21 h et débauche à 13.12 h. Trente minutes: un casse-croûte, un café, une cigarette, une discussion avec des collègues, et retour au travail. Ce jour-là, pour une partie des personnels du site industriel de PSA PEUGEOT-CITROËN à SOCHAUX -le plus grand de France avec ses 263 ha, 30 km de routes, 12.000 salariés- la pause à l'Atelier Ferrage se passe avec Juliette (une chanteuse) ---.” [162] du Jeu. 24.06.2010, p.22.

**ATELIER FOND :** ¶ À la Mine du FOND DE LA NOUE à HOMÉCOURT (54310), Atelier constitué d'une Équipe légère de Mécaniciens et d'Électriciens, chargée d'assurer les dépannages; elle n'avait pas les moyens d'assurer une véritable Maintenance, ce qui était, en fait, la mission de l'Atelier Jour; -voir, à cette exp., la cit. [4217] p.120.

**ATELIER GREENAWALT :** ¶ Méthode d'Agglomération discontinuée des Minerais de fer, à l'aide de Cuves.

Loc. syn.: Procédé GREENAWALT.  
-Voir: Cuve d'Agglomération, Procédé A.I.B., Procédé G.H.H. & Procédé HOLMBERG.

“Description ... L'installation comporte un ou plusieurs Bacs circulaires, équipé(s) d'une Grille avec des Barreaux, en Acier au Ni-Cr par ex., un chariot de chargement mobile à deux cases avec deux distributeurs à cylindres et dévasseur ... Ce chariot alimente 1 ou plusieurs (2 à 6) caissons de 15 à 30 m<sup>2</sup> chacun, reposant sur deux gros tourillons permettant le basculement des Bacs à la fin de l'opération. Ceux-ci sont reliés aux manchons d'aspiration; l'Étanchéité est bonne puisque la

Grille reste fixe pendant l'opération ... En raison de la grande surface, l'Allumage correct est difficile à réaliser; le temps de cuisson va de 15 à 30 mn ... La Production est de 1.100 à 1.200 t/j pour les Bacs de 18,5 m<sup>2</sup>.

“Le Four ‘GREENAWALT est constitué essentiellement par un grand caisson circulaire -7 x 3 m- dont le fond est une grille: il repose sur deux Tourillons. Son fonctionnement est analogue à celui du Convertisseur DWIGHT & LLOYD, mais il est intermittent; on place la charge sur la grille, on allume à la surface, et la combustion descend progressivement dans toute la masse grâce à l'aspiration de l'air de combustion. La durée de l'opération varie de 15 à 30 minutes; le Four est ensuite basculé autour de ses Tourillons.” [770] p.15.

• Développement ...

“En grande vogue en Scandinavie, ce procédé perdait de la valeur dans les années (19)60 aux U.S.A..”

“À propos de l'Us. de DENAIN, un stagiaire écrit, en Mars 1959: ‘Une Agglomération GREENAWALT de 3 Grilles<sup>(1)</sup> produisant environ 15.000 t/mois, ce qui est insuffisant pour absorber toutes les Fines. // Une nouvelle Bande est actuellement en construction d'une capacité de 1.800 à 2.000t(jour), une D.L., sa mise en activité est prévue pour le courant ou fin 1960.’” [51] -101, p.3 ... (1) Grilles GREENAWALT: 3 Fours de 7 m x 2 m.” [51] -101, p.4.

“Ex. de l'installation de DOMNARVET (Suède): Bacs de 20 à 25 m<sup>2</sup> de surface de Grille chacun; il y a un Chariot de chargement et 1 Chariot d'allumage par groupe de 5 Bacs. La charge est de 9 t, la Fausse-Grille d'une épaisseur de 20 mm est constituée d'Agglo 12/18 mm. L'épaisseur du Lit est de 30 à 35 cm, la mise au mille de Coke est de 50 kg, l'Opération dure 30 à 40 mn, la Production est de 15 t/j.m<sup>2</sup> de Grille; d'après [250].”

“La première installation en Lorraine d'Agglomération de ce type a été construite aux H.Fx de LA CHIERS à LONGWY; une autre installation existe à Mt-St-MARTIN (Usine de LORRAINE-ESCAUT).”

“22 Déc. 1978: Début du Démantèlement de l'Usine de LA CHIERS. L'Agglomération de GREENAWALT est tombée. Cette partie de l'Usine avait été construite en 1936 et était la première montée en France.” [1779] p.24.

**ATELIER JOUR :** ¶ Loc. syn. d'Atelier du Jour.

“À propos de la Mine du FOND DE LA NOUE à HOMÉCOURT (54310), on relève: ‘À l'origine, en raison de la simplicité des matériels, les opérations d'Entretien présentaient à la fois peu de diversités et peu de difficultés: l'Atelier Fond et l'Atelier Jour étaient rudimentaires. // Quelques Ouvriers spécialisés et quelques Ouvriers professionnels, Électriciens, Ajusteurs, Chaudronniers suffisaient pour assurer les tâches dévolues au Service Entretien, tâches consistant essentiellement: — Au Jour à la surveillance et au maintien en parfait état de la Machine d'Extraction et du Puits 4. — À des travaux de Forge, Fers à cheval, Attelages de Berlines, Pincés à Purger, Fleurets. — Remise en état des Marteaux Piqueurs et Perforateurs. — Remise en état des Bidons et des Trempeuses à Oxygène liquides. — Au Fond, dépannage et révision des Chargeuses THEW. — Dépannage et entretien du matériel de Roulage -moteurs, contrôleurs, etc.-. — Dépannage et entretien des Génératrices, des Compresseurs d'air, des Pompes d'exhaure.’” [4217] p.120.

**ATELIER LOCO :** ¶ Exp. journalistique désignant, au Fond de la Mine, la Remise Loco ou mieux, la Remise à Locomotives, -voir cette exp..

-Voir, à Remise centrale Fond et des installations fixes, la cit. [21] éd. MOSELLE NORD, du Vend. 31.10.2014, p.10.

**ATELIER MÉMOIRE OUVRIÈRE :** ¶ Exp. sim-

plifiée pour Atelier des Mémoires Ouvrières de 54230 NEUVES-MAISSONS, -voir cette loc..  
Abrév.: A.M.O..

**ATELIER MÉTALLURGIQUE** : ♪ Dénomination de L. MAÏTRE pour désigner les Forges de l'époque gallo-romaine, qui se présentaient sous forme d'Ateliers fortifiés.

. À propos d'une étude sur la Forge de LA MEILLERAYE, on relève: "Près de la FERRIÈRE-en-Parthenay, où se Tirait le Minerai de Fer pour les Forges de LA PEYRATTE ---, on a retrouvé de nombreux amoncellements de Scories laissées par d'anciennes Exploitations. On y rencontre aussi des structures avec talus et fossé --- assez semblables à celles qui ont été trouvées en Bretagne et qui ont conservé le Toponyme de Châtellier: il pourrait s'agir, si l'on reprend l'hypothèse de Léon MAÏTRE, d'Ateliers métallurgiques retranchés de l'époque gallo-romaine." [639] p.3 & 5.

♪ Au Moyen-Âge, loc. syn. de Forge.

. Dans un ouvrage consacré aux Fondateurs du Pays Dolois, on relève: "En 1413, Pierre AMIDEY dirige une Forge importante à DOLE. On y Fond des Canons de moyen calibre pouvant lancer des mortiers en pierre de 11 à 12 livres. // Malheureusement, de terribles conflits viennent anéantir ces Ateliers métallurgiques, de faible envergure malgré tout." [4105] p.32.

**ATELIER POUR CALIBRER LES BOMBES** : ♪ Exp. relevée sur un plan<sup>(1)</sup> dont la lég. est: *Plan des installations au lieu dit: 'Aux Fourneaux', d'après cadastre Napoléonien en 1810*, in [?] *source méconnue* - Avr. 2014 ... Il s'agit vraisemblablement d'une annexe de l'Atelier de Moulage -sis près des H.Fx de l'Us.- où les bombes, une fois Démoulées étaient mises au gabarit par meulage ou Rebatage pour correspondre au calibrage des Mortiers correspondants ... (1) Ce plan fait partie d'un lot de 25 documents édités par l'Ass. *Les Amis d'Ad. Printz*, à l'occasion de l'impression de [116] en 1980; ce plan, *rappelle S. PIETROWSKI* - Avr. 2014, se trouve aux A.D. de Moselle; c'était une des pièces de l'Exposition DE W. -PARIS 2004, HAYANGE 2005-, mais sous une forme épurée et annotée -auteur (s) inconnu(s)-.

**ATELIER POUR COUPER LE FER** : ♪ Exp. syn. de Fenderie.

. "L'Atelier pour couper le Fer (Eisenschneidewerk) est une Machine, actionnée par l'eau; après chauffage au rouge et une compression, elle coupe de forts Barreaux en Verges de 9 à 13 mm." [4249] à ... *EISEN*, p.625.

**ATELIER POUR LES POTIERS** : ♪ Exp. relevée, in [2368], sur un 'Plan et coupe du Bâtiment composant les Fourneaux de CREUTZWALD, appartenant à M<sup>r</sup> LACOLLIER - 8 Déc. 1812' ... Local destiné à la préparation des Modèles utilisés pour le Moulage en Fonte.

**ATELIER PRODUISANT DU FER** : ♪ Syn.: Forge, au sens général.  
-Voir, à Enquête, la cit. [1601] p.11.

**ATELIER RUSTIQUE** : ♪ Nom donné à la Forge primitive, c'était la Forge forestière, ou Forge à bras.  
. "Ainsi doit-on se figurer les premières Forges: c'étaient moins des Usines que des sortes d'Ateliers rustiques." [9] p.6.

**ATELIERS DE VULCAIN** : ♪ Nom parfois donné, au 18ème s., à la province espagnole de Biscaye, en raison de l'importance qu'y avait l'industrie sidérurgique ... -Voir, à Espagne, la cit. [2025].

♪ Nom qu'a donné la Ferrière (voir, à ce mot, la cit. [3529] n°13 -Avr. 2005, p.4) Cajole NAVA, à sa Forge implantée dans le Val-d'Oise.

**ATELIER (sidérurgique)** : ♪ Sous cette exp. se cache la Forge primitive, mobile, à bras, rustique...

. "On rencontre dans la forêt de SOIGNES des vestiges d'Ateliers où l'on a procédé jadis à la Fabrication du Fer. Le Minerai employé est la

Limonite qui forme, dans cette partie du Brabant, des Couches de Rognons très purs. Ces Ateliers sidérurgiques se reconnaissent à la présence d'un petit monticule de Scories, de fragments de Minerai, de Charbon de Bois et de terre ---. Aux alentours de ces monceaux de déchets, le sol est entièrement rouge par l'Oxyde de Fer produit au cours de l'opération ---. Chaque Fourneau était probablement utilisé pendant un temps assez court." [367] p.79/80.

**ATELLE** : ♪ "n.f. Dans le Maine, Broche, grande Aiguille ---. Dans le Cantal, Ateule, Boulon, Cheville qui permet d'atteler le Timon au joug des boeufs." [4176] p.91.

**ATELLE DE COLLIER** : ♪ Type de Fer pour Socquerie, d'après [732] p.233.

**ATELLIER** : ♪ Du 17 au 19èmes s., var. orth. d'Atelier; à la Mine, désigne le lieu de travail du Mineur, le Front de Taille.

. Après Exploitation, "il ne reste de vuide qu'une Gallerie de 8 à 10 dcm de large sur environ 15 dcm de hauteur, qui conduit à l'Atelier du Mineur." [784] p.26.

. Sur le *Renvoy* -la lég.- du 'Plan général des Fourneaux d'HAYANGE appartenant à M. DE WENDEL', on relève: "Atelier des Sableurs." [2368] rep.: I ... Sur le *Renvoy* -la lég.- du 'Plan des Laminiers et Forges d'HAYANGE nommée la Forge de SUZANGE, appartenant à M. DE WENDEL', on relève: "Salle aux Charbons et Atelier de la Ferblanterie." [2368] rep.: S.

**ATEMPREURE** : ♪ Anciennement, "n.f. Trempe. 'Espée temporel si est d'autre Atempreure'." [3019]

**ATEULE** : ♪ Nom de l'Atelle, dans le Cantal, selon [4176] p.91.

**A TÈYE** : ♪ Exp. de la Houilleries liégeoise, "à la Taille; 'houyi à Tèye', travailler à l'Abatage dans une Taille en faisant avancer tout le Front." [1750] à ... *TÈYE*, p.217.

**A.T.F.** : ♪ Abrév. pour Association Technique de Fonderie, traitant de tous les problèmes de Fusion de Fonte en Deuxième Fusion, de Moulage, etc., *selon note de B. COLNOT*.

"À l'ex. des grandes S<sup>tes</sup> Étrangères, l'Association Technique de Fonderie est fondée en 1911 pour faire pénétrer plus profondément l'esprit scientifique dans cet antique métier, à ce moment encore très routinier. Ouverte à ceux qui s'intéressent à l'art du Fondeur, elle est reconnue d'utilité publique en 1930. // Son action se manifeste par des conférences, par la publication de comptes rendus de travaux, et en accord avec les Associations correspondantes étrangères, l'organisation périodique de congrès qui réunissent des techniciens de tous les pays. // Au sein de l'Association Technique des commissions sont constituées pour étudier les problèmes qui se posent dans chaque spécialité ---." [1798] p.171/72.

**ATHANOR** : Étym.: arabe *al tannur*: le Fourneau.

♪ "Archéo. Terme désignant un Fourneau construit de façon qu'avec le même feu, on pouvait faire plusieurs opérations différentes." [1551] n°18 -Mai-Juin 1997, p.31.

♪ "Alch. Fourneau à combustion lente: sorte d'alambic." [1551] n°18 -Mai-Juin 1997, p.31.

. "Alchim. Fourneau (cosmique) dans lequel les alchimistes placent le récipient dit *auf* (= 'Symbole du vase qui contient les éléments vitaux; matière du magistère, en particulier composé enfermé dans ce vase hermétiquement clos', in [206]) qui contient la matière de la pierre philosophale." [206]

**ATHERMANE** : ♪ "adj. Tech. Qualifie un matériau mauvais conducteur de la chaleur." [3005] p.86.

**ATHERMIQUE** : ♪ Adj. qui qualifie une réaction chimique au cours de laquelle il n'y a ni dégagement ni absorption de chaleur.

. "Les Réactions de Réduction des Oxydes de Fer par les Gaz mettent en jeu des quantités de chaleur très faibles, on peut les qualifier d'Athermiques." [2939] p.365.

**ATHOUR** : ♪ "Les Fosses liégeoises étaient

qualifiées de *petit* Athour lorsque la translation des Denrées et du Personnel se pratiquait par Treuil à bras -force musculaire-, et de *grand* Athour lorsque la translation des Denrées et du Personnel se pratiquait par Treuil vertical mécanisé par des chevaux -appelé également Hernaz ou Baritel-." [914] p.16/17.

-Voir, à LIÈGE (Pays de), la cit. [914] p.16/7.

. À propos d'une demande de Concession qui tardait à être accordée, L. WILLEM note: "le 4 Oct. (1811) suivant, un Puits de *grand* Athour et 2 Bures d'Aéragé atteignaient 80 m de profondeur. Un Hernaz de 12 chevaux était établi, des approvisionnements en Fer et Bois de Mines étaient réunis." [914] p.22 & 24.

**A.T.H.Q.** : ♪ À la Mine de Charbon, abrév. pour Agent Technique Hautement Qualifié ... C'est un technicien Supérieur ... Il est principalement chargé de la conception et des Essais, des méthodes et matériels d'Exploitation et des relations techniques avec les fournisseurs ... On le trouve principalement à l'U.C.A.D., à l'U.E. Maintenance, *selon note de J.-P. LARREUR*.

**A.T.I.C.** : ♪ Sigle<sup>(1)</sup> pour Association Technique de l'Importation Charbonnière<sup>(2)</sup>, sise 91<sup>bis</sup> Rue du Cherche-Midi 75006 PARIS.

-Voir, à O.R.C.I.S., la cit. [2203] p.62.

• **Éléments d'histoire** ...

. Organisme d'attribution des Combustibles, mis en place à la fin de la Seconde Guerre mondiale ... Comme le précise R. MIANOWSKI, il s'agissait initialement d'un organisme para-étatique de régulation des entrées de Combustibles en France ... C'était un passage obligé pour tous les importateurs, dans les domaines aussi essentiels que sont: l'élaboration et la signature des contrats, le paiement en devises, via un cours A.T.I.C. spécifique, le fret, la présence auprès des fournisseurs et dans les ports étrangers. Cette position dominante a été, petit à petit, contestée puis érodée, par les grands importateurs que furent, l'E.D.F., la Sidérurgie, les C<sup>ies</sup> pétrolières, les Charbonnages ..., au fur et à mesure du passage d'une économie de pénurie d'après guerre, vers un marché de l'Énergie beaucoup plus libéral<sup>(3)</sup>.

. 1958 ... À la fin de la seconde Guerre mondiale, "où trouver le Coke ? L'Allemagne, qui le fournit habituellement est encore en (1944 de l'autre côté de la ligne de front, et, après (1945), ses Charbonnages sont hors d'état de produire: les Mines de la Ruhr, sous administration interalliées, ne peuvent envoyer à la Sidérurgie française que des tonnages insuffisants. Le Charbon des Houillères que la Maison (DE WENDEL) possède en Allemagne et qui sont toujours sous séquestre, ne lui parvient, par l'intermédiaire de l'Office de répartition des Combustibles industriels pour la Sidérurgie - O.R.C.I.S.- et l'Association technique d'importation charbonnière -A.T.I.C.- qu'à concurrence de ses attributions ---." [10] p.380.

. 1959 ... "A.T.I.C. - L'Association Technique de l'Importation Charbonnière fut créée en 1944 et chargée de signer tous les contrats d'importation de Charbon. Elle approvisionne en particulier l'O.R.C.I.S. -Office de Répartition des Combustibles pour l'Industrie Sidérurgique-, organisme gouvernemental auquel les Industriels doivent obligatoirement recourir. De même, l'A.T.I.C. agit pour le compte de deux groupements d'importation -Groupement professionnel des Importateurs-Revendeurs: G.P.I.R., et Groupement professionnel des Importateurs-Revendeurs et Transporteurs: G.P.I.R.T.-. À l'exception de 5 gros consommateurs, dont O.R.C.I.S., tous les consommateurs français doivent passer, pour importer, par l'intermédiaire du G.P.I.R. et du G.P.I.R.T., et obtenir l'autorisation définitive de l'A.T.I.C. en prenant une quantité minimum de Charbon français. Ces réglementations gouvernementales sont en contradiction avec le Traité. La France est prête à renoncer à l'obligation, pour les Sidérurgistes, de passer par l'O.R.C.I.S. mais elle veut maintenir l'A.T.I.C., ce qui semble paradoxal. La Haute Autorité va certainement passer outre. // De même au Luxembourg, l'Office commercial de ravitaillement avait le monopole des importations de Combustibles solides. L'affaire fut liquidée en Sept. 1955. On peut donc considérer, en 1956, que la Haute Autorité a pratiquement atteint le but qu'elle s'était fixé sur le Plan du Marché Commun du Charbon. Elle a rencontré des difficultés, d'avantage quand elle avait affaire à des organismes d'État qu'à des particuliers." [799] p.459.

• **Remarques** ...

(1) Une autre signification pourrait être: Association Technique de l'Industrie Charbonnière: elle était chargée de opérations de réception, de transit des Charbons d'importation pour le compte de l'Industrie des importa-

tions et exportations, sur les Cahiers de V. GUILLERMIN, Secrétaire Général de LA CHIERS, mention en date de Janv.1945, d'après notes relevée par J.-M. MOINE ... Néanmoins, ce dernier pense que c'est par erreur que GUILLEMIN emploie le mot Industrie pour la lettre 'I' alors qu'il s'agit d'Importation.

(2) Une var. se profile: "... A.T.I.C. --- Association Technique des Importateurs de Charbon-, une S<sup>6</sup>e anonyme regroupant le Sidérurgiste ARCELOR, E.D.F., TOTAL, C.d.F. Énergie ---" [21] du Mar. 18.11.2003, p.18 ... On notera le nouveau sens donné aux 'I' & 'C'.

(3) "L'A.T.I.C. est un pur produit de l'économie mixte. On y trouve associés avec le négoce privé de l'importation charbonnière, la Sidérurgie, mais aussi E.D.F., Charbonnages de France." [2203] p.22 ... Plus tard: "A.T.I.C. Services -Ass. Technique de l'Importation Charbonnière- détenue par ARCELOR -45 %-, E.D.F. -33 %-, TOTAL -16 %-, TOTAL COAL -5,40 %- est spécialisée dans le négoce et la Manutention des Combustibles." [21] du Jeu. 27.11.2003, p.20.

**Â TIÈR** : **¶** Exp. de la Houilleries liégeoise. "Au Thier; vers la tête de la Couche, du côté de l'Amont-Pendage de la Couche; opposée à 'À valèye', du côté de l'Aval-Pendage. 'Prinde à Tièr', déHouiller vers l'Amont-Pendage." [1750] à ... TIÈR.

**À TIRE ET À AIRE** : **¶** Ancien mode d'exploitation de la forêt... Selon: 'tire' = 'Sans interruption, complètement' et 'aire' = 'Emplacement. En particulier emplacement non cultivé', d'après [248].

"L'emploi massif du Bois comme Combustible industriel a eu un effet sur la physionomie et le peuplement des forêts. Entre le début du 17ème et la fin du 18ème s., on a assisté à une conversion radicale de la futaie en taillis ---. À cette transformation s'associe un mode d'exploitation, à tire et à aire, qui substitue la coupe rase à la méthode du Furetage." [1917] p.115 et 117.

**ATLANTES** : **¶** "Habitants de l'Atlantide ... île fabuleuse sur laquelle quelques auteurs de l'Antiquité, presque toujours à la suite du Critias de PLATON, ont laissé des récits légendaires. Selon eux, à une époque reculée, les Grecs eurent à repousser un peuple, les Atlantes, sorti d'une grande île de l'Atlantique, en face des colonnes d'HERCULE -détroit de GIBRALTAR-. Cette île fut engloutie dans un cataclysme en une nuit et un jour, et toujours selon PLATON, ce fait se situerait --- environ 9600 ans av. J.-C. ---" [206]

"Ce Fer qui venait du Ponant, c'est-à-dire des rivages de l'Atlantique. Les Atlantes auraient-ils été les premiers Métallurges de notre cycle d'humanité ? L'Usine repreneur de MEDZAMOR est-elle une réalisation de descendants des survivants de l'Atlantide -dont, au surplus, PLATON nous dit pratiquement qu'elle a disparu à cause de sa technologie matérialiste trop avancée-." [848] p.269.

**ATLAS FERRIFÈRE DE LORRAINE** : **¶** "À la demande de la Chambre Syndicale des Mines de Fer, deux ingénieurs au Corps des Mines, Pierre ANGOT et Jean BICHELONNÉ dressent et publient en 1938 un 'Atlas Ferrifère de Lorraine', travail considérable qui fait encore autorité. Les Réserves de Minerai sont alors chiffrées entre 3 et 5 milliards de tonnes exploitables, selon qu'on y englobe ou non les formations Ferrugineuses d'une teneur inférieure à 30 %." [1468] p.73.

**ATMALLOY** : **¶** "Poudre de Fer utilisée pour la fabrication de bobines d'amplificateur de téléphone." [2362] p.18.

**ATMOSFER** : **¶** Enseigne d'un artisan -Ferronnier sans doute- aperçue à 50600 S'-HILAIRE-du-Harcouët, d'après note de J.-M. MOINE -Juin. 2009.

**ATMOSPHÈRE** : **¶** Au 19ème s., propriété caractéristique d'un corps.

"Le Fer jouit d'une Atmosphère particulière; c'est-à-dire que, par frottement, il émet une odeur qui ne peut être confondue avec aucune autre, et les mains qui ont touché le Fer restent assez longtemps imprégnées de cette odeur." [1932] 1ère part., p.15.

**¶** Couche gazeuse entourant la Terre.

"L'absence d'une Atmosphère oxydante à l'Archéen (-3.600 à -2.600 millions d'années, d'après [867] p.295) permet d'expliquer l'abondance du Fer en solution dans les océans et sa précipitation au Protérozoïque (-2.600 à -570 millions d'années, d'après [867] p.295)." [3398] ch.1.

**¶** "Unité de pression, équivalente à la pression exercée par une colonne de mercure de 760 mm de hauteur et de 1 cm<sup>2</sup> de section, à 0 °C, et sous l'accélération de la

pesanteur -à la latitude de 45 degrés- ---." [626] p.72. Une atmosphère # 1,01325 hectopieze, # 1,0332 kg poids par cm<sup>2</sup> (soit dans le système S.I. 101325 Pa)." [626] p.72.

Voici les équivalents d'1 atmosphère, d'après [626] p.72 ...  
 = 0,101325 N/mm<sup>2</sup>  
 = 76 cm Hg  
 = 1,0332 kg poids/cm<sup>2</sup>  
 = 14,70 psi  
 = 1,01325 bar ou hpb  
 = 1013,25 millibar ou hPa  
 = 101325 Pa

**¶ Étym. d'ens. ...** "Atmos, Vapeur, et sphaira, sphère." [3020]

**ATMOSPHÈRE DE HAUT FOURNEAU** : **¶** Conditions de températures très élevées.

-Voir H.F. Atmosphérique.

"Ces malheureux dont les viscères sont deséchés par une atmosphère de H.F --- se ruent sur l'élément bienfaisant et absorbent avec une brutalité de fauves, cette eau." [5412] p.94.

**ATMOSPHÈRE D'UN FOUR** : **¶** Dans n'importe quel Four où se développe une Combustion, la composition de l'Atmosphère dépend des proportions respectives de comburant -généralement l'Oxygène de l'air- et de Combustible. Une Atmosphère est dite neutre quand les produits de la combustion ne contiennent ni Oxygène ni Gaz combustibles. Ce n'est pas souvent le cas: "Certaines opérations thermiques nécessitent une Atmosphère réductrice -c'est-à-dire avec excès d'Oxyde de Carbone- pour éviter la formation de Calamine ou Oxydation du Métal pendant la Chauffe ---. D'autres opérations, par ex. la cuisson céramique ou opérations chimiques, nécessitent une Atmosphère nettement oxydante. Alors, il faut que les brûleurs fonctionnent avec excès d'air." [1621] p.56/57 ... D'ailleurs, dans certains Fours, comme les COWPERS, on entretient, par Sécurité, une Atmosphère légèrement oxydante pour éviter que les Fumées ne contiennent de l'Oxyde de Carbone, d'après ajout de M. BURTEAUX.  
**ATMOSPHÈRE** : Est en couches. Michel LACLOS.

**ATMOSPHÈRE IRRESPIRABLE** : **¶** À la Mine, "Atmosphère dont la respiration entraîne, du fait de la présence de Gaz ou de vapeurs, un risque imminent d'Intoxication ou d'Asphyxie pour les personnes ---." [2197] t.2, p.5.

**A.T.-M.P.** : **¶** Sigle désignant la commission des Accidents du Travail & Maladies Professionnelles ... Cette commission a été créée -en 1999- à l'initiative de la Fédération régionale C.G.T. des Mines de Fer et de sel ... Elle 'défend devant les tribunaux -en particulier le T.A.S.S. = Tribunal des Affaires de la Sécurité Sociale- les personnes atteintes de Maladies professionnelles' ... 'Elle en est à sa douzième victoire en ... 12 dossiers présentés', in [21] du Mar. 22.02.2005, p.20.

**ATOME DE FER** : **¶** Partie fondamentale de l'élément Fer <Fe>, "de numéro atomique 26, de poids atomique 55847, présentant des valences de 1 à 6." [1521] p.464.

"Il y a 11 milliards de milliards d'atomes de Fer dans 1 milligramme de Fer", d'après [2964] <[www.futurasciences.com/](http://www.futurasciences.com/)>

**ATOME-GRAMME** : **¶** "L'Atome-gramme d'un élément, est une masse, exprimée en grammes, égale à la Masse atomique (-voir cette exp.) de cet élément." [3322] p.35.

**ATOMISATION** : **¶** Réduction d'un corps solide à l'état de fines particules ou d'un corps liquide à l'état de très petites gouttes.

"L'Atomisation de métaux fondus dans l'eau au moyen de jets d'air ou de vapeur d'eau est --- utilisée pour la Poudre de Fer. Une telle Poudre se trouve sur le marché sous le nom de 'Druckverdünnungspulver -Poudre atomisée-', ou Poudre D." [2530] p.26.

**ATOMISATION PNEUMATIQUE** : **¶** Pulvérisation du Fuel Injecté aux Tuyères du H.F..

"À DENAIN, le Gaz naturel a été avantageusement utilisé comme agent d'Atomisation pneumatique du Fuel lourd Injecté." [1731] n°3, p.111.

**ATOMISER** : **¶** Au H.F., c'est pratiquer

l'Atomisation, c'est-à-dire réduire en fines gouttelettes le Combustible liquide Injecté aux Tuyères.

"Il est nécessaire (de tenir compte) --- du volume d'air froid à forte pression -4 à 6 bars- qui est utilisé pour Atomiser le Fuel dans les proportions de 0,1 à 0,2 kg d'air par kg de fuel." [2879] p.99.

**ATOMISEUR** : Une bombe plutôt bidon. Lucien LACAU.

**ATOMIUM** : **¶** Il "a été édifié à l'occasion de l'Exposition Universelle qui s'est tenue à BRUXELLES en 1958. Cet étrange assemblage de sphères et de cylindres se dresse à 102 m du sol et chacune des sphères a un diamètre de 10 m (non, c'est faux; en 2006, on parle de Ø = 18 m !, c'est bien connu, tout augmente !). Tout physicien expliquera que l'Atomium représente le cristal élémentaire du Fer α agrandi 150<sup>00</sup> milliards de fois. Les promoteurs de l'Atomium expliquaient --- qu'il représente le symbole de l'âge atomique ---. Les neuf poings que l'Atomium tend fermement vers le ciel expriment optimisme et volonté de vaincre (c'est quand même beau l'imagination !)." [21] du Ma. 03.03.1992, p.27 ... Les neuf sphères, signale L. DRIEGHE, représentent les neuf provinces de la Belgique de l'époque; aujourd'hui -1996- le pays compte 10 provinces, ... mais il n'est pas prévu, ajoute malicieusement notre commentateur, d'ajouter une dixième boule ! ... (1) Une nuance sur le chiffre est apportée: 'L'Atomium à BRUXELLES représente la maille unitaire d'un cristal de Fer -agrandi 165 milliards de fois-', in [3539] site: [chem.kuleuven.ac.be/bcc/cristal2](http://chem.kuleuven.ac.be/bcc/cristal2).

• **Une rénovation ...**

"L'Atomium a été édifié à l'occasion de l'Exposition Universelle qui s'est tenue à Bruxelles en 1958. Le projet avait été présenté en 1955 par un jeune ingénieur, André WATERKEYN. Bâti en quelques mois, l'édifice devait être démolé après l'Exposition mais on oublia ce sombre dessein devant le succès rencontré par cette architecture originale. // Cet étrange assemblage de sphères et de cylindres se dresse à 102 m du sol et chacune des sphères a un Ø de 18 m. Tout physicien expliquera que l'Atomium représente une molécule de cristal de Fer agrandie 165 milliards de fois. Les promoteurs du projet le présentaient à l'époque comme le symbole de l'âge atomique. // Des travaux de rénovation se sont révélés nécessaires; ils ont débuté, en Mars 2004 et ont entraîné la fermeture du site jusqu'au 18 Fév. dernier, pour des raisons de sécurité. Plusieurs expositions seront proposées sur une surface d'environ 1.000 m<sup>2</sup>, la première étant consacrée aux œuvres de l'artiste peintre bruxellois Jean-Luc MOERMAN ---." [21] du Mer. 15.03.2006, p.17.

• **Non, une résurrection ! ...**

"Une si belge construction ... L'Atomium a fait peu neuve --- 22 mois de travaux. Une rénovation ? Non, une résurrection ! ... L'Atomium est à la Belgique ce que la Tour EIFFEL est à la France ---. Depuis 1958, date de sa construction pour l'Exposition universelle de BRUXELLES, jamais cet ens. architectural aussi imposant que surprenant n'avait connu le moindre lifting ---. // Coût total des travaux: 27 M€. De quoi perdre la boule ---. // Chaque détail ou élément significatif des années de sa création a été conservé dans la mesure du possible. Trônant fièrement sur le plateau du Heysel, les neuf sphères reliées entre elles par d'énormes tubes étincellent. La plus haute perçée à une centaine de mètres, abrite un restaurant et offre un panorama extraordinaire de la ville de BRUXELLES ---. // La circulation à l'intérieur du bâtiment a été repensée pour permettre aux visiteurs de profiter pleinement de leur découverte ---. // Enfin, les récupérateurs d'Énergie installés dans les sphères et l'électricité verte qui les alimente sont une preuve supplémentaire de la volonté d'ancrer l'Atomium dans le long terme ---. // En chiffres ... L'édifice représente, en un assemblage d'acier et d'aluminium, une molécule de cristal de Fer agrandie 165 milliards de fois. Poids : 2.004 t. Hauteur de l'Atomium: 102 m. Ø des sphères: 18 m. Distance entre les sphères: 29 m. Ø des tubes 3 m. Ø du pavillon sur lequel repose l'Atomium: 26 m. Les escalators installés dans les tubes étaient parmi les plus longs d'Europe en 1958. Surface par étage: 240 m<sup>2</sup>. Capacité: 1.000 visiteurs." [21] Supp. '7 HEBDO', du Dim. 12.03.2006, p.1.

"Nouvelle livrée en acier ARCELOR pour l'Atomium ... En raison du climat belge, ce joyau bruxellois avait perdu de son éclat et était même attaqué par la Rouille. En 2004, il a donc subi un lifting en profondeur. La rénovation a duré un an et demi et l'édifice a retrouvé tout son éclat. // ARCELOR a contribué à cet exploit en fournissant l'intégralité de l'acier inoxydable, soit plus de 20 t en tout ---. La hauteur -102,7 m- et le poids -2.200 t- de ce monument ont de quoi donner le tournis. Les neuf boules ont un Ø de 18 m et une superficie totale de 1.020 m<sup>2</sup> recouverts d'acier. En concertation avec l'architecte Christine CONIX, ARCELOR a livré 48 panneaux en inox de 16 m<sup>2</sup> et de 1,2 mm d'épaisseur, pesant chacun 500 kg. L'acier inoxydable va garantir

pendant un siècle l'éclat et le rayonnement de l'Atomium, qui, de par son énorme carapace d'acier, est une ode mondiale à ce matériau ---." [246] n°210 Fév./Mars 2006, p.19.

• **Numismatique** (-voir ce mot) / Belgique / 2006.

**ATOUR** : ♪ À la Mine, var. orth. d'Athour, - voir ce mot ... C'est avec ce sens, *conclut M. BURTEAUX*, qu'il semble être employé dans l'exp. 'de petit atour' ... -Voir, à Roisse, la cit. [1669] p.43.

♪ Anciennement, "on trouve souvent le mot Atour employé pour Armure. Les Armes trencanz rebondissent -- sur les riches Atours d'Acier." [3019]

♪ Le sens habituel est parure, cependant, in [3020], LITTRÉ cite:

1° au 12ème s., "Il pourquiert son Atour" et l'explique par 'il fait ses préparatifs';

2° au 13ème s., 'Atornerent leur affaire pour mouvoir à la Pasques (préparerent leur affaire pour partir à Pâques)' ... À partir de ces deux notions (parer et préparer), on peut penser à 'équiper', d'où : Atour = équipement.

**ATOUT FER** : ♪ Entreprise<sup>(1)</sup> spécialisée en portails et grilles en acier, défense de fenêtres et balcons, fabrication, pose et rénovation ...<sup>(1)</sup> sise: 51 av Champagne 52220 MONTIER-en-Der, selon [4051] <pages jaunes> - Juin 2008.

**ATOUT-FER** : ♪ Exp. journalistique pour rappeler l'intérêt du transport Ferroviaire.

• "La Lorraine à l'heure suédoise ... Atout-Fer ... Quant au réseau Ferroviaire, il était indispensable pour IKEA Distribution France puisque 40 % des produits sont livrés par le Rail. Des Voies Ferrées partent de la plateforme de LA MAXE vers la gare de triage de WOIPPY. 'Le Chemin de Fer a l'avantage de respecter l'environnement et nous donne de la flexibilité dans la gestion de nos flux', explique J.-S. G." [2966] n°22 -Mai 2001, p.2.

**À TRAITS ET À BANDES** : ♪ Au 15ème s., exp. qui qualifie le Fer étiré en Bandes.

-Voir: Fer à traict et à Bandes et Fer trait en Bande.

• "À CHANCENAY, il est spécifié que le Fer sera présenté 'A traits et à Bandes', c'est-à-dire utilisable par les Artisans du Fer en aval." [2229] p.32.

**ATRAMENT** : ♪ Anciennement, Sulfate de Fer.

• "RHAZES (10ème s.) a parlé le premier d'une huile obtenue par la distillation de l'Atrament -Sulfate de Fer-; cette huile ne pouvait être que de l'huile de vitriol -acide sulfurique-. Le résidu de l'opération était le Crocus Ferri -Peroxyde de Fer-." [3029] -MÉTAUX.

**ATRAMENTAIRE** : ♪ "Min. Qui a l'apparence de l'encre. Se dit d'un composé de diverses pierres qui ont servi au remplissage des espaces vides dans les Mines et qui s'est imprégné insensiblement de Fer sulfaté dont la saveur est acerbe et astringente comme celle de l'encre." [1551] n°19 -Juil./Août 1997, p.17.

♪ Sulfate de Fer de couleur noire (n.f.); en latin *atra* = noir, d'après [259].

**ATRAMENTATION** : ♪ Mode de dépôt de phosphate à la surface du Fer ... -Voir, à Bondérisation, la cit. [2530] p.408.

**ATRAMENTUM** : ♪ Pour les alchimistes, nom du Sulfate de Fer Ferreux; on trouve aussi Atrament. En latin ce terme est un adj. qui signifie noir (le sulfate de Fer Ferreux est employé pour faire de l'encre noire).

• "Lorsque le mot Vitriol remplace définitivement celui d'Atramentum, rares sont les textes où la couleur du Vitriol est précisée." [2643].

**ATRAMENTUM VIRIDE** : ♪ Exp. lat. qui désigne le Sulfate de Fer; de *atramentum* (liquide noir, encre, qui désigne un sulfate) et *viride* (de couleur verte). -Voir, à Vitriol, l'étym. de LITTRÉ.

**ATRAFERRINÉMIE** : ♪ "Hématol. Absence de Transferrine -ou Sidérophiline- sanguine ---." [206]

**À TRAVERS LE FER** : ♪ En terme d'escrime, loc. qui qualifie un coup atteignant en même temps la cible et l'arme ... Un coup à travers le Fer est reconnu lorsqu'il atteint la surface valable. Syn. de 'coup mal paré, selon [FFE], d'après [3539] <synec-doc.be/escrime/dico/doc\_escrime> -Janv. 2007 ... [FFE] = Glossaire de la commission pédagogique nationale de la Fédération nationale d'Escrime.

**ÂTRE** : ♪ Partie du Foyer qui entoure immé-

diatement le Combustible dans les Fours et Fourneaux de diverses natures.

-Voir, à Chapelle du Four (à réverbère), la cit. [5470] p.1.

• À la Forge catalane, la fin de l'opération: "On verse le Minerai sur l'Âtre du Fourneau du côté du Contrevent." [105] p.60 ... "On sort à l'instant du Fourneau le Charbon qui y restait, on le pousse avec célérité sur l'Âtre de la Rustine." [3020] p.131.

• Dans les H.Fx, l'Âtre ou Fond de Foyer est en Grès, quand le reste est en Briques, d'après [152].

♦ **Étym.** ... "Wallonie aise; bas-lat. *astracum, astrum*." [3020] ... "Le bas-lat. *astrum* signifie foyer, maison." [3020] à ... ÉTRES.

ÂTRE : Place des marmousets. Lucien LACAU.

ÂTRE : Porte-manteau. Michel LACLOS.

**ATREMPURE** : ♪ "n.f. En picard, pièce qui sert à régler le Travail d'une Charrue et surtout d'un Moulin." [4176] p.92.

**ATRIER** : ♪ "Mét. Fabricant de poêles pour le chauffage." [1551] n°22 -Janv.-Fév. 1998, p.34.

**A.T.S.** : ♪ Sigle pour: Association Technique de la Sidérurgie Française (1968), puis Association Technique de la Sidérurgie ... En 1968, "(son) objet: Unir les entreprises de la Sidérurgie française dans l'étude en commun des mesures propres:

- à réaliser, dans l'ens. de cette industrie, les conditions de production les meilleures pour le développement et l'économie générale du marché sidérurgique;

- à permettre à chacune de ces entreprises de s'y adapter." [3414] -1968, p.179.

On trouve aussi: A.T.S.F.

-Voir: C.S.S.F..

• "Lieu d'échange et de rencontres techniques dans les métiers de base de la Sidérurgie française -ne se limitant pas au périmètre d'USINOR-, existe depuis 1946." [223] n°36 -Juin 1997, p.27 ... C'est en son sein que fonctionnent les Commissions d'Ingénieurs, dont la Comm. Fonte -digne successeur de la Commission des H.Fx et de la Sous-Comm. Agglomération-.

• L'Association Technique de la Sidérurgie formée d'un certain nombre de Commissions dont la Commission Fonte. Son intérêt, pour les Cadres du terrain, est résumé dans les points suivants. C'est:

- un lieu privilégié de rencontres et d'échanges ainsi qu'une école de formation et d'information permanentes,

- une source d'enquêtes et d'études à faire en Usine,

- une possibilité d'amélioration de la Productivité et du Prix de revient,

- un essai de Recherche de la Qualité,

- une volonté de Normalisation,

- une source de recherche dans le domaine de la Sécurité et des Conditions de Travail.

• "Créée le 29 Mars 1946, l'Association Technique de la Sidérurgie Française -A.T.S.- regroupe les entreprises de la Sidérurgie Française dans le but d'en promouvoir le progrès technique. Elle dépend administrativement de la Fédération Française de l'Acier (F.F.A.). // Les Commissions d'Ingénieurs en constituent la structure essentielle, les principaux moyens mis en œuvre étant, avec la participation des S<sup>tes</sup> -Us. de Production et Centres de Recherches- et des organismes de la profession -C.P.S., O.T.U.A., B.N.S., S.P.A.S., C.E.S.SID., ...:

- l'échange d'expériences, de connaissances, d'informations, de Ratios techniques;

- la coordination de travaux et la réalisation d'études en groupe de travail visant à l'amélioration des techniques existantes et au développement de techniques nouvelles;

- la coopération et les échanges avec les Sidérurgies étrangères et plus particulièrement celles de l'Union Européenne." [15] J.S.I. (Journées Sidérurgiques Internationales), Déc. 2000, p.1.

• "La mission principale de l'A.T.S. est d'améliorer en permanence les compétences techniques et managériales de l'encadrement technique, Ingénieurs & Techniciens supérieurs ---. // Actuellement environ 1.000 ingénieurs et techniciens Sidérurgistes travaillent dans 16 Commissions: Cokerie, Énergie, aciérie de conversion et coulée continue de produits plats, filière aciérie électrique, Fonte, galvanisation, laminoirs à chaud-plaques, laminoirs à chaud-train à bandes, laminoirs à froid, laminoirs produits longs, Maintenance et ingénierie, Métallurgie-Qualité, Environnement, Énergie (bis repetita), Produits Réfractaires, Transport & Manutention, Médecine du travail -... // Manifestations:

- Les Journées Sidérurgiques internationales (J.I.S.) organisées par l'A.T.S. chaque année en Déc., à PARIS rassemblent 700 spécialistes venant de plus de 20 pays.

- Organisation en France de congrès thématiques." [3152] fiche n°2 -07.2001.

• 2007 ... "Promouvoir le progrès technique des entreprises de la Sidérurgie Française ... C'est dans ce but

que l'--- A.T.S. a été créée. // Sa mission principale est d'améliorer en permanence les compétences techniques et managériales de l'encadrement technique, Ingénieurs et Techniciens supérieurs. Pour y parvenir, l'A.T.S. est organisée par métiers de base de la Sidérurgie et les Commissions d'Ingénieurs en constituent la structure essentielle; elles sont le lieu d'échanges d'expériences, de connaissances, d'informations et de travaux communs visant à l'amélioration des techniques sidérurgiques. // Les Comités d'Orientation dont le rôle est défini par la Charte des Commissions ont pour mission de définir les grandes lignes du fonctionnement de chaque Commission. // Le programme de chaque réunion de Commission et/ou de Sous-Commission comporte d'une façon générale:

- un ou plusieurs thèmes d'intérêt commun à l'ensemble de la Commission, notamment sur la base d'un questionnaire renseigné par chacun des sites participants avant la réunion,

- des thèmes systématiques adaptés à chaque Commission: Sécurité / Fiabilité / Qualité / Investissements / Formation / Données annuelles d'exploitation / Caractéristiques des installations / Vigie technique,

- une visite d'usine. // Le Comité d'Orientation peut décider de la mise en place de Groupes de Travail auquel il donne un Contrat de Mission sur un thème précis et pour une durée déterminée. // Une autre mission importante est de développer les contacts entre la Sidérurgie Française et les Sidérurgies Étrangères par:

- un travail commun dans les Commissions européennes d'ingénieurs sidérurgistes,

- l'établissement de coopérations techniques bilatérales que l'A.T.S. développe avec divers pays sur la base d'échanges réciproques,

- la participation aux principales manifestations et congrès internationaux

- la participation au travail d'organismes internationaux en particulier avec l'I.I.S.I. et ses Comités Techniques,

- le maintien de liaisons avec d'autres associations proches." [4226] p.2.

**A.T.S.A.** : ♪ Sigle pour Accident de Travail Sans Arrêt, -voir cette exp..

**A.T.S.F.** : ♪ Sigle pour: Association Technique de la Sidérurgie Française ... -Voir: A.T.S. & Sigle, d'après [1601] p.287.

**ATTACHE** : ♪ À la Mine, extrémité du Câble d'Extraction muni d'un axe de suspension permettant d'atteler la Cage.

-Voir: Attache à cosse et colliers de serrage, Attache à culot conique & Attache auto-serrante.

♪ Aux H.Fx de la S.M.K., sorte de Fer 'U' assujéti à la Chapelle du Trou à Laitier, destiné à bloquer les Tuyaux -entrée et sortie d'eau- de la Tuyère à laitier, d'après note de B. BAT-ISTELLA & schéma [1875] p.4.9.

♪ Aux H.Fx de FOURNEAU HAYANGE et de ROMBAS, ainsi les Fondeurs dénomment-ils la manille.

♪ Au 18ème s., "dans l'Ordon du Marteau, il y a deux fortes pièces de bois équarries qui sont enclavées dans des colliers de bois, logés dans le Massif de Fondations et qui portent les extrémités du Drôme:

- la grande Attache, (parfois appelée) Grand Carreau, (est une) pièce de bois de 18 pouces d'équarrissage sur 12 ou 15 piés de hauteur, Mortaisée par le devant d'une ouverture qui la traverse pour recevoir le tenon du Dro(s)me et le monter et descendre suivant le besoin;

derrière et sur les côtés de l'Attache, il y a des Mortaises plus hautes que celle ci-dessus, lesquelles sont destinées à recevoir les tenons des bras-boutans; au-devant de la grande Attache et vis à vis de l'ouverture du Court-Carreau qui reçoit le Ressort, on fait encore une ouverture à mi-bois pour en recevoir la Queue;

- la petite Attache (est une) pièce qui porte l'autre extrémité du Dro(s)me; elle est entaillée de même que la grande, et ne se pose et enclave dans ses châssis et colliers que quand le Dro(s)me est posé." [24] p.92/93.

-Voir: Estache.

-Voir la cit. à Forge ... (de VILLEREUX en 1591).

-Voir, à Cabaret, la cit. [5470] p.8.

-Voir, à Ordon, la cit. [5470] p.6.

¶ "Tout ce qui sert à attacher, à retenir, lien, courroie, agrafe, etc..." [206]

• **En Sculpture ...**

. Concernant la cathédrale de ROUEN, il est écrit: "Les statues en ronde bosse sont maintenues en place par des Attaches fixées dans leur dos. Elles (les Attaches) sont mises en forme à partir de Barres de Fer de 2 à 3 cm<sup>2</sup> (de section) ..." [4742]

• **En faïencerie ...**

. "Faïenc. Fil de Fer pour tenir la faïence qui a été casée." [1551] n°19 -Juil.-Août 1997, p.18.

RÈNE : *Attachée de direction.* Michel LACLOS.

LIEN : *Affection du sang.* J.-M. DE KERGORLAY.

**ATTACHE (Grande) :** ¶ -Voir: Grande Attache.

MARIAGE : *Deux 'oui' pour un nom.*

**ATTACHE (Petite) :** ¶ -Voir: Petite Attache.

**ATTACHE À COSSE & COLLIERS DE SERRAGE :** ¶ À la Mine, nom d'une Attache pour Câble d'Extraction.

. Dans ce genre d'Attache, le Câble est replié sur lui-même pour former une Cosse qui porte l'axe de suspension de la Cage. Le serrage de la Cosse se fait par des Colliers boulonnés, selon [221] t.3, p.461 & fig.83.

**ATTACHE À CULOT CONIQUE :** ¶ À la Mine, attache de Câble d'Extraction dans laquelle il vient s'encaster.

-Voir: Indéfrisable.

. "L'extrémité du Câble détordue, épanouie en houppie, parfaitement nettoyée et saupoudrée de résine (est) placée dans une douille conique d'acier, évasée vers le bas. On y coule alors un alliage fondu à base de Plomb et d'Étain, qui emplit les vides entre les fils et forme avec eux un culot solide qui ne peut plus sortir de la douille. La sécurité de cette attache dépend de la résistance du Culot conique, mais aussi de sa forme." [221] t.3, p.459.

**ATTACHE AUTO-SERRANTE :** ¶ À la Mine, type d'Attache de Câble d'Extraction qui se compose d'un bâti et d'une pièce indépendante en forme de coin enveloppée par le Câble. Plus la tension du Câble est forte et plus le Serrage s'accroît, d'après [221] t.3, p.461, fig.II-84.

LIER : *Avoir une attitude très ... attachante.* Guy BROU-TY.

**ATTACHE-BOSSETTE :** ¶ "Archéo. Morceau de Fer, conique à ses deux extrémités creusées pour conserver la tête du Clou -EM- 1783." [1551] n°19 -Juil.-Août 1997, p.18.

**ATTACHE-ÉTACHE :** ¶ pl. Dans le langage des Forges de la région de CHATEAUBRIANT, "pièces de charpente du Marteau hydraulique, gros poteaux verticaux. Le Marteau de type latéral comprenait la grande et la petite Attache, la première étant la plus rapprochée de la Roue du Moulin." [544] p.255.

**ATTACHEMENT :** ¶ Au H.F., anc. syn. de Garni.

. "Les Attachements formés aux Tuyères étaient tellement durs qu'ils résistaient à tous les efforts pour les rompre; ils se prolongeaient à l'intérieur jusqu'à se toucher." [138] 3ème s., t.VIII -1835, p.203 ... "Des chutes légères au Gueulard sont l'indice de quelques attachements." [138] 3ème s., t.VIII -1835, p.205.

¶ Pendant l'Affinage de la Fonte pour en faire du Fer, c'était la fixation du Fer sur le Ringard de l'Affineur, note de M. BURTEAUX.

-Voir, à Affinage par Attachement, Méthode allemande, Prendre du Fer par Attachement, les cit. [108].

¶ Dans les Mines et Usines, lettre d'accompagnement d'une Expédition par Voie Ferrée.

ÉTREINTE : *Attachée d'embrassade.* Michel LACLOS.

**ATTACHER :** ¶ Au 18ème s., dans le H.F., c'est Coller, Garnir tel que nous l'entendons aujourd'hui.

-Voir: Tympe, au sens d'élément de soutien au-dessus du Trou de Coulée.

LUNETTE : *Attachée de cabinets.*

**ATTACHEUR :** ¶ "Met. Fabricant et marchand de petits Clous." [1551] n°22 -Janv./Fév. 1998, p.34.

**ATTACHER :** ¶ "Mét. Fabricant de Clous, boucles, arillons, anneaux et Ferreurs à courroies." [1551] n°19 -Juil.-Août 1997, p.18.

**ATTAQUE :** ¶ À la Mine, "site de travail d'un Mineur ou d'une Machine qui attaque la Roche." [854] Supp.

Syn.: Entaille, Front ou Stoss.

-Voir: Attaque (d'un Chantier).

¶ "Opération consistant à frapper, avec l'Outil approprié, au fond d'un Trou de mine ou d'un Forage pour continuer à l'approfondir." [455] t.I, p.420.

¶ Bouchon pour le Tir de Mines.

. "Le Forage des Mines n'est pas réalisé au hasard mais d'une façon rationnelle: on pratique d'abord 4 Excavations placées en carré, l'Attaque, puis autour de cette figure géométrique, on Fonce d'autres Mines, la Bordée de Mines (-voir cette exp.)." [447] chap.IV, p.12.

. Dans le Bassin minier de BLANZY-MONTCEAU, "série d'Excavations placées au carré, qui sont pratiquées lors du Forage des Mines. Autour de cette figure géométrique, on Fonce d'autres Mines: la Bordée de Mines." [1591] p.147.

¶ Au H.F., au pl., agression que subit le Garnissage réfractaire.

-Voir, à Réfractaires (Produits), le chap. 'Solicitations générales des Réfractaires'.

-Voir, à Usure du Creuset, la cit. [4462].

◇ Étym. d'ens. ... "Voir attaquer; provenç. *atacha*; catal. *ataco*; ital. *attacco*." [3020]

-Voir: Usure du Creuset.

¶ En Fonderie, "Canal par lequel les métaux Fondus sont introduits dans les Moulés." [626] ... "Zone qu'emprunte le Métal pour aller du Canal à l'Empreinte." [633] ... -Voir, à Attaque (de Coulée) (Système d'), les schémas d'illustration.

-Voir: Attaque (de Coulée) (Système d').

. "Le Centre Technique (des Industries de la Fonderie) a entrepris une vaste étude des phénomènes qui accompagnent l'écoulement du Métal dans les Moulés et notamment dans les systèmes d'Attaque, c'est-à-dire dans les Canaux qui amènent le Métal dans l'Empreinte ... Ses Ingénieurs ont pu déterminer sur des maquettes l'échelonnement, la disposition et les dimensions des Attaques de Coulée." [1027] n°124 -Oct. 1962, p.9/10.

¶ En Fonderie de Fonte, (ang. *gate*, all. *Auschnitt*), "section de passage du Métal à l'entrée de l'Empreinte." [633]

. On connaît l'Attaque triangulaire, carrée, rectangulaire, trapézoïdale, tangentielle, ainsi que le Cornichon, la Dent de loup, le Gradin, le Grain d'orge, la Queue d'aronde et la Tranche plate, d'après [626] p.73/74.

¶ En Fonderie de Fonte, (ang. *gate*, all. *Auschnitt*), "désigne aussi la zone de transmission entre le Canal et l'Empreinte." [633]

"Surface de contact de forme variable entre la Pièce et le Chenal

d'alimentation." [626] p.73.

¶ "Chemin de Fer. Système -Tringle, Câble et poulie, Moteur- suivant lequel on transmet le mouvement à un Appareil -d'Aiguillage, de signalisation, etc..." [455] t.I, p.420.

**ATTAQUE À TALON :** ¶ En Fonderie de Fonte, (ang. *side runner*, all. *Fallender Guss mit seitlichem Auschnitt*), "disposition particulière d'une Attaque horizontale, reliée directement au pied d'une descente débitant latéralement dans une Empreinte: le plus souvent employée pour la Coulée en chute." [633]

-Voir: Coulée à talon.

**ATTAQUE AU FEU :** ¶ À la Mine, syn.: Abattage au Feu.

. "Plus loin, à quelques Toises, une couche de suie à l'odeur persistante, souvenir de l'Attaque au Feu d'un passage rocheux particulièrement dur, tapisse le haut de la Galerie. Le Percement de ces quelques 100 Toises de Galerie a nécessité 6,5 ans de travail continu." [837] n°2 -1989, p.237.

**ATTAQUE CENTRALE :** ¶ À la Mine, syn.: Entaille centrale, -voir cette exp..

-Voir, à Sitzort, la cit. [892] p.286/87.

AGRESSEUR : *Toujours d'attaque.* Michel LACLOS.

**ATTAQUE DE COULÉE :** ¶ En Fonderie de Fonte, "surface de contact de forme variable entre la Pièce et le Chenal d'alimentation." [626] p.72.

¶ "C'est --- la désignation du canal par lequel les métaux fondus sont introduits dans les Moulés. // Il existe plusieurs façons d'Attaquer les Pièces à Couler suivant leurs dimensions, leurs formes et le type de métal à employer. // Les principales Attaques sont: le Grain d'orge ---; le cornichon ---; le gradin ---; (l'Attaque) tangentielle ---; (l'Attaque) tranche plate ---. // Leur nombre et leurs sections varient avec les dimensions et le poids de la Pièce d'une part, et avec le Degré de Coulabilité du métal d'autre part." [626] p.72/73.

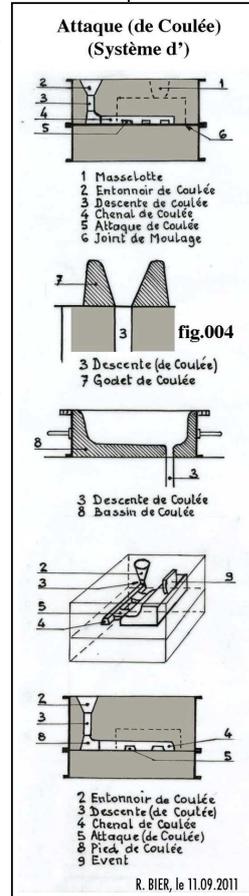
**ATTAQUE (de Coulée) (Système d') :** ¶ En Fonderie de Fonte, "ensemble des conduits ménagés dans le Moule pour le remplissage de l'Empreinte de la Pièce brute munie de ses Masselottes ... Il se compose (-voir ces mots ou exp.):

- d'un Bassin ou d'un Entonnoir de Coulée ou d'un Godet de Coulée,
- d'un Pied de Coulée,
- d'un Canal (de Coulée),
- d'Attaques,
- de Masselottes." [633] ...

Voir le **fig.004** ci-jointe.

**ATTAQUE DES PUNIS :** ¶ Dans toutes les Mines, à l'époque de l'Abatage à main, il existait un Chantier réunissant les conditions les plus ingrates où il fallait peiner plus pour gagner sa journée. La Maîtrise y plaçait parfois là les *têtes brûlées* en vue de les assagir, selon note d'A. BOURGASSER.

. À VOUTERS (H.B.L.), "à l'intérieur du Chantier CÉCILE, les Conditions de travail sont inégales. D'ailleurs, dans son souci de voir les Attaques arriver en même temps à la P.R.H., le Porion de Quartier a veillé à répartir les Cadres en fonction de leurs difficultés respectives. Les Attaques extrêmes des Ailes sont ralenties par le travail en surélévation. l'Aile sud avance mieux que l'Aile nord, favorisée par la tenue de ses Terrains, mais aussi par la mise



à disposition d'un Boutefeu à chaque Attaque. L'Attaque 0 cumule tous les handicaps: 'un Poste Tire, l'autre Boise, l'autre Boulonne, en général on avance de 2 cadres sur la journée, enfin quand tout va bien. Il y a des grands Chapeaux là dedans, on n'arrive presque pas à les soulever. C'est large et c'est aussi plus haut. Rien que pour remonter le Matériel À Front, ça prend un temps fou. C'est tellement dur que les Boulons doivent être Faits au Marteau-Perforateur. C'est le bagne, l'Attaque 0, c'est l'Attaque des punis', s'indigne un Mineur. Le critère du mètre d'avancement est cependant maintenu, accordant un avantage à l'Aile sud au détriment de l'Aile nord, défavorisant les Attaques de *derrière*, au profit de celles de *devant* et laissant loin derrière l'Attaque 0 sur l'échelle des Salaires à la tâche: 'si les gars garnissent le Redent ou Font des Boulons, je les paye moins, je les paye en P.R.H.. Ils ne sont plus À Front, et ces francs là, je peux les donner ailleurs', indique le Porion de Quartier. // 'C'est injuste, mais c'est le seul moyen de pression qui nous reste', expliquent les responsables de la Mine." [2218] p.106.

**ATTAQUE (d'un Chantier)** : ♪ À la Mine, c'est l'endroit où une Galerie se ramifie, et, ce sont également les premières Volées de Mines Tirées à l'amorce d'une Galerie nouvelle.

**ATTAQUE PLATE** : ♪ En Fonderie, loc. syn. de Tranche plate, -voir cette exp..

**ATTAQUER** : ♪ En Fonderie, c'est amener le Métal dans le Moule.  
-Voir, à Cornichon, la cit. [626] p.73.

♦ **Étym.** ... "Bourgeois *éaquaï*; espagn. *atacar*; ital. *attaccare*. Attaquer n'est que la prononciation picarde et flamande d'attacher." [3020]

**ATTAQUER À LA MAIN** : ♪ À la Mine, d'une façon générale, c'est Attaquer un Front sans l'aide de Machine(s).

. À DARCY, dans les Houillères du Centre - Bassin de BLANZY-, c'est travailler au Front de Taille, en l'occurrence Forer des trous (destinés à la Charge explosive) avec une Perforatrice ... "Remarquez que ça s'arrête là; ça va pas plus loin, hein ---. Alors on attaque à la main. C'est pas difficile. On Fore des Coups de Mine avec une Perforatrice, hein un mètre vingt ---." [1230] p.17.

**ATTAQUER À TAILLE OUVERTE** : ♪ À la Mine, loc. syn. d'Exploiter à/en Taille ouverte.

. À propos de la Mine de plomb et argent d'ARGUT-DESSUS, DE DIETRICH, vers 1786, note: "À quelques toises plus bas, on a Attaqué à Taille ouverte sur 8 heures ---." [35] p.289.

**ATTAQUER EN GRANDE VITESSE** : ♪ À la Mine, les manœuvres au Clichage s'effectuent avec beaucoup de douceur et de doigté entre Machiniste d'Extraction et Moulineurs.

. "Pour la descente, le Machiniste, averti par un nouveau signal, enlève un peu la Cage, les Encageurs effacent le Clichage et le Machiniste Attaque à grande vitesse (la Descente de la Cage au Fond)." [273] p.66.

**ATTAQUES MULTIPLES** : ♪ À la Mine, "technique d'Abatage en Couche très *pentée* consistant à Abatte la Couche en un grand nombre de Fronts disposés en créneaux ou en dents de scie." [267] p.4.

-Voir: Méthode des Attaques multiples.

**ATTAQUE TANGENTIELLE** : ♪ En Fonderie, "Attaque dirigée, orientée tangentiellement au flanc d'une Pièce de manière à favoriser un mouvement giratoire de l'Alliage

dans l'Empreinte." [633]

. Attaque, "utilisée pour Couler les Pièces circulaires dans le minimum de temps et en facilitant la répartition du Métal chaud dans le Moule." [626] p.74 ... Cette façon de faire permet de rassembler au centre les Impuretés qui sont plus légères.

**ATTEINDRE LES TERRES** : ♪ Aux Mines de BLANZY, dans l'Exploitation d'une Couche épaisse par Tranches successives, on enlève le Charbon de la Tranche en cours jusqu'à ce qu'on arrive à Atteindre les Terres de la Tranche précédente déjà Remblayée.  
-Voir, à Releveur, la cit. [447] chap.IV, p.11.

**ATTEINDRE MAL** : ♪ En Fonderie, pour un Sable, donner au Moulage "des Empreintes de peu de netteté qui produisent des pièces à surface inégale." [12] p.292.  
-Voir: Malvenu.

**ATTEL** : ♪ Var. orth. d'Attelle, dans tous les sens du terme, d'après [455] t.I, p.420, à ... ATTELLE.

**ATTELAGE** : ♪ À la Mine, "affectation du Personnel au moment de la Descente au Fond." [267] p.4 ... On retient ici l'idée de faire équipe pour une tâche, au sens d'être *sous le même joug*.

♪ À la Mine encore, "jonction Câble-Cage." [267] p.4. C'est donc, ici, le sens de système d'attache.

♪ "n.m. Tech. Dispositif servant à accrocher les véhicules des Chemins de Fer." [3005] p.88, à ... ATTELER.  
. À la Mine encore, arrimage, une à une, des Berlines d'un Convoi, ou accrochage des Wagons; ce terme prolonge et pérennise la traction ... *animale*!

♪ Au 16ème s., action de faire fonctionner un Atelier.  
. "La règle générale, édictée par l'ordonnance de janvier 1518-1519 est la défense formelle aux officiers des forêts royales de donner permission d'Attelages" - c'est-à-dire de tenir Atelier- aux tuteurs, potiers, vriers et Forgerons, 'sur peine de privation de leurs offices et d'amende arbitraire.'" [605] t.2, p.46.

**ATTELAGE À BIRIBI** : ♪ À la Mine, système d'Attelage de Berline par anneau-goupille (par opposition à 'anneau-crochet').

-Voir: Biribi.  
. Avant la 2ème Guerre mondiale, "les Attelages étaient extrêmement simples, types à crochets ou à Biribi." [1073] n°38 -1995, p.14.

**ATTELAGE AUTOMATIQUE** : ♪ Système d'accrochage central des Wagons dès que les tampons entrent en contact.  
-Voir, à Canari, la cit. [1122] n°2.366, du 22 au 28.10.1992, p.27 à 32.  
. "Dispositif d'accrochage et de décrochage ne nécessitant pas la présence d'un agent entre les véhicules." [1437] p.164.

**ATTELAGE EN FLÈCHE** : ♪ À la Mine stéphanoise de la CHAZOTTE, à l'époque de la traction animale, façon d'évacuer les Convois de Berlines. Vu l'étroitesse des Voies, on allait jusqu'à constituer des Attelages de trois chevaux en flèche, d'après [2201] p.6 & 7.

**ATTELAGE SPENCER MOULTON** : ♪ À la Mine, Attelage élastique pour Berlines.

. "La réalisation SPENCER-MOULTON --- utilise des bagues de caoutchouc séparées par des rondelles métalliques. Dans le cas du tamponnement, le Tampon métallique peut écraser les bagues, car des boulons de maintien le traversent par des trous ovalisés. Quant à l'Attelage, il traverse le Tampon pour se fixer sur une plaque prenant également appui sur les bagues." [1733] t.2, p.96.

**ATTELAGE TOURNANT** : ♪ À la Mine, système d'Attelage à double anneau dont les deux parties peuvent pivoter l'une par rapport à l'autre ce qui permet d'accéder à un Culbuteur sans décrocher les Wagons, d'après [221] t.II, p.170.

**ATTELAGE WILLISON** : ♪ À la Mine, système d'Attelage automatique.

. "... une Berline de 5 t, construite pour les Mines de BAZAILLES avec fond monolithique en acier moulé

d'une robustesse à toute épreuve. Cette Berline a été une des premières en France à utiliser l'Attelage automatique WILLISON. Elle a été construite également, par les Acéries d'HENIN-LIÉTARD." [1073] n°38 - 1995, p.15.

**ATTELÉE** : ♪ Se disait de chacune des deux demi-journées travaillées.

Syn.: Descente.

. "Le travail de la matinée fut alors fixé de 5 à 11 heures et celui de l'après-midi, de 1 à 5 heures, soit 10 h/j. Ce règlement fut maintenu jusqu'en Déc. 1886. // En convenant que ce système de 2 Attelées/j était possible tant que les Travaux n'étaient éloignés du Jour que de 600 à 700 m, il finissait cependant, avec l'éloignement progressif du Front de Taille par entraîner une perte de temps précieuse, par l'interruption réglementaire de 2 heures au milieu de la journée." [784] p.100/01.

**ATTELEMENT** : ♪ En 1643, à LIÈGE, désigne, vraisemblablement, un ensemble de lien (s), d'attache(s), pour assurer la fixation d'un Outil ou un Outillage.

-Voir, à Blocque, la cit. [1267] p.315.

**ATTELER** : ♪ À la Houillerie liégeoise, former les Équipes et mettre en place les hommes.

-Voir, à Atèler, la cit. [1750].

♪ À la Mine du Nord, établir les connexions électriques entre les Coups de Mine d'une même Volée.

-Voir: Ratteler.

♪ "v.tr. Attacher -des animaux de trait- à une charrue, à une voiture. Par extension, Atteler un Wagon, une remorque: l'attacher au véhicule qui doit le traîner." [3005] p. 88.

**ATTELET** : ♪ "n.m. Sorte de petite Broche pour les petites pièces à cuire: enfilez des rognons, des grives dans des Attelets. On écrit aussi: Hâtelet." [4176] p.92.

**ATTELIER** : ♪ Var. orth. d'Atelier, -voir ce mot ... -Voir aussi, à Boisillier, la cit. [544] p.90.

. À propos de la Manufacture d'Acier d'AMBOISE, on relève: "La Compagnie qui a fait cette entreprise vraiment patriotique, vient d'obtenir, par Arrêt du Conseil, la permission d'établir sur la Loire et vis-à-vis des Ateliers les Martinets nécessaires: elle espère les porter jusqu'au nombre de quarante." [2610] p.2.

**ATTELIER DE MARTEAU** : ♪ Au 18ème s., lieu où est installé un Gros marteau.

. "BOUCHU écrit: 'L'Équipage d'une Forge et d'une Batterie est le même; 1 Cheminée, 2 Soufflets, mus par l'eau, 1 Atelier de Marteau.'" [1444] p.284.

**ATTELLE** : ♪ Au 18ème s., terme de bûcheron.

. "Chaque Rondin ou Attelle doit avoir deux pieds et demi (81, 3 cm) de longueur entre les coupes." [2401] p.72 ... Cette dimension est aussi celle donnée pour le Billon, in [2401] p.72.

♪ "n.f. Armature en bois ou en Fer qui constitue chacun des côtés du Collier d'une bête de trait." [455] t.I, p.422.

♪ "Archéo. Chez le potier de terre, nom (d'un) Outil --- : Plaque mince, en Fer carré de 3 à 4 pouces, percée d'un trou dans le milieu et tranchant d'une face, qui sert à l'artisan pour diminuer l'épaisseur de son ouvrage -EM 1789-." [1551] n°19 -Juil./Août 1997, p.20.

♪ "Lame de bois flexible, mais résistante que l'on applique, garnie de linge, le long d'un membre fracturé --. (Vers 1875) on fait aussi des Attelles --- en Fer-blanc." [154]

**ATTELLOIRE** : ♪ "n.f. Cheville fixant les traits du cheval au Timon ou aux Brancards; Taladoire, en Tarn-et-Garonne." [4176] p.92.

♪ "Morceau de Fer ayant la forme d'un 7 qui sert à relier le joug des boeufs à l'amblet." [4176] p.92.

♪ "Poignée pour saisir un Instrument. On écrit aussi: Attelloire." [4176] p.92.

**ATTELLOIRE** : ♪ Var. orth. d'Attelloire, au sens de morceau de Fer en forme de 7, d'après [4176] p.92.

**ATTENDRIE AU FEU** : ♪ À la Mine, exp. syn. d'Abatte par Étonnement: c'est utiliser le feu pour désagréger la Roche, d'après [650] p.116.

**ATTENTION DE FER** : ♪ Exp. qui signifie peut-être (?) , note J.-M. MOINE, une Attention précise, scrupuleuse. . Dans un art. consacré aux *Mythophonies*: les objets nous parlent, on relève "Les mots de Mythophonies ? Les mots qui en disent plus: 'Botox', 'GPS' .... // 2ème point de méthode: un agencement sonore digne d'une bande son de GÖDARD .... Le tout sans le moindre effet sur fond d'érudition d'un mode neuf: une érudition imprenable en philosophie, une attention de Fer et sans haine aux discours publicitaires, mais aussi aux intelligences en cours, aux conneries vivantes et à l'infinie rumeur des existences ...." [162] du Jeu. 31.07.2008, p.2

**ATTENTION ! LE CHEVAL MORT** : ♪ Exp. toute personnelle, créée par un Enquêteur d'un Puits de MONTCEAU-les-Mines, pour signaler la présence d'Ingénieurs, dans la Descente à venir, d'après J.-P. MONGAUDON. -Voir, à En bas les hommes, la cit. [766] t.II, p.208.

AGUETS : *Quand on y est, il faut faire très attention.* Michel LACLOS.  
ATTENTION : *Prête avec intérêt.* Michel LACLOS.

**ATTÉNUAN** : ♪ Au 18ème s., var. d'atténuant, terme de médecine ... "Le regne minéral fournit encore les remèdes Atténuans combinés d'un sel acide, et d'un Soufre métallique, qui est la Terre inflammable, et la mercurielle de BEKER; tels sont le Fer, la Pierre Hématite, l'Antimoine, le mercure, le Cuivre, l'Étain, le Plomb, et leurs préparations différentes. Comme la vertu des Atténuans est des plus étendues, on leur a donné mille noms différens; ces noms sont tirés des effets particuliers de ces sels sur les humeurs, et sur les solides; ainsi on en fait différentes especes, tels que les amers, les astringens, les toniques, les altérans astringens, les altérans laxatifs, diurétiques, apéritifs, diaphorétiques." [64] I.843.a.

**ATTÉNUATION NATURELLE** : ♪ Diminution, sans intervention de l'homme, de la Pollution d'un sol pollué par des liquides industriels. . "Dans le cas de la Pollution des eaux souterraines par les polluants de Cokerie, nous avons entrepris avec le CNRSP (Centre National de Recherche sur les Sites et Sols Pollués) une analyse des modèles les mieux adaptés au cas des HAP et aux conditions hydrogéologiques de sites de Cokerie. Ce travail est en cours et ne se limite pas aux simples modèles hydrodispersifs mais cherche à tenir compte de tous les aspects physico-chimiques, y compris certaines Réactions des polluants entre eux, qui peuvent expliquer, ce que certains appellent l'Atténuation naturelle". Les résultats de cette recherche sont utilisés pour la réhabilitation d'une Friche cokerière du Nord." [3579]

**ATTÉNUER** : ♪ "Amoindrir, affaiblir." [308] . Au 18ème s., en parlant de Minerai de Fer, GRIGNON emploie ce verbe pour signifier faire perdre de la substance ... -Voir, à User la Mine, la cit. [3038].

**ATTERRISSEMENT** : ♪ "Amas de terre apporté par les Eaux. Ce sont les Atterrissements qui forment les deltas, les barres, etc." [259] t.I, p.123 ... "Mot qui se retrouve dans la même famille que envasement et colmatage, d'après [387] p.506. . Dans le cadre de cet ouvrage (-voir, à Bruit, la cit. [847] p.269), on peut penser que les dépôts sont dus, soit au lessivage par les pluies des chemins et des fondrières, soit peut-être encore au Lavage des Minerais, d'après notes de G.-D. HENDEL et A. BOURGASSER. ♦ **Étym.** .... "1696, Jal: au sens d'amas de terre, puis alluvion, c'est un dérivé attesté dès 1332, de l'ancien français *atterrir*, c'est-à-dire remplir de terre." [258] p.57. ATTERRIR : *Se reposer en avion.* Michel LACLOS. ATTERRISSAGE : *Temps de pause.* Michel LACLOS.

**ATTESTATION DE CONSIGNATION** : ♪ "Document attestant la mise hors tension partielle ou totale d'une installation et autorisant les travaux." [512] p.I. SIC : *Certificat de paternité.* Michel LACLOS.

**ATTILA** : ♪ "Chef des Huns -† 453-. Fils de MUNDZUK, il devient en 434 roi des Huns établis dans la plaine hongroise -Pannonie-, conjointement avec son frère BLÉDA --- et régnera seul à partir de 445 ---. Il s'en prend d'abord à l'empire d'Orient ---, puis sa politique expansionniste s'oriente vers l'empire d'Occident ---. En 451, il franchit le Rhin, entre en Gaule, pille METZ et assiege ORLÉANS ---. La bataille dite des champs Catalauniques --- le met en échec ---. En 452, il envahit l'Italie ---; il se laisse persuader par le pape LÉON 1er le Grand d'épargner ROME. Il se retire et meurt peu après. Son empire disparaîtra avec lui." [206] -Voir, à Lac de Fer, la cit. [3773] p.80/81.

**ATTILA DE LA SIDÉURGIE** : ♪ Surnom donné à Jean GANDOIS, par le journal *L'HUMANITÉ* ... -Voir, à Duc de Fer, la cit. [2561] p.234.

**ATTIRAGE** : ♪ "n.m. Attelage, train de culture, attirail de labour." [4176] p.93.

**ATTIRAIL** : ♪ Au 19ème s., équipement. Outillage. . Pour ce qui concerne la Fonte, "les possibilités de Soudure, d'Ajustage -mais plus encore la généralisation de la seconde fusion qui accroît l'homogénéité, la résistance- permettent la fabrication 'des grands Attirails pour Ateliers.'" [1918] p.42.

**ATTIRANTON** : ♪ "n.m. Au 16ème s., Outil, Mécanisme." [4176] p.93.

**ATTIRE** : ♪ "n.f. Dans la Sarthe, Croc à quatre doigts." [4176] p.93.

**ATTIRER** : ♪ "v. a. Tirer vers soi, faire venir à moi ... L'Aimant attire le Fer." [3020] . Au 18ème s., au H.F., on trouve une accept. particulière ... -Voir: Demander autant de Mine. ♦ **Étym.** ... "À et tirer; provenç. *atirar*; ital. *attirare*." [3020]

**ATTISER** : ♪ Aviver un Feu en lui fournissant de nouveaux matériaux, en Soufflant, d'après [206]. . À propos des Forges d'APACH, aux 17 & 18èmes s., on relève: "Ces Soufflets Attisaient le Feu des Forges qui étaient des Constructions en Briques, hautes de 7 à 8 m et larges de 3 à 4 m." [2166] n°4 -Fév. 1984, p.102. ♪ Débarrasser un Fourneau des Scories, d'après [259].

**ATTISEUR** : ♪ Celui qui Attise, d'après [259], certes, mais sous les ordres, sans doute (?), du Grilleur.

-Voir: Personnel de la Mine à Ste-MARIE-aux-Mines. ♪ Ouvrier qui entretient le Feu de la Forge, qui *attise* -qui rapproche les tisons les uns des autres pour les faire brûler-, d'après [350]. . "Chez les Enclumiers, Ouvriers qui maintenaient le Charbon par dessous l'Enclume pendant qu'on Forgeait." [680] p.53 ... "Mét. Ouvrier enclumier qui maintient le Charbon sous l'Enclume pendant que le Fer est Forgé." [1551] n°19 -Juil.-Août 1997, p.21. . Dans *De la Forge des Enclumes*, "Ouvrier qui avec un Fourgon arrange le Charbon, & retire les Crasses." [1263] p.11 ... On relève encore: "On pose la face de l'Enclume qu'il faut chauffer, sur le lit de Charbon; on en ajoute encore tout autour; et de temps en temps, le Maître Forgeron qui fait ici, la fonction d'Attiseur, attire à lui les Crasses, et fourre de nouveau Charbon sous l'Enclume, principalement du côté des Soufflets." [1263] p.4 ... *Suite à ... JAUGEUR.* ♪ Syn. de Tisonnier ... -Voir, à Attisoir, la cit. [4176] p.93. ATTISOIR : *Il rend le bel être, tout feu, tout flamme.*

**ATTISOIR** : ♪ "Crochet dont on se sert pour Attirer (ou Attiser ?) les Scories sortant en Fusion du Fourneau et qui s'appelle aussi Ringard et Tisonnier, -voir ces mots." [152] On dit aussi: Attissonnoir, d'après [152]. . "Archéo. Outil de plombier et de Fondeur: Barre de Fer, crochue d'un bout, qui sert à l'attisement du feu -EM 1789-. Le Crochet ou Rable permet de retirer les Scories hors du Fourneau pendant la Fusion." [1551] n°19 -Juil.-Août 1997, p.21. . "n.m. Syn. Tisonnier. On trouve aussi Attiseur, Attissonnoir." [4176] p.93.

**ATTISSONNOIR** : ♪ Syn. de Tisonnier ... -Voir, à Attisoir, la cit. [4176] p.93. Syn.: Attisoir, -voir ce mot, d'après [152].

**ATTIVELLES** : ♪ "n.f.pl. En Seine-Maritime, Instruments aratoires, Outils indispensables." [4176] p.93.

**ATTIZOIR** : ♪ Var. orth. d'Attisoir ... Ce mot relevé, par R. ELUERD, in [1104] p.967, note 114, provient d'un texte de PEYRONNET. . Au 18ème s. "Les Outils d'une Forge à Battre consistent en ---: une Couasse ou Attizoir emmanché de bois à chaque Feu; un Couperet ou Sizeau, d'environ deux pieds et demy (0,81 m), pour couper le Fer sous le

Gros Marteau; une Jeauge ---" [238] p.96.

**ATTORNEY**(<sup>1</sup>) : ♪ Au 15ème s., dans la Court de la Mine de BEAUMONT, c'était l'avocat de la défense. On écrit aussi: Attourné. -Voir, à Court, la cit. [173] p.75. (<sup>1</sup>) En anglais: avocat ou procureur.

**A.T.TOTAUX** : ♪ Sigle pour Accidents du Travail Totaux, -voir cette loc.

**ATTOURNÉ** : ♪ Au 15ème s., dans la Court de la Mine de BEAUMONT, c'était l'avocat de la défense. On écrit aussi: Attorney. . "Il faut se garder de confondre le Procureur du seigneur ou du roi, avec le Procureur chargé de représenter les particuliers; ce dernier office est ordinairement rempli par les Attournés." [173] p.81.

**ATTRACCIU** : ♪ En langue corse, Outil. Syn.: Arnacci, Arnese, Ferru, Strumentu et Urdignu, d'après [3330].

**ATTRACTION LOCALE** : ♪ Au temps de la marine à voile ... "La quantité de Fer qui se trouve à bord des bâtiments exerce sur les boussoles une influence appelée Attraction locale, qui tend à détourner leur aiguille de la direction du méridien magnétique." [1673] p.215.

**ATTRAPE** : ♪ Dans les Fonderies, pince coudée qui sert à retirer les Creusets du Fourneau, d'après [23].

**ATTRAPE-FER** : ♪ "Archéo./Tech. Poignée de Fer à repasser -Provence-." [1551] n°19 -Juil.-Août 1997, p.22.

**ATTRAPPE-MINETTE** : ♪ "Érot. Trousseur de jupons -18ème s.-." [1551] n°19 -Juil./Août 1997, p.22. "La chasse aux femmes est un sport passionnant; les ennemis commencent dès qu'on en a attrapé une. Gabriel TIMMORY, *Chroniques -1928-*." [3181] p.136.

**ATTREMPAGE** : ♪ "Chauffage d'un Four jusqu'à sa plus haute température." [795] t.I, p.157. ♪ "Trempe de l'Acier." [795] t.I, p.157.

**ATTREMPER** : ♪ "Chauffer par degrés insensibles." [795] t.I, p.157. ♪ "Donner la Trempe à l'Acier." [795] t.I, p.157.

**ATTREMPOIRE** : ♪ Syn. d'Attrepure (-voir ce mot), d'après [4176] p.93.

**ATTREPURE** : ♪ "n.f. Partie de la Charrue servant à régler la profondeur du Travail, au moyen du déplacement méthodique du Temple par lequel la Chaîne d'attache est retenue. Elle consiste dans une Pièce de Fer percée de trous. On dit aussi: Attrepertoire, Étrampoir." [4176] p.93.

**ATTRIBUT DES MINEURS** : ♪ "Dans beaucoup de pays le Marteau et la Pointe de Fer à la Forge, d'après [530] t.III, p.1.499 à 1.527; ce travail a été préparé par P. CHEVRIER. - Armure: Sainte JEANNE D'ARC, Saints ADRIEN, DÉMÉTRINO, GEORGES, GÉRÉON, GUILLAUME d'Aquitaine, LIBÉRAL, LONGIN, MARTIN, MAURICE, MERCURE, MICHEL, THÉODORE, VICTOR et VITAL. - Cotte de Mailles vivée sur la peau: Saints DOMINIQUE l'Encuirassé (loricatus), GUILLAUME d'Aquitaine et ROMUALD.

**ATTRIBUT (des Saints)** : ♪ Voici une liste des Attributs (des Saints), relatifs au Fer et à la Forge, d'après [530] t.III, p.1.499 à 1.527; ce travail a été préparé par P. CHEVRIER.

- Armure: Sainte JEANNE D'ARC, Saints ADRIEN, DÉMÉTRINO, GEORGES, GÉRÉON, GUILLAUME d'Aquitaine, LIBÉRAL, LONGIN, MARTIN, MAURICE, MERCURE, MICHEL, THÉODORE, VICTOR et VITAL.

- Cotte de Mailles vivée sur la peau: Saints DOMINIQUE l'Encuirassé (loricatus), GUILLAUME d'Aquitaine et ROMUALD.

- Cuirasse portée sous une chape épiscopale: Saints ARNOU de METZ et ARNOU de SOISSONS.

- Enclume (instrument de supplice): Saint ADRIEN.

- Enclume de Forgeron: TUBALCAÏN, Saints ÉLOI et GALMIER.

- Marteau de Forgeron: Saints ADRIEN (assommé sous une Enclume), GALMIER et GUILLAUME de NORWICH.

- Tenailles de Forgeron: Saints DUNSTAN, ÉLOI et GALMIER.

. Le Pic et la Pioche étaient les Attributs des Saints évêques NEMESIE et POLIEN (10 Sept.) parce qu'ils furent condamnés aux travaux forcés dans les Mines et carrières de Numidie, sous l'Empereur VALERIE, d'après [3098] fasc. 5, p.432.

EUNUQUE : *Sujet sans attributs.* Michel LACLOS.

**ATTRIBUT (de travail) :** ♀ Loc. syn.: Costume(s) de travail) et Vêtement(s) de travail.  
. "Les habits de dimanche des Compagnons Mineurs ressemblaient donc à leurs Vêtements de travail, à la seule différence que la Blouse était propre et qu'elle était parfois blanche et ornée d'un col de velours. Même des Attributs de travail aussi typiques que le Tablier de cuir appartenait à cette tenue de fête, ainsi que la Pioche qu'on portait le Fer haut, en manière de canne. Les culottes étaient généralement blanches; sur le gilet rouge s'ouvrait une veste à manches bouffantes. La Toque verte ou noire ornée du Maillot (ou) et de la Pioche -Emblèmes du Mineurs- coïtoie le chapeau à bords relevés." [1265] p.13.

**ATTRIBUTION D'ARMOIRE :** ♀ Dans les Us. à Fonte de PATURAL HAYANGE et de ROMBAS, il était coutumier d'attribuer nominativement une Armoire dans un vestiaire pour les nouveaux venus. Cette Armoire généralement métallique, à clore à l'aide d'un cadenas, portait un n°. Une tablette était située dans la partie supérieure et une cloison verticale permettait de séparer les vêtements de ville des Vêtements de travail. L'Armoire était désinfectée et son état général était consigné dans un registre. Cette attribution officielle était pratiquée par le C.M. Chef de Poste, selon note de Cl. SCHLOSSER -Fév. 2012.

**ATTRITEUR :** ♀ Broyeur à axe vertical, et où la matière est Broyée par des bras fixés sur l'arbre, d'après [2643].

**A.T.U.L. :** ♀ Sigle pour: Association Technicienne pour le développement de l'Utilisation des Laitiers de H.Fx ... En 1968, "(son) objet: Perfectionnement des Qualités et développement des emplois des Laitiers de H.Fx, autres qu'en cimenterie." [3414] -1968, p.194.

**ATURRADE :** ♀ En Gascogne, la Herse, d'après [4176] p.736, à ... HERSE.

**À TUYÈRES PENDANTES :** ♀ Au Cubilot, "la Boîte à Vent peut être située --- soit légèrement au-dessus du niveau des Tuyères, soit sous la Plate-forme de Chargement. Dans (ces) deux cas, la Boîte à Vent est raccordée aux Tuyères par des canalisations spéciales dont l'ensemble constitue une alimentation 'À Tuyères pendantes.'" [2799] t.5, p.15.

**A.T.V. :** ♀ Série d'Alliages austénitiques au nickel-chrome-Fer, riche en Nickel, mis au point par les aciéries d'IMPHY. Ils possèdent une résistance remarquable à la corrosion fissurante dans la vapeur surchauffée." [626] p.74.

**A.U. :** ♀ Abréviation d'Arrêt d'Urgence, -voir cette exp..

**AUBAGE :** ♀ "n.m. L'ens. des Aubes d'une Roue de Moulin." [4176] p.93.

♀ Ensemble des Aubes, ou Ailettes des Soufflantes rotatives axiales.  
-Voir, à Machine à colonne d'eau de rotation, la cit. [1023] p.60.  
*AUBE :* Premier accroc aux voiles de la nuit. Guy BROU-TY.

**AUBAGE DIRECTEUR MOBILE :** ♀ Équipement d'une Soufflante axiale.  
Exp. syn.: Aubage statorique orientable.  
. Au H.F., on utilise des "Soufflantes rotatives dans lesquelles l'Air est mis en pression par des Aubages directeurs mobiles<sup>(1)</sup> qui permettent --- de faire varier le débit d'une façon continue à l'intérieur d'une large plage de réglage." [3144] p.93 ... <sup>(1)</sup> Ce sont les ailettes fixées au rotor qui donnent la pression; les Aubages mobiles portés par le stator permettent seulement le réglage du débit, ajoute M. BURTEAUX.

**AUBAGE STATORIQUE ORIENTABLE :** ♀ Au H.F., dans une Soufflante axiale, ensemble des Aubes qui, contrairement à ceux des Roues, ne tournent pas, mais peuvent être orientés pour régler le débit de Vent.  
Exp. syn.: Aubage directeur mobile.  
. Chacune des trois Soufflantes du H.F.4 de DUNKERQUE est une "Soufflante axiale SULZER type VAS 10 023, à Aubage statorique orientable." [2540] p.41.

**AUBARESTIE :** ♀ Var. orth. d'Aubareston, -voir ce mot.

**AUBARESTON :** ♀ "n.m. En Provence, Araire tiré par une seule bête. On dit aussi Albaretier." [4176] p.94 ... "n.m. Anc. Araire tiré par une seule bête et muni d'un long Soc très effilé. Var. orth. Aubarestie. Provence 18ème s." [5287] p.31.

**AUBATE :** ♀ En patois du Mineur du Nord -et en particulier du Pas-de-Calais-, terme dérivé d'*aubade* et employé par dérision pour Qualifier des difficultés dans le travail, note A. BOURGASSER. ... "J'ai cor eu aujourd'hui inne rute Aubate." [2343] p.30.

**AUBE :** ♀ Au 18ème s., "désigne chacune des planches de bois placées perpendiculairement aux deux cercles de charpente qui forment la Roue." [24] p.31.

Syn.: Pale, en Comté de FOIX et pour la roue d'un bateau.

-Voir: Aubage statorique orientable.  
. "Il faut distinguer deux sortes d'Aubes: celles qui sont sur les rayons de la Roue, et dont par conséquent elles suivent la direction selon leur largeur; celles qui sont sur des tangentes tirées à différents points de la circonférence de l'Arbre qui porte la Roue, ce qui ne change rien au nombre: les premières s'appellent Aubes en rayons; les secondes, Aubes en tangentes." [64] I.864.a.

. En Berry et Nivernais (1850), syn. de Palette, d'après [150] p.102.

♠ Étym. ... "Aube, en anc. français, veut dire bois blanc; de là le nom des Aubes de moulin, qui sont en bois blanc; de *albus*, blanc." [3020]

. "Aube de Moulin, est la petite planche attachée aux Coyaux sur la jante de la Roue, qui le fait tourner en faisant résistance au passage de l'eau qui la pousse. Le locataire d'un Moulin est obligé de l'entretenir d'Aubes et de Coyaux." [3191]

♀ Département de la région Champagne-Ardenne; 6.002 km<sup>2</sup>; 289.300 hab. -Aubois- Ch.-I. TROYES ---" [206] ... Il "doit son nom à l'un de ses deux principaux cours d'eau, à l'Aube." [3194] p.1.

#### •• GÉNÉRALITÉS ...

-Voir: Sentier du Fer / Le Sentier du 'Pays d'Othe'.

. L'Aube eut autrefois une Métallurgie du Fer peu importante, qui s'éteignit à la fin du 16ème s. (-voir: Sentier du Fer / Le Sentier du Pays d'Othe.) ... Le 19ème s. vit une renaissance de la Production de Fonte et de Fer, avec la reprise de l'Extraction du Minerai dès 1816 grâce à une conjoncture favorable. Le Traité de Libre-Échange provoqua l'Arrêt d'installations à partir de 1860, lesquelles reprirent d'une façon éphémère après l'annexion de la Lorraine en 1871<sup>(2)</sup>.

. En 1910, "13 Minières de Fer -à VENDEUVRE<sup>(1)</sup>, MAROLLES, etc.- concédées, ne sont plus Exploitées." [3194] p.32 ... "L'industrie métallurgique -5.929 t de Fers et 1.091 t d'Acier marchand en 1899- est représentée par la grande Us. avec H.Fx établie à VILLENEUVE-au-Chêne --- par les Forges de CLAIRVAUX -H.Fx et Laminiers ---" [3194] p.33 ... <sup>(1)</sup> VENDEUVRE-sur-Barse y est le lieu de naissance de BOURBON Nicolas (-voir ce nom).

#### •• SUR LES SITES ...

##### • BAR-s/Aube (10200) ...

. Une Fonderie de Fonte de seconde fusion, créée par Élie-Georges CHEVALLIER, en 1900, a fonctionné jusqu'en 1938, puis a été transformée en Us. de meubles qui s'arrêta en 1990. Bâtiments devenus une zone d'activités multiples, d'après [2964] <actuacity.com/fonderie-chevallier> -Mars 2012.

• CLAIRVAUX ... Anc. commune de l'Aube, rattachée à VILLE-s/s-la-Ferté, -voir cette commune ci-après.

• JESSAINS (10140) ... autref. JESSAINT.

. FORGE de BEAULIEU, sur l'Aube ... En 1827, Nicolas JOFFRIN-PATÉ y fonde une Forge à la Houille, à Roues hydrauliques, employant 12 Ouvriers. La Fonte pour Affinage provenait des Us. de la Vallée de la Blaise en Hte-Marne et la Houille était acheminée de RIVE-de-Gier (42800). En 1832, l'Us. comprenait 1 Four à réverbère, 1 Chaufferie et 2 Marteaux, le tout fonctionnant grâce à 3 Roues hydrauliques. Arrêt peu après 1860. Par la suite, une Us. de production d'électricité hydraulique fut installée sur le site. Modernisée au fil des années, elle est toujours en service en 2012, d'après [2964] <ac-reims.fr/datic/bul\_acad/hist-geo/bul20.htm = site hist.-géog. Académie de REIMS> -Mars 2012, et [138] t.3 -1833, p.782.

• LA-VILLENEUVE-au-Chêne (10140) ...

. Us. de LA VILLENEUVE, sur la Barse ... En 1842, Roger

Du MANOIR transforme un moulin à blé en site métallurgique avec Forge à l'anglaise à la Houille qui comprend 2 Fours à Puddler et 2 Fours à Réchauffer. La Fonte vient de 2 H.Fx haut-marnais loués par DU MANOIR. La Houille vient d'ÉPINAC (71360). Production annuelle de 120 t de Fer en Barres avec 160 Tf. En 1845, installation de 2 Machines à Vapeur avec Chaudières chauffées à la Houille, le débit de la Barse étant insuffisant. Outre les Fours animés par ventilateur, l'Us. a 1 Marteau-Pressé, 1 Cisaille, 2 Équipements de Cylindres dégrossisseurs et 2 Équipements de Cylindres à Fers marchands. La Production atteint 640 t de Fers marchands en 1849. En 1854, Roger DU MANOIR installe 2 H.Fx au Charbon de bois pour alimenter sa Forge. La Récupération des Gaz des Gueulards permet de produire de la Vapeur avec deux Machines de 25 cv animant la Machine Soufflante. Les H.Fx consomment 10.000 m<sup>3</sup> de Charbon de bois/an, provenant des forêts environnantes. Le Minerai vient de CHAMP-s/Barse (10140) et de VILLY-en-Trodes (10140). Un Atelier de Préparation du Minerai de Fer fonctionne avec 1 Patouillet et 2 Cylindres broyeurs. Le Minerai est lavé en Bassins. Le prix de revient de la Fonte au bois augmentant, DU MANOIR se lance dans la Fonte mixte en 1855, procédé vite abandonné à cause du prix trop élevé de la Houille rendue à LA-VILLENEUVE. En 1856, ajout de 2 Fours à Puddler et d'un Train de Laminiers à Fers bruts animés par Machine à Vapeur de 50 cv. Production annuelle de 1.200 t de Fers bruts. L'Us. a 150 Ouvriers dont quelques enfants. A leur demande, la municipalité fait, depuis 1857, sonner la cloche à 05.00 h pour les réveiller<sup>(1)</sup>. L'Us. est dirigée ensuite par CHAMBRETTE, puis par Constantin CAPITAINE en 1860. En 1861, après transfert des activités de la Forge à CLAIRVAUX (VILLE-s/s-la-Ferté 10310), les H.Fx sont dirigés par Roger HOUZELOT et produisent annuellement 400 Tf brute et 800 Tf Moulée. Ils sont arrêtés en 1863 à la suite de la Concurrence de la Fonte au Coke et du libre-échange. Après un nouvel essai de Production de Fonte mixte (prix de la Houille en baisse), Arrêt en 1867. En 1872, Rallumage d'un H.F. par Paul DE GÉRENTE et Nicolas LESCANNE avec 80 Ouvriers, suite à l'annexion de la Lorraine, avec Production de 650 Tf/an. En 1875, vente des installations à la S.A. des FORGES DE LIVERDUN (54160). La faillite de celle-ci en 1878 provoquera l'Arrêt définitif des H.Fx. Le site est occupé actuellement par l'Us. ALLIA, productrice de céramiques pour installations sanitaires, d'après [2964]

<ac-reims.fr/datic/bul\_acad/hist-geo/bul20.htm = site hist.-géog. Académie de REIMS> -Mars 2012 ... <sup>(1)</sup> notre 'Gueulard', en somme<sup>(2)</sup>.

##### • LONCHAMP-s/Aujon (10310) ...

. FORGE du HAUT, ou FORGE HAUTE, sur une dérivation de l'Aujon, affluent de l'Aube ... Cette Forge fut construite au 18ème s. par les Moines de la proche abbaye de CLAIRVAUX. Elle fut rachetée par la Maître de Forge QUILLARD en 1791, puis par la famille HARLÉ en 1815. Vers 1850, l'Affinerie a 2 feux au Charbon de bois qui produisent 500 t de fer. Puis, en 1837, on ajoute 2 H.Fx dont il ne reste rien. Sous le Second Empire, le site est transformé en Tréfilerie avec modification des bâtiments. L'Us. reste la propriété de la famille DE-LASSUS jusqu'à son arrêt en 1960. Les bâtiments sont devenus des hangars agricoles. Il subsiste aussi le logement patronal avec son parc, d'après [2964] <culture.gouv.fr = base Mérimée> -Mars 2012.

##### • MUSSY-s/Seine (10250) ...

. MOULIN du BAS, sur la Seine ... En 1840, M. CAILLET fait construire un moulin et y installe par la suite une Tréfilerie, avec fabrication de Pointes. Dans les années suivantes, le site fut utilisé par la S<sup>ie</sup> des FORGES CHÂTILLON-COMMENTRY comme Tréfilerie, conjointement à l'Us. de PLAINES-St-Lange (10250) située à quelques km.au nord. L'Étab. fut modernisé au début du 20ème s., puis ferma vers 1960. Site occupé actuellement par une S<sup>ie</sup> de récupération de matières caoutchouteuses. De la Tréfilerie il reste la Salle des Machines et les ateliers de fabrication transformés, ainsi que les bureaux, d'après [2964] <culture.gouv.fr> -Mars 2012.

##### • PLAINES-S-Lange (10250) ...

. FORGES DES PLAINES, sur la Seine ... En 1836, MM BAZILLE, MAÎTRE et C<sup>ie</sup> établissent une Forge anglaise à la Houille et une Tréfilerie sur le site d'un anc. moulin. En 1858, MM BOUQUERET, MARTENOT et C<sup>ie</sup>, propr. de l'Us. depuis 1846, y installent 4 Fours à Puddler ... En 1859, pour loger la centaine d'Employés, construction de logements pour Contremaîtres et Ouvriers, ainsi qu'un Asile de soins tenu par des religieuses. Le Fil de Fer fabriqué est envoyé aux Forges de CHÂTILLON-s/Seine(21400). L'Étab. sera ensuite repris en 1847 par la S<sup>ie</sup> des FORGES CHÂTILLON-COMMENTRY et modifié en 1918. Une Centrale hydro-électrique alimentant l'Us. est installée en 1930 ... En 1960, Arrêt de la fabrication. La centrale électrique, modernisée, est toujours en service. Les installations de la Forge anglaise ont été détruites. Il subsiste les bâtiments de la Tréfilerie et les logements du Personnel, d'après [2964] <culture.gouv.fr = base Mérimée> et <ac-reims.fr/datic/bul\_acad/hist-geo/bul20.htm = site hist.-géog. Académie de REIMS> -Mars 2012.

##### • RIGNY-le-Ferron (10160) ...

-Voir: Ferronnais/aise, Sentier du Fer / Le Sentier du Pays d'Othe.

• **TROYES (10000) ...**

-Voir: Salon des Artisans d'art de TROYES.

. Sur l'actuel B<sup>4</sup> Pompidou, la S<sup>ie</sup> PORON fait construire une Fonderie vers 1880. En 1900, l'Us. est rachetée par la S.A. C<sup>ie</sup> des FORGES d'AUDINCOURT (25400) et fonctionne jusqu'en 1939. Après la guerre 1939-45, le site est transformé en bonnetterie arrêtée en 1990. Il en reste les halles des Ateliers de fabrication et des logements de personnel, d'après [2964] <culture.gouv.fr = base Mérimée> -Mars 2012.

• **VENDEUVRE-S/Barse (10140) ...**

-Voir, à Veuglaire, la cit. [2229].

. "Au Moyen-Âge, Forges et Fonderies y prospéraient." [4210]

. **LES GRANDES FORGES, sur la Barse, affl. rive droite de la Seine lieu-dit actuel Les Forges ...** Du Moyen-Âge à 1540 une Forge avec Fourneau à Fonte Coulait des Boulets pour Bombardes, Veuglaire et Canons, dans des Moulins en Argile. Les Boulets étaient vendus à l'arsenal de TROYES (10000). Le Minerais de Fer provenait de la colline *Les Minières*, toute proche. Le père du poète Nicolas BOURBON (-voir ce nom) y fut Maître de Forge, et son fils y naquit ... En 1838, Roger DU MANOIR et sa mère créent le site des Grandes Forges, sous la raison sociale S<sup>ie</sup> Roger DU MANOIR & C<sup>ie</sup>. Un H.F., Démarré en 1840 et animé par Énergie hydraulique, y est exploité, produisant des Fontes renommées, à partir de Minerais de Fer locaux extrait sur 80 ha de Minières. En 1848, l'Air Soufflé dans le H.F. est Réchauffé par une Chaudière à Vapeur. Le H.F. est reconstruit et agrandi en 1849. La Fonderie annexe est agrandie. Jusqu'en 1864, l'Us. occupe 130 personnes. Elle produit 1 000 à 1 200 Tf malléables brutes et moulées par an, très estimées dans la région et les départements limitrophes. En 1864, la S<sup>ie</sup> Roger DU MANOIR & C<sup>ie</sup> est liquidée et l'Us. est reprise par la Sté en nom collectif *CAPITAIN, CHOMTON et C<sup>ie</sup>*. Le malaise général en affaires provoque, en 1867, l'Arrêt de la Fonderie, puis du H.F.. La disparition de la concurrence mosellane (Annexion all.) provoque la remise en route du H.F., dont l'Arrêt définitif se fera en 1873. Matériel et Outillages sont transférés à la Forge de CLAIRVAUX (VILLE-s/s-la-Ferté 10310). Il reste la Halle à Charbon et le logement patronal, inclus dans une propriété privée à usage de ferme, d'après [2964] <culture.gouv.fr = base Mérimée> & <ac-reims.fr/datrice/bul\_acad/hist-geo/bul20.htm = site hist.-géo. Académie de REIMS> -Mars 2012.

• **VILLE-s/s-la-Ferté (10310) ...**

. CLAIRVAUX, anc. commune de l'Aube a été, rattachée à la commune de VILLE-s/s-la-Ferté, en 1797 ... C'est sur ce ban communal que les Moines de S<sup>ie</sup> BERNARD fondèrent -en 1115- le célèbre monastère, transformé en maison d'arrêt en 1804 ... C'est sur cette anc. commune que les Moines élevèrent les FORGES DE CLAIRVAUX dites FORGES DES<sup>ie</sup> BERNARD ou FORGE DU BAS, ou encore FORGE BASSE, sur l'Aube ... Elles étaient implantées sur le Minerais de Fer qui se trouvait à faible profondeur, avec eau et bois à proximité; cette industrie s'arrêta au cours du 16<sup>ème</sup> s. ... En 1791, QUILLARD l'avait achetée comme bien national. Il la revendit en 1811 à HARLÉ D'OPHOVE qui y installe de nouvelles Forges au Charbon de bois, profitant de la bonne conjoncture du début du 19<sup>ème</sup> s.. À partir de 1832, le marché s'affaiblit et, en 1834, la Production n'est plus que de 80 t/mois de Fer au bois, avec 2 Forges et 4 Feux, employant 40 personnes. En 1838, après la relance de l'activité, l'Us. a 3 Feux d'Affinerie, des Machines à Vapeur produisant de l'Air chaud et l'Énergie pour le Martelage, ainsi que pour les Cylindres à Refendre le Fer en Verges de toutes tailles. On installe 2 Fourns à reverber à la Houille provenant de S<sup>ie</sup> ÉTIENNE (42100) et ÉPINAC (71360). En 1840, refus d'installer un H.F. par risque de manque de bois. En 1841, les 3 Feux d'Affinerie consomment 30 000 hl de Charbon de bois et produisent 750 t de fer. À partir de 1859, la Forge appartient à la famille DU MANOIR qui y transfère la Forge à l'anglaise de LA-VILLENEUVE-au-Chêne (10140) (-voir-ci-devant) et y établit 1 Train de Laminaires venu d'Angleterre. L'ens., bien agrandi, est en marche en 1862 avec 80 Ouvriers. La Force motrice est fournie par Vapeur et Roues hydrauliques. Consommation annuelle de 5 000 Tf au bois (de LA-VILLENEUVE-au-Chêne) et en Gueuses venues de Lorraine), et 4 000 t de houille provenant de France, Belgique, Prusse. Le Libre-Échange instauré en 1860 provoque une crise dans la Sidérurgie et DU MANOIR se retire en 1864, cédant la place à ROYER qui améliore les installations. En 1873, reliée au Chemin de Fer de l'Est, elle s'étend sur 10 ha. Les Forges de S<sup>ie</sup> BERNARD produisent des Fers laminés et spéciaux, surtout pour les Chemins de Fer. Elles ont 4 Fourns à Pudding, 2 Fourns à réchauffer et 4 Trains de Laminaires. En 1876, fondation de la S<sup>ie</sup> ROYER-HOUZELOT. En 1880, la S<sup>ie</sup> ROYER-HOUZELOT-RAGON emploie 300 personnes. L'Us. comprend Forge, Fonderie, Tréfilerie, Pointerie, et s'entoure de nombreux logements ouvriers. En 1892, est fondée la S.A. DES FORGES DE S<sup>ie</sup> BERNARD, laquelle fait faillite en 1894. L'Us. est ra-

chetée par L. GASNE qui relance l'activité avec Laminage de Profilés spéciaux en acier destinés aux bâtiments. Au fil des années, les Laminaires de CLAIRVAUX emploieront une centaine d'ouvriers. Modernisée et améliorée au cours des années, cette Us. sera capable de fournir toutes sortes de Profilés pour diverses utilisations: ferroviaire, automobile, bâtiment, chantiers navals, agricole, etc.. La généralisation de l'Emboutissage fait perdre le marché de Profilés. Rachetée en 2000 par INDIA, groupe italien, l'Us. déficitaire depuis quelques années, ferme ses portes en janvier 2002. Le matériel et l'outillage sont vendus en 2003 à un homme d'affaires algérien qui entend récupérer le métal. La sauvegarde de tout ou partie de ce patrimoine n'a pas été envisagée, ... d'après [2964] <cndp.fr/crdp-reims/cddp10/laminaires.html = historique des Laminaires de Claivaux à Ville-sous-la-Ferté> -Mars 2012.

(2) selon note de G.-D. HENGEL -Mars 2012.

COCORICO : Exécuté à l'aube par le héraut du jour.

RU : Aube naissante.

**AUBÉE (Être) :** ¶ Au 18<sup>ème</sup> s., pour une Roue hydraulique, c'était être garnie d'Aubes.

. En 1762, à la Fonderie de RUELLE, "les pièces contribuant au jeu des Soufflets (des Fourneaux) (étaient) en état, ainsi que les courants d'eau, mais les Roues (avaient) besoin d'être Aubées. [261] p.143.

**AUBER :** ¶ Var. orth. de Haubert.

. "Broigne et Auber ou Auberjon, sont peut-être mis ensemble comme syn., plutôt que comme termes différents, ou peut-être aussi que l'Auber étoit le tissu complet des Mailles qui, de la tête aux pieds, enveloppoit tout le corps, et que la Broigne se disoit particulièrement de la partie qui, comme une chemise ou camisole, couvroit la circonférence depuis le col jusqu'à la ceinture." [3019] à ... BROIGNE.

**AUBERC :** ¶ Ancienne var. orth. de Haubert ... -Voir, à Froberge, la cit. [3019].

**AUBERGINE :** ¶ Ce fruit est un repère de la forme de certains Creusets.

. Pour la fabrication du WOOTZ de l'Inde du sud et du Sri Lanka, "les Creusets ont une forme conique, ou une forme d'Aubergine -Inde du sud-, ou une forme de Poire allongée ou une forme de petit Bulbe -Sri Lanka-" [4090]

♦ **Étym. ...** "Le nom arabe est *al-badindjan*, dont les Espagnols ont fait *berengena*, *alberengena*, portug. *bringela*; d'où le français Aubergine, DEVIC, Dict. étym." [3020]

**AUBERJON :** ¶ Var. orth. d'Hauberjon, -voir ce mot.

**AUBERON :** ¶ "Techn. Pièce rivée au Moraillon de la Serrure et dans laquelle passe le Pêne pour la fermer." [1551] n°19 -Juil.-Août 1997, p.28.

Var. orth.: Obron.

. "Techn. Boîte d'une Serrure dans laquelle passe le Pêne; pièce accessoire plate ou en bosse, qui sert à fermer les malles, les coffres, etc. C'est le Cramponnet fixé à l'extrémité libre de la Lame de Fer, appelée Moraillon, qui est attaché au couvercle du meuble au moyen d'une charnière. Quand le Moraillon est abattu, l'Auberon entre dans la Serrure par une fente pratiquée au Palastre, et reçoit le Pêne, qui l'empêche de ressortir." [372]

¶ "Le Moraillon lui-même." [372]

**AUBERONNIÈRE :** ¶ "Tech. Bande ou Plaque de Fer que l'on visse ou que l'on Cloue sur un coffre et qui sert à porter l'Auberon." [1551] n°19 -Juil.-Août 1997, p.28.

**AUBERTOT :** ¶ -Voir: Méthode AUBERTOT.

**AUBE STATORIQUE ORIENTABLE :** ¶ Dans la Soufflante axiale utilisée pour le Soufflage du H.F., ailette à incidence variable fixée au rotor, c'est-à-dire à la partie fixe de la Machine. La variation d'incidence de l'ensemble de ces Aubes permet de régler le débit de Vent fourni par la Soufflante, et de le maintenir constant malgré les variations de pression du H.F., d'après note de M. BURTEAUX.

-Voir: Aube.

COMMUNIANTE : La première se voit à l'aube. Guy BROUTY.

**AUBETTE :** ¶ Var. orth. de Hobette, voir ce mot.

. "Depuis très longtemps, il existe dans les Us. des chambres affectées aux Ouvriers. On les nomme Bidières dans les Forges et Fende-

ries et plutôt Aubettes -ou Hobettes- dans les H.Fx. Il ne s'agit que d'un petit local situé à l'intérieur même des bâtiments industriels, pourvu d'un Fourneau à bois et de paillasse faites de gerbes de paille et d'une couverture de laine -il peut exister des Bidières à manger, les Ouvriers prenant leur repas à l'Us.-." [3968] t.1, p.134.

**AUBINAGE :** ¶ Dans les Chemins de Fer, "fermeture automatique d'un signal dès son franchissement." [1437] p.164.

-Voir: Aubiner.

**AUBINER :** ¶ Dans les Chemins de Fer, pratiquer l'Aubinage, -voir ce mot, d'un Signal "Certains Signaux peuvent être Aubinés; leur fermeture est provoquée automatiquement dès leur franchissement par le premier véhicule du convoi." [1437] p.96.

**AU BLOC :** ¶ Syn.: À Front d'Abattage, pour un travail à la Tâche ... "J'ai reçu une feuille comme quoi demain tu vas Au bloc". Au bloc, c'est Charger les Wagons. On disait 'Au bloc', comme on aurait dit 'au baigne'." [1445] p.48.

-Voir: Au Bloc (Travailler).

¶ Chez les Mineurs de Fer de Lorraine, exp. raccourcie pour évoquer le chargement des Blocs de Minerai.

. Sans doute un des plus vieux Mineurs de MOUTIERS. Âgé de 82 ans, M. A. JEREB, originaire de Slovénie est arrivé en Lorraine en 1928. "J'étais au Bloc -entendez le Chargement des Blocs de Minerai- et le 1er jour j'ai chargé 15 Wagons de 1,5 t. C'était dur mais j'ai amélioré mes performances en chargeant 16 à 17 Wagons" --- // "Pour ma 1ère paie, j'ai perçu 430 ou 440 frs pour la quinzaine. À l'époque --- le Mineur devait payer la Poudre, la Mèche et le papier pour les Explosifs. Et il fallait aussi payer les manches de Pelle et de Pic que l'on cassait." [21] éd. de BRIEY, du 02.12.1989, p.3.

**AU BLOC (Être) :** ¶ Syn. de: Travailler au Bloc.

**AU BLOC (Travailler) :** ¶ -Voir: Travailler au Bloc.

**AUBOUÉ (54580) :** ¶ "comm. de Meurthe-& Moselle sur l'Orme, à 5,5 km au S.-E. de BRIEY; 3.694 hab. Métallurgie." [206]

-Voir: Cabine du Monte-Charge(s), Chapelle (Fausse), Chapelle miséricorde, Chariot à Coke, Chariot à Mine, Chariot porteur, Chariot tournant, Chaulage, Coffret d'alarme, Conduite de mélange, Coulée, Couronne de Chargement, Déchargement, Décrochage (du Minerai dans une Trappe), Eau de barbotage, Gazier, Glissière, Granulation, Machiniste Chariot Mine, Machiniste du Chariot porteur, Machiniste Pont, Mèche à Mine, Mesurer les Sondes, Perdre la Sonde, Planer, Pomper, Pont Galerie, Pont transbordeur, Prime, Ruisselement, Serrer le Gaz, Tamiseur, Tournures d'acier.

• **Mine de Fer d'AUBOUÉ ...**

- GÉNÉRALITÉS: "Mine à Puits, 3 Chevalements dans l'Us. (d'AUBOUÉ); Siège d'Extraction --- à AUBOUÉ." (NaF), p.14.

- DÉBIT D'EXPLOITATION: 1901, in (NaF), p.5.

- ARRÊT D'EXPLOITATION: 01.06.1948, in (NaF), p.5.

- HISTORIQUE: -voir (NaF), p.14.

- PRODUCTION:

(NaF) = [2189].

• **Hauts-Fourneaux ...**

. Pour d'éventuels compléments sur les H.Fx de cette commune, consulter la SAGA DES H.Fx DE LORRAINE. "En 1884, une Concession de Minerai est accordée à la S<sup>ie</sup> des H.Fx de PONT-à-Mousson. Le Puits n°1 est Creusé de Juil. 1899 à Juil. 1900. Le Puits n°2 suit en 1902 puis le puits n°3 en 1909. En 1913, avec 2 Mt de Minerai extraites, la Production représente 10 % de la Production nationale de Minerai de Fer. Le site ferme en 1948." [4927] p.10, lég. de C.P. ... Ce texte est repris, presque mot pour mot, in [21] éd. MOSELLE

NORD, du Lun. 24.08.2015, p.13.

“En 1900, Camille CAVALLIER entreprend la construction d'un complexe de H.Fx sur le Carreau même de la Mine d'AUBOUÉ ... Deux premiers H.Fx d'une capacité de 125 à 150 T(f) sont construits entre 1903 et 1904 ... En Fév. 1911, on ajoute un troisième H.F. d'une capacité de 250 T(f). Cela permet de traiter une partie importante du Minerai extrait sur le site. L'Us. subit les méfaits de la guerre ... Le site d'AUBOUÉ reste dans le domaine propre de PONT-à-Mousson jusqu'en 1951 où, en même temps que la Mine, il entre dans le giron de SIDÉLOR. La fin des installations sonne en 1967/68.” [4927] p.42/43, lég. de C.P. ... Ce texte est repris, presque mot pour mot, in [21] *éd. MOSELLE NORD*, du Lun. 24.08.2015, p.13.

À propos de l'histoire d'AUBOUÉ, on relève: “... Une raison complémentaire a conduit à établir là (à côté des Mines de Fer) une Us. à Fonte: la nécessité, avec les Gaz de H.Fx, de produire une Énergie à bon marché pour la Mine afin de Pomper les Venues d'eau considérables. Ce problème de l'Exhaure obligeait les Mines à développer leur Production afin de mieux en amortir les frais et de baisser le Prix de revient ---” [814] p.432, note 47.

À propos de l'Us. d'AUBOUÉ, un stagiaire écrit, en Janv. 1951: “À partir du mois de Mai et cela jusqu'à l'automne, chaque Fondateur reçoit par jour un litre de vin rouge panaché de limonade.” [51] -103, p.19 ... *Comme fait remarquer R. SIEST*, on ne sait pas quels sont les pourcentages respectifs des deux ingrédients !

**AUBRIGUÉ** : ♪ Au 18ème s., var. orth. de Obreguet.

· Dans un inventaire il y a “deux Aubrigués pour la petite Batterie.” [5444] p.289.

**AUBRIQUET** : ♪ Au 17ème s., var. orth. de Obreguet ... -Voir, à ce mot, l'origine possible de ce terme.

-Voir, à Fusée de moulin, la cit. [1448] t.VI, p.81.

· “... plus 8 Aubriquets ou bouts de Taque de Fonte pesant 525 livres.” [1448] t.III, p.136.

**AUBRIVES** : ♪ Usine métallurgique, sise sur le ban communal de VILLERUPT (54190), -voir ce mot.

**AUBUE** : ♪ Terme relevé sur le topo-guide des Forges de BUFFON (Côte-d'Or) et syn. d'Herbue; -voir ce mot.

Autres var. orth.: Arbue & Erbue.

· “En Haut Poitou, comme en Bourgogne, ce terme désigne la terre blanche argilo-calcaire dérivée de la craie turonienne ---; elle contient du carbonate de calcium, de l'Azote, de la potasse de l'humus, du Fer, de la Magnésie mêlés à l'Argile ---. Le mot provient du prélatin *albuca* = blanc mat. On dit également *albué*, Arbue, *obue* et même en Saintonge *aubugo*.” [433] p.53.

N.B. À noter *aubuis*: sol très calcaire, formé d'un mélange de tuf et de Marne, provenant des éboulis de la craie tuffeau, en Touraine; c'est l'équivalent d'Aubue.

**AUBURE** : ♪ Ensemble des Aubes d'une Roue hydraulique, en particulier; -voir: Roue d'Aubure.

-Voir, à Couyau, la cit. [1094] p.232.

Aubade : Réveille-matin. Michel LACLOS.

**AU CHARBON** : ♪ À la Mine, exp. qui indique que la Voie dont il est question, est en creusement ou se trouve dans la Couche de Charbon.

Exp. syn.: En Couche, ce qui peut concerner une Galerie au Charbon, un Plan incliné En Couche, d'après [1204] p.68.

-Voir: Aller au Charbon.

♪ À la Cokerie, secteur de préparation du Charbon ... -Voir, à Service de Cour, la cit. [2102] p.92.

**AU CHARBON (Travailler)** : ♪ Être à l'Abatage du Charbon dans les Mines de Charbon.

... *Aller au Charbon: expression familière, signifiant "se retrousser les manches, être à la peine, etc..."*

**AUCHE** : ♪ Dans l'Art de l'Épinglier, “c'est la cavité hémisphérique qui enchâsse {chaîne (1)} les têtes des Épingles dans le Métier, pour frapper les têtes.” [1897] & (1) = [1551] n°19 -Juil.-Août 1997, p.29.

**AU COLLIER** ! : ♪ Aux Mines de BLANZY, ordre donné par le Charretier à son Cheval.

· “Au cri: ‘Au Cul’ -koyé-, il (le Chvau) pousse les Chariots avec son collier.” [447] chap.IV, p.14.

**AU CUL** ! : ♪ Aux Mines de BLANZY, ordre donné par le Charretier à son Cheval.

· “Au cri: ‘Au Cul’, l'animal s'arc-boute pour immobiliser les Wagonnets.” [447] chap.IV, p.14.

**AUDE** : ♪ “Dép. de la région Languedoc-Roussillon; 6.232 km<sup>2</sup> --- -*Audois*- Ch.-I. CARCASSONNE --- entre l'extrémité S.-O. du Massif Central au N. - Montagne Noire- et les Pyrénées au S. ---.” [206]

-Voir: Abristol, Acier Corroyé double, Balustrade, Creuset biscayen, Cylindre finisseur, Épatard, Four à Chauffer l'air, Usine à Fer à l'anglaise.

· Voici quelques uns des mots ou exp. retenus d'une étude sur les Moulins en Pays de Sault (Aude): Acier curé, Affouage, Arbre sur le retour, Béal, Boutas, Boutat (de la Trompe), Brigade, Canal de fuite, Canal de suite, Canne, Charge, Clavel, Éclusee (Technique de l'), Escoula, Esteppe, Faction du Fer, Ferrarié, Fil de l'eau, Forge catalane, Fournal, Foyé, Grand Boutat, Hille, Île, Magazin du Fer, Maître de Martinet, Martinetteur, Minne, Molin à Fondre et faire Fer, Molis de Fer, Mouline, Mouline à Fer, Moulinet, Ouvrier de Métal, Ouvrier Forgeur, Paisseil, Paixère, Paixière, Pierre de Mailh, Pile, Pile à Charbonner, Pileur de Mine, Pilier creux, Piquemine, Rodet, Roudet, Soucherie, Uzine, Valet Fondateur, Voiturier, in [2233].

-Voir, à Fougère & Fourneau de Métallurgiste gallo-romain, les documents concernant l'expérimentation conduite, sous la houlette des chercheurs du C.N.R.S., aux (à 11390 LES) MARTYS, Montagne Noire (Aude), en Sept. 1991.

-Voir, à Grosse Forge, la cit. [1058] p.12.

· Marie-Ch FERRIOL, au stage de MONTPELLIER, concernant les Industries du Feu, le 17.10.1989, signale que des traces de l'industrie du Fer remontent à l'époque gallo-romaine dans la Montagne Noire et les Corbières ...

- En l'An II, 14 Forges sont recensées, puis 17 en 1831, et tous les Ouvriers -*têtus*- viennent de l'Ariège.

- En 1825, la Production est de 17.000 Quintaux métriques.

- En 1868, il n'y a plus une seule Forge, à cause ...

· de la Concurrence du Fer anglais, dès 1857,

· du manque de Bois

· et de routes impraticables.

- Parmi les innovations pratiques à relever: le mélange des Minerais, l'adoption d'un petit Marteau (de finition) à côté du Mail, la double Chute d'Eau et la substitution d'une Caisse circulaire à la Trompe trapézoïdale.

- Les premiers Essais de Cémentation du Fer sont réalisés en 1806.

- En 1863, apparaît le premier H.F. au Charbon de Bois.

· “En 1824, 15 Établissements existaient dans le Département de l'Aude: à St-DENIS-2-, aux MARTYS, à QUILLAN, AXAT, Ste-COLOMBE-s/ Guette, COUNOZOULS, ROQUEFORT, MONTFORT, GINCLA-2-, BESSÈDE-de-Sault, MÉRIAL, Ste-COLOMBE-s/l'Hers et St-PIERRE-des-Champs. Ils employaient 1471 Ouvriers, dont 15 Gardes-Forges, 167 occupés aux Forges, Martinets et aciéries, 339 au Bois et à la fabrication du Charbon de Bois -seulement pendant 5 à 6 mois par an- et 950 au Transport. Les Forges d'AURIAC et de PADERN ne fonctionnaient plus depuis plusieurs années, faute de Combustible.” [1058] p.22.

•• SUR LES SITES ...

• **PORT-la-Nouvelle** (11210): H.Fx JACOMY ...

En 1861, R. JACOMY, Maître de Forges à RIA (P.-O.) disposant de droits sur diverses Concessions de Fer des Corbières et de la région du Canigou crée avec le Duc DE MORNY -demi-frère de NAPOLÉON III- la Sté des Mines, H.Fx & Forges de LA NOUVELLE. Le plan, joint à la demande de 1862, figure 2 H.Fx au Coke et 4 H.Fx au Charbon de Bois --- // Les 2 premiers Fours consommant du Charbon de Bois importé de Sardaigne et de Toscane sont Allumés au début de 1863, mais la rentabilité n'est pas obtenue et une demande d'aide adressée au gouvernement dès 1868. Ils restent seuls à avoir été réalisés, car le déclenchement de la Guerre de 1870 met un terme à toute tentative de relance.” [2521] p.24.

• **11600 SALSIGNE** ...

· À propos des Terres rouges dues au Chapeau de Fer de ce ‘pays de mines d'or français’, on relève: “... l'or y a, à peu de choses près, la même origine que celui contenu dans les Limonites du Chapeau de Fer. // Les analyses de Terres rouges dont GAYET, le propriétaire et premier exploitant des Mines de SALSIGNE, après la concession donnée pour or, a trouvé souvent et en plusieurs endroits des Bonanzas<sup>(1)</sup> de plusieurs centaines de tonnes, ont donné des teneurs en or de 30 à 60 grammes, quelques-unes allant même à des chiffres supérieurs.” [4131] p.? ... <sup>(1)</sup> Sachant qu'en espagnol le mot Bonanza signifie ‘beau temps calme’, voire ‘calme plat’ et, par extension ‘prospérité’, le sens est assez clair: zone ou Amas de minerai riche et régulier, selon note de M. WIENIN également à l'origine de la cit..

**AU-DELÀ DU HAUT-FOURNEAU** : ♪

Trad. du titre du livre de A. CHATTERJEE, *Beyond the Blast Furnace* ... “CHATTERJEE passe en revue tous les Procédés qui permettent la production du Fer sans utiliser le H.F. traditionnel. Il donne une bonne description et compare la Réduction directe, la Réduction fusion, le mini H.F., la fabrication de Carbure de Fer et la Réduction directe fondée sur l'emploi de Gaz. L'auteur, qui est un expert dans ce domaine, conclut que des procédés remplaceront le H.F. classique dans un futur proche.” [2643] selon trad. de M. BURTEAUX.

**AU-DESSUS DU RUISSEAU** : ♪ A la Mine,

exp. qui indique que l'on est au-dessus de la nappe phréatique.

· “On a suffisamment de Charbon au-dessus du ruisseau, sans chercher, pour le présent, à le tirer en profondeur.” [4757] -4.

**AUDIER** : ♪ Au 16ème s., pièce en Fonte de nature indéterminée ... Peut-être, suggère M. BURTEAUX, une altération de landier, -voir ce mot.

· “Sera tenu led. retenant payer chacun an aud. seigneur laissant une paire d'Audier de Fondue.” [1528] p.116.

**AU.DIGAZ** : ♪ Au Service Énergie de PATURAL à HAYANGE, sigle désignant l'Automatisation de la Distribution du GAZ de coproduction ... -Voir, à Service Énergie, la cit. [21] *éd. de HAYANGE*, du Vend. 11.05.1990, p.3.

**AUDITEUR DU TRAVAIL** : ♪ En Belgique, agent d'administration, appartenant à l'Auditorat du travail, dont la fonction s'apparente à celle de l'Inspecteur du travail en France.

-Voir, à Comité de Protection et de Prévention du travail, la cit. [3399] du Mar. 25.03.2003.

**AUDITORAT (du travail)** : ♪ En Belgique, organisme d'état, analogue à l'Inspection du Travail, en France ... Il est constitué pas l'ens. des Auditeurs du travail, qui sont chargés de faire respecter la législation en vigueur concernant le travail des salariés, et leur ‘Bien-être’ au travail.

-Voir, à Comité de Protection et de Prévention du travail, la cit. [3399] du Mar. 25.03.2003.

**AUDITORIUM DE LA FORGE** : ♪ Nom d'un auditorium

de l'É.N.S.A.-V. (École Nationale Supérieure d'Architecture de Versailles), 5 avenue de Seceaux, BP.674, 78006 VERSAILLES cedex.

. Cette École est installée dans le bâtiment historique dit 'La Petite Écurie', face au Château de VERSAILLES ... Face au Château furent achevés, en 1681, 2 bâtiments jumeaux situés actuellement de part et d'autre de l'Avenue de Paris, sur la Place d'Armes. Il s'agissait de la 'Grande Écurie' et de la 'Petite Écurie', réalisées par l'architecte Jules HARDOUIN-MANSART pour le compte de LOUIS XIV ... La 'Petite Écurie' hébergeait alors les chevaux d'attelage et les carrosses du Roi et de la Cour. Elle comportait des manèges, une Maréchalerie avec Forge, une sellerie, une chapelle, des logements et une école de pages. Ce bâtiment historique, mis en rénovation à partir de 2005, abrite depuis 1969 l'É.N.S.A.-V. ... L'École occupe 2 étages du bâtiment. Le rez-de-chaussée abrite les locaux de l'anc. Maréchalerie où se trouvait la Forge. À l'emplacement de la Forge a été installé un auditorium pour les étudiants et participants aux études -Auditorium de la Forge-. À proximité de l'auditorium se trouve la Brasserie de la Forge, cafétéria (payante) à la disposition du personnel et des élèves ... Pour mémoire, la 'Grande Écurie' abrite de nos jours le Musée des carrosses, d'après [2964] <versailles.archi.fr>, <wikipedia.org/wiki/École\_nationale\_supérieure\_d'architecture\_de\_Versailles> -Sept. 2012.

**AU DROIT DE :** ¶ En face de, à hauteur de.

. Dans l'Inventaire des biens de la Maison DE W., en 1797, on relève, à propos du "BÂTIMENT DES BOCCARDS ... Crepir au ciment les murs de revêtement du Canal aux D(roits) (sic) des Ventileries sur une hauteur de trois pieds, estimé: 9 £." [5470] p.2.

**AUDUN-LE-TICHE (57390) :** ¶ "... comm. de la Moselle, près de la frontière du Luxembourg; 6.391 hab. Minerai de Fer. Métallurgie. Son surnom -le Tiche, de l'all. *Deutsch-*, opposé à AUDUN-le-Roman, marque l'ancienne limite des langues allemandes et françaises dans la région." [206]

. Sous le titre *Une industrie éteinte à jamais*, un art. résume le passé minier et sidérurgique de la commune, en prenant appui sur [3851], d'après [21] éd. MOSELLE NORD -Mar. 26.08.2014, p.6.

• **Monument de la mémoire ...**

. "La SAHLA [Sté Archéologique d'Histoire Locale d'AUDUN-le-Tiche] envisage cette année la création d'un ens. de mémoire rue de l'Usine. Il sera placé dans l'alignement des 4. H.Fx de l'Us. d'AUDUN-le-Tiche et de l'arrivée du Minerai. Exploité à Ciel ouvert en venant des Minières du Digenthal et du Camenberg. // Cet ouvrage, à la mémoire des Sidérurgistes et anciens Mineurs, représentera la maquette d'un H.F.avec 2 Portes vent et Fusion. Ces dernières (?) seront visibles à travers le pilier support de la passerelle de la Mine. Et une petite Voie sera installée avec son Wagonnet de Mine. Sur le pilier, 2 plaques commémoratives seront apposés." [21] éd. de HAYANGE, du Mar. 01.02.2000, p.8 ... "La mémoire sidérurgique sauvegardée ... Depuis quelques jours ---, les employés municipaux s'activent rue de l'Us. ---. L'inauguration de cette stèle est prévue lors d'ela prochaine éd. de la Fête du sport et de la culture." [21] éd. de HAYANGE, du Dim 28.05.2000, p.9.

• **LES MINES DE FER ...**

-Voir: Méthode par filots.

-Voir, à Poésie / Divers: 'Mes jardins sont de terres rouges', un poème d'A. BLANCHOT-PHILIPPI.

. Commune minière de Fer, d'après liste A.COM. -Mai 2014.

• **Mine de Fer MONTROUGE ...**

-GÉNÉRALITÉS: Mine à Puits, 3 Chevalements dont 1 dans l'Us. d'AUDUN-I.-T.; Siège d'Extraction --- à A.-I.-T.; Le Minerai était acheminé à l'Us. d'A.-I.-T. jusqu'en 1964, puis par Galeries équipées de 2 Voies Ferrées pour sortir sur le Carreau de l'Us. lux. d'ESCH-SA. (NaF), p.84.

-DÉBUT D'EXPLOITATION: 1870, in (NaF), p.5.

-ARRÊT D'EXPLOITATION: 31.07.1997, in (NaF), p.5.

-HISTORIQUE: -voir (NaF), p.84.

-PRODUCTION:

(NaF) = [2189].

. De tout temps, le Minerai a été Exploité dans la région; en Surface, d'abord, puis en Sous-sol ..., en particulier depuis l'autorisation donnée en 1809 ... L'autorisation de Foncer des Puits et d'Exploiter la Mine sous terre remonte au début du 19ème s.: "NAPOLEON, Empereur des Français, Roi d'Italie, et Protecteur de la Confédération du Rhin, sur le rapport de notre ministre de l'Intérieur, Notre Conseil entendu, Nous avons décrété et décrétons ce qui suit: Art. 1er: 'Les Mines d'AUMETZ et d'AUDUN-le-Tiche, Exploitées jusqu'ici comme Minières à tranchée ouverte, et seulement jusqu'à 100 pieds sous terre, le seront désormais selon le système adopté pour les Mines avec des Galeries souterraines, et à plus de 100 pieds de profondeur. // Art. 2 ---.'" [2124] n°243 -

décret n°4542, au camp impérial de SCHÖN-BRUNN, le 06.08.1809- ... "Creusée il y a 2 siècles ... La Mine de Fer St-MICHEL a été la 1ère en France à être Exploitée en profondeur sur décision de NAPOLEON 1er, et la dernière de l'Hexagone a cessé son activité sur la Concession d'AUMETZ et AUDUN-le-Tiche." [21] éd. de THIONVILLE-HAYANGE, du Mer. 05.08.2009, p.1.

. Les Mines d'AUDUN ont la particularité d'avoir été Exploitées sur 9 Couches -cas unique en France-.

. Ce sont les dernières Mines de Fer françaises en Exploitation et leur Production est intégralement consommée par les H.Fx luxembourgeois ... Elles doivent fermer au milieu de 1997.

• **La dernière Descente des Mineurs de Fer ...** "Les Gueules jaunes de la Mine des TERRES-ROUGES à A.-le-T. ont Extrait hier les derniers Blocs de Minerai de Fer et mettront Jeu. (31.07) un point final à l'extraordinaire épopée de plus d'un siècle dans les entrailles de la Lorraine. Assis dans leur véhicule lors de l'ultime descente au Bloc, le petit groupe de Mineurs du matin de ce dernier Puits lorrain ont eu le cœur très lourd. Et même pour certains, une petite larme à l'œil. Dans l'obscurité totale du tunnel, long de 17 km, entre la Descenderie et le Quartier où ils travaillent à 220 m sous terre, ils se sont remémoré, avec nostalgie, des moments souvent très intenses où les mots solidarité et amitié prennent tout leur sens." [2164] du Mar. 29.07.1997, p.1.

• **Carreau St-MICHEL ...**

. C'est un site aux possibilités multiples ... Il y a longtemps que R. HABAY -le dynamique Pt de la SAHLA- envisage d'en faire un pôle patrimonial et touristique, avec transfert des collections de l'Espace Archéologique ... Il est évoqué d'y avoir la salle du festival du film italien (actuellement à VILLERUPT), et puis, dans le cadre du pôle géant d'ESCH-BELVAL, une synergie est sans doute à cultiver, mais il y a un 'hic'; la DRIRE n'est pas favorable, car c'est une Zone à risque (d'Af-faïssement) ... Le chevalement est encore là, c'est un atout ... Il faut faire vite; le Conseil général semble s'intéresser au sujet; il y a du travail et de nombreux obstacles à lever, d'après [21] des Jeu. 02, p.21 et Vend. 03.08.2007, p.5 (éd. de HAYANGE)... "À la veille du 200ème ann. du lieu le Sidérurgiste -R. HABAY- et les anc. Mineurs se battent toujours pour la préservation du site historique." [21] éd. de THIONVILLE-HAYANGE, du Mer. 05.08.2009, p.2 ... "Des Gueules jaunes à ne pas oublier ... Quel avenir pour le site St-MICHEL ? La discrète célébration du bicentenaire de la Mine audunoise ne l'aura pas appris aux Mineurs et Sidérurgistes venus, en mairie, rendre hommage à toute une corporation." [21] éd. de THIONVILLE-HAYANGE, du Dim. 09.08.2009, p.24.

. SAINT-MICHEL CONJUGUÉ AU PASSÉ DÉCOMPOSÉ ... Les ultimes vestiges audunois du Carreau de la Mine St-MICHEL partent en lambeaux. Une entreprise a commencé la démolition. Seule subsistera l'armature métallique du Puits ---. // Si tôt la nouvelle connue, les anciens étaient nombreux à venir constater ce 'lynchage' ---. // Pour rappel, ce bâtiment était réservé à la Recette et quand les Mineurs descendaient, ils accrochaient leur Jeton au panneau. Par la suite, il a également servi au stockage d'engins et ces derniers temps, c'est la toile du chapiteau qui y avait trouvé refuge ---. // Saint-Michel avait déjà vu, l'an dernier, l'abattage des anc. Écuries devenues plus tard vestiaires et garages, rendant ainsi à la Buttier sa qualité de vallon qu'elle avait jadis avant la révolution industrielle. La même année, la Machinerie d'Extraction du Puits avait été également effacée du paysage." [21] éd. MOSELLE NORD, du Sam. 14.11.2015, p.8.

• **LES H.Fx ...**

-Voir, à Maître de Forge sarrois / •• Sur les sites, le texte relatif à cette commune.

. Pour d'éventuels compléments sur les H.Fx de cette commune, consulter la SAGA DES H.Fx DE LORRAINE.

. Un bref résumé, établi à partir de [3851], est consultable, in [21] éd. MOSELLE NORD, du Sam. 16.08.2014, p.28.

• **Le 1er H.F. & la Fondation de l'Usine ...**

. Évoquant les écrits et tableaux de PONSIN, A. BLANCHOT-PHILIPPI note: "Vient ensuite l'histoire du 1er H.F. qui fut construit à AUDUN en 1840 par M. BAURET-LAVAL qui était meunier. PONSIN dessine cette Usine primitive qui fonctionna un certain temps

conjointement avec le moulin. Il montre les Fondateurs de l'époque ayant pour tout Vêtement (de travail) de longues chemises de toile. L'Usine du meunier n'avait point de clôture et, en hiver, plus d'un mendiant, plus d'un passant transi était admis à s'y réchauffer." [2120] p.145.

. La fondation de l'Us. remonte à 1857 ... En 1869, la Sté BAURET, LEJEUNE & C°, y construisit 1 H.F. au Coke et commença à y traiter les Minettes, d'après [2122].

. Un vocabulaire souvent particulier ... Sans être exhaustive, cette liste donne une idée des termes que nous avons pu recueillir ...

— d'Août 1996 à Juin 1997-, auprès de R. HABAY en particulier, et qui présentent une certaine spécificité locale: Addition, Agglutination, Aide-Basculleur, Assiette, Avancer les coins, Banette, Baraque à Mottes, Bascule aérienne, Basculleur Coke, Basculleur Minerai, Bêcher la Halle, Bidon, Bobine, Boguet, Bouc, Bouchage neuf, Boulage, Boulet, Boulet à 2 manches, Bourrage (à la Machine), Caisse à Mine, Cale de Fonte, Calotte, Canne, Cercueil, Chaîne (à Couler), Chaîne (de Moulage), Chamotte, Chapeau, Charge à Coke, Charge complète, Chargeur de Fonte, Charue, Chef boucher, Chef de Charge, Chef Fondateur, Clame, Cloche à Coke, Cloche à Mine, Cloche ordinaire, Conduite en Zig-zag, Contremaître Par Machine à Couler, Corbeau, Corde, Coulant, Couler, Couleuse, Crasse, Démoulage, Descendre les Charges, Descente oblique, Descente par chocs, Devant, Déversoir, Digue, Double Charge, Emballeur, Exhauser, Fonte Cleveland, Fonte caoutchoutée, Fourche, Fourche à crasse, Funiculaire, Galoches, Gazeur, Girafe, Gueulard, Gueuse calibrée, Gueuse en bois, Halle de la Caisse à Mine, Hauteur de pluie, Laitier marquant, Livre de roulement, Lorri à Fonte, Loup, Lunette, Machine à Moudre les Halles, main de cuir, Mère-Gueuse, Mettre la lampe blanche, Mine à la Devanture, Mine ordinaire, Mine très ordinaire, Mitraille, Monorail, Motocharret, Motte, Mouteur, Mouleuse, Nettoyage du Gaz, Nettoyeur de Chaîne, Orval, Parc à Fonte, Partageur, Passe-partout, Passer seule, Peau (Aspects de la), Peigne, Perche à sapin, Pétolet, Placage, Plaque, Poche à Laitier en bout, Poire, Pompe à air, Porte de Regard, Préparation des Mottes (Atelier de), Raclette, Rame d'haricots, Rat, Receveur de Mine, Redresser les Tuyères, Réfrigérant à cheminée, Repisser la Fonte, Riquette, Sable brûlé, Sac de Coke, Sac filtrant, Saxby, Secouage, Signaux (Codes des), Siliceux, Sondage de Cuve, Sonder, Sortir, Sortir seule, Souris, Stoupa, Surveillant Gueulard, Suspension, Tançon, Tançonner, Taquet, Train (RE) Mise en), Trémie inférieure, Trémie supérieure, Trois pieds (Aux), Trois vases de la Barre à Mine, Trou de Crasse, Trou de secours, Valsér à la Barre à Mine, Wagon à eau épurateur, Wagon CB, Wagon d'état.

— fin 2006/début 2007-, auprès de R. HABAY et M. HEIDEMANN, à partir de [3581]: Accessoire, Appareil de Chauffage du Vent, Arrêt en Charge, Arrêt en Charge complète, Bande verseuse, Basculleur Fonte, Basculleur Mine, Bassin de récupération, BAURET, Bouchage (des entrées de Mine), Boucher (un Puits), Bureau de Fabrication, Bureau d'expédition, Cabine de commande, Caisson, Caramel, Chaîne de Traînage, Chambre de Régénération, Charger à fond, Chargeur Coke, Chargeur Mine, Chariot distributeur, Chauffage rapide, Chef d'Équipe Bricole, Chef Accrocheur, Chef manœuvre, Contremaître Chef-Fondateur, Couleur, Dame de Fer, Envolement, Faire la sueur, Faire à l'estime, Fonte d'Addition, Fonte demi-douce, Fonte de Moulage phosphoreuse, Fonte d'Enrichissement, Fonte siliceuse glacée, Grutier, Halle de départ, Machiniste Couleuse, Mise en Gueuses, Net-

toyeur de Chaînes, Poussée du Vent, Réfrigérant atmosphérique, Sac de Mine, Salle de réglage, Servant de COWPER, Service Surface, Sintering, Sous-Tireur, Surface, Vide au Gueulard, Wagon Cuve à Laitier, Wagon-Poche.

• **Qualité des Fontes ...**

-Voir, à Fontes produites sur un site (Variétés de) un tableau établi en 1927, et présentant les fourchettes d'analyse et les différents critères visuels et tactiles, permettant d'identifier la Qualité des Fontes produites.

• **LES FRICHES INDUSTRIELLES ...**

-Voir, à Friches industrielles, la cit. [21] éd. AUDUN-le-Tiche, le Vend. 08.08.2008, p.8.

**AUF** : **♣** Mot d'origine germanique, employé en Lorraine par les *vieux* C.M. luxembourgeois pour donner l'ordre de faire Déboucher le H.F. ... Sur les appareils allemands, note A. BOURGASSER, *auf* = ouvert (= on anglais) et *zu* = fermé (= off anglais).

. À ROMBAS, rappelle G.-D. HENGEL, dans les années (19)60, c'était un mot courant ... Ainsi, lors du Contrôle des Tuyères à la décharge: le C.M. responsable de ce contrôle faisait signe à l'Ajusteur du Poste de couper un court instant l'eau sur la Tuyère à contrôler, puis il criait: 'Auf' pour faire remettre l'eau ... De même, lors d'un Balancement de H.F. avec le Papillon manuel, immédiatement après la Chute des Matières, le responsable de la manœuvre -C.M. ou Chef Appareilleur- criait: 'Auf', pour que l'Appareilleur ouvre rapidement le Papillon de Vent COWPER.

**♣** Aux H.Fx d'HAGONDANGE, ordre vigoureux donné -du temps où l'Us. comptait dans ses rangs des C.M. germanophones-, pour la remise du H.F. en Marche normale, rappelle J. POINSOT.

**AUF FER ET À MESURE** : **♣** Enseigne d'une boutique de fleurs artificielles, jouets, etc., *repérée par J.-M. MOINE*, rue Mulet, à 38460 CRÉMIEU (Isère) ... Renseignements pris au Syndicat d'Initiatives, cette Enseigne était celle d'un Ferronnier-fabriqueur de petits objets-, aujourd'hui à la retraite, dont l'épouse a gardé la boutique, avec maintien de l'Enseigne, sans rapport avec la finalité de son commerce, ce samedi 16 juin 2007.

**AUF FEU** : **♣** Exp. désignant le Personnel exposé au Feu, aux Matières en Fusion, comme l'est le Personnel des H.Fx.

. Dans une étude consacrée aux H.Fx de NEUVES-MAISONS, on note: "Toutefois, la nouvelle aciérie étant très automatisée, seuls les Hauts-Fournistes seront encore Au Feu. Avant les novations techniques que vient de connaître l'Usine, le H.F. était le cœur de l'ensemble, toujours un peu le même. Demain, il sera toujours à part, mais constituera sans doute plus le cœur de l'Usine modernisée. le Palais de la Science, ce sera l'aciérie. Il s'agit bien de la fin d'un monde." [20] p.207.

**AUFERRANT** : Var. orth. de 'au Ferrant', -voir ce mot.

**♣** adj. Semblable, qui a les mêmes proportions. Gl. Afferentia, d'après [4735], in [290] -1766.

**♣** Cheval de guerre ou de bataille. Gl. Farius 2.Guill. Guiart, tom. 1, p.309, vers 7067 (7907) :

. À propos de la mésaventure du comte de Flandre on connaît ce texte original, figurant in [4735] repris par [290] et dont l'auteur serait Guill(aume) GUIART, chroniqueur et poète né à ORLÉANS et mort en 1316 et qui a servi dans l'armée française en Flandres en 1304 ...

Ferrant portent dui Auferrant

Qui tous deux sont de poil Ferrant,

Ainsi s'en va lié en Fer

Li quens Ferrant en son enfer.

Li Auferrant de Fer Ferré

Emportent Ferrant Enferné.

On retrouve la version francisée de ce texte, à Ferrant / •• Concernant un nom propre / Le comte de Flandre.

**AUFHAU** : **♣** Aux H.B.L., désigne un Montage, un Chantier montant.

.. "Montage = Aufhau." [2234] item 295, p.5.

**AUFHAUHAUER** : **♣** Aux H.B.L., Mineur spécialisé au Creusement des Montages.  
: "Piqueur de Montage = Aufhauhauser." [2234] item 297, p.5.

**AU FRONT DE TAILLE** : **♣** Syn.: À Front(s) ... de Taille.

On dit également: À Veine.

**AUFSICHTSBEAMTEN** : **♣** pl. Litt. 'Employés de contrôle' en Moselle annexée.

. "Les adhérents malades seront contrôlés par des Employés de contrôle -Aufsichtsbeamten- spécialement désignés. Ces contrôleurs sont en fait des Ouvriers choisis par la Caisse (de maladie) parmi des Ouvriers volontaires. En aucun cas, un Mineur malade ne peut travailler." [2933] p.552.

**AUFWURFHAMMER** : **♣** Exp. all., Marteau à soulèvement, d'après [2643] <?>.

**AU GAZ** : **♣** Pour un COWPER -ou un Four (à Vent chaud)-, cette loc. indique que l'Appareil est en Période Au Gaz.

Syn.: En Chauffage.

. Cette exp. s'applique en particulier aux H.Fx de la S.M.N..

**AUGE** : \* ... à la Mine ...

**♣** À la Mine du 16ème s., Benne primitive traînée à même le sol.

-Voir, à Cuveau, la cit. [599] n°4 -1975, p.39.

-Voir, à Découbrer la cit. [1524] p.73.

. " ... quatre Ouvriers Découbrant et tirent à même le sol de grandes Auges en bois." [599] n°33 -Mai 1990, p.22.

\* ... dans l'alimentation en eau ...

**♣** "Tech. Dans un Moulin, conduite de bois qui reçoit l'eau de la Reillère pour la faire chuter dans les Godets de la Roue." [1551] n°19 -Juil./Août 1997, p.31 ... Pièce de bois creusée et que l'on peut assembler avec d'autres pour constituer un Chenal ... -Voir, à Bauquant, la cit. [369] p.130.

-Voir, à Chenau, l'extrait lié à [1876].

-Voir, à Ruiner (le H.F.), la cit. [1178] n°62/63 -Déc. 2006, p.5.

\* ... sur la Roue hydraulique ...

**♣** Ce mot, au 18ème s., était souvent employé à la place de Auge (l'exp. ce mot) pour son rôle dans les Roues (hydrauliques).

\* ... à la préparation du Minerai ...

**♣** Syn. de Bassin dans le Bocard; -voir Auge (de bois).

. "On y jette les matières que l'on veut piler". [108] p.419.

**♣** Nom donné, en Comté de FOIX, au 18ème s., au récipient dans lequel on faisait 'mariner' le Minerai Grillé (-voir ce dernier mot) pour le débarrasser de ses composants néfastes. Syn.: Caisson.

\* Bain réfrigérant pour Outils ...

**♣** Dans les Forges catalanes des Pyrénées orientales et ariégeoises, "une Auge ou Nave, Baquet ou Basche (est une) caisse de bois ouverte, pleine d'Eau, placée près du Feu pour mouiller le Charbon. On y trempe les Outils pour les refroidir." [645] p.78.

**♣** Au H.F. -comme à la Forge catalane-, récipient qui "contient l'eau qui sert à rafraîchir les Outils." [108] p.419.

**♣** À l'Affinerie, comme au H.F. très vraisemblablement (?), cet élément, relevé in [108] p.419, était un récipient destiné à rafraîchir les Outils.

**♣** "Pièce de bois de chêne creusée pour contenir de l'eau, et sur laquelle on monte les meules et les Polissoirs." [2952] p.504.

\* ... sur un Transporteur ...

**♣** Forme donnée aux Transporteurs à Bande pour assurer la meilleure prestation possible (contenance et non débordement des Matières).

. À la Mine, Couloir creux d'un Convoyeur, d'une vis sans fin, etc, d'après [854] p.2.

**♣** Élément articulé d'un Convoyeur.

Syn.: Auget.

-Voir, à Convoyeur articulé SECCAM, la cit. [2253] p.2 à 7.

\* **Unité de mesure ...**

**♣** Dans les Forges catalanes des Pyrénées orientales et ariégeoises, encore, "c'est aussi le nom d'une Mesure de Mine pour chaque Massé." [645] p.78.

\* **Divers ...**

**♣** ARGOT MILI ... "(Armée de) -Terre-, Gamelle du poilu. // ex. Il reste un peu de rata dans ton Auge; je peux l'avoir ? // orig. par analogie de fonction, l'Auge étant dévolue à la nourriture des animaux." [4277] p.30.  
*AUGE* : Bassin du porc. Michel LACLOS.

**AUGE À TREMPER** : **♣** Au 18ème s., Outillage en Styrie.

. "Dès que les Mines sortent du Grillage, on les Concasse et on les met dans des Auges à Tremper. Ces Auges sont des carrés parfaits de bois, ayant à la partie inférieure de leurs quatre parois des trous, pour que l'eau puisse s'écouler. Ces Auges ou Caissons ont 20 pieds (6,5 m) de long, sur 20 pieds de large, et 12 (3,9 m) de hauteur. La Mine étant jetée dans ces Auges, on y conduit l'eau, à l'action de laquelle on l'expose pendant une ou plusieurs années. Cette préparation rend la Mine plus douce, plus fusible." [35] p.125.

*AUGE* : Attribut des mufles et des goujats.

**AUGE (de bois)** : **♣** Récipient servant au Lavage du Minerai.

. "Aux 14ème-15ème s., les Forges quittent définitivement les plateaux pour les vallées. Le Minerai est Lavé sur place le plus souvent dans des Auges de bois, Broyé dans des Bocardes ---." [327] p.351.

*AUGE* : Un goujat y fait du gâchis.

*AUGE* : Plat de cochon ou bassin de porc.

**AUGELET** : **♣** Petit Auget d'une Roue hydraulique.

. "Deux Roues jumelles peuvent par eau moyenne tourner de la même Chute. Malgré leur longue inactivité et les légumes ayant crû sur le bois, il suffit de réparer quelques Augelets pour qu'elles servent encore." [1606] p.52.

*AUGE* : Bac professionnel. Michel LACLOS.

**AUGELOT** : **♣** "Techn. Cuiller en Fer dont on se sert dans les salines pour recevoir et retenir les crasses ou écumes qui s'élèvent au-dessus de l'eau quand elle est en ébullition." [1551] n°19 -Juil./Août 1997, p.32.

**AUGE MOBILE** : **♣** À la Cokerie wallonne, dispositif amovible, mis en place au droit du Four qui doit être Défourné et servant de couloir de passage pour le Saumon de Coke entre la Cellule proprement dite et le Coke-car ... C'est ce qu'on désigne en France sous le nom de Couloir, -voir ce mot.

-Voir, à Profilocoke, la cit. [1656] n°117 -Fév. 1998, p.15.

**AUGER** : **♣** Au 18ème s. v., "c'est creuser en gouttière une des surfaces d'un morceau de Fer plat, qu'on destine à faire une Filière." [1897] p.742, et [2964] <golfes-dombre.nuxit.net/Mots\_rares\_et\_antciens.pdf>, p.17 -Janv. 2008.

**AUGET** : **♣** À la Mine, "Godet." [267] p.5.

**♣** À la Mine encore, "écaille de Convoyeur." [267] p.5.

**♣** À la Mine, Élément articulé d'un Convoyeur.

Syn.: Auge.

-Voir, à Convoyeur articulé SECCAM, la cit. [2253] p.2 à 7.

**♣** Sur la Roue hydraulique *par en-dessus*, réceptacle d'accueil de l'eau ... L'Auget statique a pour parois latérales les Couronnes ou Anneaux de la Roue, pour parois sur la largeur de la Roue des Pales, et pour base le Fond de Roue (-voir cette exp.).

Syn.: Cuvier ou Seau.

-Voir, à Roue hydraulique, la cit. [17] p.92/93, note 17.

. Au 18ème s., "chacune des petites Auges attachées à la circonférence d'une Roue (hydraulique) ---. Le terme s'applique en Métallurgie et en hydraulique suivant une analogie de forme ---. Auges a donc plusieurs syn. --- : Seau, Cuve, Cuvier, Pot, Auge, Cuillère." [24] p.29.

. Y. LAMY, dans sa thèse sur SAVIGNAC-LÉDRIER rapporte: "Les Roues (hydrauliques) par en-dessus ou de tête d'Eau étaient installées en contre-bas (sic) des Etangs. Et les canalisations de l'Eau venaient remplir par en-dessus les Auges des Roues de l'Usine - également dénommés Baquets, Seaux, Cuviers-. Parfois, les surplombant, des Réservoirs d'Eau en forme de caissons ou de Huches, permettaient une rotation inversée par rapport au courant de la rivière." [86] p.16.

¶ Au H.F., moyen employé pour retenir l'Eau de Ruissellement sur les Étallages.

. "À RIA, M. DUTHU a renfermé les Étallages dans une série de 8 segments en Tôle réunis par des boulons. Sur ces Tôles et dans chaque segment il a établi cinq Auges brasés et rivés; le plus élevé reçoit l'Eau qui s'écoule en cascade par dessus le bord et retombe dans l'Auge inférieure et ainsi des autres." [182] - 1895, t.1, p.433.

¶ Au H.F., dans une Boîte de Refroidissement ouverte, sorte de Déflecteur tapissant la paroi verticale de la Boîte pour obliger l'eau de Refroidissement à jouer son rôle.

¶ Dans l'Art de l'Épinglier, "espèce d'auge fermée d'un bout, depuis lequel (laquelle) ses parties latérales vont toujours en diminuant de hauteur. Il (Elle) sert à mettre les Épingles dans le Frottoir." [1897]

¶ "n.m. Pièce de certains fusils à répétition engageant la cartouche dans le canon." [763] p.21.

AUGET : *Petit porteur d'eau. Michel LACLOS.*

**AUGET EN FER** : ¶ Sur une Roue hydraulique, type d'Auge construit en Métal.

. "Au 19ème s., on a construit des Roues à Auges en Fer." [147] n°263, du 28.05.1981, p.3.

**AUGETTE** : ¶ Au H.F., à FUMEL & à PONT-À-Mousson, sorte de petit Bac circulaire recevant l'eau de Ruissellement qui par débordement et guidage de Bavette(s) s'étale pour assurer le Refroidissement du Blindage.

**AUGE VIBRANTE** : ¶ Couloir vibrant métallique destiné à transporter, en particulier, des matières solides chaudes.

Loc. syn.: Alimentateur vibrant.

. À l'Agglomération MAC DOWELL de MICHEVILLE, vers les années (19)60, on note: "Après Frittage, le Gâteau tombe à la station de Déchargement, les Agglomérés passent (sur) un Grizzly, et un Hérissin casse les morceaux trop importants -150 mm environ---." [2052] A, p.6 ... Après passage sur le Hérissin, "les Agglomérés sont alors Criblés par un Vibro-Trieur-Transporteur COMESSA à Tôles perforées de 8/20 mm en quinconce. // Le Refus + 7mm est envoyé vers le Refroidisseur par l'intermédiaire de 3 Auges vibrantes COMESSA." [51] n°49, p.14; -voir, à G.H.H. (Procédé), la cit. [51] n°49, p.18 à 20 ... "Le Refus du Crible à chaud est transporté vers le Refroidisseur par 3 Auges vibrantes. Sur ces Auges se déverse également l'Aggloméré produit par l'Agglomération G.H.H." [2052] B, p.9 ... "Le Transporteur métallique permet éventuellement de ramener sur les Auges vibrantes les Agglomérés provenant de l'ancienne Agglomération G.H.H. ---." [2052] A, p.6.

. Exp. relevée à l'Agglo des H.Fx de la PROVIDENCE-RÉHON; -voir, à Crible à toiles pleines, la cit. [51] n°58, p.23.

**AUGITE** : ¶ Constituant théorique du Laitier de H.F., "proche des Laitiers de Fonte au Bois --- où l'Oxygène de la Silice est double de celui des bases." [180] p.155,

... de formule: Ca(Mg,Fe)O.SiO<sub>2</sub>, d'après [6] t.1, p.482.

. Minéral de la famille des Pyroxènes monocliniques, à cristaux brillants (d'où son nom, du grec *augé* = éclat) très noirs, abondant dans les roches magmatiques ultrabasiques (basaltes, gabbros...). Sa composition à rapport Mg/Fe variable la situe entre le diopside (peu ou pas de Fer) et l'hédenbergite (sans Mg). D'autres métaux prennent souvent en partie la place des deux précédents: Aluminium, Titane, Chrome et même lithium ou Sodium. La formule est donnée actuellement comme Ca(Mg,Fe...)(SiO<sub>2</sub>). Ce minéral à haute température de changement d'état se formant en milieu alcalin riche en atomes métalliques du groupe du Fer, mais ne nécessitant pas une pression élevée, il est normal de le rencontrer en assez grande abondance dans des Laitiers de H.Fx à température et pH relativement élevés, d'après note de M. WIÉMIN.

**AUGMENTATION DE LA PRESSION (générale) DANS LE (Haut-)FOURNEAU** :

¶ Au H.F., périphrase qui désigne la Contre-pression (au sens de l'augmentation de Pression au Gueulard).

. L'"Augmentation de la Pression générale dans le Fourneau quand les Appareils annexes le permettent --- vise plus spécialement, au départ, une réduction de Mise au mille de Coke et une diminution des Poussières du Gueulard." [120] p.36.

. "En 1940, I.I. KOBOROV a commencé des Essais industriels d'Augmentation de la pression dans le H.F., dans l'Us. de dnepropetrovsk. À la même époque, des recherches semblables étaient en route aux E.-U.." [4499] -Janv. 2001, vol.45/1-2.

AUGMENTATION : *Elle a une façon à elle de bien vous monter le coût, in [3294] -mois de ?, p.27.*

**AUGMENTATION DU RANG** : ¶ Pour un matériau Carboné d'origine végétale, évolution qui se traduit par la diminution des M.V.; elle va de la Tourbe au Lignite, puis au Charbon bitumineux, et enfin à l'Anthracite. Cette évolution s'accompagne d'une augmentation de la Teneur en Carbone.

. "Ce processus, appelé Houillification ou augmentation du Rang, peut être divisé en deux parties: la Diagenèse --- (et la) Catagenèse." [3204] p.18.

MANIFOLD : *Il peut tripler la note sans augmentation.*

**AUGMENTER LA CHARGE** : ¶ Aux H.Fx de NATURAL HAYANGE, en particulier, augmenter le poids des Matières minérales de la Charge.

Loc. syn.: Monter la Charge.

-Voir: Charge alourdie.

**AUGMENTER LA PRESSION** : ¶ Au H.F., c'est accroître volontairement la pression du Vent; ce qui se fait parfois pendant la Coulée pour augmenter le débit de Fonte, et surtout de Laitier.

. "La pression n'est que peu augmentée pendant la Coulée." [3217] p.20.

**AUGMENTER LE NUMÉRO** : ¶ En Fonderie de Fonte, c'est mettre en œuvre les moyens permettant de faire monter la Classification de la Fonte afin d'avoir de meilleures caractéristiques mécaniques, note P. PORCHERON.

. Les Fontes neuves de Première Fusion destinées aux Fonderies, étaient classées d'après l'aspect de la Cassure et de la Peau: Peau Lisse (PL) et Peau Rugueuse (PR) ... La Classification était donc: 1 PL, 3 PL, 4 PL, 5 PL, 1 PR, 3 PR, 4 PR, 5 PR, d'après [1433] p.39.

. On trouve in [1557], l'*Album Général des Aciéries de LONGWY*, datant de 1928:

Fonte n°	Grain	Cassure
1	très gros Grain	Cassure noire
3	gros Grain	Cassure gris foncé
4	Grain moyen	Cassure grise
5	Grain serré	Cassure gris clair

... avec ces remarques:

. 'Entre les différents numéros de Fonte, il y a, le plus souvent, des écarts de composition chimique, mais l'aspect du Grain étant totalement modifié par les causes physiques, il n'y a pas de rapport constant entre Grain et analyse'.

. Les différents Numéros de Fonte sont caractérisés par leur Grain'.

. Les Fontes vendues au Grain sont livrées sans ga-

rantie d'analyse.

. Les Fontes vendues à l'analyse sont livrées sans garantie de Grain.

**AUGUSTINE** : ¶ "n.f. Chauffefer dans laquelle une Lampe à esprit-de-vin sert de Foyer." [455] t.1, p.439.

**AUIRON** : ¶ Procédé alternatif au H.F. pour faire de la Fonte ... -Voir: Procédé Auiron.

**AU JOUR** : ¶ Pour le Mineur, *même de nuit*, c'est la Surface, la partie de l'Exploitation autour du Puits où sont concentrées les Installations du Jour, avec l'idée de surface plane.

Syn.: Dommage, en Belgique; Plâtre, dans le Centre; Carreau, dans le Nord et ... ailleurs; Halde ... -Voir ces différents mots.

DATER : *Donner le jour. Michel LACLOS.*

**AULE** : ¶ Au 16ème s., var. orth. de Halle.

. Lors de la "la visitation des Forges de LA BASTHE ---, le 18 juillet 1560 --- avons trouvé --- une Aule a quatre pillier a mettre le Charbon pour led. Forneaul, couverte." [1528] p.117.

**AULNE** : ¶ C'est un arbre qui croît dans les marais, s'élève fort haut et droit ---. Son bois tendre et rouge est très propre à faire des Soufflets." [3038] p.558.

. Anciennement, ce bois servait à faire des tuyaux ... "Avant le 19ème s. (pour la Mine), on façonnait habituellement les tuyaux de Pompe non en métal mais en bois d'Aulne, de cerisier ou de chêne, ces espèces résistant particulièrement bien à l'action de l'eau." [1669] p.68.

. Le bois d'aulne était employé pour faire du Charbon pour le H.F., d'après [4249] p.595, à ... EISEN.

¶ Mesure de longueur.

Var. orth. d'Aune.

-Voir, à Banse, la cit. [5195] p.38, texte et note 70.

♦ Étym. ... "Aulus: wallon onai, aunaï; Namur aurnia; rouchi, aunia, auniche." [3020] à ... AUNE.

**AUMALITE** : ¶ Météorite trouvée en 1865 près d'AUMALE en Algérie. C'est une Chondrite (c.a.d. composée de sphérules de quelques µ) ordinaire, à hypersthène et Olivine et à faible Teneur en métal: 7 à 12 %, de même catégorie que la Tadjerite, d'après [2643] <meteorite.fr/pagehtml/2classif.htm> -Août 2015.

**AUMETZ (57710)** : ¶ 2161 hab. en 2000 ... Commune située dans le Nord de la Moselle, au point culminant du Pays-haut lorrain, non loin de la frontière luxembourgeoise.

•• LA MINE ...

• Mine de Fer d'AUMETZ ...

- GÉNÉRALITÉS: "Mine à Puits: 1 Chevalement, mais la Mine d'A. utilisait l'anc. Puits IDA-AMÉLIE pour la Descente du matériel; Siège d'Extraction --- à A.; Minerai acheminé aux Us. de KNUTANGE par Funiculaire et HAGONDANGE par Ch. de F.." (NaF), p.18.

- DÉBUT D'EXPLOITATION: 1903, in (NaF), p.5.

- ARRÊT D'EXPLOITATION: Juil. 1983, in (NaF), p.5.

- HISTORIQUE: -voir (NaF), p.18.

- PRODUCTION:

(NaF) = [2189].

. Un survol de l'histoire de la Mine est proposé sous le titre: *Histoire du Fer à AUMETZ: à propos du Puits*, in [21] éd. THIONVILLE-HAYANGE, du Mar. 14.08.2012, p.7

• Les Ouvriers étrangers ...

-Voir: Immigré / •• D'une manière générale / • À AUMETZ.

• Un résumé ... "Le Fonçage de la Mine d'AUMETZ est réalisé en 1897 par la S<sup>ie</sup> all. *Hüttenverein Aumetz Friede*. Elle est mise en Exploitation en 1900 et, après la première guerre mondiale, devient propriété de la S.M.K.. La fusion entre les Mines de BOULANGE et d'AUMETZ constitue le site minier de BASSOMPIÈRE. Il ferme en 1983." [4927] p.29, lég. de C.P..

• Quelques dates ...

. Anc. Minières et Mines de Fer dont la fameuse BORNE DE FER, un important dépôt de Fer latéritique partiellement Exploité jusque dans les dernières décennies du 19ème s. ... Une Mine à Puits a également été en Exploitation, selon l'historique sommaire ci-après, d'après [2189] p.18.

- 1870: Demande de Concession.

- 1899/1900: Fonçage et Armage du Puits pour l'Extraction et le Personnel.

- 1903: Mise en service d'un Funiculaire entre AUMETZ & KNUTANGE.

- 17.10.1921: Décret octroyant la Concession d'AUMETZ à la S.M.K..

- 1962/67: Modernisation et Mécanisation de l'Exploitation et du Funiculaire.

- 1.1.1966: Fusion entre les Mines d'AUMETZ & de BOULANGE pour former la Mine BASSOMPIERRE.

- 1970: Fusion entre les Mines de BASSOMPIERRE et LA PAIX pour former la Mine LA PAIX-BASSOMPIERRE.

- 1974: 1er Essais de Soutènement marchand (oh ! Marchant)

- 7.1983: Arrêt de l'Exploitation.

.. "En 1900, quand la Mine d'AUMETZ est mise en Exploitation, le travail des Mineurs est particulièrement pénible, toutes les opérations sont manuelles. Le Mineur manie le Pic et la Barre à Mine, Creuse des Trous avec un Vilebrequin ou une Foreuse à vis pour mettre les Cartouches. Le Chargement des Wagonnets est manuel et même dans certains endroits où les chevaux ne peuvent circuler, les Berlines sont poussées par les hommes."<sup>(1)</sup> ... "Modernisation aussi concernant la Remontée du Minerai: en 1965, est installée une Machine automatique commandée à partir d'une cabine -cet ensemble est visible à l'écomusée-. // Les anc. Cages sont remplacées par des Skips à deux étages, avec une soule pouvant contenir huit tonnes de Minerai et un compartiment pour le Personnel et le matériel."<sup>(2)</sup> ...

"Dès 1970, les Ateliers de réparation deviennent importants, avec fosse et Pont roulant. Un magasin de pièces détachées est créé, de nouveaux Chargeurs sont utilisés; le Personnel d'entretien est formé à l'Entretien des Moteurs DIESEL."<sup>(3)</sup> ... "À partir de 1974 et jusqu'à sa fermeture dix ans plus tard, la Mine d'AUMETZ devient une Mine pilote où des Essais de nouveaux Engins et matériels sont réalisés. Le 'Mineur continu', énorme Machine de 45 t qui peut creuser douze mètres de Galerie par Poste est une véritable révolution mais, en définitive, il s'avère fragile dans les Couches Ferrifères, son utilisation est abandonnée en 1980. De nouvelles techniques pour le Soutènement sont testées, la modernisation du Transport est actée avec l'installation de 1.600 m de Bandes transporteuses destinées à acheminer le Minerai vers une Trémie de Chargement des Wagonnets. La sophistication du matériel a des inconvénients, les pannes sont inévitables et les Équipes de Maintenance sont souvent sollicitées. Les Mécaniciens, Électriciens et autres Techniciens se déplacent dans les Galeries en Land Rover ou en Méhari."<sup>(4)</sup> ... (1) [21] éd. THIONVILLE-HAYANGE, du Mar. 21.08.2012, p.8.

• "Hommes et Mine: près d'un siècle d'histoire commune ... Foré à partir de 1897, le Puits d'AUMETZ produit ses premiers Wagonnets de Minerai de Fer en 1900, après des hauts et des bas, l'Extraction cesse son activité en 1984. Des milliers d'hommes ont travaillé durant ces 90 ans. // En 1900 quand la Mine ... commence à produire du Minerai de Fer, les Ouvriers du Fond travaillent dans des conditions pénibles. Le Mineur est responsable d'un Chantier, il a cinq ou dix Manœuvres sous ses ordres qui assurent le Chargement des Wagonnets, tandis que les Apprentis, des garçons de 13 à 16 ans, s'occupent du Charroi. Également au Fond se trouvent les Boiseurs et les Porions, lesquels sont responsables de cinq à huit Chantiers. // Éclairés à la Lampe à huile, les hommes sont coiffés d'une Casquette à large bord, aux pieds souvent des Sabots de bois. Pendant la Première Guerre mondiale, arrivent des travailleurs venant d'Italie, de Pologne ou de Yougoslavie, des hommes rudes et courageux. Le Mineur porte un Casque et s'éclaire à la Lampe à Carbone. Durant les premières années d'Exploitation, les Accidents sont fréquents et parfois mortels. En 1932, la crise économique provoque un ralentissement de l'activité minière, beaucoup de Mineurs se convertissent en terrassiers et maçons pour travailler sur l'édification de la ligne MAGINOT. Cette ligne de défense aura servi à résorber une partie du chômage. En 1942, après la remise en état des installations détruites en 1940, les Allemands emploient des Prisonniers russes. Douze heures de travaux forcés par jour, une nourriture déficiente, des hommes sans expérience, les Accidents sont nombreux mais on ne saura jamais combien de ces victimes du nazisme sont morts. // Dernières années ... À la Libération, les Conditions de travail s'améliorent timidement, la modernisation du matériel n'a pas que des avantages, les hommes subissent des nuisances importantes, avec notamment le bruit et la poussière. // Malgré des Casques mieux adaptés et plus légers, des Chaussures à bouts renforcés, des améliorations au niveau du Boisage, les Accidents sont encore trop nombreux. La Sécurité devient alors l'une des priorités. // Le travail évolue, le Mineur doit s'adapter au matériel de plus en plus sophistiqué. // L'Ouvrier se transforme en Machiniste mais l'ambiance reste toujours la même avec une solidarité sans faille entre tous les acteurs de cette histoire du Fer, Ingénieurs et Porions, Mineurs, Électriciens, Géomètres et autres Techniciens. // Tous souhaiteraient continuer cette aventure ensemble mais ils savent que le glas va sonner pour leur Mine comme pour toutes celles du Bassin ferrifère de Lorraine. Cer-

tains vont terminer leur carrière, d'autres vont intégrer la Sidérurgie. Restent les souvenirs, les bons mais aussi les moins bons, et la mémoire de ceux qui ne sont pas remontés vivants des entrailles de la Terre." [21] éd. THIONVILLE-HAYANGE, du Vend. 12.08.2011, p.23.

• Un Musée ... "Depuis la fermeture de la Mine d'AUMETZ, un Musée des Mines de Fer s'est installé sur le Carreau où sont visités le Chevalement du Puits, la Machine d'Extraction, un atelier." [2189] p.18.

• Un Bas-Fourneau ...

. Dans le cadre de *Cabanes-Festival de Moselle*, un projet organisé par le Conseil Général 57, un Bas-Fourneau a été mis en activité sur le Carreau du Musée des Mines de Fer d'Aumetz ... L'équipe de bénévoles de l'Écomusée a donc reconstitué le Four en respectant les caractéristiques de cet ancêtre de la Sidérurgie. Le principe est rudimentaire: il s'agit d'une sorte de fourcheminée dans lequel sont disposés, en Couches successives et dans des proportions définies, du Charbon de bois et du Minerai -Minette lorraine Concassée- ... La température monte à = 1.250 °C, le Foyer étant activé par un ventilateur ... La démonstration de Jean-Marc et Fabrice, les spécialistes, a été concluante ... Plusieurs *Fournées* ont permis de produire des Masses informes, appelées Loupes ... À partir de ce produit, Jean-Marie MENTZER, Forgeron, a extirpé le Fer et fabriqué Lopins et Lames de Couteaux ... Au pied du Chevalement, plusieurs ateliers permettaient aux visiteurs de découvrir l'histoire du Fer, de son Extraction jusqu'à sa transformation, avec présentation de divers Minerais, dont le Fer fort qui affleure dans les bois environnants, des additifs -ou plutôt des différents types d'Additions- employés dans les Fourneaux et des résidus -ou plutôt des Coproduits- issus de la combustion -ou plutôt de la Transformation dans le Four- ... La cabane, adossée au bâtiment du Treuil, abritait la reconstitution de deux Chantiers de Mine, un ancien, avec ses Outils rudimentaires, son Boisement en rondins et un Wagon en bois; un autre plus moderne avec les Marteaux-Piqueurs pneumatiques ... Un jeu-rallye proposé aux enfants par Rémy avait pour objectif de localiser, à partir d'un billet tiré au sort, un objet ou un Outil exposé sur le Carreau de la Mine. Une exposition d'anc. taxis londoniens a également attiré l'attention des visiteurs: 'Les carrosseries ont été fabriquées avec de la tôle d'acier provenant du Minerai de Fer', indiquait Gérard JOHANNES, responsable du site et chef de file des bénévoles ... Enfin, à l'intérieur du musée, des projections de films relatant l'épopée des Mines et la vie sociale des Communes minières de 1830 à 1993 étaient proposées ... d'après [21] éd. MOSELLE NORD, du ... 20.06.2014 (?), p.?, et [300] à ... AUMETZ-BAS-FOURNEAU.

. Après le succès de la 1ère éd., une 2ème est prévue le Sam. 26 Juil., avec accès gratuit à la Plate-forme du Chevalement et à la Recette du Personnel -Quai d'embarquement-. d'après [21] éd. MOSELLE NORD, du Jeu. 24.07.2014, p.24 ... Le compte rendu -montrant que les objectifs visés avaient été réalisés-, a fait l'objet d'un art. publié à la fois, in [21] éd. MOSELLE NORD, p.24, et éd. MEURTHE-&MOSELLE NORD, p.24 également, du Mar. 29.07.2014.

.. "Dernière Coulée de l'année ... Le Musée des Mines de Fer d'AUMETZ va bientôt prendre ses quartiers d'hiver et le premier bilan de l'année est bon. 'Les animations organisées cette année autour d'un Bas-Fourneau ont eu du succès', indique Gérard JOHANNES, responsable du site. // La cinquième et dernière Mise à feu de l'année s'est déroulée dans le cadre de la Journée du Patrimoine. Les Sidérurgistes ont réussi à produire des Loupes de Fer devant un public nombreux et admiratif après avoir expliqué le fonctionnement du Bas-Fourneau, un genre d'installation en service il y a plusieurs millénaires (sic, ? !). // 'Nous avons utilisé vingt kilos de Minerai de Fer, moitié calcaire, moitié siliceux et environ quarante kilos de Charbon de bois', souligne Gérard JOHANNES." [21] éd. MOSELLE NORD, du Mer. 24.09.2014, p.8.

AU MILLE : ¶ Exp. qui indique que l'on rapporte une quantité quelconque à mille unités de Production (le kg dans la cit.), et que l'on emploie particulièrement dans l'exp. Mise au mille.

. Au H.F. d'ÉCLARON, "à partir du mois d'avril 1852, il (J. ROZET) ajoute un peu de Coke -environ 150 kg Au mille- jusqu'en Avr. 1854." [3792] p.163.

AUMÔNE : ¶ À la Mine, coffret électrique de Chantier.

AUMÔNE : C'est un don qui n'est pas donné à tout le monde, in [3294]-mois de ?, p.27.

AU MUR DE LA FAILLE : ¶ Exp. de la Mine, qui qualifie les Terrains situés au-dessous du Plan de la Faille; -voir, à Au Toit

de la Faille, la cit. [1204] p.50.

-Voir: Faille, SCHMIDT (Règle de).

AUNE : ¶ "... Arbre ou arbrisseau de la famille des bétulacées qui croît dans tous les lieux humides et marécageux ---. / En pharmacie, son écorce est réputée astringente et peut servir au tannage du cuir. Combinée à certaine préparation ferrugineuse, elle fournit une belle couleur noire, dont les chapeliers surtout font usage." [1551] n°20 Sept.-Oct. 1997, p.26/27.

¶ Mesure de longueur.

Var. orth.: Aulne.

-Voir: Aune de PROVINS, Aune des merciers.

AUNE DE PROVINS : ¶ "Elle est égale à 2,5 pieds de Bourgogne de 33 cm en usage dans les foires de Champagne, dans le comté de Bourgogne, et, jusqu'à la fin du 18ème s., dans quelques villes. Son étalon est fixé sous le portail de l'église collégiale de DÔLE; il consiste en une Barre de Fer Forgé, dont la section mesure 25 x 15 mm. Actuellement, il est conservé au Musée Feuvrier, audit DÔLE. L'étalon de PROVINS est placé à l'entrée du cloître N.D. du Val et la Garde en est confiée aux chanoines. Cette Aune mesure 81,3 cm." [1551] n°20 Sept.-Oct. 1997, p.26, à ... AUNE.

AUNE DES MERCIERS : ¶ "Aune de PARIS, aune du Roi-. L'étalon (est) --- de nos jours conservé au Musée du C.N.A.M., sous le n°3.226-E 1848. // C'est une règle de Fer, terminée à chaque extrémité, par une saillie d'équerre avec la règle ---. // Une ordonnance de HENRI II fixe en 1554, l'aune à 3 pieds, 7 pouces 8 lignes pour tout le royaume de France. // Aux 17 & 18ème s., cette déf. est perdue de vue ---. Le 27 Janv. 1745, HELLOT fait étalonner en sa présence une règle de Fer sur la matrice de l'Aune des merciers conservée à l'hôtel de ville de LYON et vérifie qu'elle est conforme à l'étalon de l'aune des merciers de PARIS." [1551] n°20 Sept.-Oct. 1997, p.26, à ... AUNE.

AU PLI : ¶ Lors du Pliage, "un de ces Fers, se brisant Au pli, ne contenait que du Phosphore seul." [4426] t.3, p.159.

AURAME : ¶ "n.f. En Provence, Faucille dont la Lame n'a pas de côte. Petite Faucille." [4176] p.97.

AU RENDU : ¶ Syn.: Au Rendement, à la Tâche.

.. "Au Front de Taille, le Mineur est à la Tâche, c'est-à-dire qu'il est payé Au Rendu -Rendement-. Son salaire est calculé d'après le nombre de chariots remplis." [447] chap.IV, p.9.

AURÉOLE : ¶ Terme employé pour désigner la partie visible d'une flamme.

.. "Lampe STEAVENSON avec verre bleu au cobalt de façon à absorber les rayons lumineux autres que le bleu de l'auréole formée par le Grisou en brûlant." [2789] p.116 lég. fig.1 ... Dans une Lampe de Mineur à flamme, l'importance de l'Auréole dépend de la Teneur en grisou ... On relève, d'après [2789] p.9 ...

(a)	5	9	11	16	25	33	62
(b)	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4

(a) = hauteur de l'Auréole en mm

(b) = Teneur en Grisou %

AURÉOLE DE FERRITE : ¶ Dans une Fonte, structure qui se trouve autour d'une Lame ou d'un Grain de Graphite, d'après [2740] p.16.

AU REPOS : ¶ Exp. employée pour désigner un Arrêt d'installation.

.. "Les 4 H.Fx d'AUDUN-le-Tiche faisant partie du patrimoine de la Société Minière des TERRES ROUGES sont, depuis le début de 1964, définitivement mis Au repos." [1649] p.109.

.. Aux H.Fx de la S.M.N., exp. signifiant qu'un COWPER est à l'Arrêt, c'est-à-dire: ni 'Au Gaz', ni 'Au Vent', rappellent B. IUNG & X. LAURIOT-PRÉVOST.

AURICULAIRE : ¶ Ornement en Ferronnerie et Serurerie.

.. "Motif formé de deux 'C' aux cambres parallèles, traçant la forme d'un pavillon d'oreille." [2666] p.205.

AU ROCHER : ¶ À la Mine, exp. qui indique que la Voie dont il est question, est en Creusement ou se trouve dans le Rocher, en dehors de la Couche de Charbon: Galerie au Rocher, Plan incliné au Rocher, d'après [1204] p.68 ... Sauf cas particulier de Couche venant Affleurer, il est impossible de se passer de Travaux au Rocher: Bowettes, Puits, Recoupages, Travers-Bancs.

**AU ROCHER (Travailler) :** ¶ C'est travailler à l'Avancement en Galerie, en Bowette, etc., par ex. dans les Mines de Charbon; en général, c'est ne pas travailler en Couche.

**AUROFERRIFÈRE :** ¶ "Qui contient de l'or et du Fer." [308] & ... [1551] n°22 -Janv./Fév. 1998, p.35.

**AURORE BORÉALE :** ¶ "Espèce de nuée lumineuse qui paraît quelque fois pendant la nuit du côté du nord ---; (elle est) imitée par la flamme des Fourneaux lorsqu'on les met Hors de feu pendant la nuit, quand l'atmosphère est épaissie par un léger brouillard." [3038] p.558 ... Il semble donc que la flamme du Gueulard n'avait pas le même aspect en Marche et au moment de l'Arrêt, note M. BURTEAUX.

**AUSBAU :** ¶ Aux H.B.L., Boisage, Soutènement, selon [2234] item 1527/28, p.26.

**AU SENTIMENT :** ¶ En Sidérurgie, exp. qui qualifie un travail fait de façon complètement empirique. Lors du Laminage de Fers profilés, "il est totalement erroné d'admettre, comme cela est trop souvent le cas (on est au début du 20ème s.), que l'on soit complètement réduit à exécuter le tracé des Cannelures 'Au sentiment'." [1227] p.245.

**AUSLÄUFER :** ¶ Dans les anc. Mines vosgiennes, ce terme all. désignait une Veine détachée du Filon principal. "Une Veine -ou Rameau, ou Branche- détachée du Filon principal est appelée Trum ou Ausläufer." [599] n°4 -1975, p.35.

**AUSMELT :** ¶ En Australie, Procédé Alternatif au H.F. de fabrication de la Fonte, d'après J. ASTIER.

**AUSSIÈRE :** ¶ Assemblage particulier de Torons pour réaliser un Câble plat par ex., une Attache pour Câble d'Extraction ou un système spécial de liaison. ... Une Aussière peut être métallique ou textile. -Voir, à Câble végétal, la cit. [234] p.492.

**AUSSI FORT QUE LE FER :** ¶ Qualificatif d'un patron de la Sidérurgie chinoise. "L'Industrie sidérurgique attribue au Président du Groupe SHAGANG, Shen WENRONG, le label 'AUSSI FORT QUE LE FER'. Shen travaille au moins 10 heures par jour et de cela il ne semble jamais fatigué. SHAGANG est célèbre comme étant une S<sup>6</sup> 'maigre'. L'équipe de management ne représente que 5 à 6 % du total des employés, et les dirigeants importants partagent le même bureau à 5 ou 6 ---. Chaque département est en charge du nettoyage de sa zone; chaque jour avant de commencer à travailler, chaque employé doit d'abord nettoyer." [2643] <ChinaStakes.com> -16.10.2009.

**AUSTEMPÉRING :** ¶ "Traitement isotherme appelé aussi Trempe bainitique, correspondant aux conditions indiquées dans le tracé des Courbes 'S'. // Il comporte un refroidissement rapide à partir de la température d'austénitisation suivi d'un séjour isotherme à une température située entre 450 °C et Ms<sup>(1)</sup> et assez long pour que l'acier ou la Fonte ainsi traité soit totalement transformé en Bainite." [626] p.74 ... (1) = Martensite Start.

**AUSTEN :** ¶ -Voir: Loi de Roberts AUSTEN & OS-MOND.

**AUSTÉNITE :** ¶ "Solution solide d'un ou plusieurs éléments dans le Fer  $\gamma$ , cristallisée dans le système cubique à faces centrées." [633] ... Solution solide de Carbone dans le Fer  $\gamma$ , d'après [777] p.65. -Voir: Diagramme Fer-Carbone. -Voir, à Alliages Fer-Carbone, la cit. [414] n°773 -Fév. 1982, p.93.

... "L'austénite: solution de Carbone dans le Fer  $\gamma$  - gamma-. Cristallise dans le système cubique faces centrées CFC. La présence de Nickel dans l'acier stabilise cette phase -donc augmente sa surface sur le diagramme- à tel point que si la teneur en Nickel dépasse 18 % on a de l'Austénite jusqu'à température ambiante ! Si on refroidit de l'Austénite à vitesse moyenne on obtient de la Troosite très dure avec des lamelles de Ferrite et de la Cémentation. Si on la refroidit plus vite on a de la Bainite en aiguilles et si on la refroidit très vite on obtient de la Martensite." [3939] §.5, p.6. "C'est en 1901 qu'OSMOND nomme Austénite -en hommage à l'Anglais ROBERTS-AUSTEN- la solution

de Carbone dans le Fer gamma." [4113] p.37.

**AUSTÉNITISATION (par Traitement thermique) :** ¶ "Opération au cours de laquelle un Alliage Ferreux est amené à l'état austénitique par chauffage au-dessus de la température de transformation A3." [633]

**AUSTRALIE :** ¶ "État de l'Océanie, membre du Commonwealth britannique et formant lui-même un 'commonwealth' constitué de l'Australie proprement dite et de la Tasmanie; 7.700.000 km<sup>2</sup>; 14,86 Mhab ---. Cap. CANBERRA ---. // Les Industries métallurgiques utilisent les produits miniers. Ainsi la Sidérurgie est localisée soit près de Gisements de Fer - WHYALLA-, soit près de Bassins charbonniers -PORT KEMBLA, NEWCASTLE-. Toute la Production -8 Mt d'acier (vers 1980) est contrôlée par la grosse Sté australienne Broken Hill Proprietary Co ---." [206] ... En 2001, la population serait de 19,4 Mhab., d'après [3230] -2002, p.132.

-Voir: David (de Fer). -Voir, à H.F. historique, la cit. [2643]. -Voir, à Minerai de Fer, la 'capture' [162] p.36, repris par [3539] <lemonde.fr>. du Mar 08.07.2008. -Voir, à Poudre de Fer, la cit. [1306] du 10.05.2005.

•• MINES DE CHARBON ...

En 1950, on écrit: "Les Réserves (de Charbon) sont évaluées à --- 16 milliards de tonnes ---. Les réserves de Minerai de Fer évaluées à 900 Mt sont réparties sur toute l'étendue du territoire." [132] p.242.

"AUSTRALIE. GRANDE BARRIÈRE DE CORAIL. L'AUSTRALIE DONNE LE FEU VERT À UN PROJET MINIER CONTROVERSÉ, in LE PARISIEN -15 Oct. 2015 ... Le gouvernement australien vient de donner le feu vert à l'Exploitation d'une Mine de Charbon dans l'état du Queensland, qui de viendrait le plus vaste du monde ---. // Le projet du groupe indien ADANI prévoit également la construction de 189 km de Chemin de Fer pour acheminer la matière première. ADANI doit également procéder à l'extension du port de Charbon à ABBOT POINT, à proximité de la Grande Barrière de corail, afin de l'exporter ---. // Début août, la Cour fédérale australienne, saisie par des associations de défense de l'environnement, avait mis un coup d'arrêt à ce gigantesque projet en invalidant l'autorisation du ministère." [5322] -Oct. 2015, p.62.

•• MINES DE FER ...

-Voir, à FORTESCUE et à Géant du Minerai de Fer, la cit. [3539] <indices.usinenouvelle.com> -22.11.2010.

"Les Mines (de Fer) australiennes présentent une taille de 900 à 1.700 Mt, avec une Réserve totale de 27,8 Gt (Gigatonnes) d'un Minerai supérieur à 55 % Fe." [3398] ch.8.

"Tirant jusque-là l'essentiel de leurs recettes du Cuivre du Mont Windsor -mine aujourd'hui épuisée-, les fondateurs de GRANGE RESOURCES se sont mis en quête de Magnétite, forme plus rare d'Oxyde de Fer. L'avenir de cette junior de 60 M€ de capitalisation se cache sous un coin de savane où des Sondages réalisés il y a 20 ans ont laissé apparaître 135 Mt de Magnétite. À un an des premiers coups de pioche, GRANGE imagine déjà un cratère crachant 6,6 Mt de Minerais contenant 69 % de Fer chaque année. 700 M\$, un projet énorme, incluant un aqueduc de 90 km, dans lequel la poudre diluée sous forme de boues sera acheminée à ALBANY, port de l'extrême sud-ouest de l'Australie; mais aussi une Us. dans un port malaisien, afin de compacter la Poudre (de Fer) en Boulets propres à alimenter les H.Fx. Et si le Fer de GRANGE restera théorique jusqu'en 2009, une fois encore, l'argent chinois permet tout." [1306] du 10.05.2005.

Concernant le Groupe minier B.H.P. BILLITON, on relève: "À la fin du 3ème trim. de l'exercice 2004/05, les Extractions de Minerai de Fer du Groupe minier anglo-australien ont progressé de 14 % sur une base annuelle, à 24 Mt." [1306] du 29.04.2005.

"A perte de vue s'étendent d'immenses tas de Minerais de Fer. Partout où porte le regard, un étrange paysage de Rouille et d'Oxyde de Fer. Ici, la poussière recouvre tout et le moindre vent emporte aux quatre coins de la ville un peu de ce qui deviendra une poutrelle ou une carrosserie de voiture dans un H.F.(1). Nous sommes au coeur de PARKER POINT, dans le port de DAMPIER, à l'ouest de l'Australie occidentale." [714] n° du 29.08.2009, lég. de photo ... (1) Raccourci journalistique ou méconnaissance du processus

? Le H.F., rappelle M. BURTEAUX, ne fabrique pas d'acier pour poutrelles ou carrosseries, mais de la Fonte qui sera, plus tard, transformée en acier.

• **ROY HILL, un nouvel acteur de poids dans le Minerai de Fer ...** Le projet de Mine de Fer australien ROY HILL -région de PILBARA, en Western Australia-, sécurise un financement de 7,2 Mds \$ qui lui permettra de produire 55 Mt de Minerai. Mais son entrée en production coïncidera avec un surplus du marché et une baisse des prix ---. // Globalement, il faudra ≈ 10 Mds \$ pour construire la Mine, poser les 344 km de Rails nécessaires pour amener le Minerai jusqu'à PORT HEDLAND et ajouter deux Terminaux minéraliers. Le projet est détenu à 70 % par la femme la plus riche d'Australie, Gina RINEHART, P<sup>te</sup> de ROY HILL, à travers sa S<sup>6</sup>, HANCOCK PROSPECTING, dont elle a hérité de son père, Lang HANCOCK ---. Trois groupes sont associés au projet, la firme de courtage japonaise MARUBENI -15 %-, et deux Sidérurgistes asiatiques, le coréen POSCO -12,5 %- et le taïwanais china steel -2,5 %- . Les quatre partenaires ont déjà investi 3 Mds \$ dans la Mine qui emploie actuellement 2.500 salariés. Durant sa durée de vie estimée à vingt ans, 2.000 salariés permanents travailleront pour ROY HILL. L'Extraction et le Transport du Minerai seront fortement automatisés, souligne le groupe. // ROY HILL devrait devenir le quatrième producteur australien de Minerai de Fer, derrière les groupes diversifiés RIO TINTO et BHP BILLITON et le relatif nouveau venu, FORTESCUE MINERALS. Le projet (ne devrait pas) --- entrer en activité avant Sept. 2015. La bonne Qualité du Minerai extrait et des accords préalables de livraison ont déjà assuré des débouchés à la moitié de la Production ---. En 2011, le prix moyen du Minerai de Fer en Australie dépassait les 150 \$. Il est tombé vers les 110 \$ et les principaux analystes ont revu à la baisse leurs attentes pour 2015 et 2016 quand la tonne de Minerai s'échangera pour une centaine de \$. [4051] <http://indices.usinenouvelle.com/materiaux/matieres-premieres-industrielles/un-nouvel-acteur-de-poids-dans-le-minerai-de-fer.5079> -Mars 2014.

•• H. Fx ...

"Les Us. d'ESKBANE se trouvent à LIGHT-GOW à 95 miles (153 km) à l'ouest de SIDNEY. Elles furent mises en activité en 1875 et consistaient en un H.F., 6 Fours à Puddler, un Laminoir. La Production de Fonte fut abandonnée en 1885 comme non rémunératrice." [5409] du 28.11.1907, p.1271.

En 1984, [757] signale chez BHP ... - à NEWCASTLE: 4 H.Fx, respectivement de 638, 890, 924, 1268 m<sup>3</sup>; - à PORT KEMBLA: 5 H.Fx, respectivement de 690, 1160, 1521, 1883, 2705 m<sup>3</sup>; - à WHYLLA: 2 H.Fx, respectivement de 595, 1346 m<sup>3</sup>.

Vers l'an 2000, la situation des H.Fx était la suivante, d'après [3553] :

S <sup>6</sup> / Ville	n°H.F.	Øc m	Volume m <sup>3</sup>	Capacité MTf/an
<b>BHP STEEL</b>				
Wollongong <sup>(1)</sup>	6	11,80	3.208	2,5
" "	5	12,15	3.287	2,5
" "	4	9,07	1.815	1,1(3)
" "	2	7,6	1.148	0,9(3)
Port Waratah <sup>(2)</sup>	3	7,32	1.075	0,815
" "	4	7,4	1.288	0,885
<b>ONESTEEL LTD.</b>				
Whyalla	2	8,6	1.543	1,2

(1) : Souvent appelé PORT KEMBLA.

(2) : Souvent appelé NEWCASTLE.

(3) Hors service.

•• FONTES DE MOULAGE ...

Les Actes du Colloque de St-DIZIER (52100) de Sept. 2014, sous la plume de Micheline CASIER, consacrent un chap. à La Fonte d'art franç. en Australie et les Expositions universelles, in [5611] p.62 à 65.

•• DIVERS ...

• **Curiosité géologique ...** Le caillou ardent d'Australie: AYERS ROCK, gigantesque caillou aux flancs abrupts ... "Deux fois par jour des milliers de touristes s'émerveillent devant un spectacle étrange et féérique ... Pourquoi vire-t-il au rouge ? On a prétendu que la chaleur du désert était responsable, à moins que ce ne fut la présence de particules de poussière dans l'air. Or la réponse exacte est à la fois simple et curieuse: Ayers Rock Rouille. D'un gris verdâtre au naturel, le Fer qu'il contient s'Oxyde au contact de l'humidité et devient brun-rouge. // Quand le rayons du soleil frappent sous une faible incidence les particules Oxydées, au lever et au crépuscule, le roc brille d'un rouge éclatant. En outre, sous l'effet de la Rouille, des altérations chimiques et des écarts brutaux de température que connaît le désert, Ayers Rock se délite. Vue de près, sa surface est une masse de feuillettes, larges comme une

assiette, et dont les bords se relèvent. Petit à petit, ces feuillets tombent, la roche pèle ---." [310] n°458 - Avr. 1985, p.45/46.

... les Australiens considèrent **AYERS ROCK** comme le plus grand monolithe du monde ---. Il est constitué de Grès feldspathique, ou Arkose, de couleur rouge appartenant au paléozoïque supérieur ---. Altitude 840 m, circonférence 9 km ---." [942] p.64.

#### • Préfabriqués importés de G<sup>de</sup>-Bretagne ...

-Voir: Bazar de Fer (Le)

. Dans un ouvrage consacré à l'*Histoire Mondiale de la Galvanisation*, on relève: "À l'autre bout du monde, en Australie, les villes de VICTORIA et de MELBOURNE se sont développées très rapidement grâce à la pré-fabrication. Les colons pouvaient commander en G<sup>de</sup>-Bretagne des ouvrages préfabriqués en tout genre, des hôtels en Tôles galvanisées, des Banques en Fer, des galeries marchandes en Acier et d'innombrables maisons métalliques préfabriquées. MOREWOOD y écoulait ses tuiles métalliques tout au long des années 1840 et 1850. Les statistiques australiennes de l'époque sont éloquentes: en 1855, la région de VICTORIA a importé 6.569 bâtiments préfabriqués; l'année suiv., le record fut atteint avec 30.300 unités. Quelques rares maisons de ce type ont survécu, telle la National Trust Portable House, datant de 1855, dans la Coventry Street de MELBOURNE." [4874] p.51.

**AUSWISTERN** : ♣ "En Allemand, Mine dépréssante en François, weed en Anglois, sont termes utilisés chez ces nations parmi ceux qui travaillent aux Mines des métaux, pour dire une Veine de Mine de métal fin qui dégénère en une mauvaise Marcassite; ce qui est conforme au sentiment de ceux qui croyent que les minéraux croissent et périssent comme font les végétaux et les animaux." [64] 1.893.a.

**AUTARCIE COKE** : ♣ Capacité à produire la Fonte avec seulement le Coke issu de la Cokerie du site(1) ... Au début du 21<sup>ème</sup> s. cette exp. devient très à la mode chez les Sidérurgistes -européens, en particulier- qui ont vu le marché chinois en pleine expansion s'approprier tous les stocks mondiaux de Coke disponibles et faire ainsi grimper le prix de ce Combustible -déjà fort cher- à des niveaux très élevés, entraînant à la hausse le prix de revient de tous les produits sidérurgiques ... La construction de nouvelles Cokeries en Europe est exclue; par contre, tout aménagement capable d'accroître la capacité des Cokeries en marche ou d'en prolonger l'existence ou toute technique permettant de réduire le Ratio 'Coke' dans le H.F. est largement promue et développée.

-Voir, à Filière Fonte, la cit. [1021] n°118 - Mars 1996, p.2/3.

#### • SOLUTIONS ...

. Deux solutions(4) complémentaires pour Produire plus de Fonte en Autarcie Coke:

- Réduire la Mise au mille Combustible totale (en recherchant des Cédages plus adaptés et/ou avoir un Aggloméré plus Réductible, sans pour autant être trop fragile)

- augmenter la part d'Injection de Charbon se substituant au Coke.

(1) ... selon courriel de M. HELLEISEN, en date du Vend. 28 Janvier 2005

#### • SUR LES SITES ...

• Ainsi l'ex-Cokerie des H.B.L., à **CARLING**, propriété des Sidérurgistes de DILLINGER HÜTTE et SAARSTAHL, qui devait s'arrêter en 2005, a vu sa durée de vie être brusquement prolongée pour faire face à la Pénurie du moment.

• Évoquant les objectifs de la Zone Fonte de **SOLLAC Lorraine**, le chef de Département dit: "... Pour 2005, le chemin est tracé: 195 kg/Tf de Charbon pulvérisé (aux Tuyères) pour produire en Autarcie Coke 2,4 Mt de brames lorraines." [2692] n°33 -Janv. 2005, p.10.

• Les grands travaux 2007/2010 prévus à **FOS-Mer** confortent l'idée d'une Autarcie Coke ... -Voir, les synthèses extraites de [246] n°203 -Nov./Déc. 2005, p.6 à 10.

. "Un troisième Broyeur (à Charbon) pour l'Autarcie Coke ... Mis en service en 2007, le Broyeur n° 3 a mis un terme à la saturation des capacités de Broyage et d'Injection du site. Avec une capacité de 50 t/h de Charbon

pulvérisé pour alimenter les Silos d'Injection du H.F.1 et du H.F.2, il porte l'Us. à un potentiel cumulé total de 150 t/h. Après la rénovation des deux Injections en 2006, le 3<sup>ème</sup> Broyeur assure l'Autarcie Coke du site de FOS, une réduction supplémentaire des coûts de l'Enfournement énergétique et une capacité de production améliorée. Alain TIEULIÉ - Gaston DEMOL." [246] n°217 -Nov./Déc. 2007/Janv. 2008, p.5.

**AUTARCIE FERRAILLES** : ♣ Situation d'une Usine sidérurgique, où l'on n'achète ni ne vend aucune Ferraille.

. "La production de brames -entièrement à partir de coulée continue- correspond à l'autarcie Ferrailles, c'est-à-dire que l'Usine consomme l'intégralité de ses propres chutes, mais ne fait pas appel à des achats extérieurs." [659] p.1.

**AUTEL** : ♣ Au H.F., Rigole Amovible, constituée d'un ou plusieurs Éléments, garnie de Réfractaire, ou monticule de Sable aménagé en Rigole devant le Trou de Coulée normal pour permettre la desserte d'un Trou de Coulée de secours en période de Blocage de Creuset.

... C'est pour le sacrifice à **VULCAIN** afin qu'il expulse le Forgeron du nez des souffles.

... Le passage à cet Autel nous mettaient souvent à genoux!

♣ "A la partie supérieure du COWPER ou Coupe, le Puits débordé quelque peu sur le Ruchage de façon à répartir convenablement le flux gazeux entre les différentes Alvéoles: cette partie s'appelle l'Autel." [1355] p.42.

♣ "Partie des Fours de Seconde fusion située juste en avant du Foyer, sur laquelle était placée la Fonte à Refondre ou à Puddler." [2912] p.18 ... Cette déf. paraît douteuse, fait remarquer M. BURTEAUX.

♣ Dans le Four à Puddler (-voir cette exp.), sorte de Murette séparant le Foyer de la Sole. Syn.: Pont, d'après [6] t.2, p.343.

-Voir également: (Grand) Autel.

-Voir, à Procédé anglais, la cit. [724] p.80 & 82.

♣ "n.m. Tech. Tablette sur laquelle le Bouchoir pose quand le Four est ouvert. -Elle est souvent formée d'une Plaque de Fonte soutenue par des traverses de Fer, et l'on y pratique une ouverture circulaire pour faire tomber la Braie dans l'étouffoir-." [455] t.I, p.449.

♣ "Partie du Four, située du côté du Foyer, sous l'arrivée des fumées chaudes." [455] t.I, p.449.

♣ "Dans les Machines à Vapeur, élévation en briques en forme de marche que l'on pratique au fond du Foyer afin de retenir le Combustible sur la Grille." [455] t.I, p.449.

♣ "Dans le culte catholique, table de pierre ou de bois (ou d'autre matériau) sur laquelle est célébrée la messe." [206]

• **Patrimoine** ... "Autel St-ÉLOI (de l')Église d'ALLEVARD ... Dédié au St Patron des Forgerons et des Ouvriers du Fer, St ÉLOI, l'Autel a été financé par le Personnel des Forges en 1863 au moment de la reconstruction de l'Église. Il est en pierre et en Fonte Moulée, présentant 3 statues en bronze peint et doré: St ÉLOI ---, St JOSEPH --- & Ste BARBE ---; et des décors symbolisant la Métallurgie et l'activité minière. L'Autel est inscrit à l'Inventaire supplémentaire des Monuments Historiques." [2827]

MESSE : Sacrifice dit 'vain' pour celui qui n'a pas la foi.

**AUTEL (Grand)** : ♣ -Voir: Grand Autel.

**AUTEL (Petit)** : ♣ -Voir: Petit Autel.

**AUTEL DU RAMPANT** : ♣ Dans le Four à Puddler, sorte de muret qui forme la partie inférieure de la sortie des fumées, d'après [1599] p.372.

**AUTHIGÈNE** : ♣ "adj. (du gr. *Authigenès*, indigène...) S'applique à tout minéral ayant pris naissance dans la roche où il se trouve. Ce mot est utilisé surtout pour les minéraux ayant cristallisé au sein d'une roche sédimentaire. Au cours de la diagenèse... (ex. quartz ou albite automorphes)." [867]

. À propos de ce mot, M. WIÉVIN fait les remarques suivantes ...

. Ex. avec le Fer: les nodules de Sidérose du Houiller, les Pyrites et Marcassites de certains niveaux

marneux, les Pisolithes sidérolithiques, etc.;

. le terme s'emploie également pour un élément, par ex. pour du Fer ayant précipité par concentration au sein même d'une zone d'altération comme une Latérite ou une Fer-crête.

**AUTHOSIDÉRITE** : ♣ Type d'oxyde de Fer.

. "Un travail récent montre que les Rusticles (-voir ce mot) contiennent de la Goethite -Fe[OOH]-. C'est un Authosidérite qui semble très pur, à Grains fins, avec très peu de défauts, ce qui n'est pas surprenant quand on considère la température basse à laquelle cette Goethite est formée, et sa possible faible vitesse de formation." [4408] p.35.

**AUTO-AGGLOMÉRATION** : ♣ Agglomération de particules d'un même corps sans ajout de liant, d'après [2665] p.218.

. "L'Auto-Agglomération des Lignites. Les lignites rhénans, qui renferment 50 à 60 % d'eau, possèdent cette aptitude remarquable de se prêter à l'Agglomération sans addition de liant, sous une pression de 1.300 à 1.500 kg (kg/cm<sup>2</sup>, soit 1.275 à 1.472 bars)." [2665] p.218.

**AUTO(-)ALLUMAGE** : ♣ "Inflammation spontanée et accidentelle --- (d'un Combustible)." [206]

. "Comme une Chaudière détraquée ... Le N.-P.-de-C. en sait quelque chose: il y a là-bas 300 Terrils, dont 70 en échauffement. Ils mettent 10 à 20 ans pour se consumer naturellement ... Ce sont les courants d'air en contact avec le Charbon qui sont à l'origine de l'Auto-allumage. Cette combustion spontanée entraîne des productions de Monoxyde de Carbone comme une chaudière qui fonctionnerait mal, mais aussi des Goudrons. // Quand le mal est fait, il n'y a pas beaucoup de solutions, affirment les spécialistes. 'La seule mesure curative, c'est l'étouffement' ---. Autrement dit, il faut délimiter un périmètre de précaution et éviter que l'air entre dans le Terril, en dressant par ex. une gangue autour du Schistier. Il faut ensuite s'armer de patience, jusqu'à l'extinction des feux. Quand les Schistiers sont en élévation, ça passe, car les fumées se dissipent sans mal, quand ils sont dans une cuvette, comme celui de SCHENECK, ça casse." [21] du Lun. 27.03.2000, p.14.

**AUTO-APPROVISIONNEMENT** : ♣ Pour une entreprise, c'est l'Approvisionnement à partir de ses propres sources de Matières premières ... Cette exp. s'applique particulièrement pour les Stés sidérurgiques, principalement pour le Charbon et le Minerai de Fer ... Cet Auto-approvisionnement permet d'atteindre un certain niveau d'Auto-suffisance.

-Voir, à ARCELORMITTAL / 2010, le texte [3539] <lexpansion.com/economie/actualite-entreprise/mittal...html> -30.04.2010.

**AUTO-APPROVISIONNER (S')** : ♣ Réaliser, pour soi, ou pour son entreprise, l'Auto-approvisionnement, -voir, cette exp..

-Voir, à ARCELORMITTAL / 2010, le texte [3539] <lexpansion.com/economie/actualite-entreprise/mittal...html> -30.04.2010.

**AUTO-BROYAGE** : ♣ Pour un Minerai de Fer, production de Fines par frottement des morceaux les uns contre les autres.

-Voir, à Aerofall, la cit. [954] n°12 -Avril 1962, p.23/24.

. Les Fines "se produisent par Auto-broyage, lorsqu'on passe, dans les Concasseurs, des Produits qui sont déjà à dimension." [98] p.29 et 30.

**AUTOBUS** : ♣ "Grand véhicule automobile de transport en commun urbain ou suburbain. -On dit, par abrég., Bus (-voir ce mot)-." [206]

-Voir: Transport / Généralités / Concernant le Personnel.

. "En accord avec la Cie Trans-Fensch, les groupes de travail Transport des Us. SOLLAC & SACLOR ont entrepris l'étude d'un nouveau titre destiné à favoriser les déplacements par Autobus du Personnel résident ou travaillant dans la région THIONVILLE-Fensch." [209] n°4 -Sept. 1975, p.3.

**AUTOCAPTEUR DE GRISOU** : ♣ À la Mine de Charbon de l'entre-deux-guerres. Appareil de prélèvement d'Air afin de déterminer sa Teneur en Grisou.

. "On peut avoir besoin de faire des prélèvements d'air à un endroit déterminé à intervalle par ex. de deux heures et pendant un jour

complet. Pour éviter l'emploi d'un Personnel nombreux on utilise alors l'appareil Autocapteur de Grisou imaginé par M. Léon MORIN, anc. Directeur de la S<sup>t</sup>e Houillère de LIÉVIN. Il se compose essentiellement d'une série de bouteilles et de réservoirs rangés en cercle. Chaque réservoir comporte deux compartiments en communication par un tube en caoutchouc." [3645] fasc.3, p.60.

**AUTOCAR SUR RAIL** : ¶ Nom parfois donné à la Micheline, ou Autirail ou Ferrobuss, -voir ce mot.

**AUTO-CENTREUR** : ¶ "Station de rouleaux pivotante, réglant automatiquement le centrage d'une Bande transporteuse." [512] p.1.

**AUTOCHTONE** : ¶ "n.m. Géol. Formation non déplacée tectoniquement." [206]  
. Ainsi, en est-il du Charbon dans le Bassin de la Loire, qui remonte à 300 millions d'années, d'après [1961] n°3 -4ème trim. 1987, p.33.

**AUTOCHTONIE** : ¶ L'une des théories concernant l'organisation des dépôts qui ont conduit à la formation du Charbon.

. "Sur le mode de dépôt de la Houille, deux grandes théories se sont longtemps opposées. Pour les tenants de l'Autochtonie, la Houille résulte de l'accumulation sur place des débris d'une forêt marécageuse ---. Pour les partisans de l'Allochtonie ---, la Houille est le produit du transport, sur une certaine distance, de débris végétaux provenant de la terre ferme voisine, puis sédimentés dans un Bassin ---. L'Allochtonie a triomphé, mais non sans se nuancer légèrement d'Autochtonie." [436] à ... *HOULLERS (Bassins)*.

**AUTOCLAVE** : ¶ "Récipient à parois épaisses et à fermeture hermétique, destiné à réaliser sous pression soit une réaction industrielle, soit la cuisson ou la stérilisation à la Vapeur." [206] ... Cet appareil est mis à profit à la Cokerie pour réaliser la Cuisson du Soufre -voir cette exp..

¶ Au H.F., Trou de visite dont le système de fermeture rapide rappelle parfois la forme du couvercle de la cocotte-minute.

• À l'Usine de la PROVIDENCE-RÉHON, plaque mobile implantée sur une Conduite de Gaz ou autre enceinte du Circuit Gaz, pour permettre le nettoyage -avec passage d'un homme dans certains cas- ... Il y en avait de 2 sortes ...

- Plaque rectangulaire galbée obturant un Trou de visite, bloquée par goujons-clavettes, ou Boulons, le joint étant assuré par de l'Argile ou de la Corde d'amiante.

- Plaque ovale -pour petit orifice- maintenue par un boulon centré bloquant une traverse interne ou externe dans des brides.

. Pour la "Mise en route d'un H.F. arrêté quelques heures, a) on ferme les Autoclaves des Cloches de Prise de Gaz, b) ---." [51] n°59, p.32.

. Au H.F.3, on relève: "26 Fév. 1956: Remis l'Autoclave Petite Bouteille." [2714]

. Au H.F.5, on relève: "14 Août 1955: Remis les Goujons aux Autoclaves de la Prise de Gaz." [2714] ... "22 Janv. 1956: Posé un Autoclave s(ur) Descente de Prise de Gaz." [2714] ... "26 Fév. 1961: Mis des Autoclaves et tuyauteries d'arrosage au Gueulard." [2714]

• Aux H.Fx de la S.M.N. ...

. Ce mot figure sur le schéma d'un H.F. équipé d'un Joint de sable au Gueulard, présenté dans le rapport d'un stagiaire d'USINOR VALENCIENNES, présent à la S.M.N., en Avr. 1956, in [51] n°120, p.32bis ... Cette pièce, *notent B. IUNG & X. LAURIOT-PRÉVOST*, était inopérante, car toujours déformée.

**AUTOCLAVE DE NETTOYAGE** : ¶ Loc. syn. de Clapet de Nettoyage, -voir cette exp..

**AUTOCOMBUSTION (du Charbon)** : ¶ Inflammation spontanée après Oxydation lente et Échauffement du Charbon; syn.: Auto-inflammation (du Charbon).

. À propos de l'U.E. Jour des H.B.L., on relève: "Après 10 mois de travaux, le traitement de l'Autocombustion de la carrière de SIMON est

terminé. Un Sarcophage de sable, compacté par couches successives, recouvre intégralement le Schistier. 'Les émanations de fumée, qui avaient suscité une légitime inquiétude, ont aujourd'hui disparu', note P. M.." [2125] n°147 -Fév. 2001, p.10.

. "Autocombustion ... Il existe une --- forme de combustion spontanée: l'échauffement du Charbon au cœur même du massif ou Feu de Mine (-voir cette exp.). Ce phénomène ne doit pas être confondu avec un Incendie dans la Mine. // Le Creusement de Galeries et l'Abatage du charbon -en langage minier, Abatage s'écrit avec un seul t- créent des espaces vides qui permettent aux énormes pressions de se libérer, en fissurant les Couches non encore attaquées. // L'air nécessaire à la respiration humaine et dilution des Gaz -Grisou --- - n'est pas insufflé mais aspiré en fin de circuit par un (des) Ventilateur(s) en Surface. // Ceci provoque une mini circulation d'air pur à travers ces fissures, d'où Oxydation du Charbon qui s'accompagne d'une -faible- élévation de température. Le rafraîchissement apporté par l'air circulant n'est pas assez important pour réduire l'échauffement et la température continue de s'élever jusqu'à la combustion spontanée -sans flamme mais, par émission de Monoxyde de Carbone-. // Un des moyens de prévention consiste à Forer des Sondages dans le Massif et à y injecter une dilution de ciment sous forte pression afin de boucher les fissures. // Notre correspondant ajoute que, pendant des années, nous avons pu observer et sentir les émanations de fumées provenant de restes de Charbon enfouis avec les Stériles en Surface." [21] du Mer. 07.02.2007, p.15.

**AUTO-CONCASSAGE** : ¶ Pour un Minerai de Fer, production de morceaux, à partir de Blocs, par choc des morceaux les uns contre les autres.

-Voir, à Aerofall, la cit. [954] n°12 -Avril 1962, p.23/24.

**AUTOCRATE DU FER** : ¶ Surnom donné, vers 1846, à F. GÉNISSIEU, Directeur de la Compagnie des Fonderies et Forges de Loire et Ardèche. À cette époque, cette société utilisait 2 H.Fx à TERRENOIRE et 6 H.Fx à LA VOULTE. En 1858, elle devint la Compagnie des Fonderies et Forges de TERRENOIRE, LA VOULTE, BESSEGES; elle disposait alors de 10 H.Fx, d'après [489] p.321/22 et 334. L'activité de la Société cessa en 1884, d'après [88], *notes regroupées par M. BURTEAUX*.

**AUTOCRATE LONGOVICIEN** : ¶ Au début du 20ème s., surnom donné au Directeur du Comptoir de LONGWY.

. "Au début des années 1900, le prix des Fontes remonte à des cours très élevés. C'est l'attitude monopolistique et intransigeante du 'Comptoir de LONGWY' qui l'explique ---. De toute la région métallurgique de 'Champagne', un concert de protestations s'élève contre le comportement autocratique de Gaston AUBÉ, le directeur de l'organisation commerciale longovicienne ---." [2098] p.128 ... À la suite de l'achat des H.Fx de MAXÉVILLE par un groupe de Maîtres de Forges de la Hte-Marne, l'ANCRE (journal de St-DIZIER) écrit: "Cet te affaire est grosse de conséquences. C'est une Révolution dirigée contre l'Autocrate Longovicien." [2098] p.130.

**AUTOCRATIE DE FER** : ¶ "Système politique dans lequel le pouvoir est détenu par un seul homme, qui l'exerce en maître absolu" [206], de façon dure et impitoyable.

. Évoquant la montée de l'hitlérisme avant la seconde Guerre mondiale, R. TAUSSAT écrit: "En Allemagne se conjuguèrent toutes les corruptions et les brutalités susceptibles de justifier la future autocratie de Fer dont ce pays allait être à la fois la victime et le phare ---." [2956] n°105 -Déc. 2004, p.23.

**AUTOCRIBLAGE** : ¶ Ségrégation, qui peut être assimilée à une sélection des grains par Criblage, et qui se produit naturellement dans un Lit granulé en mouvement.

-Voir, à Loi de KONDOH, la cit. [15] -Juin 1996, p.772.

**AUTO-DÉCHARGEUR** : ¶ Abrév. pour Wagon auto(-)déchargeur.

. À HOERDE (Allemagne), "le Charbon est amené des diverses Mines --- sous un nombre de variétés différentes allant jusqu'à dix, partie par Auto-déchargeurs, partie par Wagons découverts normaux." [3104] t.3, p.386.

**AUTODÉSCHISTEUR** : ¶ À la Préparation mécanique du Charbon, appareillage permettant l'élimination des pierres.

. Dans un Bac à Piston (-voir cette exp., sous la même réf.), "flotteur qui règle la hauteur du seuil d'après le poids du lit de brut." [2793] p.356.

. "Pour que le fonctionnement (du Bac à Piston) demeure correct, il faut en retirer à chaque instant des masses de plongeants égales à celles qu'y apporte le brut. Cette condition est réalisée automatiquement par des Autodéschisteurs qui ouvrent ou ferment les registres d'extraction des produits lourds." [1027] n°105 -Janv. 1961, p.65.

• Constructeur ... WOLF.

**AUTODIFFUSION DU FER** : ¶ Pendant le refroidissement d'une Fonte liquide, migration des atomes de Fer.

. Dans certains cas, "la Graphitisation s'opère en étapes successives: --- élimination des atomes de Fer des domaines de la solution solide dans laquelle apparaissent et se développent des inclusions de Graphite -autodiffusion du Fer-." [2251] p.197 et 199.

**AUTO-ÉBOULEMENT** : ¶ Dans les Mines de Fer, Éboulement inopiné survenant dans un Chantier ou Chambre de Dépilage, in [1592] t.I, p.41.

**AUTO-ÉCHAUFFEMENT (du Charbon)** : ¶ Tout Charbon en cours de stockage s'Oxyde à l'air en brûlant, entraînant un échauffement de la masse ... Ceci est d'autant plus vrai quand, d'une part, le Charbon est plus finement divisé, ce qui est le cas pour le Charbon pulvérisé, et que, d'autre part, il est plus Gras ... En outre, l'effet de pression favorise l'Auto-échauffement.

. "Les Réactions d'Oxydation du Charbon sont d'une importance primordiale ---: Auto-échauffement plus ou moins rapide, même à basse température -inférieure à 100 °C- capable d'engendrer des feux de Mine ou des Incendies de Terril ou de stocks de Charbon, dégradation des propriétés cokéfiantes, etc." [3204] p.24.

**AUTO-FERRO** : ¶ Syn.: Ferrocarril, -voir ce mot.

**AUTOFONDANT** : ¶ En Sidérurgie, d'une façon générale, ce terme qualifie un Minerai ou un Aggloméré, enfourné seul avec le Coke et qui, grâce aux Cendres de celui-ci, donne un Laitier dont l'Indice de Basicité est égal à l'Indice visé, celui-ci dépendant des conditions locales, permettant une Marche optimale et économique du H.F..

Syn.: Neutre, pour le Minerai de Fer.

-Voir: Self fluxing.

. L'Agglo lorrain est souvent Autofondant; c'était, entre autres, le cas à SENELLE.

**AUTOFONDANT (Mélange)** : ¶ Mélange dont la composition pondérale globale permet l'obtention d'un Laitier d'Indice assurant une Marche optimale et économique du H.F..

. Dans les vallées de la Fensch et de l'Orne en Lorraine, un Mélange de Minerais enfournés crus ou sous forme de Charge préparée est dit Autofondant lorsque les Laitiers produits ont une composition proche de celle d'une Fusion franche sur le diagramme de RANKIN, et correspondant au rapport Chaux/Silice d'environ 1,4 ... Ce rapport, ou Indice de Basicité, permet d'utiliser le Minerai lorrain sans appoint de Castine ou Fondant pour obtenir un sous-

produit inévitable, le Laitier ou silicate de calcium, résultant de la Fusion de la Gangue (Calcaire et Silice) du Minerai, d'après [19] ... Cela évite donc d'appauvrir le Lit de fusion, ce qui est très appréciable avec la Minette.

. À la Station centrale de déchargement de ROMBAS, au milieu des années (19)60, "quand un train de Minerai calcaire est en Déchargement, la bascule B1 pèse le Minerai au passage de la Bande 113 et commande la vitesse des Extracteurs sous les Accus à Minerai siliceux. // La bascule B4 enregistre le poids de Minerai siliceux passé. Un rapport constant est affiché par le Chef de Parc et maintenu automatiquement entre le poids de Calcaire et le poids de Siliceux. Les 2 Mine-rails se mélangent dans l'un ou l'autre des Accus du Broyage. // Il y a donc dans les Accus du Broyage, un Mélange qui est Auto-fondant." [272] p.1.15.

**AUTOFONDANT LORRAIN** : **J** Minerai de Fer ... On peut globalement considérer le Minerai lorrain comme Autofondant, puisqu'on a toujours pu, par mélange de Minerai calcaire et de Minerai siliceux, charger ce Minerai au H.F. sans Addition de Fondant, *con-firme M. BURTEAUX.*

-Voir: Marche autofondante & Minerai lorrain.

. "Le grand essor de la Sidérurgie française à partir du début du 20ème s. est essentiellement celui de l'extraction de l'Autofondant lorrain. La prédominance est telle que dans l'état des choses actuel, on extrait 4 t d'Autofondant (Calcaire serait plus juste) pour 1 t de Siliceux." [642] p.62.

**AUTO-FOURNITURE** : **J** Dans une Usine, Produit fabriqué et consommé par l'Usine.

. "La consommation de la Sidérurgie du Nord en Matières premières et Énergie --- peut être résumée ainsi pour une année moyenne de la période récente (on est en 1965): Gaz de H.Fx -Auto-fourniture:- 6.000 millions de m<sup>3</sup>; appel au réseau G.de F.: 120 millions de m<sup>3</sup> ---." [1903] p.94.

**AUTOFRETTAGE** : **J** "n.m. Traitement spécial que l'on fait subir aux Tubes métalliques en cours de Fabrication pour leur permettre de supporter ultérieurement les plus fortes pressions intérieures. -L'Autofrettage consiste à développer dans l'épaisseur du Métal, au moyen de la pression d'un fluide, un état tel que chaque couche concentrique ait tendance à comprimer celle qui lui est intérieure, jouant vis-à-vis d'elle le rôle d'une Frette." [455] t.I, p.453.

**AUTOGARNISSAGE** : **J** Garnissage qui se forme sur la Paroi refroidie du H.F..

. "En cas de destruction inéluctable du Revêtement après une Campagne aussi longue que possible, la surpuissance du Refroidissement permet, au moins dans la zone à phase liquide, de reconstituer un Autogarnissage qui finalement limitera les Pertes." [1327] p.5.

**AUTO-INFLAMMATION** : **J** "Propriété de certains corps de s'enflammer spontanément à l'air, sans qu'il y ait présence de flamme, mais par l'élévation de température; elle est facilitée, quelquefois, par l'Oxydation de particules Pyrophoriques." [33] p.29.  
*EXPÉRIENCE* : *Auto école.*

**AU TOIT DE LA FAILLE** : **J** Exp. de la Mine: "Le plan de la Faille a un Pendage et une Direction; les Terrains au dessus du Plan de la Faille sont dits Au Toit de la Faille, et ceux au-dessous Au Mur de la Faille." [1204] p.50.

-Voir: Faille, SCHMIDT (Règle de).

**AUTOMAINTENANCE** : **J** C'est, à la mode wallonne, la Topomaintenance ... "Fonctionnement d'une équipe de Production tel que les Opérateurs assurent eux-mêmes la conduite de la ligne ou de l'Engin, le dépannage tant mécanique qu'électrique ainsi qu'un certain nombre d'opérations de Maintenance." [1656] n°118 -Mars 1998, p.12.  
-Voir: Aide à la Fabrication, Aide à la Maintenance, Équipe de Production, Intégration Fabrication-Entre-

tien.

. À COCKERILL, "1998 verra la finalisation et la mise en place des nouvelles organisations dans le cadre du *Plan Horizon 2000*. Les départs en Prépension, les transferts dans d'autres services, la mise en place de l'Automaintenance vont amener un grand nombre de travailleurs à prendre en charge de nouvelles tâches." [1656] n°116 -Janv. 1998, p.12.

. À l'Agglomération DL2 de MARCINELLE, en particulier, système de Maintenance où l'Entretien électrique (de 1er niveau), est réalisé par le Personnel d'Exploitation après formation ... "Dans le cadre du *plan Horizon 2000*, la Préparation mécanique a prévu de passer en Automaintenance électrique totale. // Remplacer l'Opérateur du poste de commande de Fabrication et l'Électricien de dépannage par une seule personne, l'Opérateur technique: voilà le défi qu'il fallait relever. Nous savons aujourd'hui que le challenge est remporté !" [1656] n°126 -Janv. 1999, p.6 ... Un formé s'explique: "La Formation nous permet d'appliquer une Automaintenance principalement pour les pannes légères. Toutefois, pour des problèmes plus conséquents, nous devons faire appel aux techniciens qui par leur expérience vont nous permettre d'améliorer et d'étendre nos connaissances par la pratique." [1656] n°126 -Janv. 1999, p.7.

**AUTO-MARTEAU** : **J** En 1920, sorte de Machine à Forger du genre Martinet; c'est un Marteau à pédale; -voir, à cette exp., la cit. [2663] p.168.

**AUTOMATE** : **J** Nom donné à un Programmeur séquentiel.

Syn.: Processeur.

-Voir: Programme de Chargement.

. À propos de la Réfection du P4 de PATURAL HAYANGE, "mise en place --- de nouveaux Automates pour le Chargement, les COWPERS et les Fluides ---." [675] n°30 -Mars 1991, p.2.

**J** Chef d'oeuvre.

. Au Musée du Compagnonnage à 37000 TOURS est exposé un "Automate Fers à cheval, composé de Fers à cheval et d'Automates, 1889/1890, réalisé par le Compagnon Maréchal-Ferrant PERROT, le Bourguignon Vainqueur." [5308]

♦ **Étym. d'ens.** ... "Emprunté au grec *automatos*; qui se meut par soi-même." [298]

**AUTOMATE PROGRAMMABLE** : **J** "Système automatique dont le programme de travail est introduit au moyen d'un support tel qu'un ruban perforé ou magnétique, et peut donc être facilement modifié." [206]

. Dans les Mines, "le développement de puissants logiciels permet de traiter des milliers d'informations recueillies par les capteurs du Fond." [946] n°(H.S.) 9.610 -Oct. 1996, p.88.

**AUTOMATE PROGRAMMABLE POUR ENGIN MINIER** : **J** Type d'Automate programmable (-voir cette exp.) mis en place dans les Mines, en particulier pour l'évacuation des Eaux d'Exhaure.  
Sigle: A.P.E.M..

. À propos du réseau d'Exhaure de l'U.E. Provence, on relève: "Des Pompes pilotées depuis le Jour ... Les Pompes de ce réseau sont entièrement gérées par des Automates Programmables pour Engin Minier - A.P.E.M.- grâce au programme élaboré par G. R., Chef de Quartier des S.G.E.M.(1) et réalisé par J.-P. M. et J.-L. L., Techniciens Fond au Service T.T.A. -Télétransmission- Télévigile-Automatisme-." [2125] n°149 -Avr. 2001, p.9 ... (1) = Services Généraux Électro-Mécaniques.

**AUTOMATION** : **J** "Néologisme anglo-saxon, contraction du mot automatisat. Façon d'équiper une Us. par l'application de l'automatique soit à l'ens. de l'Us., soit à un échelon déterminé seulement." [626] p.76.

**AUTOMATIQUE** : **J** -Voir: Automatique (Wagon).

**J** "Cybern. Science et technique de l'automatisation, groupant l'ensemble des disciplines théoriques et technologiques intervenant dans la conception, la construction et l'emploi des systèmes automatiques." [206] ...  
-Voir: Automate, Automation, Automatisation, Automatisation.

**AUTOMATIQUE (Wagon)** : **J** À HAYANGE, on désigne par Automatique ou Wagon Automatique, les Wagons transportant le Coke sidérurgique que l'on vide par gravité, par ouverture des portes, lorsqu'ils sont placés sur les Silos à Coke. Ils ont remplacé les Tombe-

reaux, Wagons à fond plat que l'on vidait à la fourche.

**AUTOMATISATION** : **J** "Suppression totale ou partielle de l'intervention humaine dans l'exécution de tâches diverses, industrielles, agricoles, domestiques, administratives ou scientifiques." [206]

• **Note liminaire** ... Comme le montrent certaines parties de cette entrée, on confond souvent, *note M. BURTEAUX*, sous le vocable Automatisation ...

a) **la Mécanisation** -c'est-à-dire le remplacement du travail manuel par des dispositifs mécaniques qui, au 20ème s., sont généralement mus par moteur électrique- et ...

b) **la mise en oeuvre de séquences automatiques** ne nécessitant pas d'intervention humaine ... À la fin du 20ème s., l'Automatisation met souvent en oeuvre des systèmes complexes à base de circuits électroniques et de concepts logiques, mais elle peut aussi être assurée par des systèmes très simples, comme le régulateur de WATT pour la Machine à Vapeur ... A titre d'ex., au début du 21ème s., le Chargement du H.F. est entièrement mécanisé parce que toutes les Manutentions et manœuvres diverses sont faites par des machines; et il est entièrement automatisé parce que le déroulement des séquences (Extraction des Matières, pesées, Transport au Gueulard, déversement dans le H.F.) ne dépend que d'un Ordinateur ou d'un Automate.

• **À LA COKERIE** ...

-Voir, à Engin de Transport la cit. [1790] n°98056, p.2.

. À CHIBA (Japon) "les Batteries 6 et 7 ont fait l'objet de l'Automatisation totale du pilotage: deux Défourneuses, deux Guides-Coke, deux Wagons à Charbon et un Wagon-extincteur ---. L'Automatisation de l'inspection des Parois, effectuée visuellement jusqu'à présent, a été rendue possible par l'implantation de capteurs de température et d'état des Parois." [1790] n°98073, p.3.

• **AU H.F.** ...

• **Les prémices** ... C'est d'abord la mécanisation des ensembles secondaires constituant les Annexes du H.F. ... L'Opérateur fournit des programmes et des valeurs de consigne pour déclencher des suites d'opérations mécaniques; ses domaines d'élection: le Chargement, la conduite des COWPERS, le Conditionnement du Vent...

-Voir, à Tenue de combat, in [1319] du Jeu. 25.02.1993, p.3, le point de vue amer d'un Fondateur déraciné.

• **Autres points d'action** ...

C'est également la technique pratiquée, à titre expérimental et en pionnier, aux H.Fx des Vallées des 'Orne' de Lorraine et de Normandie, ayant pour principe de réguler la chaleur disponible dans les Etalages à partir d'une analyse de Gaz de Gueulard, afin d'obtenir une qualité de Fonte constante. Par la suite, le Modèle mathématique (-voir cette exp.) de Processus (affiné) a été généralisé et a permis la Conduite du H.F. en Guide opérateur très souvent (ou en Boucle fermée, mais assez rarement).

-Voir: SACHEM.

. À propos de la Réfection du H.F.B de SIDMAR -1989, on relève: "L'Exploitant du H.F. doit disposer d'un système lui permettant de:

- suivre l'évolution des mesures caractérisant le processus et la marche des équipements;
- modifier les paramètres du processus et commander les équipements par Régulation ---;
- stocker les mesures afin de pouvoir, par l'étude statistique, discerner les causes de défaillances et ainsi améliorer la Conduite du H.F..

Au H.F.B, ces trois fonctions sont réalisées à l'aide d'un système d'Automatisation constitué à quatre niveaux:

- les automates programmables ---;
- les automates de supervision ---;
- l'Ordinateur régional: chaque minute, 700 données sont transmises --- à l'Ordinateur régional ---. L'Ordinateur utilise ces données pour produire des moyennes sur une période de 5 mn, des rapports horaires et quotidiens, les données de Coulée, etc. ---;
- l'ordinateur central (qui reçoit) les valeurs moyennes --- transmises par l'Ordinateur régional --- pour le stockage à plus long terme ---." [683] p.18 à 20.

• **Sur site** ...

... "Au cœur d'une installation, le désert ou presque. Seuls sont visibles les agents de Maintenance. Les autres opérateurs sont en salle de commande, vérifiant la bonne marche sur leurs écrans, manettes et souris en main ---. Les petits carnets du C.M. sont entrés dans la machine. Par ex., les Ordinateurs de la Salle de contrôle du H.F.4 à DUNKERQUE, d'où sortent chaque jour plus de 9.000 Tf, ont une puissance de calcul équivalente à celle de la base de KOUROU, en Guyane ---." [2590] p.80.

• Avec humour ... -Voir la **fig.089**.

**AUTOMATISER** : ¶ Dans un Processus séquentiel, c'est pratiquer l'Automatisation et/ou mettre en place des Automates ... -Voir ce mot, ainsi que: Automate et Automatisation.

**AUTOMATISME (L')** : ¶ C'est un mot clé de la Conduite du H.F. moderne qui recouvre deux aspects :  
- les Agents de ce service chargés de tous les problèmes de Contrôle de fiabilité des mesures et pesées,  
- les enchaînements séquentiels des automates ou des Calculateurs.

**AUTOMOTEUR** : ¶ À l'Us. de THIONVILLE, vers 1953, nom du chariot attelé d'une benne et d'un racleur destiné à approvisionner les Planchers de Coulée.

... "Le H.F. 4 présente un Plancher de Coulée en forte pente ---. À mon arrivée à l'Us., les Matériaux pour réparer ou confectionner les Rigoles de Coulée sont transportés par une Bande transporteuse qui s'est très --- détériorée et a été rapidement supprimée. Le Transport s'est alors fait péniblement par Brouette nécessitant 2 hommes par vacation (Poste ?). le service s'est finalement équipé d'un Automoteur attelé d'une Benne et d'un racleur." [4631] p.71.

**AUTO PELLE** : ¶ "Pelleteuse munie d'une benne dans laquelle le mouvement de pelle-tage projette les produits; après un déplacement qui peut être important, la benne est vidée par basculement." [1963] p.35.

. CATERPILLAR & MICHIGAN sont des Engins de ce type.

**AUTODÉSTRUCTION** : Jeu de l'auto, in [3294] -mois de ?, p.27.

**AUTO-PERFORATRICE** : ¶ À la Mine, Engin de Foration du genre JUMBO, -voir ce mot.

... "Vers 1945, on montera jusqu'aux Galeries des Engins thermiques modernes en pièces détachées et assemblés sur le Chantier -genre Auto-perforatrices, Chariots tractés, etc.-" [3886] p.84.

**AUTOPORTANT** : ¶ Qui se porte par lui-même ... Ce qualificatif s'applique à un type de H.F. moderne ... -Voir H.F. autoportant.

¶ Se dit également d'une structure monobloc.  
"Enfin les premières cylindrées dites tout Acier sont nées chez CHEVROLET et CITROËN -1924- et la génération suivante, celle de la Traction -1934- a inauguré les Autoportantes, caisse et châssis d'une seul bloc." [38] n°41 -Nov./Déc. 1990, p.6.  
**FREIN** : Auto-stoppeur. Michel LACLOS.

**AUTOPORTEUR** : ¶ Syn. de Autoportant ... Ce terme -non confirmé (01.1985)- a été relevé dans un rapport relatif au H.F. 5 de DENAIN, in (51) -22 p.12.

**AUTOPSIDE** : ¶ "adj. Min. Qui possède un éclat métallique." [1551] n°21 -Nov./Déc. 1997, p.27.

**AUTOPSIE** : ¶ Examen approfondi fait en particulier en pratiquant la division méthodique des éléments de l'objet de l'autopsie.

• À la Forge catalane ariégeoise, au 19ème s.,

**AUTOMATISATION**



"les deux ingénieurs (T. RICHARD et J. FRANÇOIS) ont procédé à l'examen ou, suivant l'exp. de RICHARD, à 'l'Autopsie' des Feux éteints." [3865] p.165.

• Au H.F. ... Ce terme a été prononcé à la Comm. Fonte du 18 Oct. 1990 ... Ce mot imagé exprime un examen minutieux, véritable travail d'archéologues, fait par les Ingénieurs japonais après la Trempe (-voir ce mot), de certains de leurs Fourneaux, lors d'un Arrêt définitif ... L'objet était d'examiner comment se retrouvaient les différentes Zones du Fourneau

connaissance de ses derniers paramètres de Marche.

... Quand le Haut Fourneur devient médecin légiste pour savoir de quoi ou pourquoi l'Engin était à bout de souffle.

♦ Étym. ... "Autopsia, de autos, même, et opsis, vue: vue par soi-même." [3020]

**AUTOPSIE** : Mise à jour.

**AUTOPSIE** : Assassinat des morts.

**AUTOPULVÉRISATION** : ¶ Pour un matériau en morceau, c'est la réduction en poussière sans intervention extérieure.

... "Il est bien établi maintenant que la cause principale de l'Autopulvérisation des produits à base de Laitier de H.F. est due à la transformation allotropique du Silicate calcique 2CaO.SiO<sub>2</sub>, qui, passant de la variété β (bêta) à la variété α (alpha) provoque le Fusement du matériau." [2884] p.21.

**AUTORAIL** : ¶ "Voiture automotrice sur Rails pour le Transport des voyageurs et dont la propulsion est assurée par un moteur thermique." [206]

-Voir: Ferrobuss.

• **Autorail PICASSO** ...

-Voir, à Ferroviapathie, la cit. [21] éd. de HAYANGE, du Vend. 10.10.2003, p.12.

... Nom donné à l'Autorail qui fait visiter le Musée industriel de site -voir cette exp. de PETITE-ROSSELLE ... "En ce dimanche ensoleillé de juin 1993, l'Autorail PICASSO -baptisé ainsi par les Mineurs de l'U.E. (= Unité d'Exploitation) REUMAUX à cause de son kiosque qui surplombe la salle des machines (de l'autorail)-, file parmi les friches industrielles et la végétation luxuriante. Au cœur du domaine visité, le Carreau WENDEL. Aucune excentricité. Le premier choc, c'est la majesté des bâtiments qui s'arrachent de terre. Formidables vaisseaux d'acier et de briques plantés dans les nuages (!)." [21] du Mer. 09.06.1993, p.2 ... Il "Transportera les visiteurs entre les différents Puits, de SIMON à MARIÉNAU & WENDEL." [21] du Dim. 15.05.1994, p.25.

... "Le PICASSO au Charbon ... L'Autorail PICASSO a été officiellement inauguré, hier, au Carreau WENDEL à Pe-ROSSELLE. Désormais, les touristes pourront ainsi relier le Musée de la Mine à FREYMING-MERLEBACH, le long d'une balade bucolique. Le train, remis en état par des volontaires du Musée, avait servi aux Transports des Mineurs, les emmenant de leur domicile aux Puits où ils Descendaient au Fond. Son nom de baptême lui a été donné par des agents S.N.C.F., qui avaient remarqué que le profil de l'engin ressemblait aux portraits du peintre espagnol, en raison de la préminence de la cabine de conduite. // Le train circulera dans un premier temps le premier week-end de chaque mois et sur réservations. Mais la saison touristique revenue, il devrait trouver son rythme de croisière." [21] du sam. 11.10.2008, p.10.

• **Autorail des Mineurs DE DIETRICH** ...

... "Le Musée du Bassin Houiller Lorrain --- lance une souscription pour ramener une pièce de collection dans le Bassin, l'Autorail des Mineurs DE DIETRICH ... Cet Autorail Transportait les Mineurs entre le Puits REUMAUX de MERLEBACH et le Puits NORD en Sarre, qu'empruntent tous les jours les Mineurs de l'U.E. REUMAUX pour Descendre. La machine a été vendue par les H.B.L. à une Ass. de conservation des trains d'autrefois, implantée à PARIS." [21] du Dim. 15.05.1994, p.25.

**AUTOREMBLAYAGE** : ¶ À la Mine, "Remblayage effectué avec un matériau pris

sur place et foisonné." [267] p.5 ... "Remblayage à partir de matériaux pris dans le Chantier lui-même." [1963] p.21 ... Cette appellation est d'origine anglaise.

¶ À la Mine, "on désigne parfois ainsi le Foudroyage (-voir ce mot)." [1963] p.21 ... Dans ce cas en effet, rappelle J.-P. LARREUR, le Foisonnement suffit à remplir les Vides.

... "C'est selon ce procédé (Méthode par Chambres et Piliers) que sont encore Exploités de nombreux Gisements aux États-Unis. La méthode a cependant été améliorée pour permettre de ne pas renoncer au volume important de Charbon que représentent les Piliers. À cet effet, les Mineurs, une fois que les Galeries ont été Poussées jusqu'à l'extrémité du Filon, reviennent sur leurs pas pour procéder au Dépilage, c'est-à-dire à l'Abattage successif des Piliers. Cette opération, dite Foudroyage ou Autoremblayage, comble les Galeries par effondrement au fur et à mesure que se poursuit le cheminement en retrait. Dans les Mines de Fer de Lorraine, en France, c'est également cette Méthode qui est pratiquée." [226] vol.7, p.2.795.

**AUTOREVÊTEMENT (Haut-Fourneau à)** : ¶ -Voir: H.F. à autorevêtement.

**AUTORISATION** : ¶ "Acte, écrit par lequel on (dans notre cas, le Roi) autorise" [14] l'Établissement d'un Atelier sidérurgique ... Document écrit constatant la permission de faire quelque chose; l'Autorisation administrative: Autorisation émanant des agents de l'administration, d'après [206].

... "Il ne suffisait pas d'être Propriétaire censitaire ou locataire pour pouvoir établir ou Exploiter une Forge. Il fallait encore y être autorisé. En France cette nécessité d'une Autorisation ne remontait qu'à un Arrêt du Conseil du Roi, du 9 août 1723, qui faisait 'très expresses défenses à toutes personnes, de telle qualité et condition qu'elles soient, d'établir un Fourneau, Forge ou Martinet, et de ne faire aucune augmentation quelconque de Feux et Martinets, sinon en vertu de Lettres patentes, dûment enregistrées, à peine de démolition desdites Usines et augmentations de Feux et martinets, de 3.000 livres d'amende, et de la confiscation de tous les Charbons et Approvisionnement destinés à leur exploitation'." [89] p.42.

• Sur les sites ...

... Une demande de Construction du H.F n°7 et de 4 Fours à Vent chaud, à MOYEUVE, en 1893, a été faite à l'autorité allemande d'annexion ... "L'installation --- est autorisée --- aux conditions suivantes:

- 1° Les eaux provenant de l'Exploitation de l'Usine doivent être suffisamment refroidies avant leur entrée dans les cours d'eau ---. En général les prescriptions de l'avis du 27.07.1892, concernant la Corruption de cours d'eau avec poissons --- doivent être observées.

- 2° Les Gaz de H.F. non brûlés ne peuvent être lâchés dans l'atmosphère, à l'exception de ceux qui s'échappent de temps en temps en mettant les Fourneaux à Feu ou en les arrêtant, en les Chargeant, pendant les Dérangements subits d'Exploitation et les réparations.

- 3° Les entrepreneurs sont obligés d'employer les moyens et les dispositions possibles suivant l'état de la technique, pour éviter ou diminuer l'endommagement ou l'importunité des habitants ou des Ouvriers, par le gaz, la suie, la fumée, etc..

- 4° Les entrepreneurs sont obligés d'établir aux places d'écoulement de leurs eaux, à leur entrée dans les cours d'eau --- des dispositions convenables facilement accessibles pour prendre des échantillons et fixer les quantités qui s'échappent ---.

- 5° Le déchargement des Scories et le dépôt de Scorie (ici, laitier) doivent se faire de sorte que les explosions aires que l'inflammation des matières combustibles ou fondantes soient empêchées ---.

- 6° Il faut établir pour les Ouvriers des salles pour changer d'habits, se laver et manger, d'un espace suffisant et installations correspondantes et les tenir en bon état ---. Les lieux d'aisance doivent répondre à l'hygiène et à la moralité, donc être bien éclairés et aérés de jour et de nuit; le sol doit être en matière impénétrable,

ciment ou asphalte, les parties en bois peintes à l'huile de lin chaude. Ils doivent toujours être tenus bien propres. Les fosses d'aisances doivent être complètement abandonnées et être remplacées par un système d'enlèvement au moyen de tonneaux. // Les excréments de corps humain et animal ne peuvent pas être dirigés dans les cours d'eau. - Les sièges d'aisances libres de MM VOLK & WILLNER, à STRASBOURG --- sont à mentionner ---. // Pour les Ouvriers occupés à la chaleur et à la Poussière, il faut établir des bains de Vapeur et tenir à ce que les Ouvriers les utilisent.

- 7° En cas que cela deviendrait nécessaire, les entrepreneurs sont obligés de faire des Logements d'Ouvriers convenables, en nombre suffisant. Il faut l'approbation du Directeur du Cercle pour ces Logements et les prescriptions -règlement de la maison- à donner pour leur occupation.

- 8° Les entrepreneurs sont obligés d'exécuter les prescriptions données s'il y a lieu conformément aux (alinéas ?) --- de la loi sur l'industrie ainsi que les prescriptions contre les Accidents --- tant que les affaires et les travaux qui y sont traités se présentent dans leur Exploitation.

- 9° Ils doivent en outre: ---; d) établir, au Gueulard des Fourneaux des parois suffisamment hautes, éloignées des fermetures du Gueulard et non dans la direction principale du vent des Loges de Sûreté, garnies de remèdes les plus nécessaires contre les asphyxies possibles par le Gaz, et placer dans le Gueulard des Tringles qui font reconnaître que la Charge est accrochée; e) installer entre le Gueulard des Fourneaux et les places où s'arrêtent les Fondeurs et les Surveillants d'Appareils ainsi qu'entre le Personnel des Halles des moyens pour se faire comprendre; --- h) employer où cela est possible des Treuils et Grues pour éviter les coups de manivelle, des freins automatiques ou des manivelles déviant automatiquement; i) les Grues locomobiles à Vapeur au Crassier doivent seulement être employées au Transport des Vagons, lorsqu'elles sont accouplées à ceux-ci au moyen de barres suffisamment longues et raides ---. --- Cette prescription s'étend aussi aux Grues locomobiles des Crassiers de MOYEUVE-Grande, à HAYANGE et près de JEUVE. k) Prendre toutes les dispositions de Sûreté au Plan incliné pour éviter les Accidents --- (lesquels Plans) doivent être munis d'un bon frein ---.

- 10° L'autorité compétente se réserve de donner à l'avenir d'autres mesures de Sûreté, si cela devient nécessaire.

... METZ, le 29.07.1893 / Le Président du département / signé BECKER." [2055] A, p.1 à 5.

. Une demande de Construction du H.F n°2 et de 3 Fours à Vent chaud, à MOYEUVE, en 1892, avait été faite également à l'autorité allemande d'annexion ... Les conditions sont quasiment les mêmes, à l'exception des derniers éléments, du §.9; -voir: [2055] B.

**AUTORISATION (Demande d') :** ¶ Au 19ème s., démarche légale auprès de la Direction des Mines, préalable à la construction de tout ou partie d'une Usine sidérurgique.

. P. BÉGUINOT, dans son étude sur la Haute-Marne, note: "... notons que l'établissement de ces Usines devait faire l'objet d'une Autorisation délivrée par le Gouvernement, après enquête publique portée à la connaissance des intéressés par voie d'affiches." [264] p.84.

**AUTORISATION DE RECHERCHE :** ¶ En terme minier, c'est une autorisation d'effectuer des Fouilles en vue d'obtenir un Permis de Recherches ... Elle peut être accordée à plusieurs personnes, mais le Permis de Recherche (-voir cette exp.) est délivré nominativement ... Il n'en a pas toujours été ainsi, conclut A. BOURGASSER.

. À propos de la Mine d'Anthracite de SARE (Pyrénées-Atlantiques), Georges VIÉ écrit: "La partie concédée n'englobe pas toute la formation houillère ---; des Autorisations de recherche s'étendent sur 830 hectares de terrains communaux." [45] -1943, p.110.

**AUTORITÉ DE FER :** ¶ Loc. syn. de Discipline de Fer.

. Dans le film *Mon fils à moi*, de Martial FOUGERON, Nathalie BAYE (est une mère jusqu'à l'étouffement ... "Très vite, on se rend compte que le gamin est pris en otage dans cette relation arbitrairement compliquée. La mère est capable d'arborer un merveilleux sourire, plein de tendresse, tout autant que d'exercer une Autorité de Fer, un chantage affectif insidieux ---. [162] du Mar. 07.03.2007, p.30.

**AUTORITÉ ET HIÉRARCHIE :** ¶ Principes d'organisation sociale et politique critiqués par les anarchistes, propose J.-M. MOINE.

. D'un art. de *Anarchopedia*, regroupant un panel de cit. sur l'autorité et la hiérarchie, on peut relever: "L'autorité a régné si longtemps sur les hommes, elle a tellement pris possession de l'humanité, qu'elle a laissé partout garnison dans son esprit ---. Ils se disent républicains, démocrates et socialistes, et ils n'ont de penchant et ils n'ont d'amour que pour l'autorité au bras de Fer, au front de Fer, au cœur de Fer; plus monarchistes en réalité que les monarchistes, qui à côté d'eux pourraient presque passer pour des an... archistes ---". // Joseph DÉJACQUE, dans *A bas les Chefs ! - L'autorité et la paresse*, d'après [3593] <[http://la.anarchopedia.org/Ci\\_tations\\_sur\\_l'autorite](http://la.anarchopedia.org/Ci_tations_sur_l'autorite)> t%3 %A 9 \_et\_la\_hi %C3 %A 9rarchie> -28.02.2008 ... Sur ce document, on lit: "Les chefs, c'est comme les étagères: plus c'est haut, et moins ça sert", dont l'auteur est inconnu !

**AUTOROUTE DU FER :** ¶ "Sur le tracé de la future (autoroute) A5 (MELUN-TROYES), 43 sites (archéologiques) ont été fouillés, allant de la préhistoire au Moyen-Âge. Outre une sépulture de l'Âge du Fer (750-500 av. J.-C.) qui réunit pour la première fois un char et des vases d'incinération, l'autre clou de ces découvertes est une formidable 'Usine' métallurgique ---." [38] n°52 ... -Voir, à Bas Fourneau, sous la même réf., le détail de cette 'Usine'.

"Une auto-stoppeuse est une femme généralement jolie et court-vêtu qui se trouve sur votre route quand vous êtes avec votre femme. Woody ALLEN." [1615] p.44.

**AUTOROUTE DU LAITIER :** ¶ Titre d'un article consacré à l'autoroute A4 qui relie METZ à PARIS ... ".... Une part appréciable des ciments utilisés pour ces travaux était constituée par des ciments de Laitier. // D'autre part, des tonnages très importants de Laitier concassé et de Laitier granulé ont été utilisés pour les chaussées. // Une statistique (partielle, mais proche cependant de la fin des travaux) --- fait état de: 6 Mt de Laitier concassé de diverses Granulométries, 2,2 Mt de Laitier granulé, 150.000 t de ciment de Laitier au Clinker -C.L.K. 325- ---. // Si l'on disposait d'une statistique complète, il apparaîtrait certainement que plus de 9 M et peut-être même 10 Mt de Laitier sous diverses formes sont entrées dans la construction de l'autoroute A4. Naturellement les Laitiers utilisés ont été demandés aux Us. sidérurgiques lorraines ---." [46] n°160 -Mars 1977, p.20.

**AUTO-SAUVETEUR :** ¶ -Voir APÉVA, AP-pareil d'Évacuation.

. "Sur les lieux de l'Accident tous les Mineurs reconnaissent l'intérêt du Masque Auto-Sauveteur APÉVA. Chacun de nous doit l'avoir au Fond. Il nous permet de respirer normalement pendant une demi-heure, le temps de rejoindre une Niche pressurisée." [21] du Vend. 31 Mai 1991, p.25.

**AUTOSERRAGE :** ¶ Mise automatique en position, soit de prise, soit d'immobilisation par un mécanisme approprié (-voir: Pince autoserrante) ou à la suite d'un défaut -Treuil qui se bloque en l'absence de courant, etc.-.

**AUTO-SOUDAGE :** ¶ En Ferronnerie, opération de soudage du Fer sur lui-même.

-Voir: Autosouder (s) et Autosoudure.  
. "La technique de l'Auto-soudage --- consiste essentiellement --- à préparer les pièces en diminuant en sifflant leurs extrémités pour que, superposées, elles aient la même section que dans les parties froides. Placées côte à côte dans le foyer, on les amène à la température du Blanc suant. Puis on les pose l'une sur l'autre sur l'Enclume et on les Soude par Frappe." [3143] p.7.

**AUTOSOUDER (S') :** ¶ Se Souder à soi-même ... Le Fer doux possède cette propriété ... Le Forgeron a su mettre à profit cette aptitude dès l'Antiquité.

. "Un Foyer activé lui (la Loupe) permettra d'atteindre les bonnes températures de travail; la Loupe fortement maintenue entre les mâchoires d'une Tenaille puissante sera Martelée avec une grosse Masse. Progressivement par le feu et la mécanique de Frappe, le Fer rejettera ses Impuretés qui seront à la source de nouvelles Scories; les vacuoles vont s'écraser, le gaz interne et rélicuel va s'échapper. Ce travail est déjà l'œuvre d'un Forgeron, qui va prendre le relais du Sidérurgiste. La Loupe se Réduit en volume; le Fer doux à chaud s'homogénéise et s'Autosoude pour former un Bloc de plus en plus pur. C'est le Corroyage qui par Martèlements réguliers et successifs va faire naître le Lingot à proprement parler et lui enlever cette texture générale feuilletée résultant du Cinglage, moyennant une certaine perte de matière Ferreuse." [1808] p.82.

**AUTO-SOUDURE :** ¶ Soudure d'un Métal, et particulièrement le Fer, sur lui-même, par Martelage à chaud --- Voir, à Épuration, la cit. [1720] p.20.

**AUTOSUFFISANCE :** ¶ "État de qq, d'un pays Autosuffisant (-voir ce mot)." [206]

•• CHARBON & MINÉRAI DE FER ...

. "ARCELORMITTAL vise l'Autosuffisance en Charbon ... Assurer ses bijoux est une démarche classique. Assurer son Charbon, moins. Et pourtant, c'est ce qu'A.M. fait en rachetant 15 % de MACARTHUR COAL, un fournisseur australien ---. Une reprise totale -l'entreprise ne l'exclut pas- serait aussi une bonne chose. // Cette opération d'ArcelorMittal valorise MACARTHUR COAL à 4 milliards de \$ -2,5 milliards d'€-. Comparé à ce qui se pratique dans le secteur, ce n'est pas trop cher. Cela représente environ 3,6 \$/t produite par MACARTHUR ---. ARCELOR aurait pu acheter quatre fois moins cher il y a un an. // Ce prix n'a de sens que si l'on pense que le Charbon va rester cher. Et il y a de fortes chances pour que ce soit le cas. Dans ce contexte, la stratégie d'ARCELOR est prudente. Le Groupe veut être Autosuffisant en Minerai de Fer, l'autre ingrédient essentiel, avec le Charbon, pour faire de l'acier. Il l'est déjà à hauteur de 50 %. En revanche, il ne l'est qu'à hauteur de 15 % en Charbon, qui est plus difficile à trouver que le Fer. Les actifs de MACARTHUR porteraient ce pourcentage à 25 %. // Le Sidérurgiste a toutefois laissé la porte ouverte à une reprise totale, et attend le visa de l'autorité australienne en matière d'investissements étrangers pour accroître sa participation. Puisque l'Etat chinois possède déjà 19 % de MACARTHUR, on voit mal pourquoi elle barrerait la route d'ARCELOR. Ken TALBOT, le fondateur de MACARTHUR, a déjà vendu à ARCELOR 5 % de l'entreprise australienne, sur les 25 % qu'il détient. Il pourrait aller plus loin. Dans ce contexte, une bataille pour le contrôle de MACARTHUR pourrait s'engager, dans laquelle M. TALBOT jouera un rôle essentiel. (signé) John FOLEY." [3539] <[lemonddefr\\_pet.gif](mailto:lemonddefr_pet.gif)> éd. du 23.05.2008.

. *Le monde va manquer d'acier*, tel est le titre de l'interview accordée à Elsa BEMBARON (E.B.) du MONDE, par Lakshmi MITTAL (L.M.), le 'patron' d'ARCELORMITTAL ... Parmi les questions: E. B. --- Votre autre axe de développement reste l'acquisition de Mines de Charbon et de Minerai de Fer ... L.M. --- Nous sommes actuellement autosuffisants à 46 % pour le Minerai de Fer. Notre objectif est de l'être à 65 % en 2012 et à 75 % d'ici à 2014. Un objectif que nous devrions atteindre grâce à la mise en Exploitation de Gisements nouveaux en Afrique et à l'extension de Mines existantes en Ukraine, notamment. Et nous allons continuer à investir dans ce domaine. Tout comme pour le Charbon à Coke. Nous sommes désormais autosuffisants à 20 %. Nous l'étions à 10 % en début d'année. Notre ambition est d'atteindre 45 % à 60 % dans les quatre à cinq ans à venir, mais ce n'est qu'une ambition, pas un objectif ! ... E. B. --- Quel serait, selon vous, l'impact d'une fusion entre BHP BILLITON et RIO TINTO, les deux Géants du Minerai de Fer ? ... L.M. --- Un tel mariage ne serait pas très sain pour l'industrie de l'acier, ni pour nos clients ---." [3539] <[lefigaro.fr](mailto:lefigaro.fr)> -31.07.2008.

•• CÔTÉ MINÉRAI DE FER ...

-Voir: ArcelorMittal / Politique 2007/2008.  
-Voir, à ARCELORMITTAL / 2010, le texte [3539] <[expansion.com/economie/actualite-entreprise/mittal...html](http://expansion.com/economie/actualite-entreprise/mittal...html)> -30.04.2010.

. "Dans le même temps (Août 2008), ARCELORMITTAL multiplie les opérations dans le Minerai de Fer, notamment au Brésil. La semaine dernière, il indiquait avoir racheté le brésilien LONDON MINING BRASIL pour 764 M\$. Objectif : atteindre une Autosuffisance en Fer, alors que le marché est détenu à plus de 70 % par trois grands: VALE, RIO TINTO et BHP BILLITON." [3539] <[latribune.fr](mailto:latribune.fr)> -26.08.2008.

. ARCELORMITTAL -qui cherche à renforcer son Autosuffisance en Minerai de Fer- et BHP en discussions sur un partenariat au Liberia et en Guinée ... Les deux groupes travaillent à la mise en commun de leurs intérêts dans des Mines de Fer et des infrastructures au Liberia et en Guinée et (vont) collaborer avec les gouvernements concernés ... Ces discussions interviennent quelques mois après que BHP BILLITON a signé un accord similaire avec son homologue Rio Tinto, pour l'exploitation de ses Mines de Fer australiennes. De tels partenariats permettent notamment de mutualiser les coûts d'Exploitation et les infrastructures -Voies Ferrées, installations portuaires- de Mines voisines. Après l'euphorie des années 2000 et l'envolée des prix des matières premières, l'heure est clairement à la rationalisation ... En s'alliant avec BHP, ARCELORMITTAL fait un pas de plus vers un de ses objectifs pour atteindre 60 % d'Autosuffisance dans le minerai de Fer -et 90 % en 2017-, avec une production d'acier revenue à ses niveaux d'avant-crise, d'après [3539] <[lefigaro.fr](mailto:lefigaro.fr)> -20.01.2010.

**AUTOSUFFISANT/te :** ¶ "Se dit d'un pays, de qq dont les ressources sont suffisantes pour assurer les besoins essen-

tiels sans faire appel à une aide extérieure." [206] ... La politique conduite par ARCELORMITTAL - en tant que Groupe Autosuffisant -, en particulier à partir de 2007, est destinée à s'assurer un approvisionnement mondial en Matières premières dépendant le moins possible des hausses ahurissantes des prix du marché.

**AUTOTRACTION :** ¶ Mode de Transport où le moteur est mobile en même temps que la charge tractée ... L'ex. habituel en est le Train de Chemin de Fer.

. À la Mine, "L'Autotraction est une innovation plus récente (que le Trainage tel que la Chaîne flottante). En 1906, le Charbonnage du BOIS-DAVROY relie son Siège à la vallée de la Meuse, à travers un tunnel de 1200 m, au moyen d'un train tiré par trois Locomotives OTTO à Benzine, de 8 CV (5,9 kW) ---. À elle seule, une de ces Locomotives remplace 7 chevaux et revient moins cher à la tonne kilométrique." [1669] p.82.

**AUTOUR DU FER :** ¶ Nom d'une Ferronnerie d'art ... "Autour du Fer // Ferronnerie d'art : accessoires de cheminée, mobilier de Fer Forgé traditionnel ou patiné ---. // Place des 3 Ormeaux, 13100 AIX-en-Provence." [300] à ... **FERRONNERIE.**

**AUTRICHE :** ¶ "Etat fédéral d'Europe Centrale; 84.000 km²; 7.510.000 hab. ---. // L'Industrie repose, en partie sur des Matières premières locales et sur une vieille tradition du travail des métaux. Le Fer a été Extrait de l'Erzberg à Ciel ouvert, en Styrie, depuis des siècles, donnant naissance à la Sidérurgie de DONAWITZ ---. Lors de l'Anschluss, ont été construites les Usines sidérurgiques de LINZ ---. L'Extraction du Minerai de Fer a décliné <- 1 million de t., mais la Production d'Acier est notable -près de 5 Mt---." [206] ... En 2001, la population serait de 8,1 Mhab., d'après [3230]-2002, p.44.

-Voir: Armoiries pour ce pays.

-Voir: A.M., Carinthie, HALLSTATT.

-Voir: Abattis, Chapeau de Fer, Eisenerz, Erzberg, Paysan du Fer, Route du Fer, in [1118].

-Voir, à Montagne de Fer, la cit. [1366] p.67.

• **Quelques points de repère dans le temps ...**

. Ainsi la localité de HALLSTATT qui existait déjà au début de l'Âge du Fer, vers 800 av. J.-C., donna-t-elle son nom à une forme de culture répandue de la France aux Balkans. Elle apporta notamment les fameuses situles (sceaux de bronze, d'après [206]) dont la décoration figurative permet de se faire une idée des habitudes de vie et des rites des hommes préhistoriques. À la culture de HALLSTATT succéda, vers 400 av. J.-C., la civilisation de LA TÈNE, importée par les Celtes. Si les fouilles, en particulier celles de MAGDALENSBERG en Carinthie, ont livré des informations précieuses sur ce peuple, on dispose aussi de sources historiographiques. C'est ainsi qu'au début du 2ème s. av. J.-C. se constitua le royaume de Noricum, qui englobait de vastes territoires de l'Autriche et devint une province romaine. Le Fer de Noricum devint un produit précieux du commerce du monde antique." [1118] p.30.

. "Les objets de Fer sont fort anciens. Mais les premiers Fours connus destinés à leur production ne remontent que 500 ans avant notre ère. Ils sont situés à HÜTTENBERG, en Autriche; pour atteindre les quelque 1.500 °C nécessaires à sa Fusion, les Métaux de l'époque plaçaient le Minerai entre deux Couches de Charbon de Bois et activaient la Braise en Soufflant de l'air dans des tubes de Terre Réfractaire. L'opération se faisait en deux fois, aussi les Fourneaux étaient accolés par paires." [496] n° 463/4/5 -Sept./Oct./Nov. 1988, p.28.

. Vers 1200, "l'emploi de la Force motrice de l'Eau ouvrit l'ère de la Production industrielle. De nouvelles professions virent le jour; Extraction, Fonte et Traitement du Fer, Exploitation du Charbon et Transports nécessitèrent une main-d'œuvre de plus en plus nombreuse. Mais la brusque croissance éco-

**AUTRICHE - Divisions de H.Fx. (t.007)**

Usine	H.F. (n°)	Ø Creuset (m)	Réfection (Date de)	Production (Tf/j)
- DONAWITZ (c)	1	8	1980	1.800
	4	7	1985	1.500
- LINZ	4	8	1991(a)	1.750
	5	8	1988(a)	1.750
	6	8	1985	1.750
	A(b)	10,5	1985	5.500

(a) : Préviation;

(b) : À signaler sur le H.F A: Contrepression de 2,35 atm., Gueulard Paul WURTH.

Turbine de récupération de l'Énergie du Gaz -7,8 MWh-, protection des Blocs de Carbone du Creuset par une couche de 350 mm de picrochrome;

(c): À DONAWITZ, la filière H.Fx n'étant plus rentable, on étudie d'autres solutions: procédés KMS, COREX, in [8] à la Comm. Europ. du H.F., PARIS le 05.12.1986.

nomique apporta aussi son contingent de difficultés. Le Charbon de Bois se fit rare et sa production finit par s'arrêter. Finalement en 1448, FRÉDÉRIC III publia un décret au sujet des Exploitations minières qui introduisit purement et simplement l'économie dirigée. Les prix du Fer et du Charbon furent réglementés, tout comme les salaires, ainsi que les régions qui devaient consacrer toute leur production de Charbon de Bois à l'Industrie du Fer. La région fut également partagée en secteurs d'activités économiques spécialisées, les uns dans la fourniture des vivres, d'autres dans le Traitement du Fer, d'autres encore dans la livraison du Métal. Seul le commerce du Fer rapporta de véritables bénéfices, il suffit pour s'en convaincre d'observer les superbes maisons bourgeoises en excellent état de conservation qui sont la fierté des villes de LEOBEN, STEYER et WEYER ---. L'Archiduc JEAN eut une grande influence sur l'évolution de l'Exploitation minière de VORDERBERG. De nombreuses installations ont été conservées jusqu'à nos jours, et le bourg est l'un des mieux documentés sur l'histoire du Fer en Europe. À côté d'anciennes maisons de Mineurs et de la Meranhaus -ou maison de l'Archiduc JEAN-, on peut y admirer encore plusieurs Poulies d'Extraction, un Musée du Chemin de Fer à crémaillère, le tracé de l'ancien train qui servait au Transport du Fer, une installation anti-rouille ainsi qu'une ancienne Forge ---. LEOBEN, 2ème ville de Styrie - 37.000 hab., possède une École supérieure des Mines de réputation mondiale, et a connu un rapide développement culturel." [1118] p.209/10.

• **Aux 16ème/17ème s. ...**

. "Tandis que dans d'autres contrées, dès le 16ème s., la fabrication de la Fonte était connue et appliquée, on continua presque exclusivement pendant plus d'un siècle en Autriche, la seule fabrication directe de Loupes Ferreuses." [138] s.7, t.IX -1876, p.519.

• **Un H.F. du tout début du 19ème s. ...**

. Le "Fourneau à deux Tuyères de VORDERBERG (a) 6,5 m de Ht; il rend par jour 80 Quintaux (3,9 Tf), provenant d'un Fer spathique produisant 50 %. Il consomme 107 parties de Charbon (de bois) par 100 parties de Fonte. Les Machines Soufflantes sont cylindriques; elles donnent 27 à 31 m³ par minute." [4426] t.1, p.256/57.

. Vers les années 1810, "l'Empire d'Autriche renferme des Mines de Fer nombreuses dans tous les états qui la composent: les plus célèbres sont celles de Styrie et de Carinthie. On y remarque les Gîtes de Fer spathiques de EISENERZ & ERZBERG qui forment des montagnes entières ---. On compte dans ces 2 provinces plus de 400 Fourneaux ou Forges dont le Produit total est d'environ 250.000 Q.M. de Fer (le texte évoque les Mines de Hongrie, Transylvanie, Bohême, Gallicie) ... L'ensemble des états autrichiens produit annuellement

500.000 Q.M. de Fer." [1637] p.59 à ... MINE.

. "L'Autriche produisait ---, vers 1830, 100.000 t de Fer; quant à l'Acier Fondu, sa Production en 1851 était de 2.000 t, et nous voyons qu'en 1872, elle est de 40.000 t ---." [590] p.318.

. "Dans le territoire de la monarchie des HABSBOURG (c.-à-d. l'Autriche-Hongrie), le premier H.F. au Coke ne fut construit qu'en 1836, à WITKOWITZ, et ce n'est qu'en 1870 que la Fonte au Coke fit ses débuts dans les provinces alpines et en Hongrie." [4646] p.8.

• **Vers 1875 en Styrie et en Carinthie ...**

. "La formule actuelle est: Traitement au Charbon de bois d'un mélange de Minerais, gros et menu, tous deux Grillés, dans des Fourneaux de 50 m³ à plus, élancés, avec 3 à 5 Tuyères lançant du Vent chauffé à 300 à 400 °C sous une pression de 8 à 12 cm de mercure." [138] s.7, t.IX -1876, p.529.

. En 1886, "le développement de la Sidérurgie autrichienne est dû à l'utilisation du Gisement local de Minerai d'Erzberg en Styrie dont la composition est: Fe 32 %, Mn 2%, CaO 8 % et MgO 4 %. Il entre pour 70 % dans le Mélange minéral de DONAWITZ et pour 40 % dans celui de LINZ.

. En Styrie, "au début du 19ème s., l'archiduc JOHANN a réformé la fabrication du Fer, apportant alors la prospérité à la région. À cette époque, la Mine de Fer du EISENERZ est la plus grande entreprise d'Europe centrale, avec une impressionnante collection de Puits de Mine en service, montrant ainsi l'importance de la Production de Fer." [2643], site de la ville d'Erzberg.

• **Décennie 1980-1990 ... - Voir le t.007.**

• **L'Erzberg (-voir ce mot)...**

. "Le centre de l'Industrie du Minerai de Fer est l'Erzberg -Mont d'Airain- à environ 100 km au nord-ouest de GRAZ. Sur ses pentes, des gradins de 12 à 36 m de hauteur s'étagent sur 800 m, formant la plus grande Exploitation de Minerai de Fer à Ciel ouvert de toute l'Europe ---. Le Minerai est acheminé aux H.Fx de KAPFENBERG et DONAWITZ, au sud de l'Erzberg, ce dernier constituant un des plus grands centres industriels d'Autriche." [1364] p.102.

• **Nombre de H.Fx ...**

. 1871: Styrie 31; Carinthie 17; Carniole 7; Autriche/Tyrol/Salzburg 7 ... Total : 62(1).

. 1888: Total : 67(1), ... (1) d'après [2472] p.347.

• **Quelques chiffres ...**

. Voici la Production de Fonte -en Tf normales- (Tf(a) = Tf pour l'Autriche & Tf(b) = Tf pour la Hongrie), ainsi que le nombre de H.Fx à feu (= H.Fx pour Autriche + Hongrie -c'est l'époque de la monarchie austro-hongroise: 1867/1918-), d'après [2835] ann. p.42 ...

année	Tf(a)	Tf(b)	H.Fx
1900	1.000.206	432.817	49
1905	1.119.613	403.719	37
1910	1.504.785	487.421	29
1911	1.596.148	502.460	31
1912	1.759.850	541.659	28
1913	1.757.864	608.965	28

. Au 19ème s., dans le cadre de l'Empire Austro-Hongrois, on note, d'après [3790] t.V, classe 40, p.532...

	1856	1865
Nombre de H.Fx	165	183
Fonte brute Tf	229.577	258.917
Fonte moulée Tf	27.139	33.446

• **En 1984, [757] signale ...**

- Chez V.E.W., 2 H.Fx à KAPFENBERG et 2 H.Fx à TERNIZ.

- Chez VOEST-ALPINE, 6 H.Fx à LINZ.

. Vers l'an 2000, la situation des H.Fx était la suivante, d'après [3553] ...

Sté	Ville	Øc(m)	Vol.(m³)	Cap.(MTf/an)
V.-A.	Donawitz	7	1.079	0,6
id.	id.	8	1.111	0,7
id.	Linz	10,5	2.386	2,08

id.	id.	8	1.153	0,69
id.	id.	8	1.153	0,69
id.	id.	8	1.153	0,69

... V.-A. = Voest-Alpine.

• **État des H.Fx en 2013** ... Sté VOESTALPINE, d'après [5360] ...

— DONAWITZ: 2 H.Fx; Vu = 1.205 m<sup>3</sup> et 1.343 m<sup>3</sup>; Øc = 8,0 m et 8,0 m; Chargement par Skips; Actifs.

— LINZ: 4 H.Fx; Vu = 1.146 m<sup>3</sup>, 1.175 m<sup>3</sup>, 1.201 m<sup>3</sup>, 3.125 m<sup>3</sup>; Øc = 8,0 m, 8,0 m, 8,0 m, 12 m; Chargement pas Sskips (3), Goulotte tournante (1); Actifs: 3.

**AUTRICHIEN** : ♀ -Voir: Procédé autrichien.

**AUTRUCHE** : ♀ "Oiseau ratite de grande taille, à ailes immpropres au vol, sans bréchet, au pied à deux orteils, au bec court." [206]

. "L'autruche vit d'herbages et de graines, mais son goût est si obtus qu'elle avale indifféremment des cailloux, des morceaux de Fer, etc.. La force de son appareil digestif est telle qu'elle rend les fragments de Fer qu'elle a avalés, usés et même criblés de trous: de là l'exp. proverbiale *Avoir un estomac d'autruche.*" [525]

**AUVENT** : ♀ "Petit toit en saillie ----." [308]

. Au 19ème s., dans un H.F. d'OBERRHAUSEN (Allemagne), "un Auvent en tôle, fixé (en haut des colonnes), protège contre la pluie les Ouvriers et les abords du Creuset." [492] p.33 et pl.XXI.

♀ En Fonderie, syn. d'Évent ... -Voir, à Èrèdje, la cit. [1770] p.65.

**AU VENT** : ♀ Pour un COWPER -ou un Four (à Vent chaud)-, cette loc. indique que l'Appareil est en Période Au Vent, -voir cette exp..

Syn.: En Soufflage.

. Cette exp. s'applique en particulier aux H.Fx de la S.M.N..

**AUVENT (de Casque)** : ♀ "Arm./Archéo milit. Visière." [1551] n°21 -Nov./Déc. 1997, p.29.

**AU VOLUME** : ♀ -Voir: Volume (Au).

**AUX FOURNEAUX** : ♀ Loc. synthétique pour 'au Service des H.Fx'.

. Ainsi, "VIRTHE Antoine, né à ERZANGE (aujourd'hui SERÉMANGE-ERZANGE 57290) en 1850, embauché à l'âge de 12 ans et 8 mois Aux Fourneaux ----." [2064] p.57.

**AUXILIAIRE** : ♀ En tant que substantif, c'est parfois un Agent en suppléance, -voir Auxiliaire de Coulée.

♀ En tant que qualificatif, il concerne surtout les Matières (-voir ce mot), qu'il est nécessaire d'Approvisionner, de stocker pour la bonne marche du service.

-Voir: Auxiliaire (•••) & Combustible auxiliaire.

♀ pl. Sous ce terme se cachent: "les moyens, objets, instruments qui fournissent une aide, un travail déterminé." [206]

• À la Cokerie, ce terme n'a pas cours.

-Voir également: Auxiliaire (•••).

• Au H.F., on désigne ainsi: les COWPERS, les Soufflantes, les Réseaux (Eaux, Gaz, électricité, autres fluides, etc.); en fait, c'est tout ce qui n'est pas le H.F. proprement dit.

• À la P.D.C., tout élément *périphérique* permettant la mise en route d'un élément principal.

. Ainsi, à SUZANGE, on démarre les Auxiliaires du Ventilateur principal avant de pouvoir démarrer le moteur principal: il s'agit des Pompes à huile, à Eau, du Ventilateur de réfrigérant. Il en est de même avec les Auxiliaires du Broyeur à Minerai.

. À SOLMER, on parle des Auxiliaires des Ventilateurs principaux et des moteurs de Broyage; là aussi, il s'agit essentiellement de mettre le circuit d'huile en pression et à une certaine température.

**AUXILIAIRE COWPERS** : ♀ En Avr. 1974, emploi continu -OS2- concernant des Personnels des H.Fx de KNUTANGE, d'après [2857]

... Dans le cadre de la procédure d'harmonisation des salaires et fonctions entre les 3 Divisions de H.Fx -PATURAL & FOURNEAU HAYANGE & KNUTANGE-, regroupées fin 1969, a certainement désigné certains Wasmann, aptes à conduire les COWPERS, *comme le rappelle B. BATTISTELLA.*

**AUXILIAIRE (de Coulée)** : ♀ Aux H.Fx de ROMBAS, vers les années (19)70, c'est un Apprenti Fondeur ou aide.

**AUXILIAIRE DE FABRICATION** : ♀ À l'Agglomération de SUZANGE, en particulier, Agent de Fabrication de coefficient 160, remplaçant des Machinistes ou appelé à réaliser des tâches simples.

♀ En Avr. 1974, emploi continu -OS1-, existant aux H.Fx de HAYANGE (PATURAL & FOURNEAU) et de KNUTANGE, d'après [2857] ... Loc. syn.: Auxiliaire de Fabrication Posté ou Auxiliaire de Fabrication de réserve (supplémentaire).

**AUXILIAIRE DE FABRICATION EN FORMATION** : ♀ En Avr. 1974, aux H.Fx de HAYANGE (PATURAL & FOURNEAU) et de KNUTANGE, loc. syn.: Auxiliaire Fabrication en Formation (-voir cette exp.), d'après [2857].

**AUXILIAIRE DE FABRICATION POSTÉ** : ♀ En Avr. 1974, emploi continu -OS1-, existant aux H.Fx de HAYANGE (PATURAL & FOURNEAU) et de KNUTANGE, d'après [2857] Loc. syn.: Auxiliaire polyvalent de réserve.

-Voir: Polyvalent.

. En 1975, au H.F. et en particulier à HAYANGE, O.S.1 servant de renfort en cas de difficultés et de remplaçant en cas d'absences, d'après [1156] p.76.

**AUXILIAIRE DE MANUTENTION** : ♀ En Avr. 1974, emploi de Jour sur 2 Postes -OS1-, existant aux H.Fx de HAYANGE (Crassier de MARSPICH), d'après [2857] ... Sous la responsabilité du Surveillant Crassier, il était chargé de tous travaux utiles tant au Crassier qu'au Concasseur à Laitier pour le bon fonctionnement des Chantiers.

**AUXILIAIRE DE MANUTENTION EN FORMATION** : ♀ En Avr. 1974, emploi de Jour sur 2 Postes -OS1-, existant aux H.Fx de HAYANGE, d'après [2857] ... Il était, peut-être (?), en apprentissage avec le Personnel du Crassier, avec les Auxiliaires de Manutention.

**AUXILIAIRE DE MANUTENTION POLYVALENT** : ♀ En Avr. 1974, emploi de Jour sur 2 Postes -OS2-, existant aux H.Fx de HAYANGE (Crassier de MARSPICH), d'après [2857] ... Il s'agit d'un Auxiliaire de Manutention -normalement OS1- ayant des compétences élargies, capable, par ex., d'assurer le Versage des Cuves à Laitier.

**AUXILIAIRE DE NETTOYAGE** : ♀ À l'Agglomération de SUZANGE, en particulier, appellation tendant à disparaître (1987) au profit de celle d'Agent de nettoyage, -voir cette exp..

**AUXILIAIRE FABRICATION EN FORMATION** : ♀ En Avr. 1974, titre du Service continu -OS1-, existant aux H.Fx de HAYANGE (PATURAL & FOURNEAU) et de KNUTANGE, d'après [2857] ... Il s'agit d'un Ouvrier qui, sorti de la Cour, est mis en double pendant quelque temps, effectuant principalement du travail sur le Plancher de Coulée; il bénéficie alors d'un salaire amélioré pendant cette phase d'Apprentissage.

Loc. syn.: Auxiliaire de Fabrication en Formation.

**AUXILIAIRE FABRICATION POLYVALENT** : ♀ En Avr. 1974, titre du Service continu -OS2-, existant aux H.Fx de HAYANGE (PATURAL & FOURNEAU) et de KNUTANGE, d'après [2857] ... Il s'agit d'un Auxiliaire de fabrication -normalement OS1-, ayant des compétences élargies, c'est-à-dire capable de remplacer plusieurs Postes, *comme le suggère R. SIEST.*

**AUXILIAIRE FABRICATION POLYVALENT SUPPLÉMENTAIRE** : ♀ En Avr. 1974, titre du service continu -OS1-, existant aux H.Fx de KNUTANGE, d'après [2857]... S'il s'agit bien, ici, d'un Auxiliaire de Fabrication polyvalent (-voir cette exp.), -voir, à 1er Fondeur supplémentaire, la raison d'être ... temporaire de cette situation.

**AUXILIAIRE LE PLUS PUISSANT DE LA CIVILISATION ET DES ARTS (L')** : ♀ C'est le Fer.

. "Le Fer, le plus précieux des métaux incontestablement, l'Auxiliaire le plus précieux de la civilisation et des arts, est en même temps l'une des matières les plus répandues dans la nature." [1070] p.953.

**AUXILIAIRE POLYVALENT DE RÉSERVE** : ♀ Aux H.Fx de PATURAL HAYANGE principalement, nom donné, à partir de 1975/80 au Manœuvre de Tournée (-voir cette exp.), d'après *note de R. SIEST.*

Loc. syn.: Auxiliaire de Fabrication Posté.

**AUX PIÈCES** : ♀ Strictement parlant, *note M. BURTEAUX*, c'est un travail où le salaire dépend du nombre de pièces fabriquées ... En Sidérurgie, c'est "être payé à proportion de l'ouvrage qu'on fait." [3020]

-Voir, à Stakhanoviste, l'ex. donné au ♀. Un stakhanoviste américain.

♀ Loc. syn. de Fini quitte, Fini soupe, Fini baraque et Fini fini.

. Dans son ouvrage *H.F. un métier qui disparaît*, Raymond LAURENT écrit: "Quand on déchargeait des Wagons de Coke à la Butte près de la charpente, tout le monde était Aux pièces (travail Fini quitte). Il y avait intérêt à ne pas mettre les pieds dans le même sabot. // Près du carré (?) actuel, il y avait la Bascule pour Peser les Poches à Fonte et une Baraque avec un Décrasseur pour nettoyer les Poches -de 20 t à l'époque-. Quand il y avait pour un Wagon de Crasse, le Chargement était aussi Aux pièces, le père JUSTIN était content de partir à midi." [5088] p.15 ... Cette situation date des années 1950; quand le Personnel avait terminé son travail, il ne quittait pas l'Us., mais pouvait aller attendre la fin du Poste au Vestiaire, *confirmation M. CHEVRIER et A. CAILLET* -Mai 2013.

**AVÂ** : ♀ À la Houillerie liégeoise, "n.m. Le Fond de la Mine; seulement dans *lès-ovris d' d-avâ*, les Ouvriers qui travaillent au Fond." [1750] p.11 ... Avâ = 'D'en bas', *ajoute A. BOURGASSER.*

**AVAL** : ♀ "Tech. Le côté par où l'eau s'échappe d'un Moulin. = Avalant." [1551] n°21 -Nov.-Déc. 1997, p.30.

**AVALAGE** : ♀ Cette technique de récupération de l'Ammoniac, par lavage à l'eau est basée sur la propriété de dissolution de l'Ammoniac dans l'eau. Le Gaz est donc lavé à l'eau dans 2 Laveurs à eau; à la sortie du 2ème Laveur, le Gaz est arrosé avec de l'eau adoucie. Les eaux chargées en Ammoniac sont ensuite distillées dans une colonne par injection de Vapeur et de soude caustique. Les buées ammoniacales ainsi obtenues sont alors incinérées dans un four, *d'après note de F. SCHNEIDER.*

. Les Cokeries de SOLLAC FOS & SOLLAC

DUNKERQUE utilisent l'Avalage.

. À la Cokerie de COCKERILL/MARCINELLE, on note, concernant la Récupération des Sous-Produits de la Distillation: "L'Ammoniac est extrait par Avalage à l'eau et détruit dans les Fours à incinération." [1784] p.7.

¶ "Techn. Dernière opération de l'Affinage de la Fonte dans la Méthode Comtoise, Bourguignonne, etc." [1551] n°21 -Nov./Déc. 1997, p.30.

**AVALAGE (de Fosse)** : ¶ Creusement de Puits.

. À propos d'une étude sur des Mines de GLA-GEON, dans la région de FOURMIES (Nord), on relève, parmi les dépenses pour l'Extraction, la ligne suiv.: 'Avalage des Fosses ... 11.045,25 frs', d'après [2291] p.15.

**AVALAGE (de la Boule)** : ¶ Syn.: Avalage (de la Loupe).

-Voir, à Affinage bourguignon, la cit. [1912] t.II, p.482.

-Voir, à Boule, la cit. [961] p.126/27.

**AVALAGE (de la Loupe)** : ¶ Dans le Feu d'Affinerie (-voir, à cette exp., la cit. [555] p.70), "quand l'Ouvrier, en sondant le Métal aggloméré au fond du Creuset, reconnaît, à sa résistance, qu'il est intégralement solide, c'est-à-dire passé de l'état de Fonte à l'état d'Acier, il a recours à un nouveau moyen d'accélérer l'opération. Ce moyen, que l'on nomme improprement l'Avalage de la Loupe, consiste à soulever le gâteau d'Acier avec un Ringard et à le replacer au-dessus du Charbon incandescent ---. Si on fait Couler souvent le Laitier, qui devient de plus en plus gras, on Décarbure de plus en plus le Métal et on arrive, finalement, à faire une Boule de Fer plus ou moins à grain, suivant la Qualité de la Fonte ---. En indiquant ce qu'il faut pour faire du Fer, nous indiquons en même temps ce qu'il faut pour faire de l'Acier. Ainsi, il est évident que, dans ce dernier cas, l'Avalage de la Loupe, n'est utile que si on veut produire un Acier très doux ---. Pour l'Acier ordinaire, dit Acier de Forge, on supprime complètement l'Avalage de la Loupe." [555] p.71.

**AVALAISSON** : ¶ En parlant d'un Puits de Mine, syn. de Creusement, Fonçage, Raval.

**AVALANCHE** : ¶ Aux H.Fx de ROMBAS, vers 1945/1950, ce terme désigne, sous les Accus, un écoulement incontrôlé de Matières, dû à la non fermeture de la Trappe, du fait de la présence, en général, de gros Blocs. Cet Incident donnait lieu au paiement d'une Prime de nettoyage d'Avalanche.

. À FUMEL, on parle de la ... Vache.

**AVALANCHE DE FER** : ¶ Exp. imagée pour désigner une invasion armée menée tambour battant.

. "Les Allemands, eux, avancent comme une Avalanche de Fer." [4928] p.36.

¶ Exp. imagée pour décrire l'amoncellement des tirs d'Artillerie, durant la Grande Guerre.

. "Ils ont fait la 'der des der' - Lettres, carnets: la 1ère Guerre mondiale à travers (d')étonnants témoignages - ---. // On trouve une même richesse documentaire (que dans un autre document) dans le témoignage, du soldat Gaston MOURLOT, qui traverse toute la guerre dans le génie puis l'infanterie. Son carnet de guerre révèle les savoir-faire artisanaux et l'intense curiosité d'un combattant qui se fait tour à tour dessinateur, photographe, botaniste, tout en relatant sa stupéfaction devant les bombardements: 'Il est absolument impossible de se figurer un pareil spectacle et aucun qui n'a vu les Avalanches de Fer ne peut s'en faire une idée.'" [162] *Rubrique 'Beaux livres'*, du Vend. 14.12.2012, p.12.

**AVALANT** : ¶ Syn. d'Aval (-voir ce mot, in [1551] n°21 -Nov.-Déc. 1997, p.30), en parlant de la sortie d'eau d'un Moulin.

**AVALE DE MINES** : ¶ Au 17ème s., abrégé. pour Avalueur de Mine.

Syn. probable de Casseur de Minerai; -voir: Avaler.

. "Plus la so-mm-e de cinquante livres cinq sols avancée à Leonard PASSET Tireur et Avalé, de Mines po-u-r ledit Fourneau de BIZY." [1448] t.VII, p.129.

**AVALEMENT** : ¶ À la Houilleries liégeoise où l'on écrit: Avalemint ou Aval'mint-, syn. de Raval

-Voir aussi: Avalaison & Avaleresse.

-Voir, à Banse & à Bodèt, la cit. [1750] p.26.

¶ C'est la troisième et dernière phase du Procédé d'Affinage de la Fonte selon la Méthode wallonne, au 16ème s..

. "3) 'L'Avalement' achevait la formation de la Loupe. Le Gâteau de Fer solidifié était 'soulevé' une deuxième fois, pendant qu'un Manoeuvre retirait soigneusement toutes les Scories. En hâtant ensuite l'Allure de la Soufflerie, on y faisait passer le Fer Fondu à travers le Charbon en Braise pour en éliminer la Scorie qui s'y trouvait encore mêlée. La Loupe tassée au fond était alors définitivement retirée du Four et Forgée sous un Gros Marteau actionné par une Roue hydraulique." [3796] p.51.

**AVALEMINT** : ¶ À la Houilleries liégeoise, "Communication faite dans la Couche de Houille et allant du niveau supérieur vers le niveau inférieur. Elle se pratique souvent dans les Couches grisouteuses en vue de faciliter l'Aéragé: le Grisou, plus léger que l'air s'élimine de la sorte plus aisément." [1750] p.11.

Var. orth.: Aval'mint.

**AVALER** ou **AVALLER** : ¶ "Min. Foncer, Creuser un Puits." [152]

. Chez les Mineurs du Borinage belge, "Creuser un Puits (et) Approfondir un Puits." [511] p.273 ... À la Houilleries liégeoise, "creuser en descendant, approfondir." [1750] p.11.

¶ Chez les Mineurs du Borinage belge, "Descendre hommes et matériel dans le Puits." [511] p.273.

¶ Broyer du Minerai ... A. BOURGASSER *rappele* que *walzen* = laminier, broyer, en allemand.

-Voir: Avaloire.

-Voir, à Grapper et à Laveur, la cit. [1094] p.271.

¶ Dans la Méthode d'Affinage de la Fonte en Fer dite Travail à la française, c'est Avaler la Loupe ... -Voir, à Fourchette, la cit. [3081] p.2 et 3.

-Voir: Avaler le Fer.

. "Techn. Brasser, remuer la Fonte dans le Fourneau (d'Affinage) pour la ramener devant la Tuyère." [1551] n°21 -Nov./Déc. 1997, p.31.

¶ Au début du 19ème s., est parfois syn. d'Affiner la Fonte.

-Voir, à Ravaller, la cit. [1444] p.236.

◇ **Étym.** d'ens. ... "Bourgogne *evaluai*; de aval. Avaler veut dire proprement faire descendre, mettre en bas." [3020]

*ARÈTE* : *Toujours très pénible à avaler venant d'un jeune loup.* J.-M. DE KERGORLAY.

**AVALERÈCE** : ¶ À la Houilleries liégeoise, "Puits en Fonçage; nom donné à la Fosse pendant qu'on la Creuse." [1750] p.12.

On note aussi: Aval'rèce & Avaleresse.

**AVALERÈNE** : ¶ À la fin du 19ème s., en Belgique, terme de la Mine.

Var. orth. d'Avaleresse.

. "Les Puits ou Avalerènes les plus profonds qui existent au monde ont été Creusés dans la Zone carbonifère relativement étroite --- qui s'étend de l'Ouest à l'Est de la Belgique, en passant par MONS, CHARLEROI et NAMUR, jusqu'à LIÈGE." [2472] p.461.

**AVALERESSE** : ¶ "Techn. Puits en Fonçage, qui n'est pas encore arrivé au Filon carbonifère -jargon des Mineurs de Fond: LIÈGE, MONS -Belgique-; Nord -France-, 1795-." [1551] n°21 -Nov./Déc. 1997, p.31.

. Dans les Exploitations de Houille du Nord de la France et de Belgique, tant que le Fonçage d'un Puits n'a pas traversé les niveaux aquifères, on le désignait (au 19ème s.) sous le nom d'Avaleresse, d'après [205] p.219.

¶ Aujourd'hui le mot Avaleresse s'applique à tout Raval de Puits ... "Nom donné dans les Terrains houillers à tout Fonçage qui n'est pas encore arrivé au Charbonnage." [795] t.2, p.172.

Syn.: Raval.

. Au 18ème s., dans le pays de LIÈGE, "c'est un nouveau Bure que l'on commence à travailler." [1743] p.241.

. "Les travaux d'Avaleresse sont les travaux de Fonçage de Puits. A l'origine, le mot désignait plus spécialement les travaux de Fonçage (avant et) pendant la traversée du niveau hydrostatique." [235] p.791.

*MANGER* : *Ouvrir la bouche pour ne rien dire.*

**AVALER (la Charge)** : ¶ Au 18ème s., c'est, pour le H.F., réaliser la baisse du Niveau des Charges, créant ainsi la Place pour l'accueil d'une nouvel Enfournement.

-Voir, à Arrimer (la Charge), la cit. [1104] p.697.

. "Une vignette de l'Encyclopédie montre un 'Ouvrier qui Sonde avec la Bécasse pour connoître si les Charges sont Avalées de l'espace nécessaire pour y introduire un nouvel Charge'." [1104] p.696.

*AVALER* : *Avoir une activité absorbante.* Michel LACLOS.

**AVALER LA FLAMME** : ¶ Au H.F., se dit lors d'un Arrêt avec Allumage du Gaz au Gueulard.

. "Le Gaz est allumé à l'extérieur du Gueulard, juste avant l'Arrêt, le H.F. Avalant la flamme pendant l'Arrêt." [1511] p.267.

**AVALER LA LOUPE** : ¶ "En termes de Forges, soulever la Loupe ou Masse de Fer incandescent au-dessus de la Tuyère pour permettre au Charbon de tomber dessous et de former un lit sur lequel on remplace la Loupe." [152] & *copie conforme*, in [1551] n°21 -Nov./Déc. 1997, p.31.

-Voir: Avalage de la Loupe.

-Voir, à Affinage au Bas-Foyer, la cit. [4078] p.620 à p.622.

**AVALER LE FER** : ¶ "C'est une opération par laquelle l'Affineur avec un Ringard, rassemble le Fer à mesure qu'il tombe de la Gueuse qui est dans l'Affinerie, et le pousse du côté de la Tuyère pour entretenir son état de mollesse." [3038] p.557.

**AVALER LE FEU** : ¶ À la Mine de Charbon, absorber, inhaler, en quelque sorte le feu, ou plutôt les gaz produits par le feu ou par une inflammation instantanée.

. "Certains Accidents de la Mine ont été rapportés à cette cause (présence d'une Poussière très fine) d'une manière indubitable, car on a vu directement la Poussière s'enflammer: la flamme était rouge, et celle du Grisou est bleue. Dans certains Coups de feu, elle avait brûlé les Ouvriers, principalement dans la partie inférieure du corps, tandis que la flamme de Grisou passe par-dessus la tête quand elle ne remplit pas toute la section de la Galerie. C'est pour cette raison qu'il est recommandé aux Mineurs, s'ils ont le temps de voir la flamme, de se jeter ventre à terre la tête dans l'eau ou dans la boue, car on dit souvent que les victimes ont Avalé le feu. L'intérieur des poumons est en effet désorganisé(1)." [1696] p.130 ... (1) ... et même brûlé !

. "Quelquefois les Mineurs meurent sans lésion apparente; c'est qu'ils ont 'Avalé le feu' comme disent les survivants en leur argot professionnel. Dans ce cas, la mort semble être instantanée(2); elle a dû être produite soit par l'énorme pression exercée brusquement dans les poumons, soit par des Gaz toxiques comme l'Oxyde de Carbone." [3180] p.228 ... (2) À noter que la

mort n'est pas forcément instantanée, *fait remarquer J.-P. LARREUR*: plusieurs victimes d'un Coup de Grisou, sans lésion extérieure apparente, meurent à l'hôpital, les poumons brûlés, jusqu'à une semaine après l'Accident.

**AVALER LES SONDES** : **J** Au H.F., c'est voir les Sondes non plus poser sur ..., mais être noyées dans ... les Matières de la Charge. Ceci peut se produire lorsque le H.F. fait une Chute importante, ou lors d'une Fluidisation; dans ce cas, une ou plusieurs Sondes peuvent être noyées, Engouties puis entraînées par les Matières et finalement arrachées, *d'après note de R. SIEST*.

On dit aussi: Engoutir les Sondes ou Perdre les Sondes.

**AVALEÛ** : **J** À la Houillerie liégeoise, "Avaler, Ouvrier qui creuse une 'Avalerèce' ou un 'Avalermint'." "É l'Avalerèce, lès avaléus c'est dès-omes al Pire (à l'Avaleresse, les Avalerces sont des Hommes au Rocher)." [1750]

**AVALEUR** : **J** "Met. Mineur travaillant dans une Avaleresse." [1551] n°21 -Nov./Déc. 1997, p.31.

. Vers 1955, "syn.: Mineur-Piqueur-Boiseur. (Ouvrier qui) travaille au Creusement d'une Descenderie." [434] p.20.

**AVALEUR DE BOIS** : **J** À la Mine, Ouvrier chargé, au Jour, d'approvisionner, par le Puits, les éléments de Soutènement, en longueur appropriée (sur Chariots ou Trucks) à l'épaisseur des Couches de chaque Quartier ou Taille.

Vers 1955, en terme minier, syn. de "Meneur de Bois." [434] p.20.

Syn.: Chargeur de Bois.

-Voir: Avaler, au sens de Descendre par le Puits.

**AVALEUR DE CHARBON** : **J** Mineur de Charbon courageux dont le Rendement est remarquable.

Loc. syn.: Fier-à-bras, Grande gueule, Meneur. . Dans une étude consacrée aux Mines et Mineurs montcelliens, on relève: "Le Travail d'Abattage était payé à l'Avancement, soit au nombre de mètres de Charbon Abattu. Suivant leur appétit et l'ardeur qu'ils avaient à l'ouvrage, ceux-ci prenaient des longueurs variables: il pouvait y avoir jusqu'à un bon tiers de différence d'une Équipe à l'autre: certains Mineurs-Abatteurs avaient même la réputation d'Avalerces de Charbon, tels les Meneurs ou Grandes gueules de MONTCEAU-les-Mines ou encore les Fiers-à-bras évoqués par VISEUX, qui étaient capables de réaliser des Avancements de 2 ou 3 fois supérieurs aux autres Mineurs." [1591] p.37.

**AVALEUR DE CHARRETTES FERRÉES** : **J** "Fanfaron." [1883] à ... CHARRETTE.

**AVALEUR DE FER** : **J** Artiste de music-hall s'enfonçant -avec précaution- des armes blanches dans la gorge.

. De l'art de Franck WILHEM, paru in [4605] n°2 -1994, p.295 à 305, on peut retenir: "Guy REWENIG a écrit une pièce du théâtre francophone luxembourgeois: *Le Carn-Acier*-dont le texte est resté inédit en français: Un groupe financier reprend une Us. sidérurgique en faillite et la transforme en un parc d'attraction à l'américaine où est représentée l'anc. façon de Produire du Fer; techniques, accidents, etc.. Le héros, est un Ouvrier en chômage qui se révolte et refuse de se plier à cette mascarade; il se décide de manifester à sa façon, symboliquement, absurdement, en battant le record du monde de l'Avaler de Fer, du *carn-acier*".

**AVALEUR DE MINERAI** : **J** À la Mine de Fer, syn. de Mange-Mine.

. "Des tandems ou des trios célèbres d'Avalerces de Minerai que Monsieur le Directeur félicite et cite en exemple se sont ainsi formés." [1468] p.83.

**AVALEUR (de Puits)** : **J** Dans la Mine de 1900, Ouvrier "occupé au Fonçage ou au Creusage d'un Puits, à l'Approfondissement d'un Puits existant. Syn.: Fonçeur, Enfonçeur, Creuseur de Puits." [50] p.15.

Syn. encore: Ravaleur.

-Voir: Puisatier.

*MENSONGE* : On l'avale bien quand il est cru.

**AVALEUR EN VEINE** : **J** Ouvrier de la Mine de Charbon du début du 20ème s. qui "travaillait au Creusement d'une Descenderie, ouverture faite en Veine, en descendant, pour préparer une Exploitation en vallée, c'est-à-dire, contrairement à la règle générale, en contrebas de la Galerie de Roulage." [50] p.16.

*CAVE* : Drôle de veine.

**À VALÈYE** : **J** Exp. de la Houillerie liégeoise, du côté de l'Aval-pendage.

-Voir, à À Tièr, la cit. [1750].

**AVAL'MINT** : **J** À la Houillerie liégeoise, var. orth. d'Avalermint, d'après [1750] p.11.

**AVALOIRE** : **J** "Ens. de deux disques pour Broyer les Minerais." [374]

**J** "Outil de chapelier." [763] p.22.

**AVAL-PENDAGE** : **J** Se dit de travaux situés en aval de la Voie de Desserte ... Dans ces Chantiers, les produits sont (donc) remontés vers le Niveau supérieur pour être évacués ... On parle parfois, dans ce cas, d'Exploitation en Vallée.

-Voir: Galerie d'Aval-pendage.

-Voir, à Amont-pendage, la cit. [1054] n°4 Oct.-Déc. 1990, p.244.

. Du procès-verbal de visite, le 13 Juil. 1846, à la Mine de HAYANGE, on relève: "L'exploitation était --- portée pour la plus grande partie à droite de la Galerie principale dans l'Aval-pendage de la Couche et le Roulage par les Galeries transversales avait lieu en remontant ---." [2819] p.246.

. À la Mine de HAYANGE, "l'Exploitation Nord --- (a des) Travaux qui s'étendent en trois Couches principales: la grise, la rouge et la noire. L'Allure des Couches est en Aval-Pendage." [329] p.56 ... Si l'on considère l'ordre de dépôt des Couches, il est préférable, *fait remarquer Cl. LUCAS*, de citer: la noire, puis la rouge, puis le complexe grise-jaune principale.

. En fin d'Exploitation d'un Gisement, *note J.-P. LARREUR*, pour éviter le Creusement onéreux d'un nouveau Niveau profond, les derniers Chantiers peuvent être Exploités en Aval-Pendage

**J** En terme minier, c'est la partie du Gisement situé à l'aval du point que l'on considère, en suivant la pente des strates, d'après [1204] p.44.

*AVAL* : Descente de lit. Michel LACLOS.

**AVAL'RÈCE** : **J** À la Houillerie liégeoise, var. orth. d'Avalerèce & d'Avaleresse, -voir ces mots.

**AVANCAIROL** : **J** Dans les Forges catalanes et pyrénéennes orientales et ariégeoises du 19ème s., "dernier Massé, lorsque la Forge va Chômer, qu'on laisse dans le Creuset. Quand on recommence le travail, on chauffe l'Avancairol durant le premier Fondage. Le Massé, découvert par M. CAPDET à TAURINYA serait-il un Avancairol ?" [645] p.88.

Var. orth.: Avançairol, Avancivol.

**AVANÇAIROL** : **J** À la Forge catalane ariégeoise, var. orth. d'Avancairol.

. "Le dernier Massé, quand la Forge va s'arrêter en fin de semaine par ex., porte le nom d'Ançairol." [3865] p.187.

**AVANCE** : **J** À la Mine, "Soutènement provisoire" [766] t.II, p.220 ..., souvent en Porte-à-faux, *ajoute A. BOURGASSER*.

Syn.: Allonge, Plume.

. "Deux Cintres sont couchés sous l'effet de la force explosive, mais nous le savions déjà. Cinq Avances sont vite mises en place pour caler la Couronne." [766] t.II, p.175.

**J** À la P.D.C., sur un Appareil de Reprise, tel que le Réclamer, syn. de Pas d'Avance, -voir cette exp..

-Voir, à Réclamer, la cit. [2436] p.10.

**J** Au 17ème s., Outil de la Fenderie, "pour servir à pousser les Coings et serrer les Tourillons des arbres." [1448] t.IX, p.27.

. Au 18ème s., Outil de la Grosse Forge, avec un usage probablement semblable ... -Voir, à Limonnier, la cit. [1094] p.212.

**J** Au Laminoir, "nous désignerons par le mot Avance l'excès d'Étirage produit sur la face supérieure de la Barre par la plus grande vitesse à la surface du Cylindre mâle." [182] -1895, t.2, p.312.

**J** "Arm. anc. Visière horizontale de certains Casques anciens, comme les Salades." [206]

*EMPRUNTEUSE* : Elle aime bien qu'on lui fasse des avances. Michel LACLOS.

**AVANCÉ/ÉE** : **J** -Voir: Être avancé/ée.

**AVANCÉE** : **J** En technique d'Exploitation des Mines, on appelle Avancée, la partie extrême d'une galerie qu'on Creuse, d'après [152], & copie conforme, in [1551] n°21 -Nov./Déc. 1997, p.32.

*ARRHÉS* : Arrivent en avance. Michel LACLOS.

**AVANCE EN TÊTE** : **J** À la Mine de Charbon, décalage de la tête de Taille en avant du sommet de la ligne de plus grande Pente partant du pied, pour Coucher le Front dans le sens de la pente descendante.

-Voir: Front Couché.

-Voir, à Bouclier, la cit. [2125] n°120 -Sept. 1998, p.5.

*TANTE* : La miennne faisait des avances. Michel LACLOS.

**AVANCE (mécanique)** : **J** Dans un système de Foration, progression du Fleuret grâce à une énergie extérieure qui est substituée à l'effort physique du Foreur, *selon note de J.-P. LARREUR*.

. Dans les Mines de Fer, lors de la Foration des Trous destinés aux Charges explosives, la poussée de la Mèche ou Fleuret s'opère au moyen d'un dispositif mécanique actionné par manivelle, par ex. ... "Mais dans ce cas, seule l'avance, c'est-à-dire l'enfoncement du Fleuret, est imprimée par une vis à commande manuelle actionnée par une manivelle qui déplace le corps de la Foreuse sur une glissière." [1592] t.I, p.74/75.

**AVANCEMENT** : **J** Chez les Mineurs du Borinage belge, c'est "sous-entendu: Avancement du travail. (Il s'agit en fait de l'État des Travaux, (ou d'un) surplus de travail." [511] p.273.

Syn.: Vorrichtung.

-Voir, à Dîner & Tourner, la cit. [2201] p.47/8.

• **ARGOT MILI** ... "L'avancement consiste à être traité d'ignare par un nombre toujours plus grand de subordonnés." [4277] p.450.

**AVANCEMENT (En)** : **J** À la Mine, se dit d'un Chantier dont la phase d'Exploitation correspond au Traçage.

*RÉCÉPISSÉ* : La preuve de ce qu'on avance. Michel LACLOS.

**AVANCEMENT AVEC SAIGNÉE PAR GROS TROUS JOINTIFS** : **J** À la Mine de Fer, Méthode d'Abatage qui consistait à creuser des Saignées dans le Front de Taille par Foration de gros trous alignés.

. "Pour mémoire, citons les contributions de la Mine KRAEMER en 1953: 'Avancement

avec saignée par gros trous jointifs' de M. LA-DURE et J. LEANDRI ---." [3698] p.141.

**AVANCEMENT (d'un Chantier) :** ♪ À la Mine, mesure de la progression, par unité de temps (Poste, Jour, Mois) d'un Chantier ... "Distance dont le Creusement a progressé." [267] p.5.

♪ À la Mine encore, le "Fond d'une Galerie en cours de Creusement et, par extension, la Galerie elle-même." [267] p.5 ... Ce terme désigne également: Chantier en Traçage -en cours de Creusement-, d'après [1963] p.18.

-Voir: Percer.

. On utilise souvent l'exp.: Travailler à l'Avancement, comme syn. de Travailler en Traçage et en opposition à Travailler au Dépiilage.

*LIVAROT : Il fait reculer lorsqu'il est avancé.*

**AVANCEMENT JOURNALIER :** ♪ À la Mine, progression d'un Chantier en une journée.

. Longueur d'un Sondage effectuée en une journée.

. "L'avancement journalier -de jour et de nuit- varie considérablement selon le système de Sondage, le diamètre, la nature des Terrains et la profondeur; la moyenne oscille, de ces faits ---, de 0,5 m --- à 45 m." [1023] p.11.

. L'Avancement journalier est également souvent cité, à propos des Grands Traçages de Bowettes (ou de Tunnels) et des Avancements de 20 m/24 h sans fréquents.

*MEMBRES : Ce ne sont pas nos supérieurs qui nous font avancer. Michel LACLOS.*

**AVANCEMENT RAPIDE :** ♪ Dans les Houillères, se dit des Travaux au Rocher: Bowettes, Travers-Bancs ... où sont mis en oeuvre de gros moyens de Foration, Jumbo par exemple, permettant la progression rapide du Chantier à 3 ou 4 Équipes polyvalentes par 24 h. Ces Équipes assurent la Foration, le Tir, le Chargement, le Soutènement, la Pose de Voie, l'Équipement en Utilités (Eau, A.C., courant, Conduite d'Aéage, etc.).

*AVANCEMENT : Suite de tableaux. Michel LACLOS.*

**AVANCER :** ♪ Au H.F., pour une Tuyère, c'était être plus enfoncée dans le Creuset que les autres.

-Voir, à Sole défoncée, la cit. [2353] p.35.

*NAGE : Avance faite en liquide. Michel LACLOS.*

**AVANCER DES POINTS :** ♪ À la Mine, c'est pour le Géomètre l'opération qui consiste à reporter, en avant des points de visée trop éloignés du Front de Creusement d'une Galerie en direction, 3 nouveaux points où sont suspendus les 'plombs' matérialisant la direction; l'alignement par visée des 3 fils à plomb avec une Lampe à flamme tenue à Front permet de porter sur le Front la trace du plan vertical constituant cette direction et de poser ensuite le Soutènement en conséquence, *selon note de J.-P. LARREUR.*

Loc. syn.: Ravancer les plombs ou Ravancer les plombs.

-Voir: Adjoint au Géomètre.

**AVANCER LES COINS :** ♪ Aux H.Fx des TERRES ROUGES, à AUDUN-le-Tiche, c'était, lors du vidage manuel d'un Wagon à porte(s) latérale(s), approcher la matière située dans les coins, vers la(es) porte(s), *d'après souvenir de R. HABAY.*

**AVANCER LES PLOMBES :** ♪ À la Mine, loc. syn.: Ravancer les plombs et Avancer des points, -voir cette dernière exp..

**AVANCER (le Trou de Coulée) :** ♪ Au H.F., commencer à Percer le Trou de Couler, débiter le Débouchage.

-Voir, à Sonde, la cit. [51] -158, p.9.

. À propos des H.Fx de la S.M.K., un stagiaire de RÉHON, en Janv. 1956, écrit: "Le Débouchage ... Il se fait en 2 parties: a) Le Sondage. Le Trou de Coulée est avancé à la Sonde sur une longueur qui varie avec la dureté de la Masse à Boucher -30 à 60 cm-. // b) Aussitôt que la Masse à Boucher devient plus résistante, les Fondeurs changent la Sonde pour le Chalumeau. Il faut brûler un nombre de Tubes de Ø 15 mm qui varie de 1 à 4 suivant la longueur du trou -de 0,50 à 1,50 m-." [51] -149, p.20.

. Aux H.Fx de la S.M.N., cette exp. était usitée ... -Voir, à Lever le Marteau, la note de B. IUNG. . Aux H.Fx d'OUGRÉE-LIÈGE, en l'absence de Poches à Fonte malgré l'heure prévue pour la Coulée, c'est commencer la Foration du Trou de Coulée -avec précaution- pour ne plus avoir qu'à finir le Débouchage dès la mise en place des Poches ... Lors d'une telle situation, le C.M. ou le Chef de Poste pouvait décider d'entamer le Débouchage à la main, ou comme on disait d'Avancer le Trou de Coulée. Cela se faisait sur une certaine longueur, avec une extrême prudence, car il fallait à tout prix éviter le Débouchage complet. Une telle intervention osée avait pour but de gagner un temps précieux en attendant que la Coulée puisse avoir lieu effectivement. Tous les Hauts Fournistes peuvent se rappeler qu'une catastrophe peut être évitée pour quelques secondes seulement !, *d'après note de L. DRIEGHE.*

**AVANCER UNE GALERIE :** ♪ in [3196] ... À la Mine, réaliser l'Avancement (d'un Chantier) au sens de Creusement.

**AVANCEUR :** Syn. commun: Ravanceur. ♪ À la Mine, vers 1900, "Ouvrier de l'Accrochage, qui reçoit les Wagonnets pleins à l'extrémité des Voies de Roulage et les pousse jusqu'aux Accrocheurs chargés de les introduire dans la Cage d'Extraction, ou effectuée la manœuvre inverse pour les Wagonnets vides." [50] p.18.

Syn.: Chargeur aux Cages, Homme de Chambre, Moulineur (au Jour), Placeur de Berlines, Placeur de Chariots & Placeur de Wagonnets. ♪ À la Mine toujours, Appareil à poussée pneumatique qui assurait la progression d'un Marteau-Perforateur avant l'utilisation de Béquille ou du Jumbo. Il prenait appui sur une colonne fixée sur les Épontes.

. Dans certains cas, c'était une simple crémaillère à rochet empêchant le recul du Marteau. [221] t.1, p.594.

♪ En terme minier encore, l'Avanceur mécanique est un appareil situé dans l'entre-Voies, mû à l'Air comprimé ou à l'électricité, et qui effectue le travail de l'Ouvrier appelé Avanceur, -voir ce mot, au sens d'Ouvrier de l'Accrochage.

**AVANCEUR DE BERLAINES, DE BERLINES, DE WAGONNETS :** ♪ Vers 1955, "Manœuvre qui, dans une Mine, est chargée de déplacer les Berlaines, les Berlines vidées ou chargées roulant sur Rails." [434] p.20.

**AVANCEUR DE BURE :** ♪ À la Mine, Machine montée sur Rails et mue -notamment- par Air comprimé, servant à pousser les Berlaines pleines pour leur Engagement dans le Puits d'Extraction, in [3717] p.12, d'après renseignements fournis par Henri BOURRACHOT, co-auteur de la réf. précitée.

-Voir: Avanceur, en tant qu'Appareil mécanique.

**AVANCEUR DE PILES :** ♪ À la Mine de Charbon, Personnel chargé de déplacer les Piles du Soutènement marchant. Loc. syn.: Ravanceur de Piles. -Voir, à Banane, la cit. [1591] p.38.

**AVANCEUR DE WAGONS :** ♪ Dans les Mines de Charbon, en 1900, Ouvrier de Jour affecté à la Manutention et à l'expédition des Charbons, d'après [50] p.21/22 ... Il était

chargé d'amener, par une voie en pente, d'amener les Wagons de Chemin de Fer sous les Trémies de Chargement ou sur les Ponts à Bascule.

**AVANCIVOL :** ♪ À la Forge catalane des Pyrénées, syn. de Avancairoï, d'après [645] p.88.

**AVANT :** ♪ À la fin du 19ème s., au H.F., syn. probable de Poitrine ou Bouchage, au sens de "Tulipe du Trou de Coulée".

. "On s'occupera de garnir un peu l'Avant c'est-à-dire la Chambre par où la Fonte devra s'écouler, en faisant un premier Bouchage en Sable, dans lequel on taillera le Trou de Coulée." [2370] p.14.

**AVANTAGES EN NATURE :** ♪ Complément de salaire lié à certaines fonctions pour le Personnel des Mines (Statut du Mineur, -voir cette exp.) et des Usines sidérurgiques ... Ces avantages ont trait, en particulier, au logement, au chauffage, au transport, aux utilités (courant, gaz), etc. ... On trouve encore des Primes ou indemnité de casse-croûte, des équipements gratuits (canadiennes, bleus, bottes, chaussures), *d'après note d'A. BOURGASSER.*

-Voir: Indemnité de Transport, Prime de panier.

• **Dans les Mines ...**

-Voir: Bourse, Indemnité de chauffage, Indemnité de logement, Prime de difficulté (d'environnement), Prime de paysage, Prime de résultat.

-Voir, à Loco frein, la cit. [22] du 26.06. 1962.

. "Dans le but de faciliter l'accès des enfants du Personnel aux emplois supérieurs, les Bourses des Mines, dûment modifiées par l'article 31 du Statut du Mineur, font l'objet de tout un dispositif pour dégager cette élite ---." [883] p.155.

• **Dans la Sidérurgie ...**

-Voir: Prime, Primes philanthropiques.

*AVANTAGE : Il n'y a pas besoin d'être écologiste pour l'aimer en nature, in [3294] -mois de ?, p.27.*

**AVANT-BEC :** ♪ Dans le langage des Forges de la région de CHÂTEAUBRIANT, "à MOISDON et à LA HUNAUDIÈRE, ouverte (ouverture ?) dans la Chaussée de l'Étang pour diriger l'Eau vers les Empallements." [544] p.255.

♪ "Pointes ou éperons qui avancent au-delà des piles de ponts pour les soutenir et pour fendre l'Eau -TRÉVOUX-." [544] p.255.

**AVANT-BOUCHON :** ♪ À propos de sa déf. à la Mine de Fer, -voir: Double Bouchon.

-Voir: Bouchon concentré.

*GAILLARDS : Certains se mettent toujours en avant. Guy BROUTY.*

**AVANT BOUTER :** ♪ Au 18ème s., exp. de la Mine dans le pays de LIÈGE, syn. d'Abouter ... -Voir, à ce mot, la cit. [1743] p.240.

**AVANT-BRAS :** ♪ "Arm. anc. Partie du Brassard (-voir ce mot) de l'Armure qui défend l'avant-bras." [206] . "Pièce d'Armure, dite aussi Garde-bras, qu'il ne faut pas confondre avec les Brassards, dont elle n'est que partie. Elle protège le bras, du coude au poignet. Il (Elle ?) comprend 2 parties distinctes: le Canon qui entoure l'avant-bras proprement dit; la pièce qui protégeant le coude devient la Cubitière." [1551] n°22 -Janv./Fév. 1998, p.18.

**AVANT-BUSE :** ♪ Au H.F., c'est le Coude Porte-Vent du début du 20ème s..

**AVANT-BÛZE :** ♪ Élément qui relie le Soufflet de Forge à la Tuyère, in [3272] ... n°10, p.188 ... "Par l'Avant-Bûze, l'air est envoyé sous le feu par l'intermédiaire d'une pièce en Fonte appelée Tuyère, èl Tûwère ou èl Feûyère." [3272] n°10, p.188.

. À ANDERLUES (Wallonie), pour le Foyer du Cloutier sorte de Porte-Vent.

**AVANT-CARRÉ :** ♪ À la Mine, socle de maçonnerie entourant l'orifice d'un Puits et supportant le Faux-carré, d'après [854] p.2.

. D'après Nadège SOUGY, à LA MACHINE, l'Avant-carré était constitué par l'ensemble des quatre Poteaux métalliques, disposés en carré, qui formaient la base du Chevalement du puits de Mine, d'après [1620].

. **LIÉVIN, Chevalement de la Fosse n°1** ... Elle "fut Creusée en Déc. 1858 sur le territoire de LIÉVIN pour faire concurrence à la Fosse n°3 de LENS établie à proximité. Un Chevalement métallique en poutrelles à treilles de type Avant-carré-porteur en marque l'emplacement. Construit en 1922, il est le seul resté debout parmi les 3 que comptait cette Fosse. Privé de son bâtiment de Recette, il se dresse solitaire au milieu d'un grand parking." [2022] *NÉNÉ* : *Attraction avant*. Michel LACLOS.

**AVANT-CARRÉ PORTEUR** : **J** Élément porteur des Molettes d'un Chevalement de Puits de Mine.

-Voir: Avant-carré.

. "L'Avant-carré, ens. de quatre montants verticaux, peut supporter le poids des Molettes: on parle alors de Chevalement avec Avant-carré porteur ---." [3680] III, p.20.

**AVANT-CITERNE** : **J** Pour ce terme de Cocherie, "voir: Boîte à Goudron." [33] p.29.

**AVANT-CLOU** : **J** "Archéo. Vrille au moyen de laquelle l'Ouvrier perce des trous avant d'y enfoncer des Clous sans faire éclater le bois." [1551] n°22 -Janv./Fév. 1998, p.18.

**AVANT-CORPS** : **J** Au 18ème s., en Serrurerie, partie d'un ouvrage qui fait saillie ... -Voir, à Arrière-corps, la cit. [64] I 707b.

**AVANT-COSTIÈRE** : **J** Au début du 19ème s., dans le Fourneau, partie de la Costière du Creuset qui était placée du côté de la Tympe.

-Voir, à Arrière-Costièrre, la cit. de [107] p.137.

*CON* : Pour un disciple, mieux vaut qu'il soit avant qu'après ! Michel LACLOS.

**AVANT-COURRIER** : **J** "Mèche anglaise." [4146] p.9.

**AVANT-CRASSE** : **J** Exp. spécifique des H.Fx d'HAGONDANGE, qui désignait tout le Laitier Coulé au(x) Chio(t)(s), *comme le confirme S. CHATY*, ce Mar. 22.10.2001.

. À propos de l'Usine d'HOMÉCOURT, un stagiaire d'HAGONDANGE écrit, en Janv. 1961: "Conduite à tenir en cas de Blocage de Creuset ... Lorsque le Laitier se refroidit sensiblement à l'Avant-Crasse, HOMÉCOURT prend les mesures suivantes, de jour ou de nuit: analyse immédiate des Gaz au Gueulard; vérification du fonctionnement de la Trémie tournante; vérification de toutes les Tuyères, Vannes à Vent chaud; vérification des Bascules de Chargement; examen attentif et suivi des Tuyères ---." [51] -81, p.30 ... Ce terme, *fait remarquer H. BARTH*, n'était pas usité sur le site.

. Un stagiaire d'UCKANGE, présent à POMPEY en Janv. 1969, écrit, à propos des Marches en Spiegel: "Pas de Lâcher d'Avant-Crasse(1) en Spiegel." [51] n°184, p.13 ... (1) *Comme le font remarquer F. PÉPIN & Ch. DUBOIS*, cette exp. n'était pas usitée sur le site; on parlait du Chio(t) (à Laitier).

. Un stagiaire d'HAGONDANGE, présent à la S.M.N., en Janv. 1974, écrit: "Le Lâcher de Laitier, à l'Avant-Crasse(2), s'effectue 50 min après la fin de la Coulée pour un H.F. vide. Ce renseignement n'est pas inscrit(2) dans les différents Cahiers ou sur les Tableaux existants." [51] n°137, p.13 ... (2) D'une part cette exp. n'avait pas cours à la S.M.N., et ... (2) d'autre part, effectivement, aucune notation concernant le Laitier du haut -ou plutôt 'de derrière', comme on disait ici- n'était porté sur le Tableau de Marche, puisque la comptabilisation totale du Laitier produit se faisait à partir du nombre de Cuves vidées à la Ballastière et des tonnages de Granulé expédiés par Wagons, *confirment X. LAURIOT-PRÉVOST & B. IUNG*.

**AVANT-CREUSET** : **J** Sur le Four à Cuve, partie de Creuset, extérieure du Four, qui permet de travailler jusqu'au Fond du Creuset inférieur; il disparaît vers 1860.

Syn.: Bassin -voir ce mot.

-Voir, à Feu mort, la cit. [760] p.29.

. À la fin du 19ème s., avec l'adoption de la Tuyère à Laitier et de la Poitrine fermée, "tous les nombreux inconvénients reconnus avec l'Exploitation avec Avant-Creuset sont évités, tels que: nettoyage et réparation de l'Avant-Creuset, répartition irrégulière des Tuyères à Vent, nécessité d'avoir des Fondeurs forts et habiles, grande consommation d'Argile, Arrêts après la Coulée." [2472] p.140.

. "Grâce à cette Allure si chaude, il s'échappe de l'Avant-Creuset, à l'époque des Coulées, une fumée extrêmement dense, GRUNER." [3020] supp.

**J** Technique utilisée, vers 1912, sur le Cubilot; -voir, à ce mot, la cit. [149] p.154 à 157 ... "Réservoir, solidaire du Cubilot, recevant la Fonte liquide au fur et à mesure de sa formation. Il peut être réchauffé ou non." [633]

-Voir: Crampage, Cubilot à Avant-Creuset fixe, Extracteur automatique de Laitier.

-Voir, à Air secondaire, la cit. [1355] p.68/69 & fig.31.

**AVANT (du Fourneau)** : **J** Au 19ème s., dans un H.F., côté de la Coulée.

. "La partie du vide intérieur, désignée sous le nom de Creuset --- est plate au fond, et s'ouvre, du côté antérieur, autrement dit sur l'Avant du Fourneau, ou Face de Coulée." [2224] t.3, p.68.

**AVANT-FINISSEUR** : **J** Au Laminier, avant-dernière Cannelure sur un Cylindre finisseur.

. "C'est un losange qui est l'Avant-finisseur d'un carré, tandis que pour un rond l'avant-finisseur est un ovale." [1525] p.58.

**AVANT FOURNEAU** : **J** Au 18ème s., Halle de Coulée ou Avant-Creuset du H.F. On lit sur la légende d'un plan malheureusement en partie illisible: "l'Avant Fourneau ou Coulée du Fourneau, in [504] p.321.

**AVANT FOYER** : **J** Dans l'ancien H.F. "si l'Ouvrage était divisé en deux parties, par un plan vertical, parallèle à la Tympe et passant par la Tuyère, l'une s'appellerait l'Avant et l'autre l'Arrière Foyer." [107] p.136.

**J** Dispositif employé pour sécher un H.F. neuf.

-Voir: Four postiche et Petit Fourneau.

. "On peut sécher en construisant un Avant-foyer en briques débouchant dans l'emplacement du Trou de Coulée. Le Gueulard étant Fermé, les emplacements des Tuyères obturés, on règle le tirage par les Purges du Gueulard. Le chauffage se fait au Coke ou au Charbon." [1501] p.143.

*ANCÈTRE* : "Gaillard d'avant." [1536] p.VIII.

**AVANT-LAITIER** : **J** Au H.F., Laitier lâché au Chio.

Exp. syn. d'Avant-Crasse.

. "Les H.Fx modernes, avec une moindre Production de Laitier et une Production journalière de Fonte de 3.000 t et plus, n'ont pas besoin de Couler de l'Avant-Laitier, mais ont entre deux et quatre Trous de Coulée." [5307].

♦ *Étym.* ... Trad. littérale de l'all. *Vorschlacke*.

**AVANT-PIEU** : **J** Terme d'agriculture. Pince en Fer avec laquelle on prépare les trous en terre pour planter des piquets." [3020]

**AVANT-POLISSEUR** : **J** Au Laminier, avant-dernier Passage d'un Profilé dans le Train.

-Voir, à Passage polisseur, la cit. [1227] p.3.

**AVANT-PUITS** : **J** "Commencement d'un Puits de Mine." [374]

**AVANT-SKIP** : **J** Dans la Mine de TUCQUE-GNIEUX, goulotte placée au-dessus du Skip et servant à son remplissage, in *La Mine de TUCQUEGNIEUX*, par E. GELAS, d'après [954] 1er sem. 1961.

**AVANT-SOC** : **J** "Techn. Petit Soc disposé, dans certaines charries, en avant du Soc ordinaire." [1551] n°22 -Janv./Fév. 1998, p.19.

**AVANT-SOLE** : **J** Partie du Four à Puddler (-voir cette exp.), dans la description donnée en 1912.

*BANLIEUE* : *Avant-centre*. Michel LACLOS.

**AVANT-TRAIN** : **J** "n.m. Train qui comprend les deux Roues de devant et le Timon d'une Voiture ---. L'invention de l'Avant-train mobile sur les Chariots à quatre Roues date de la fin du 16ème s., comme aussi l'utilisation des Roues bandées et des Ressorts; mais le progrès a dû se diffuser lentement. Le terme s'applique aussi au petit Char à deux Roues dont sont munis certains Araires et certaines Charries, et qui est relié à la partie travaillante de l'Instrument par un Timon; Embossage, en Vendée, Séage, dans le Centre." [4176] p.100.

**AVANT-TROU** : **J** "n.m. Mines. Puits creusé à la partie supérieure d'un Sondage pour faciliter son exécution et assurer sa Direction." [455] t.I, p.467.

**J** Au H.F., orifice percé dans le Trou de Coulée, sans Déboucher dans le Creuset ...

• **Réalisation** ... Ce travail peut être réalisé:

- à la main -autrefois très fréquemment, mais très rarement aujourd'hui ...

. soit au Ringard manipulé à un ou plusieurs Fondeurs en s'appuyant sur une Barre (-voir: Jouer à la mandoline),

. soit à l'aide de deux hommes: un Fondateur tenant un Ringard et un frappeur au Marteau à devant ...

- le plus souvent à l'aide de la M.A.D., sur une longueur assez précise (mais nettement inférieure à la longueur du Trou de Coulée normal).

• ... **suites données** ...

- Dans le cas de la seconde technique, le but est parfois d'examiner la tenue du Réfractaire du Bouchage en progressant ainsi de proche en proche lorsqu'on a des doutes sur sa qualité et son Étanchéité.

- La plupart du temps, l'objectif est bien sûr de Déboucher le Trou de Coulée pour assurer la Coulée ... Deux possibilités:

. soit Brûler (à la main), c'est-à-dire avec des Tuyaux à l'Oxygène,

. soit avec la M.A.D.- finir le poinçonnage du Bouchon Réfractaire restant, à l'aide d'une Barre de consommation.

**J** "Trou provisoire, percé à l'endroit où sera usiné ultérieurement un trou de plus grand Ø et de meilleure précision." [PLI] -1987, p.81.

**J** "Techn. Amorce de trou pratiquée pour faciliter le percement d'un trou ou le positionnement de pointe ou de vis" [PLI] g<sup>d</sup> form<sup>e</sup> -1995, p.110.

**AVANT-TUYÈRE** : **J** Au H.F., syn. de Tympe.

. "On trouve souvent des Tympes ou Avant-Tuyères, emboîtées dans ces Chapelles." [1355] p.191.

**J** L'une des Plaques du Foyer d'Affinerie.

. "A trois ou quatre reprises différentes, l'Affineur fait sortir par le trou de Chio placé à 5 pouces (13,55 cm) au-dessus du fond du Creuset, en le Débouchant d'un coup de Ringard, les Laitiers ou Scories qui surnagent et jaillissent au milieu du Latéral et s'épandent avec une couleur rouge foncée sur la Taque de l'Avant-Tuyère." [1448] t.II, p.103.

**AVARE DE FER** : **J** Exp. désignant une personne dont l'avarice pour les deniers dont elle est comptable est sans borne.

. Cette exp. a été utilisée dans une émission d'ARTE (chaîne de télévision franco-allemande), le Mer 20 Déc. 2009, vers 22.30 h, en parlant de Margaret THATCHER, compte tenu des instructions données à ses ministres et que les documents d'état, aujourd'hui accessibles, permettent de faire apparaître au grand jour, *selon recueil par B. BATTISTELLA.*

**AVASITE** : ♪ "Silicate hydraté naturel de Fer." [152] supp. ... "Limonite siliceuse." [1521] p.113.

• **Formule** ...  $5\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot 9\text{H}_2\text{O}$ , d'après [2643] Site ... *MINDAT-ORG.*

**AVÉBÈNE** : ♪ Nom commercial d'un produit qui est utilisé en Fonderie comme Agglomérant, produit à l'origine par la sté éponyme.  
-Voir, à Agglomérant, la cit. [1666] p.78.

**AVEC LAITIÈRE** : ♪ Au H.F., cette exp. signifie que le Bouchage du Fourneau est intervenu alors que le Laitier venait seulement d'apparaître au Trou de Coulée; le Creuset, de ce fait, n'est pas vide; les causes: manque de Poche(s) à Fonte ou Laitier trop froid et calcaire ne coulant pas, par exemple; la Coulée suivante est, de ce fait, avancée, *d'après note de R. SIEST.*

**AVEILLE** : ♪ "Archéo. Aiguille à coudre -Ht-Jura-." [1551] n°22 -Janv./Fév. 1998, p.20.

**À VEINE** : ♪ À la Mine de Charbon, exp. syn. de: À Front(s), Au Front de Taille.

. "Contrôle du Grisou À Veine." [766] t.1, p.160, sur la légende de la photo.

**AVELINE** : ♪ *Mot anc.* En géologie, en particulier pour le Minerai de Fer, une des formes du Démantèlement de la Cuirasse, entraînant la production de morceaux de la taille d'une noisette.  
-Voir, à Plaque, la note de J.-P. FIZAINE.

**À VENT SÉPARÉ** : ♪ Se dit quand une Conduite à Vent froid relie une (ou des) Soufflante(s) à un seul H.F..

. À la fin du 20ème s., *note M. BURTEAUX*, c'est la règle générale, mais jusque dans les années 1970 beaucoup de H.Fx étaient alimentés en Vent commun ou Mélangé (plusieurs Soufflantes débitaient sur un Réseau qui soufflait plusieurs H.Fx).

. "Pour obtenir un débit suffisant et maintenir constante l'Allure Coke pendant l'Essai (d'Injection aux Tuyères), le H.F. a été Soufflé 'à Vent séparé'." [2943] p.17.

**AVENTURE DU CHARBON (L')** : ♪ Dans les années (19)90, exp. utilisée à propos du déclin des Houillères.

. "Après la Libération, la Corporation minière en quête d'une identité ébranlée par la Rationalisation des Tâches s'engage dans la bataille de la Production. Le Mineur devient alors 'Premier Ouvrier de France'. Mais l'Aventure du Charbon touche à sa fin. La Houille est sacrifiée au Pétrole." [2114] p. arrière de couverture.

♪ Titre de l'ouvrage de Robert COEUILLET, paru aux Éd. SERPENOISE, le 30.11.2007.

. "Ce Vend., Charbonnages de France célébrera sa toute dernière St<sup>e</sup>. BARBE à MERLEBACH. Les derniers Mineurs médaillés profiteront de la sortie, le même jour, de *L'Aventure du Charbon*, de Robert COEUILLET - Éd. Serpenoise-. L'auteur a dirigé les Houillères du Bassin de Lorraine de 1975 à 1981 ... R.C., 89 ans aujourd'hui, s'est pris de passion pour la Mine ---; (il a embrassé) à la fin des années (19)30 la carrière d'Ingénieur des Mines. Il publie aujourd'hui *L'Aventure du Charbon* ---, une aventure à laquelle il a participé ---. L'Ingénieur a fait ses premières armes en 1939 dans les Mines de Provence. 'Au Fond à MEYREUIL, j'étais toujours au fond', ajoute(-) il. 'Je me suis très vite beaucoup intéressé à la technique minière au Fond, à la Sécurité', précise-t-il en rappelant les trois pépinières physiques qu'il a connues en travaillant dans les Tailles ---. Marqué dans sa chair comme tant de Mineurs il avoue au passage que 'la Mine, au Fond, lui a fait surtout peur après les Accidents, mais jamais avant, ni dans l'action' ---. // 'L'Aventure du Charbon est d'abord une aventure humaine. C'est un Métier d'Équipe: un Métier totalement solidaire', affirme R. C.. Il retient de ce par-

cours collectif un Métier 'qui exige beaucoup de force physique, mais surtout une accoutumance au risque permanent. Une attention constante au mode opératoire, une discipline difficile à acquérir, car la moindre négligence, trois fois rien, peut s'avérer fatale', assure l'ancien patron des Houillères lorraines, très marqué par la terrible catastrophe du 30 Sept. 1976 dans les Dressants de MERLEBACH. Un épisode douloureux qui figure bien sûr dans l'ouvrage que vient d'achever R. C. après plus de sept années de travail minutieux, de classement d'une documentation très fournie. Et Charbonnages de France y apporte une iconographie de qualité dont beaucoup de photographies inédites qui racontent la Mine du Fond, bien sûr, mais surtout toute cette vie qu'elle a charriée autour d'elle, ce quotidien du Mineur, cette vie sociale que l'activité charbonnière a générée. R. C. regrette que 'l'évolution technique portée par C.d.F. n'ait pas été suffisamment rapide pour réduire le prix de revient de la Houille', ce qui d'un point de vue économique condamne aujourd'hui toutes les Mines profondes en Europe. 'Mais le Charbon reste une Énergie d'avenir, surtout Exploitée en surface ... à condition aussi que l'on parvienne à capter et séquestrer le CO<sub>2</sub>', reconnaît-il ---. " [21] du Mer. 28.11.2007, p.26.

**AVENTURE DU FER** : ♪ "Toute entreprise où le risque est considérable" [206] ... concernant la mise en œuvre des Outils nécessaires à la Production de Produits sidérurgiques.

. La construction des H.Fx de RUSTREL (Vaucluse) - qui ont fonctionné pendant une quarantaine d'années - est due à G. PERRÉ ... "L'aventure du Fer le tente et dès 1834, il entreprend l'achat de grands domaines forestiers dans les Alpes et dans la Vaucluse." [2548] n°3 -Mars 1999, p.28.

♪ Titre du catalogue d'une Exposition concernant la Tour EIFFEL --- -Voir, à Exposition // •• ... sur le FER et /ou l'ACIER ... et ses Maîtres d'œuvre: FORGERON/SCULPTEUR - ... • PARIS (Tour EIFFEL) ... *L'Aventure du Fer.*

**AVENTURE SIDÉRURGIQUE LORRAINE** : ♪ "C'est en 1882 que commença la grande Aventure Sidérurgique lorraine. L'exploitation de la Minette, Minerai lorrain, permit à la région de se placer au premier rang de la Sidérurgie française pendant près d'un siècle. Mais, victime de sa faible Teneur en Fer -33 % en moyenne-, la Minette sera devancée dans les années (19)60 par les Minerai d'importation." [2643]

**AVENTURIER DU FER** : ♪ Exp. journalistique employée pour désigner le Sidérurgiste.  
. "En Bourgogne, les Aventuriers du Fer. Cette Bourgogne là est noire de gueule ---. Elle est ici de Fer et de Métallurgie. Ses 'monuments' s'égrènent depuis les collines du Châtillonnais jusqu'aux bords de la Loire, en passant par le Morvan. H.Fx de MARCENAY et d'AMPILLY-le-Sec ---, Forge de COSNES-s/Loire, Us. d'IMPY --- sont les témoins d'une aventure commencée 8 siècles avant notre ère et qui connut son apogée au CREUSOT à la fin du 19ème s." [353] n° du 24.10.2003, p.17.

♪ Surnom donné par L. VERSINI à Fçois-Ignace DE WENDEL.

. "Ignace --- court le monde depuis une quinzaine d'années (on est en 1784) pour réunir une documentation impressionnante sur les techniques de la Fonderie en France et à l'étranger et pour fonder ou racheter ici et là Forges, Us., arsenaux, non seulement en Lorraine, mais à CHARLEVILLE, à TULLE, en Auvergne, à BERTHÉWÉ au Luxembourg (belge), à INDRET sur la Basse-Loire et au CREUSOT. Il apparaît comme le théoricien et le pionnier de la famille, l'Aventurier du Fer pourrait-on dire sans la moindre note péjorative." [2637] p.II & III.

**AVENTURINE** : ♪ "Pierre artificielle parsemée de paillettes brillantes, (qui) n'est que du verre fondu où l'on a mêlé, pendant la fusion, de la Limaille de Fer ou de petits cristaux de Cuivre." [154]

**AVENUE** : ♪ Terme employé emphatiquement pour désigner la Rigole de Coulée du H.F..

-Voir, à Gentilhomme, la cit. [4932].  
♦ **Étym.** ... "Bourgogne éveni; provenç. et espagn. *avenir*; ital. *avvenire*; du lat. *advenire*, de ad, à, et *venire*, venir." [3020] à ... *AVENIR.*

**À VERT** : ♪ En Fonderie de Fonte, se dit à propos d'un Sable qui n'a pas subi d'opération d'Étuvage, cuisson ou prise chimique; cette exp., *ajoute encore P. PORCHERON*, est à comparer à 'bois vert', un 'bois qui n'est pas sec'.

**AVERTIR** : ♪ Prévenir.

. À la Forge d'AUBE (Orne), "subsiste une petite Roue à Aubes, mentionnée dans l'inventaire de 1868 comme 'avertissant de la trop grande hauteur des eaux': quand l'Étang artificiel était plein, l'eau débordait par un tuyau -- et débouchait au-dessus de la Roue, la faisant tourner. Un système d'excentrique associé à un câblage actionnait la cloche chez le concierge. Ce dernier savait alors qu'il devait aller ouvrir une Vanne pour éviter que l'eau n'endommage les Dignes." [751] p.78.

**AVERTISSEUR** : ♪ Vers 1773, sur le Bocard, syn.: Réveilleur; -voir, à ce mot, la cit. [824] p.306/07

♪ Marteau qui, dans les Mines, est adapté soit à une Machine hydraulique ou à molettes, soit à une Roue de Bocard, pour avertir des mouvements, en frappant sur une plaque de Métal à chaque révolution, d'après [152] et ... [1551] n°22 -Janv./Fév. 1998, p.23.

*BARRISSEMENT* : *Avertisseur de poids lourd.* Michel LACLOS.

**AVEUGLER UNE VOIE D'EAU** : ♪ in [3196] ... À la Mine, loc.syn.: fermer, obstruer une Voie d'eau, *selon note de J. NICOLINO.*

**AVEYRON** : ♪ Département de la région Midi-Pyrénées; 8.735 km<sup>2</sup>; 278.654 hab. --- Ch.-l. RODEZ ---" [206]

-Voir: Fers et Lames, Rouergue.  
. En 1882, on y a produit 796.000 t de Houille, 33.388 Tf, 19.968 t de Fer et 25.803 t d'acier -Rails-, d'après [4210].

. En 1893, le département a produit 1 Mt de Charbon, d'après [4210] à ... *HOUILLE*, p.323.

. En 1913, le département a produit 83.545 Tf, avec 3 H.Fx à feu, d'après [4441] p.306 et 316.

•• **SUR LES SITES** ...

• **AGEN-d'Aveyron (12630)** ... Commune minière de Charbon, d'après liste A.C.O.M. -Mai 2014.

• **AUBIN (12110)** ..., à 5 km au sud de 12300 DECAZEVILLE.

-Voir, à Risque minier, la cit. [5322] Sept. 2014, p.13.  
. Commune minière de Charbon, d'après liste A.C.O.M. -Mai 2014.

. À l'Exposition Universelle Internationale de 1878, on relève: "Le modèle de Fourneau exposé par la régie d'ORLÉANS<sup>(1)</sup> est un composé de divers types existants. Le Creuset est entièrement isolé, la Chemise extérieure remplacée par une enveloppe de Tôle, et la Plateforme du Gueulard soutenue par 8 Colonnes creuses, qui servent en même temps à la Descente du Gaz vers les Appareils à Air chaud et les Chaudières. // Ses principales dimensions sont: --- Ht = 14,50 m; Hc = 1,00 m; Øv = 4,50 m; Capacité = 127 m<sup>3</sup>. // L'air est chauffé à 400 degrés par des appareils CALDER. // La Production de ce Fourneau établi à AUBIN<sup>(1)</sup> varie suivant que l'on fabrique des Fontes pour Fer ou pour Acier. Les premières se font avec des Minerai pauvres du Périgord et de MONDALAZAC, et la Production n'atteint que 17 t par 24 h; avec des Minerai d'Afrique à 49,50 %, on produit 28 à 29 Tf à Acier. // On marche avec du Coke qui ne contient pas moins de 16 % de Cendres, et l'on obtient des consommations qui atteignent 1,900 kg/Tf à Fer, et 1,600 kg/Tf à Acier." [4540] p.260/61 ... <sup>(1)</sup> Comme le précise M. BURTEAUX, cette régie était dite également 'régie d'AUBIN; l'Us. du même nom appartenait à la Cie du Chemin de Fer d'ORLÉANS.

. La Cie Minière et Métallurgique du Bassin d'AUBIN, fondée en 1853, réunit plusieurs S<sup>ts</sup> minières et métallurgiques. Elle eut pour objectif principal la fabrication de Rails pour les C<sup>ies</sup> de Chemin de Fer, dont la C<sup>ie</sup> des Chemins de Fer du

Centre, qui devint la C<sup>ie</sup> du Grand Central. En 1857, après démembrement de cette S<sup>ie</sup>, AUBIN fut pris en charge par la C<sup>ie</sup> du Chemin de Fer de PARIS à ORLÉANS, appelée aussi Chemins de Fer d'ORLÉANS. Cette C<sup>ie</sup> fut acquise en 1881 par la S<sup>ie</sup> des Acieries de France, elle-même absorbée par en 1929 par la S<sup>ie</sup> de CHÂTILLON, COMMENTRY et NEUVES-MAISONS ... En 1853, il y avait 5 H.Fx et la Production de Rails atteignit 7.000 t en 1858 et 26.500 t en 1868, d'après [2964] <archivesnationales.culture.gouv.fr/.../111aq.html> et <annales.org/archives/x/jcallon.html> - Juil. 2009.

• **AUZITS (12390)** ...

-Voir, à Risque minier, la cit. [5322] Sept. 2014, p.13.

• **BERTHOLÈNE (12310)** ... Commune minière de Charbon, d'après liste A.CO.M. -Mai 2014.

• **CRANSAC (12110)** ... Commune minière de Charbon, d'après liste A.CO.M. -Mai 2014.

-Voir, à Risque minier, la cit. [5322] Sept. 2014, p.13.

• **CRUEJOLS (12340)** ...

-Voir: Mines de Charbon du Massif Central.

• **DECAZEVILLE (12300)** ... -Voir ce nom de commune.

• **FIRMI (12300)** ... À 5 km à l'E.t de DECAZEVILLE (12300) et 35 km au N.-O. de RODEZ (12000); sur le Riou Mort, affl. du Lot qui se jette dans la Garonne; 2.463 hab..

-Voir, à Risque minier, la cit. [5322] Sept. 2014, p.13.

-Voir, à Rouergue, la cit. [2792] p.52

. Commune minière de Charbon, d'après liste A.CO.M. -Mai 2014.

. Au début du 19ème s., le duc Étienne DECAZES (1780-1860), ministre favori de LOUIS XVIII, fit un séjour en Angleterre et fut frappé par les progrès industriels de ce pays en Sidérurgie (notamment rempli du Charb. de bois par le Coke pour la fabrication de la Fonte, procédé connu aussi à FOURCHAMBAULT 58600) et en comprit la recette qu'il ramena en France. Afin de mettre ses idées en œuvre et bien aidé financièrement, le duc créa la C<sup>ie</sup> des Houillères et Fonderies de l'Aveyron en 1826, constatant que Charbon et Fer coexistaient dans la région. Il acheta des Concessions de Mines, et des terrains à LA FORÉZIE (orth. actuelle et lieu-dit de la commune appelée FIRMINY à l'époque). Le duc DECAZES acheta aussi un terrain sur lequel émergera plus tard DECAZEVILLE. La construction de l'Us. de FIRMI ne se fit pas sans mal à cause des médiocres moyens de Transport et de communication pour acheminer les machines et pièces, commandées en Angleterre, à ST-ÉTIENNE (42100) ou à FOURCHAMBAULT (58600). Un bateau transportant des pièces de Fonte pour Machines à Vapeur coula en Méditerranée, retardant la Mise à feu des H.Fx de 6 mois. Le personnel utilisé pour la construction des H.Fx était issu du monde agricole régional et peu familiarisé avec la Maçonnerie et la Mécanique. Une retenue d'eau sur le Riou Mort fut créée, afin d'avoir une réserve suffisante pour les besoins de cette Sidérurgie naissante. François-Gracchus CABROL, polytechnicien, fut chargé du suivi des travaux et de la direction de l'entreprise. Le premier H.F. était adossé au Plateau de LA FORÉZIE afin de l'alimenter plus facilement et directement. La première Coulée de Fonte (35 à 40 quintaux) eut lieu la nuit de Noël 1828. Le Minerai de Fer provenait de MONDALAZAC (MARCILLAC-VALLON 12330) et le Coke des Houillères du Bassin de DECAZEVILLE, notamment de CRANSAC (12110). La Houille servait à la transformation de la Fonte en Fer pour la fabrication de Rails. Deux autres H.Fx furent démarrés en 1829 et 1833. Après 1870, les 3 H.Fx furent agrandis, puis arrêtés définitivement en 1886 et démolis alors que les H.Fx du site de DECAZEVILLE (à 5 km de FIRMI) avaient été démarrés en 1883, pour s'arrêter en 1987, d'après [2] p.108 et 113; [4414] éd. Midi-Pyrénées, du 15.03.2009, art. intitulé FIRMI, le berceau de la sidérurgie dans le Bassin, lisible dans [2964] <ladepeche.fr/article/2009/03/15/573678-firmi-le-berceau-de-la-sidérurgie-dans-le-bassin.html> -Oct. 2015.

. L'Us. qui s'y trouvait était appelée LA FORÉZIE (ou LA FORÉZIE). C'est la première Us. construite par la S<sup>ie</sup> des Houillères et Fonderies de l'Aveyron, dont l'Us. principale a été DECAZEVILLE (-voir ce nom). Elle disposa de 3 H.Fx dont le n°1 datait de Déc. 1828 et le n°2 de Juil. 1829. Le n°3 était à feu avant Nov. 1833. Les H.Fx furent arrêtés définitivement en 1886 et démolis ... Ci-après, quelques caractéristiques -les mesures étant en m- des H.Fx, d'après [1337] ...

n°HF	date	Ht	Øc	Øv	Øg
1	1828	16,50	1,10	4,48	1,82
2	1829	14,85	1,10	4,30	1,20
3	1833	14,95	1,10	4,20	1,50
1	?	14,20	1,10	4,80	1,60
1	1873	19,50	1,10	4,30	3,25
2	1875	14,80	1,00	4,60	3,10
?	1880	15,20	1,00	4,50	3,16

. **TOPONYMIE** ... On connaît: la 'Rue des Hauts-Fourneaux' et l'Impasse des Hauts-Fourneaux'.

• **LAGUIOLE (12210)** ... -Voir ce nom de commune.

• **MONTROZIER (12630)** ... Commune minière de

Charbon, d'après liste A.CO.M. -Mai 2014.

• **SAULIÈRES (12230)** ...

-Voir: Fers et Lames.

• **VIVIEZ (12110)** ... Commune minière de Charbon, d'après liste A.CO.M. -Mai 2014.

**AVI/IE** : ¶ "Tech. En Chaudronnerie, désigne une pièce dont les rebords ne sont pas bien assemblés." [1551] n°22 -Janv./Fév. 1998, p.25.

-Voir: Avir.

**AVIAU** : ¶ Var. orth. d'Aviot.

-Voir, à Releveur d'Aviaux, la cit. [1727].

**AVION** : ¶ Outil d'une Forge, var. orth. probable de Aviot, in [1398] n°13, p.2.

*AVIATEUR* : S'envoie souvent en l'air. Michel LACLOS.

**AVIOT** : ¶ Outil qu'employait le Goujat sous l'appellation de Haveau (-voir ce mot), ou le Mineur sous l'écriture Haviot, -voir aussi ce mot ... Par contre, ce n'est, vraisemblablement (?), pas l'Outil de Fondeur évoqué par Fernand DREUX dans son poème *En Lorraine, Usine, la nuit* ... -Voir, à Poésie, la cit. [161] p.51.

¶ **Outils de Laminoir** qui servait à déplacer la pièce à Laminer pour la présenter manuellement entre les Cylindres.

. "C'est un levier suspendu à une chaîne fixée elle-même à la chape d'un galet qui roule sur un Rail horizontal établi à une certaine hauteur, de telle sorte que l'Outil puisse être utilisé sur toute la longueur du Train." [182] -1895, t.2, p.305.

. "Levier muni d'un Crochet, dont on se sert dans les opérations de Laminage du Fer, pour relever à la hauteur nécessaire le bout de la Barre dégagée de la Cannelle et pour soutenir le Fer à l'entrée et au passage des Cannelles." [1551] n°22 -Janv./Fév. 1998, p.30.

**AVIOTEUR** : ¶ Au Laminoir, Ouvrier qui était chargé, à l'aide de l'Aviot, de relever la Barre pour l'introduire dans une Cannelle.

Syn.: Releveur d'Aviaux.

-Voir, à Lamineur-dégrossisseur, la cit. [1727] *texte de E. THIRY.*

**AVIR** : ¶ "Rabattre les bords de deux pièces de Tôle ou de Fer-blanc pour les assembler." [308]

-Voir: Avissure.

**AVIRON** : ¶ Au 18ème s., à la Mine, Outil employé pour le percement des Trous de Mine.

. "Les Mineurs de la région de CHÂTEAU-LAMBERT (Hte-Saône) appelaient en 1756 Aviron ou Aiguille le Fleuret désigné par VOLTZ à GRANDFONTAINE en 1813, par Fer à creuser." [3146] p.265.

**AVIS AUX OUVRIERS EN FER SUR LA FABRICATION DE L'ACIER** : ¶ Titre d'un ouvrage produit en Janv. 1793, par 3 académiciens; il est répertorié dans la biblio. sous la réf. [102].

. "MM. BERTHOLLET, MONGE & VANDERMONDE, tous 3 académiciens, composent un *AVIS AUX ... DE L'ACIER*. Ainsi les mathématiciens rejoignent les économistes et les chimistes pour la sauvegarde de la République. L'*AVIS* débute par ces mots: 'Pendant que nos frères prodiguent leur sang contre les ennemis de la liberté, pendant que nous sommes en seconde ligne derrière eux, amis, il faut que notre énergie tire de notre soi toutes les ressources dont nous avons besoin, et que nous apprenions à l'Europe que la France trouve dans son sein tout ce qui est nécessaire à son courage.'" [414] n° spéc. 414, p.22.

. "... membres de la Commission du Comité de physique, de chimie et de mécanique ---, et qui viennent de rédiger un *Avis aux Ouvriers du Fer*, d'une trentaine de pages, publié à 15.000 exemplaires ---." [3370] p.158 ... G. MONGE: *Adresse de la Commission des Poids et Mesures*, lue à la Convention Nationale, le 17 nivôse An II, d'après [3370] p.371..

**AVIS D'ACCIDENT** : ¶ Aux H.Fx de NEUVES-MAISONS (54230), document administratif rendant compte d'un Accident et proposant d'éventuelle(s) mesure(s) pour éviter qu'il ne se reproduise. Loc. syn.: Déclaration d'Accident.

. Dans son ouvrage *H.F. un métier qui disparaît*, Raymond LAURENT écrit: "C'est faire en sorte d'établir ce qui a pu provoquer l'Accident et d'établir un rapport à ce sujet ---. // On fait beaucoup d'avis d'Accidents mais sans suite, juste pour prévenir de ce qu'il pourrait se passer par la suite." [5088] p.139.

**AVIS DE DÉCÈS** : ¶ Décès porté à la connaissance générale du public.

. "Portes ouvertes à la S.M.N. ... 10.000 visiteurs ---. Un vrai succès dont sont fiers les syndicats à la veille de la dernière Coulée, Vendredi ---. Une marée humaine --- émue, étonnée, éberluée par ces immenses bâtiments à moitié détruits, par les amas de Ferraille ---, par cet Avis de décès écrit en lettres, en noir: 'M. Train-à-fil, Mme Acierie, M. Four-à-Coke, M. Haut-Fourneau ont la douleur de vous faire part du décès de Mme UNIMÉTAL-Normandie, 1917-1993. Porteurs: MITTERRAND, CRESSON, BALLADUR, MER, PIERQUIN, BAUDOT. Registre de signatures à disposition à l'A.N.P.E.'" [314] éd. Calvados, du 04.11.1993, p.9. *IMPÔT* : *L'avis en rose*, in [1536] p.X.

**AVISEUR** : ¶ En 1980, à l'Agglomération de BELVAL, emploi à Feux continus (1 par Poste), de nature indéterminée, d'après [3188] 24/03 p.3.

**AVISSURE** : ¶ "Rebords de deux pièces de Tôle ou de Fer-blanc se rabattant l'une sur l'autre, et les unissant par assemblage." [308]

On écrit aussi: Avissure.

**AVISURE** : ¶ "Techn. Rebord d'une pièce de Chaudronnerie que l'on rabat sur une autre pièce et qui les réunit." [1551] n°22 -Janv./Fév. 1998, p.31.

On écrit aussi: Avissure.

**À VIVE QUARRE** : ¶ Au 18ème s., exp. qui qualifie une pièce plate de section rectangulaire.

-Voir, à Bigorgne de Ferblantier, la cit. [3102].

**AVIVER** : ¶ "Techn. Ranimer la chaleur du Charbon déjà allumé en jetant dessus quelques gouttes d'eau." [1551] n°22 -Janv./Fév. 1998, p.31.

¶ "Couper à plus vive arête ou polir davantage: Aviver --- une pièce métallique." [308]

-Voir, à queux, la cit. [3102].

. Pour Étamer, "on racle le vase à Étamer avec un instrument de Fer tranchant, connu sous le nom de Racleur ---. C'est ce qu'on appelle Aviver la pièce." [4833] p.108.

¶ **Étym. d'ens.** ... "À et vif; provenç. *avivar*, *avidar*; espagn. *avivar*; ital. *avivare*." [3020]

**AVIVOIR** : ¶ "n.m. Instrument pour Aviver." [3452] p.92.

. "n.m. Outil dont se servent les doreurs pour aviver ou étaler l'amalgame d'or." [455] t.1, p.478.

**A.V.M.** : ¶ Agent à Vocations Multiples, en particulier aux Services Transports de la Fonte de JÉUF et de ROMBAS ... Cette appellation est l'une des conséquences de l'Enrichissement des tâches, -voir cette exp.. Cette loc. a été préférée à *Agent polyvalent* !

**AVOCAT** : ¶ "Personne qui fait profession de plaider en justice". [1829]

. Évoquant le Service social de l'Us. de THIONVILLE, dans les années 1960, R. BONGIOVANNI signale que le Service Social était composé du service médical, de deux assistantes sociales et de l'Avocat ... celui-ci "est chargé de donner des conseils, il règle des litiges de tous genres, cherche des arrangements entre parties avant de poursuivre l'affaire au niveau personnel mais aussi au niveau des affaires de l'Us.." [4631] p.125.

**AVOINE** : ¶ Au H.F., se dit de l'aspect en chevelure, tel un champ ... d'avoine, du Laitier lorsqu'il est chargé de particules de Fer ou d'Oxyde Ferreux et que ces dernières brûlent au contact de l'Oxygène de l'Air.

On dit aussi: Champ d'Avoine.

¶ L'Avoine est la plus riche des céréales en protéines et en Fer et plus digeste ... L'Avoine fait des hommes de Fer", dit un proverbe allemand, d'après [1239] p.167.

. Pendant la guerre de 1914-1918, "les Allemands ne se vantaient-ils pas 'de faire pousser des champs d'Avoine sur l'emplacement des Usines' des Acieries de LONGWY ?" [1851] p.91.

*AVOINE* : *Peu cultivée quand elle est folle*. Guy BROUTY. *OSEILLE* : *Blé ... encore vert*. Nicolas CLERC.

**AVOINÉE** : ♪ À la Mine et ... ailleurs, engueulade, d'après [766] t.II, p.220.  
**AVOINE** : Régale de cocotte. R. LA FERTÉ.

**AVOIR DE LA CHAIR** : ♪ Caractéristique d'un Fer ... "Les Ouvriers disent qu'un Fer A de la Chair, lors- que la cassure, inégale et d'un brun noirâtre, présente l'aspect d'une déchirure de plomb. Les Fers de cette nature se Forgent aisément à chaud, ils sont passable- ment malléables lors du Martelage à froid." [4148] p.170.

-Voir: Chair.

. "On dit qu'un Fer A de la chair quand sa Cassure ne présente ni Lames ni corps globuleux, mais des fibres comme on en voit en cassant du bois, les unes saillan- tes, les autres formant des creux." [4970] t.XVIII, p.77, à ... FER.

**AVOIR DE LA PLACE** : ♪ En parlant du Niveau des Charges dans le Gueulard du H.F., c'est avoir la possibilité de Céder une Charge, d'après note de R. SIEST.

**AVOIR DE LA SUITE** : ♪ Au 18ème s., à la Mine, se dit du Filon, de la Veine, qui se pro- longe au-delà de ce qui a été reconnu ou Exploité.

-Voir: Mine sans suite, Poursuite, Veine sans suite.

. Au début du 19ème s., au sujet d'une Re- cherche de Houille dans l'Allier, on écrit: "La Roche qui enveloppe ce Combustible étant de même nature que celle de LIÈGE --- donne lieu de croire que ce Filon Aura de la suite." [30] n°2-1971, p.190.

. "Veine partant du Filon de Ste-MARIE, ou de celui de BERG-op-Zoom: elle n'A point de suite. Veine trouvée au bout de la Galerie treize des Rois; elle paraît Avoir de la suite." [35] p.XXXI. ... "Être est plus indispensable qu'avoir. Le rêve, c'est d'avoir de quoi être." [3388] p.69.

**AVOIR DE L'EAU** : ♪ Au H.F., c'est être en présence d'une entrée d'Eau à l'intérieur de l'Engin:

- soit par capillarité dans le cas d'un Ruis- sellement sur un Fourneau à faible pression interne,

- soit par une Pièce Creuse percée à pres- sion de Réseau d'Eau supérieure à celle régnant dans l'enceinte de l'Appareil.

-Voir: Flamme d'Eau.

♪ Au 18ème s., exp. de sens peu clair.

. À la fin du travail des Marteleurs, les Barres de Fer "ne devaient être ni creuses, ni brî- lées, ne point Avoir d'eau." [2401] p.69 ... On peut penser simplement que les Barres ne devaient pas être mouillées, par ex. pour éviter la Rouille, suggère M. BURTEAUX.

**AVOIR DES ANNÉES DE CREUSE- MENT** : ♪ Exp. relevée par Cl. SCHLOSSER, in (La) Dernière Descente (-voir: Cinéma) ... À la Mine, c'est avoir de l'ancienneté en tant que Mineur aux Travaux préparatoires..

**AVOIR DU CORPS** : ♪ Pour le Sable de Fonderie, c'est avoir "du liant, de la résistance et du moelleux tout à la fois." [12] p.244.

-Voir: Corps à vert du Sable, Tâter un Sable.

♪ C'était une propriété de l'Acier et de certains Fers ...

-Voir, à Étoffe naturelle, la cit. [102] p.20/21.

• ... de l'Acier ... "Ce n'est donc pas la Dureté seule qui peut constituer le mérite de l'Acier; il doit posséder aussi un haut degré de Résistance: c'est ce qu'on appelle Avoir du corps." [108] p.308.

• ... de certains Fers ... "L'entreprise des JAQUET marche bien; leur Fer a été jugé bon à l'arsenal de BER- NE: il a du Corps -Grobkörnig-." [603] p.69.

-Voir, à Corps, la cit. [106] p.85.

. "Le Fer dur --- A du corps et il résiste mieux que le Fer mou aux usages auxquels on le destine." [4148] p.177.

ANALYSE : Décomposition des corps. Michel LACLOS.

**AVOIR DU COUP** : ♪ Exp. qui caractérise la Qualité d'un Marteau à main.

. "Un Marteau, dans son mouvement, décrit une portion de circonférence dont le manche est le rayon, et le

Marteau frappera d'autant plus fort, ce qui s'exprime par cette phrase: 'aura plus de coup', et frappera d'au- tant plus juste qu'il sera couronné suivant la courbe de la circonférence dont son manche est le rayon." [4148] p.139.

**AVOIR DU CREUSET** : ♪ Pour un H.F., c'est disposer d'un Creuset dont le volume s'est agrandi par rapport au profil initial par usure des Réfractaires de Parois ... On dit alors parfois que le Creuset 'a du creux'.

**AVOIR DU FER DANS LE SANG** : ♪ Exp. imagée pour définir le tempérament énergique et les qualités de chef d'une personnalité, propose J.-M. MOINE.

. A propos du peintre espagnol VÉLASQUEZ (1599-1660) et du portrait qu'il fit du pape INNOCENT X, Will DURANT écrit: "N'étant son vêtement et son anneau pontifical, on pourrait, par erreur, le prendre pour l'un de ces chefs de bandits qui avaient causé tant de diffi- cultés à de si nombreux papes. Puis, après avoir mieux examiné ces traits fermes et résolus, on réalise qu'INNOCENT fut ce qu'il devait être, un souverain gouvernant un État d'Italiens ingouvernables, un ponti- fe guidant une Église de chrétiens non chrétiens, qui s'étendait de ROME aux Philippines, de ROME au Para- guay; il lui fallait Avoir du Fer dans le sang, de l'acier dans les yeux, de la maîtrise sur le visage. Ce fut ce que VÉLASQUEZ comprit et représenta." [2395] t.21, p.194.

**AVOIR DU FOND** : ♪ Au H.F., loc. syn.: Être bas.

**AVOIR DU RECUL** : ♪ Exp. souvent utilisée pour exprimer que l'on dispose d'une certaine latitude d'évolution.

-Voir, à Dégagement, la cit. [221] t.1, p.143.

**AVOIR DU RETRAIT** : ♪ En Fonderie, pour la Pièce de Fonte en cours de solidifica- tion, c'est se contracter, d'après [1599] p.423.

**AVOIR LA BELLE** : ♪ À l'Us. sidérurgique, dispo- ser d'un moment de repos pendant le Poste de travail. Loc. syn.: Faire tabac.

-Voir, à Belle, l'accept. 'temps de récupération'.

. Aux H.Fx de LA PROVIDENCE-RÉHON, en particu- lier, c'est disposer de temps libre, le travail étant fait ... À propos du Chargement, -voir, à Banquette, la cit. [2086] p.98.

. Dans la Sidérurgie ardennaise, "la Belle est le mo- ment agréable de la journée: l'heure de la pause ou la période de travail intéressant. On a la Belle quand, par ex. on Lamine des bidons légers." [2920] p.131.

**AVOIR LA BÊTE** : ♪ Pour le Fondeur du 18ème s., c'est s'éreinter pour Débloquent le Creuset de son Fourneau encombré par la ... Bête ! ... -Voir: ce mot et Barbouillage, in [1104] p.834/35.

**AVOIR LA COMMUNICATION** : ♪ Au H.F., -voir: Communication (Avoir la, Obte- nir la).

**AVOIR L'AIR DANS LE NEZ** : ♪ Aux Mines de BLANZY, éprouver la sensation de bientôt avoir à respirer l'air du Jour.

. "J'ai l'air dans le nez signifie: 'le Poste est fini, je quitte mon Chantier pour rejoindre le Rond, je sens déjà le bon air du Jour.'" [447] chap.IV, p.14.

• Anecdote ... Lorsqu'on se dirige vers l'Entrée d'air de la Mine, cet air frais grise à une dis- tance de plus de 1.000 m ... Ainsi, en 1952, à LA MURE (H.B.D.) où il y avait encore des che- vaux au Fond, il arriait que ceux-ci effec- tuent ces derniers mille mètres vers la sortie (à flanc de coteau) à un trot rapide et il était prudent de se garer lorsqu'on entendait le cla- quement de leurs sabots dans son dos !, d'après souvenir d'A. BOURGASSER.

**AVOIR LA MAIN PARESSEUSE** : ♪ Pour le Prospecteur minier d'autrefois muni de sa Baguette divinatoire, c'était de ne point faire de découverte; -voir, à Baguette, la cit. [1265] p.2.

"Il ne faudrait pas que celui qui vient de donner son sperme s'en lave les mains" Christine BOUTIN, phrase primée «1er

prix» -1992, par le Club de l'humour politique, d'après [1328] p.39.

**AVOIR L'ÂME DE TRAVERS** : ♪ Au 17ème s., en Fonderie de Canons, "le Fondeur doit apporter toute sorte d'attention pour --- que le Noyau soit placé bien juste au milieu dud. Moule, parce qu'autrement il se trouve que la matière est plus épaisse d'un côté --- que de l'autre, c'est ce qu'on appelle Avoir l'âme de travers." [1448] t.VII, p.76.

**AVOIR L'ÂME DROITE** : ♪ Au 17ème s., pour les Canons en Fonte de Fer, c'est avoir l'Âme centrée sur l'axe du Canon.

. "SUCHET --- était à St-GERVAIS pour --- apprendre au Fondeur à placer 'les Noyaux de manière que les Canons eussent l'Âme droite.'" [2779] p.124.

**AVOIR L'ÂME TROP PROFONDE** : ♪ Au 17ème s., pour les Canons en Fonte de Fer, c'est probablement avoir une longueur forcée trop grande.

. "Le Roi décidait que les Canons de DANS, SEGON- ZAC et BRASSAC (trois Forges du Périgord) seraient éprouvés et reçus s'ils n'avaient d'autres défauts que l'Âme trop profonde de 9 lignes (20,25 mm)." [2779] p.110.

**AVOIR LE FER DANS LA PEAU** : ♪ Être rompu à l'art de maîtriser le Fer (au sens générique du mot).

. Évoquant le travail près de la Fonte en Fusion, un Ou- vrier raconte: "Comme il nous faut du courage, de la volonté pour jeter loin de nos esprits toutes ces vieilles superstitions qui rappellent qu'il faut être un adepte du diable voire le diable lui-même, pour côtoyer sans frayer des Monstres vomissant du Métal en fusion, des gerbes d'Étincelles, de flammes et de Fumées. Aux fatigues physique et morale vient s'ajouter l'angoisse de l'Accident. Si certains se demandent comment nous faisons pour Avoir le Fer dans la peau, qu'ils sachent qu'au départ nos yeux se sont chargés de crainte toutes les fois qu'ils ont aperçu le Métal liquide éblouissant. Et s'ils en rient, qu'ils reconnaissent au moins que notre volonté est simplement celle de travailler et de gagner notre vie honnêtement." [2406] p.18.

**AVOIR LE FEU-HAUT** : ♪ Pour un H.F., c'est avoir la Zone de Fusion à un niveau trop élevé.

. "Les Fourneaux ayant le Feu-haut sont géné- ralement Garnis aux Étalages et au bas de la Cuve. Le Profil du H.F. tend vers un cylindre, le volume utile est réduit." [1501] p.141.

**AVOIR LE LAITIER** : ♪ Aux H.F., c'est être réussir à évacuer le Laitier par le Chio ou par le Trou de Coulée.

. Un stagiaire, présent à la S.M.N., en Mai 1955, écrit: "Conduite du H.F.1 -6 à 14 h - Journée du 3 Mai ... Marche irrégulière --- // Impossi- ble d'Avoir le Laitier à la Tuyère (à Laitier) n°2, mauvais Laitier noir et calcaire ---." [51] n°119, p.43.

**AVOIR LE MINERAI À PROPOS** : ♪ Au 18ème s., au Fourneau, c'était avoir le bon rapport entre la masse du Minerai et le volume de Charbon de bois.

. "Lorsque (la Fonte) est grise, elle a le Mine- rai à propos." [238] p.121.

**AVOIR LE SAC** : ♪ Dans certaines Mines de Fer (proches du Luxembourg), c'était être licencié pour faute professionnelle, plus tri- vialement 'être foutu à la porte', selon note de J. NICOLINO.

**AVOIR LES BOLLS QUI DANSENT** : ♪ Exp. utilisée aux H.Fx de ROMBAS, en particu- lier, avant les années 1985, pour indiquer que les Bols situés sur les Cheminées de Purge de Gaz se décollaient de leur siège, laissant échapper inopinément du Gaz. Cette situation était la conséquence des fonctionne- ments à plus haute pression de Gaz dans les réseaux mais aussi d'un manque de lest sur les Bols, selon souvenir de Cl. SCHLOSSER -Fév. 2010.

**AVOIR MAL AU BOL** : ♪ Aux H.Fx de ROMBAS,

en particulier, cette exp. signifiait qu'on avait un mal de tête consécutif à l'absorption respiratoire de Gaz de H.F., selon souvenir de G.-D. HENGEL -Fév. 2010.

**AVOIR LE SENS DE LA FORGE** : ♪ Pour un membre du Personnel de l'Usine Sidérurgique, c'est, dans le travail, être capable d'analyser et de comprendre ce qui se passe, et par là, par un raisonnement intuitif, d'imaginer ce qu'il faut faire et de prévoir l'évolution du procédé.

. À la fin du 19ème s., en Champagne, les Ouvriers "Avaient le sens de la Forge et l'esprit de leur spécialité ---. Leur patrie ? c'était le Métier et la manière d'être dans le Métier qu'ils pouvaient transporter dans toutes les Forges du monde." [1918] p.349.

**AVOIR L'ŒIL** : ♪ Aux H.Fx de ROMBAS, en particulier, porter un jugement intuitif, empirique d'une situation, suggère Cl. SCHLOSSER.

. Dans le cadre d'une interview, M. M., C.M., Chef de Poste dit: "... depuis 15 ou 20 ans, nos chantiers ont bien évolué ---. // Ce qui n'a pas changé ---: 'la chaleur reste la même' ---. // ... et ce qui a changé pour l'ancien: 'L'ancien Avait l'œil. Il jugeait à l'œil la Qualité de la Fonte quand on utilisait du Minerai pur. Aujourd'hui avec l'Aggloméré, l'aspect de la Fonte est trompeur." [209] n°4 -Sept. 1975, p.13/14.

**AVOIR NI TOIT NI MUR** : ♪ Exp. de la Mine souterraine.

. "Si les joints parallèles au Toit sont mauvais, le Mineur dit que la Couche n'a ni Toit ni Mur." [4465] p.26.

**AVOIR REPORTÉ LES CLOUS** : ♪ Dans les Ardennes, pour le Cloutier, c'était avoir trop pu après avoir livré ses Clous, d'après [1019], Nov. 1991.

**AVOIR UNE LAMPE À HUILE** : ♪ Exp. du Bassin minier de BLANZY-MONTCEAU, signifiant: "être Surveillant." [1591] p.147.

**AVORTEMENT DE FER ET DE TÔLE** : ♪ Exp. imagée pour désigner vraisemblablement un enchevêtrement architectural de produits longs (= Fer) et plats (= tôle) ... Cette exp. a été utilisée, rapporte J.-M. MOINE, à propos du palais construit par l'architecte KRANTZ -conçu pour l'Exposition Universelle de PARIS, en 1867-; il était formé de 7 galeries concentriques de forme elliptique reliées par 4 rues perpendiculaires, in [3983] p.111.

**AVORTER (S')** : ♪ En Fonderie, se percer pour un Moule en cours de Coulée ... -Voir, à rebut, la cit. [498] n°2 -2003, p.61/62 et partiellement [3600] p.61/62.

**AVOT (Donner de l')** : ♪ En terme minier, c'est donner du mou." [235] p.791.  
Syn.: Lac (Donner du), in [235] p.796.

**AVOYAGE** : ♪ "n.m. Action de donner de la voie à une Scie." [4176] p.103.

**AVOYER** : ♪ "v. Donner de la voie à une Scie pour éviter son frottement dans le trait qu'elle creuse." [4176] p.103 ... "v.tr. Avoyer une scie: lui donner de la voie." [763] p.23 ... Il s'agit d'écarter vers l'extérieur les dents d'une lame de scie afin de donner une largeur d'entaille adéquate, selon note de J. NICOLINO, les dents étant pliées alternativement à droite et à gauche, précise M. BURTEAUX.

**AVOYEUSE** : ♪ Outil de menuisier.  
Loc. syn.: Pince à avoyer et Pince d'avoyage.

**A.V.P.M.** : ♪ Sigle signifiant: Association pour la Valorisation du Patrimoine Minier ... C'est elle qui a mis au point, dans le cadre du Patrimoine normand, (Le) Circuit du Fer, -voir cette exp. ... Elle s'est fondue, avec 2 autres Ass., et a donné le jour à l'Ass. '(Le) Savoir et le Fer', -voir cette dernière exp..

**AVRESSE** : ♪ En Wallonie, désigne le Pic du Mineur de Charbon.

. Alphonse PLUYMERS donne un aperçu d'une journée de travail d'un Mineur de Fond: "... de la Lampisterie passage à l'Outillage où,

contre dépôt d'un Cachet par Outil, chaque Abatteur retire: flexible, Marteau-Piqueur -dit Révolver-, Pic -dit Avresse-, Hache, Aiguilles, une Pelle -dite Houpe-, quelques Chocolats -morceaux de bois servant à caler l'Étançon à la hauteur de la Taille.-" [3310] <pluyers.be/main\_parrain.php> -Oct. 2010.

**AWARITE** : ♪ Ferronickel naturel, de formule: FeNi<sub>2</sub>.  
Var. orth. d'Awaruite, d'après [3232].

**AWARUITE** : ♪ "Fer natif nickélicifère, tellurique, que l'on a trouvé disséminé en grains dans une serpentine de la Nouvelle-Zélande." [152].

Var. orth.: Awarite.  
Syn.: "Bobrovkite, Joséphinite, Souésite." [1521] p.2.  
. Le rapport Fe/Ni y est entre 2/1 et 3/1, d'après [3032].

**AWÉE** : ♪ Dans les Charbonnages liégeois, "Aiguille pour le Marteau-Piqueur." [3310] <pluyers.be/main\_parrain.php> -Oct. 2010.  
Var. orth.: Awèye.

**AWÈYE** : ♪ Aiguille.

Var. orth.: Awee.  
. À la Houillerie liégeoise. "n.f. Coin ordinaire du Bûcheron -terme de Surface-: 'po hiyî dès vîs Bwès (pour briser de vieux Bois)'.  
. Coin d'Acier employé dans l'Abatage de la roche ou du Charbon par l'ouvri' al pîre (l'Ouvrier au Rocher)' ou 'al vonne (à la Veine)', qui l'enfoncé à coups de 'Ma', le gros Marteau de Fer." [1750]

**AWÈYE AL PÎRE** : ♪ Aiguille au Rocher.  
. À la Houillerie liégeoise, "l'Awèye al pîre", plus courte que (l'Aiguille à la Veine) est ronde sauf la pointe qui est aplatie." [1750] à ... AWÈYE.

**AWÈYE AL VONNE** : ♪ Aiguille à la Veine.

. À la Houillerie liégeoise, "l'Awèye al vonne" est plate et longue d'un pied (30 cm); le gros côté est percé d'un trou -dans les Dressants on l'attache pour qu'elle ne tombe pas.-" [1750] à ... AWÈYE.

**AWÈYE INFÈRNÂLE** : ♪ À la Houillerie liégeoise, "l'Aiguille infernale, employée par les Bosseyeurs se compose de deux jous d'acier, demi-cylindriques, d'épaisseur plus grande vers la partie qui occupe le fond du trou; entre ces deux jous (Clames), enduites de suif, on chasse le ou les deux 'Cougnet's', Coins d'acier; cette action détermine la fissuration de la Roche: 'po hoter al'Awèye infèrnâle, on s'chèv d'on djèu d'Clames et d'Cougnet's (pour faire un trou avec l'Aiguille infernale on se sert d'un jeu de Clames et de Coins)'." [1750] à ... AWÈYE.

**AXAT** : ♪ "n.m. En Béarn, sorte de Hoyau." [4176] p.103.

**AXE** : ♪ Élément de révolution.

. Pour un Fourneau, "ligne verticale qui passe par le milieu de la Cuve et aboutit au milieu du Gueulard." [1025]

♪ Ligne fictive passant par le milieu d'un objet dans le sens de la plus grande longueur.

. Au H.F., on parle de "Percer (le Trou de Coulée) dans l'axe".

♪ Au H.F., terme employé pour désigner la zone dangereuse en face du Trou de Coulée, note M. BURTEAUX ... Pendant la Coulée, il ne faut pas se trouver sans protections corporelles dans l'axe du Trou de Coulée.

♪ Une direction, un prolongement.

. À la Mine, "Donner l'axe du Chantier pour projeter sur le Front d'Abatage l'alignement des Plombs de Direction dans un Chantier en Creusement".

. Sur une Voie Ferrée, "être dans l'axe de la Voie".

**AXE (Sur)** : ♪ Ancien moyen de Transport, probablement syn. de Essieu (Sur).

-Voir: Transporter par axe.

. Au début du 19ème s., à RULLES (Luxembourg belge), "les Feux de Forge --- livraient au commerce 387 t de Fer Affiné. Tous ces Produits étaient transportés sur Axe jusque LIÈGE." [577] t.LVIII, p.74.

**AXE CÉLESTE** : ♪ Monument chinois, édifié en 695 ap. J.-C., par le neveu de l'impératrice WU SAN-SSU ... Cet Axe céleste commémore la vertu de la Grande dynastie des CHOU avec ses myriades de régions ... Il s'agit d'une Colonne octogonale en Fonte de 31,5 m de haut et Ø = 3,6 m, sur un socle de 6 m de haut; le poids est de 1.325 t, d'après [4857] p.10.

**AXE (de la Roue)** : ♪ "L'axe de la Roue -Arbre- était un cylindre de bois, un tronç d'arbre, d'où son nom; le diamètre pouvait être de 60 à 70 cm pour les (Roues des) Marteaux, et de dimension plus réduite pour les Roues secondaires." [576] p.31.

**AXE DE SOUFFLAGE** : ♪ Au H.F., axe de la Tuyère à Vent.

-Voir: Tuyère penchée.

. "L'axe de Soufflage oblique forme un angle de 6 degrés (vers le bas) avec l'horizontale. Cette inclinaison permet de diminuer les risques de formation de poche de Fonte au Nez de la Tuyère -cause des percées franches dans le bas du Nez-." [3144] p.128.

**AXE DU FOURNEAU** : ♪ Vers 1830, "ligne qui passe par son milieu." [1932] t.2, p.v ... - Voir une meilleure définition à Axe au sens de l'élément de révolution.

**AXE (du Treuil)** : ♪ Dans l'Encyclopédie, "est un syn. d'Arbre du Treuil et désigne la principale pièce qui repose sur une pierre au milieu du Manège et est retenue en haut par un collet appliqué à une des faces d'un des entrants de la Charpente du comble." [330] p.25.

**AXE INCLINÉ** : ♪ Au H.F., construction mauvaise ... -Voir, à Inclinaison, la cit. [4844].

. "Dans quelques Fourneaux ---, l'axe est incliné du côté du Contrevent. Cette méthode est vicieuse; elle occasionne une plus grande consommation de Charbon et l'on remarque que --- les Étalages et l'Ouvrage du côté du Contrevent sont rongés et fondus par l'action des Minérais." [4426] t.1 p.242/43.

**AXE NEUTRE** : ♪ Au Laminage, exp. syn. de Ligne de Laminage et de Ligne des Cannelures; -voir, à cette dernière exp., la cit. [1525] p.17.

**AXERO** : ♪ Au Moyen-Âge, dans les Pyrénées, syn. d'Acier.

-Voir, à Ferro calybe, la cit. [3822].

**AXHUER** : ♪ Au 18ème s., terme de la Mine dans le pays de LIÈGE.

. Quand un Bure est abandonné, "le Maître de la superficie peut obliger les Maîtres dudit Bure de le renfermer ou de l'entourer d'une telle manière que les personnes ou les bêtes mêmes ne courent le risque d'y tomber; et cela s'appelle Axhuer un Bure." [1743] p.241.

**AXIA** ♪ Dans la Métallurgie corse, du 16ème au 19ème s., var. orth. d'Asia (sotto la Ancutina) (-voir ce mot), d'après [651] p.81.

**AXINITE** : ♪ "Borosilicate d'Aluminium et de Calcium avec des traces de Manganèse et de Fer. = Hyalite, Oisanite, Thumite, Tumite, Yanolite." [1521] p.114.

• Formule ... (Ca,Fe,Mn)Al<sub>2</sub>BSi<sub>4</sub>O<sub>10</sub>OH, d'après [2643] Site ... MINDAT-ORG.

**AXIOME** : ♪ "Énoncé indiscuté, admis comme base d'une construction intellectuelle, sociale, morale, etc.; vérité admise sans discussion." [206]

. "Le P<sup>r</sup> ROBERT, lors d'un Congrès tenu à LI-

MOGES en 1912, nous l'explique (la justification des Forges de LA GRÈNERIE (Limousin) par cet Axiome: la Fonte et le Fer procèdent de l'arbre et de l'Eau." [1214] p.81.

**AXLESS** : ♀ -Voir: Dispositif Axless.

**À 'x' MÈTRES DE SONDE** : ♀ Au H.F., loc. syn. de Fond, au sens de place entre le Niveau 'zéro' des Sondes et le Niveau supérieure des Charges.

. À propos du remplissage du H.F.3 de FONTOY de la S.M.K., pour sa Mise en route, un stagiaire de DENAIN, en Avr./Mai 1956, écrit: "... Remplir le H.F. À 2 m de Sonde." [51] - 153, p.31.

**AYANGE** : ♀ Étonnante var. orth. de HAYANGE, 57700.

. "Le célèbre DE W. (est) l'un des membres de cette Cie (INDRET à LA MONTAGNE 44620), capitaine d'Artillerie né dans les Forges et Fonderies d'AYANGE." [4962] p.364.

**AYAS** : ♀ Mot sanscrit qui est à l'origine du mot Fer, d'après [3419] p.353 ... À l'entrée Langues Diverses (En), on trouve ayas = Fer en hindi, d'après [401] p.5.

-Voir, à Fer / **Étym.**, la cit. [3419].

. "Ce qui est important n'est pas la nature du Métal, mais les propriétés de l'Outil ---. Dans les anciens hymnes védiques analysés par PLEINER, Ayas et *loha* peuvent représenter le Fer ou d'autres métaux. Ayas signifierait, pour un métal, force et solidité. Dans le Canon de PALI -5ème/3ème s. avant J.-C.-, dans un mot composé, *ayo...* signifie souvent Fer et *loha* est le Cuivre, mais dans beaucoup de cas une confusion est possible. Par ex. Ayas a donné *aes* -bronze- en latin, mais vers le 1er s. avant J.-C. *ayo...* est généralement du Fer." [4042]

**AYGANTU** : ♀ Au 14ème s., dans la Mine en Dauphiné, peut-être (?) une redevance pour l'usage d'Outils appartenant à d'autres.

On trouve aussi la var. orth.: Ayoointu.

. "... dans quinze jours suivants après lad. Garnison (= ici, Exploitation), ils lui ayent présenté les Aygantu -Ayoointu ?- c'est-à-dire recompans convenu." [29] 4-1962, p.238.

**AYGOINTU** : ♀ Var. orth. d'Ayantu -voir ce mot.

**AYMAN** ou **AYMANT** : ♀ Anciennement et en particulier aux 16ème et 17ème s., var. orth. d'Aimant qui désigne un minéral magnétique.

-Voir, à Ferrière, la cit. [3019].

. "La petite roche --- est d'un Ayman bien plus vif. Elle attirait avec une force extraordinaire les instruments de Fer dont on se servoit. On fit tous les efforts possibles pour en (de l'Aimant) détacher mais ce fut sans succès, les instruments de Fer qui étoient fort mal trempéz s'étant aussitôt rebouchez (-voir: Reboucher/ au sens 'émousser')." [4939] p.245.

**AYMINATA** : ♀ Anciennement unité de surface.

. "Selon VICENS, avant le 1er août 1793, on utilisait l'Ayminata. Dans le Vallespir (Pyrénées-Orientales), l'Ayminata vaut 1.600 Cannes carrées de MONTEPELLIER, dans le Roussillon 1.500, dans le canton d'EXTAGEL 1200." [2646] p.3 ... Soit respectivement 63,183 ares, 59,234 ares et 47,381 ares, d'après [2646] p.4.

**AYRESOME** : ♀ -Voir: Appareil d'AYRESOME.

**AYSÉ** : ♀ adj. Au 16ème s., qualificatif d'un Fer facile à travailler.

-Voir, à Fer de cheval, la cit. [3201] p.120.

**AYSSADA** : ♀ En 1343, dans le comté de FOIX, Houe de Bücheron ... Le mot est à rapprocher de Ayssete et du lat. *ascia* (= Cognée, Truelle), d'après [3822] p.154 ... Ce mot est à rapprocher de *azada*, Houe, en espagnol.

**AYSSADE** : ♀ Var. orth. d'Aissade (-voir ce mot), au sens de Pioche.

**AYSSETE** : ♀ Au 15ème s., Hachette (pour [248] à ... AYSSE: "Hache, hachette.", d'après [604] p.307. Var. orth. d'Aissette.

**AYSSILZ** : ♀ "n.m. Outil en général. Ardèche 16ème

s.." [5287] p.33.

**AYSSOLAT** : ♀ "n.f. Outil genre Herminette. Gasconne 15ème s.." [5287] p.33.

**AYTRE FORGEANT** : ♀ Au 15ème s., var. orth. de Âtre pour Forger, et donc Foyer d'Affinerie ou de réchauffage associé à un Marteau ... -Voir, à Four fondant, la cit. [1801] p.675 et la remarque de M. BURTEAUX. -Voir, à Fourneau fondant à fondre, la cit. [4600] p.132/33.

**Az** : ♀ Anc. symbole chimique de l'Azote.

**AZAGAYE** : ♀ "Arm. Lance, à l'usage des stradiots (= "Cavaliers légers originaires de Grèce ou d'Albanie, employés dans les armées européennes comme éclaireurs 15ème/16ème s.." [206]), longue de 4 m, et munie d'un Fer à 2 pointes, dont l'une est fortement allongée." [1551] n°23 -Mars-Avr. 1998, p.29.

**AZALE** : ♀ Au 15ème s., Acier en italien, d'après [3431] p.171.

Ce mot est à rapprocher d'Azalium.

-Voir, à Ferrum laboratum, la cit. [3431].

**AZALIUM** : ♀ Au Moyen-Âge, Acier.

. Probablement d'après Azali(i), "Peuplade de la Pannonie (ouest de la Hongrie), dans PLINE." [889] ... "À partir du 13ème s., circulait un produit spécifique, l'Acier ou Azalium, déjà présent dans un texte de 1255 à côté de Ferrum coctum." [3481] p.149.

**AZE** : ♀ Dans les Forges catalanes des Pyrénées orientales et ariégeoises, LAPASSAT note: "Un Aze -ase- (est) une) longue lame de Fer terminée par un bout en forme de coin. On la chauffe et on l'introduit dans les Trompils pour faire fondre la glace en hiver." [645] p.78.

. *Âne* en langue d'oc; terme employé par métonymie à la Forge catalane ariégeoise, d'après [3865] p.430.

**AZEDEGIM** : ♀ "Pierre ématite." [3562]

**AZEGI** : ♀ "Chim. Oxyde rouge de Fer." [1551] n°23 -Mars-Avr. 1998, p.29.

**AZIMUT** : ♀ À la Mine, angle avec la verticale de la Pente d'une Couche, mesuré jadis à la boussole.

**AZOBÉ** : ♀ Bois d'Afrique tropicale, réputé imputrescible, utilisé pour confectionner le Guidage de la Cage dans les Puits de Mine.

. "En France, c'est l'Azobé, bois africain qui est préféré. Il est très lourd -densité 1,06-. Sa résistance à la compression, parallèlement aux fibres, est double de celle du chêne; il n'a pas de nœuds et il résiste bien à l'usure. Par contre, dans les Puits secs, il faut l'arroser pour qu'il ne se fende pas." [221] t.3, p.395.

. "Les Guides de la Cage sont des poutres de chêne ou de bois exotique -Azobé- fixées verticalement à des traverses horizontales ou Moises par des boulons et destinées à guider la Cage dans le Tube." [447] chap.II, p.6.

**AZOCARBURE** : ♀ Ancienne appellation du Carbone qui a pu, occasionnellement, désigner l'acier. . "Vers 1864, ce métal (l'acier) était encore mal connu. Les uns l'envisageaient comme un Carbone de Fer, d'autres comme un Azocarbure de Fer, ou encore comme un Alliage de Fer et de Carbone de Fer." [3821] p.109.

**AZODUC** : ♀ Conduite servant au Transport d'Azote gazeux depuis une centrale de production.

**AZOT** : ♀ Au 17ème s., "n.m. Les Chymistes donnent ce nom à la matière première des métaux." [3190]

**AZOTE** : ♀ "Corps simple, gazeux à la température ordinaire, qui constitue les 4/5èmes environ de l'air atmosphérique." [1]

-Voir: Alcaligène, Azote (dans la Fonte), Urine.

• À la Mine d'hier ...

. À noter, l'utilisation d'Azote pour combattre les Feux de Mine ... "M. DAVID --- instaure l'Azote pour combattre les Feux au Fond." [766] t.II, p.194.

• **En chimie** ...

Autrefois: Air phlogistique, Air vicié, -voir ces exp..

. Au 18ème s., le mot Azote, syn. alors de Radical nitrique ou de Gaz azotique, a succédé aux exp.: Base de l'air phlogistique ou Base de la Mofette atmosphérique, d'après extrait du tableau joint au mémoire de LA VOISIER, in [1781] p.131.

. Son symbole chimique actuel est N ... Jusqu'au début du 20ème s., on utilisait Az. La molécule a pour symbole N<sub>2</sub>.

• **Au H.F., agent de Sécurité refroidissant** ...

-Voir: Ballast d'azote, Technique à l'azote.

-Voir, à Déboucheuse, la cit. [2083] n°90 -Janv. 2006, p.4/5.

. Il est utilisé comme fluide de Soufflage sur la M.A.D., aux lieu et place de l'A.C.(1) ... - Voir, à Déboucheuse Fonte, la cit. [694] n°36 -Juil. 2005, p.37 ... (1) ... depuis 1998 -avec l'emploi des Masses 'résine'-, signale M. HELLEISEN, ce Mar. 07.08.2007.

. Dans les conditions de Marche du H.F., l'Azote se combine très partiellement au Carbone pour former l'ion cyanure CN<sup>-</sup> qui est acide ... "Grâce à la température élevée qui règne au-dessus des Tuyères, l'Azote lui-même entre en combinaison (avec le Carbone) et forme des Cyanures (CN<sub>Na</sub> et CNK) aux dépens de la Soude et de la Potasse que contiennent les Matières du Lit de Fusion et les Cendres du Combustible." [182] t.II, p.25.

. "L'Azote est --- utile aux H.Fx pour effectuer en toute Sécurité les Purgés, Arrêts, Mise en route, Vidages de Cuve, etc." [2879] p.97 ... Bien que d'évidence utile, l'azote est, dans les faits, rarement employé, souligne M. BURTEAUX ... Lors de la purge à l'Azote, se souvient Cl. SCHLOSSER, il fallait rester prudent et faire vérifier l'ambiance par les Pompiers; les intervenants pouvant souffrir d'un manque d'Oxygène.

• **L'Azote et les Alliages Ferreux** ...

L'azote peut être absorbé en surface ces Alliages: c'est la Nituration ou la Carbonituration (-voir ces mots).

. C'est Éd. SALIN dans son étude sur *La Métallurgie du Fer au lendemain des Grandes Invasions* ---, qui note: "Le Métal employé à la fabrication de l'Épée longue renferme de petites quantités d'Azote -comparables à celles de nos Aciers THOMAS- qui laissaient supposer, comme le dit la légende -où la fiente d'oiseaux à l'encre joue un rôle-, une technique employant des matières organiques azotées, ce qui préfigure la Nitrocarburation de notre temps." [465] p.27 ... Si la Teneur en Azote des anciens Aciers, souligne M. BURTEAUX, leur a donné des propriétés semblables à celles que la Carbonituration donne aux aciers actuels, la technique d'enrichissement en Azote ne pouvait être la même ... En effet, d'après [626] p.124, la Carbonituration s'effectue entre 700 et 875 °C dans une atmosphère constituée par du gaz d'éclairage craqué ou du gaz de gazogène réduit dopé au propane, etc. ... Cette technique n'était évidemment pas à la portée des anciens Forgeons ... La Nituration en surface a pu se produire lors d'une Trempe dans un milieu azoté (urine, excréments, etc.) parce qu'une petite partie des éléments azotés a pu être retenue dans les pores d'un Métal dont la surface était très inégale. Lors des façonnages à chaud ultérieurs, l'azote emprisonné a ainsi pu être incorporé dans un Métal ayant une Teneur en Carbone assez élevée.

♦ **Étym.** ... "A privatif, et *zôd*, vivre; parce que l'Azote est impropre à entretenir la vie. Mais le mot est mal fait; *azôtos* signifie non pas sans vie mais sans ceinture." [3020]

**AZOTE (Ballast d')** : ♀ -Voir: Ballast d'Azote.

**AZOTE (Oxyde d')** : ♀ -Voir: Oxyde d'Azote.

**AZOTE (dans la Fonte)** : ♀ Un sujet fortement controversé ...

. Au milieu du 19ème s., "il paraît que la Fonte contient quelquefois un peu d'Azote, et que cette substance, quoiqu'en très-petite quantité, exerce une influence considérable sur les propriétés du Métal. Les analyses de SCHAFFHÜTT donnent les chiffres suivants, pour la quantité d'Azote contenue dans diverses var. de Fonte:

. Fonte blanche -MESTEG, Sud du Pays de Galles- 0,764 %;

. Fonte grise -CREUZOT, France- 0,720 %;

. Fer spéculaire 1,200 %.

Les expériences de MARCHAND l'ont conduit à douter de l'existence de l'Azote dans la Fonte et à penser que s'il est présent, il n'arrive jamais à la quantité de 0,020 %. Il pense que les chiffres d'Azote donnés par les analyses sont dus généralement à l'absorption de l'Azote atmosphérique par le Fer et à la formation du cyanogène pendant l'analyse. BOUIS, au contraire, pense que l'Azote existe souvent dans la Fonte. Il a évalué la quantité d'Azote à 0,15 % sur une Échantillon de Fonte blanche très-dure qui contenait beaucoup de Manganèse. Ce sujet, cependant, est loin d'avoir été suffisamment étudié." [372] à ... FONTE.

. Dans la seconde moitié du 20ème s., on estime que l'Azote en excès dans les Fontes peut produire des Défauts types Piqures sur les Pièces. Le risque existe en particulier dans le cas d'élaboration de la Fonte à partir de forts pourcentages de Ferrailles -ex.: 100 % de Ferrailles, dans un Cubilot à Vent chaud basique) ou dans des Sables agglomérés avec des Résines contenant beaucoup d'urée, selon note de P. PORCHERON.

**AZOTH** : ¶ "n.m.- Terme d'alchimie. Prétendue matière première des métaux." [3606] «jclat.typepad.com/think/» -Nov. 2008.

. Matière quintessenciée , nommée aussi Mercure des Sages,

Lion Vert, Vitriol, obtenue au terme de la 2ème Phase (Sublimations) du Grand Œuvre, précise notre spécialiste J. NICOLINO.

**AZOTO(-)CARBURE** : ¶ Au 19ème s., nom donné à un mélange de Carbone et de Nitrure de Fer.

. "L'azote contenu dans l'acier est au point de vue atomique en quantité insignifiante, et le nom d'Azotocarbure de Fer qu'on a voulu lui donner ne se trouve point justifié." [1070] p.26.

¶ "Après 1850 ---, pour le chimiste FRÉMY, l'acier est un Azoto-carbure de Fer." [4088] *texte d'Ed. TRUFFAUT*, p.18.

**AZOTURE DE FER** : ¶ Combinaison de Fer et d'azote; on dirait maintenant: Nitrure de Fer.

. "Lorsqu'on le (le corps de formule FeCl2.6NH2) chauffe au rouge ---, il se forme un Azoture de Fer auquel la formule Fe5N2 a été attribuée." [2058] 1ère partie, p.377.

**AZZIMINIA** : ¶ Type de Damasquinure ... "L'Azzimonia --- est une incrustation dans un fond de Fer de fragments de feuilles d'Argent ou de Cuivre découpé." [2922] p.165.

. "L'Azzimonia --- était le nom arabe donné à ce procédé de Damasquinure pratiqué surtout au Moyen-Âge -- -. // Cette technique a été pratiquée dans tout le monde

islamique. Sur une plaque de Fer entièrement striée à la Lime, et gravée selon des motifs déterminés, des feuilles d'or et d'argent sont appliquées par pression et frottement, jusqu'à ce qu'elles adhèrent au fond. Les parties de la plaque non recouvertes sont brunies pour accentuer les contrastes de couleurs." [2922] p.166, note 6.

**AZZALE** : ¶ Var. orth. d'Azale, d'après [3431] p.167.

**AZZIMISTE** : ¶ Dans les Cévennes, nom pour le Damasquinure, d'après [2964] <cevenols.com/vieuxmetiers.htm> -Mars 2009.

A comme ... **ACIER**.

Indifféremment qu'il soit doux ou dur,  
Il nous livre toujours un produit très pur.  
Louis DRIEGHE

*Attention, in fine, 3 pages  
pleines sont consacrées aux  
Accidents miniers et 1 page aux Arma-  
ries*

.....

**Quelques Accidents collectifs dans les Mines de HOUILLE**

**-Voir aussi l'entrée ACCIDENT, en particulier pour la fin du 20ème s. et le début du 21ème s.**

**FRANCE**

date	Lieu	Départ	Cause (a)	A	Observations (+ Ax)
1786	Puyrinsens	Vendée	Grisou	4	E ... asphyxie
07.1861	Lalle	Gard	Grisou	3	E
11.10.1861	Lalle	Gard	Inond.	105	E ... suite à crue
1866	Pte-Rosselle	Moselle	Grisou	361	E
29.06.1869	Brissac	Gard	Explosif	9	E
17.11.1869	Bully	P.-de-C.	Incendie	19	E ... du Boisage
08.11.1871	St-Étienne	Loire	Grisou	72	E
04.02.1872	St-Étienne	Loire	Grisou	194	E
08.11.1872	Blanzay	S.-&-L.	Grisou	41	E Puits Ste-Eugénie
1875	Douai	Nord	?	11	E Puits Notre-Dame
05.07.1876	L'Hôpital	Moselle	Explos.	41	H et 44 blés., aux Puits I & II
24.12.1879	Roche-la-Mol.	Loire	Incendie	20	E ... écurie
27.12.1880	Malafolie	Loire	Incendie	11	E
24.09.1881	Montcel	?	Explos.	0	G ... de la poudrière
02.11.1888	Campagnac (j)	Aveyron	Grisou	49	B E -> Gris. + Poussières
03.07.1889	(k), (i)	Loire	Explos.	207	B
29.07.1890	Puits Pelissier (j)	Loire	-	113	B
1980	?	Nièvre	Grisou	43	E
06.12.1891	(b), (i)	Loire	-	62	B & E
04.02.1892	(c), (i)	S.-&-L.	Explos.	50	B
04.02.1895	Blanzay	S.-&-L.	Explos.	28	E ... de gaz suite à Incendie
02.06.1896	Rochebelle (i)	Gard	Asphyxie	28	B E Fontanes; DI acid. carbon.
28.08.1899	Plat-de-Gier	Loire	Rupture	16	E ... Câble extr.
08.03.1900	Tréllys	Gard	DI acide	16	E ... carbo.
28.11.1900	Aniche (i)	P.-de-C.	(d)	21	B E; Explos. dynamit. au fond
1906	Courrières (e)	Nord	Grisou	1476	B E = 1.099 ... et Poussière
28.01.1907	Liévin (i)	P.-de-C.	Grisou	2	B E = 3.
18.10.1911	?	Loire	Inflam.	27	E ... Grisou au Pts des Flachés
15.03.1907	Pte-Rosselle (r)	Moselle	Grisou	83	D E = 129 - Puits Vuillemin
03.09.1912	La Clarence	Loire	Grisou	79	E ... et Poussière.
23.11.1912	St-Martin	Gard	DI acide	24	E ... carbo.
14.07.1913	Cransac	Aveyron	Grisou	12	E ... (Feu + Éboulements).
15.04.1917	Nœux	P.-de-C.	Grisou	439	E
16.06.1917	Graisessac	Hérault	Inflam.	18	E ... Gris., Lamp. ouv. volont.
03.01.1919	Merlebach (s)	Moselle	Grisou	36	E D : 02; Pouss., Lamp. sûr. déf.
1919	St-Avold	Moselle	?	23	E Puits V.
10.01.1920	Anzin	Nord	Rupture	17	E ... arbre du treuil.
04.04.1921	Trellys	Gard	Chute	16	E ... cage.
1923	Le Martinet	Gard	DI	9	E
1924	Faymoreau	Vendée	Éboul.	6	E
26.03.1925	Merlebach (t)	Moselle	Cage Pts	56	D E (t).
23.04.1927	Cransac	Aveyron	Grisou	8	E ... + Poussière.
1928	St-Étienne	Loire	Incendie	48	E ... Boisage.
15.09.1929	Pte-Rosselle (u)	Moselle	Fût	3	E ... benzol dans Puits.
16.09.1929	Pte-Rosselle (u)	Moselle	Inflam.	23	E ... Grisou ventilateur.
11.01.1930	Bois d'Amon	Gard	Grisou	6	E
02.09.1933	Merlebach	Moselle	Tir	4	E ... Carrière.
07.1937	?	Moselle	Explos.	7	E ... Puits St-Joseph.
03.12.1938	?	Loire	Chute	2	E1 ... Cage dans le Pts (*)
23.02.1939	Blanzay - Darcy	S.-&-L.	Explos.	16	E ... d'un sac de Boutefeu.
07.10.1939	? Puits 1	Loire	Grisou	38	E ... Pouss. Ouv. coff. élect.
21.01.1942	Chana-Villars	Loire	Grisou	65	E ... Pouss. alum. ou Briquet
19.02.1943	? Taupe	?	Explos.	3	E
02.03.1943	Béthune	P.-de-C.	Gris.Tir	16	E
02.04.1943	Blanzay	S.-&-L.	Feu	10	E ... de Mine.
10.09.1943	Pte-Rosselle	Moselle	Éboul.	5	E ... Puits Vuillemin.
10.09.1943	?	Moselle	Éboul.	4	E ... Siège Vouters.
12.07.1945	Faymoreau	Vendée	Grisou	8	E
08.11.1945	Gardanne	B.-du-R.	Grisou	6	E
16.01.1946	La Mure	Isère	DI	8	E ... de CO2.
28.03.1946	Oignies	P.-de-C.	Grisou	13	E ... tamis Lamp. porté au rouge.
10.01.1948	Pte-Rosselle	Moselle	Grisou	24	C E = 23, avec Pouss. Tir.
19.04.1948	Hémin-Liétard (i)	P.-de-C.	(g)	16	B E = Pouss., éclat tuyau A.C.
10.09.1948	Liévin (i)	P.-de-C.	Incendie	7	B E = Grisou.
20.06.1954	Auchel (i)	P.-de-C.	Grisou	10	B
13.03.1957	Bruay (j)	P.-de-C.	Éboul.	2	B
16.03.1957	Liévin (i)	P.-de-C.	Pouss.	10	B & E ... Tir.
16.01.1958	Blanzay (l)	S.-&-L.	Poussier	29	C
11.02.1958	Méricourt (i)	P.-de-C.	Rupture	11	B
21.11.1958	Pte-Rosselle (v)	Moselle	Grisou	12	D
21.11.1958	Forbach (m)	Moselle	Poussier	11	C
29.05.1959	Merlebach (e)	Moselle	Explos.	26	B
26.01.1950	?	Auvergne	Gris./Tir	13	E
07.02.1951	Bruay	P.-de-C.	Gris./Tir	12	E
20.04.1952	? Auvergne	?	DI au	12	E ... de CO2, 'Siège de parc'.
12.08.1952	?	Grisou	9	E	E ... à la Fosse Schneider
06.11.1952	Le Martinet	Gard	DI	2	E
20.06.1954	La Clarence	P.-de-C.	Grisou	10	E ... Pouss. chasse d'AC.
13.12.1954	?	Moselle	Grisou	8	E ... au Puits Simon III.
18.01.1955	?	Loire	Grisou	10	E ... Poussière Tir.
21.07.1955	? Auvergne	?	DI	3	E
13.03.1957	Bruay	Nord	Éboul.	2	B
04.1957	?	?	Cp de mur	7	E ... potasse, Pts Marie-Louise
04.09.1957	Le Banel	Aveyron	Explosif	8	E
16.01.1958	Blanzay	S.-&-L.	Grisou	20	E S = 29 ... (*)
11.02.1958	Hémin	P.-de-C.	Chute Cage	11	E ... rupture arbre du treuil.
21.11.1958	Pte-Rosselle	Moselle	Gris./Tir	12	E C = 11 ... Puits Vuillemin.
22.12.1958	? Cévennes	?	DI	9	E ... au Puits du Pontil.
01.1959	Roncourt	Moselle	Éboul.	5	E ... Mine de Fer.
10.02.1959	?	Moselle	Grisou	5	E ... Puits St-Charles.
05.03.1959	Faulquemont	Moselle	Explosif	3	E
29.05.1959	Merlebach (s)	Moselle	Grisou	27	B E = 26 ... Feu de Mine.
01.08.1961	Merlebach (s)	Moselle	Éboul.	8	E

21.06.1962	Lens (i)	P.-de-C.	Éboul.	6	B & E.
1963	?	?	Grisou	7	E ... potasse, Puits Théodore
17.06.1964	Auchel (i)	P.-de-C.	Rupture	5	B
07.1964	Champagnole	Jura	Éboul.	6	E ... carrière
01.02.1965	Lens (e), (f), (i)	P.-de-C.	Explos.	21	B E6 : 02.02.1965 (*)
24.11.1965	Carmaux (o)	Tarn	Poussier	12	C & E = Grisou.
02.02.1965	Avion (n)	P.-de-C.	Explos.	21	C
30.09.1966	? Reumaux	Moselle	Éboul.	3	E
03.03.1967	Florent-s/A.	Gard	Gaz/DI	5	C & E = 02.03; Pts Panissière.
03.05.1968	Roche-la-Mol.	Loire	Poussier	6	C & E = Grisou.
23.09.1968	?	Moselle	Asphyx.	3	E
25.02.1969	Gardanne	B.-du-R.	Coup de	6	E & B = 24.03 ... Toit.
24.03.1969	Leforest (i)	P.-de-C.	Rupture	5	B E = 24.03 ... Chute Cage ds Bure
28.11.1969	Barrois	Nord	Éboul.	4	E
04.02.1970	(h), (i)	P.-de-C.	Grisou	16	B
08.02.1970	Fouquières-1.-L	P.-de-C.	Grisou	16	C & E = 04.02.
14.04.1971	Lens (i)	P.-de-C.	-	4	B
04.05.1971	La Mure (p)	Isère	CO2/Eff.	8	C & E = DI.
28.11.1971	Barrois (i)	Nord	Éboul.	4	B
27.12.1974	Liévin (e), (i)	P.-de-C.	(g)	42	B & E = + Poussières.
27.12.1974	Liévin	P.-de-C.	Grisou	42	C
30.09.1976	Merlebach (q)	Moselle	Incend.	16	C & E = Gris., feu, Expl., Pouss.
25.02.1985	Puits Simon	Moselle	Grisou	22	C & E.
19.03.1997	... La Houve	Moselle	Ecrast	1	

(a) = nombre de morts; (b) = Concession de Treuil; (c) = Montceau-les-Mines, Puits Ste-Eugénie; (d) = Explosion charge de dynamite; (e) = d'après [142] du Ma. 26.02.1985; au Puits Ste-Fontaine, d'après [946] n°(H.S.)9,610 -Oct. 1996, p.85. (f) = dans la Veine Marthe; (g) = coup de poussier; (h) = Fouquières-les-Lens; (i) = d'après [883] p.45; (j) = d'après [130] n°481 -Janv. 1994, p.53; (k) : Puits Verpillon. (l) = au Puits Plichon; (m) = au Puits St-Charles; (n) = à la Veine Martin, à Avion près de Lens. (o) = au Puits de la Tronquie; (p) = dégagement instantané de CO2 qui provoque un effondrement dans une Galerie du Puits du Villaret; (q) = Incendie suivi d'une Explosion. (r) = au Puits Vuillemin; (s) = au Puits Ste-Fontaine; (t) = au Puits Reumaux, la cage de l'ascenseur s'écrase après une chute de 170 m (déclavetage tambour); (u) = au Puits St-Charles; (v) = au Puits Vuillemin.

**ÉTRANGER**

date	Lieu	Pays	Cause	(a)	A	Observations (+ Ax)
1964	Mikilez	Afghanis	Pouss.	74	E	
1960	Coalbrook	Af.d.Sud	-	417	C & E = 435.	
1983	Hlobane	Af.d.Sud	Grisou	68	E	
11.1984	?	Af.d.Sud	?	11	E	
13.08.1985	Middelbr...	Af.d.Sud	Grisou	21	E	
26.05.1996	Tshikondeni	Af.d.Sud	Effond.	10	E	
16.09.1986	Kinross	Af.d.Sud	Incend.	177	E ... Revêt polyuréthane ..OR	
09.04.1987	Ermelo	Af.d.Sud	Grisou	35	E ... + CO.	
31.08.1987	Santa Helena	Af.d.Sud	Grisou	10	E ... déb. Gén. civ., chu. Cage OR.	
04.01.1988	Vaal Reef	Af.d.Sud	Éboul.	8	E ... OR.	
14.05.1988	Mine Harmony	Af.d.Sud	Overv.	10	E ... porte Cage Puits.	
13.10.1988	Western Deep Levels	Af.d.Sud	Incend.	20	E ... calor. polyuréthane ..OR.	
11.1991	?	Af.d.Sud	?	70	E ... OR.	
07.11.1992	Ermelo	Af.d.Sud	Grisou	6	E ... (Transvaal).	
13.05.1993	Middelbult	Af.d.Sud	Grisou	53	E	
24.02.1994	Koornfontein	Af.d.Sud	Incendie	6	E	
10.05.1995	Orkney ... Mine	Af.d.Sud	Chute	106	E ... loco sur Cage; Vaal Reef OR	
26.05.1996	Tshikondeni	Af.d.Sud	Effond.	10	E	
03.06.1990	Kherzet Youcef	Algérie	Noyage	431	E ... Mine Pb/Zn (Ain Azel)	
20.10.1864	Reden	Allemag.	?	34	E	
01.12.1879	Brückenberger	Allemag.	Explos.	89	E	
18.03.1885	Camphausen	Allemag.	Grisou	180	E	
02.09.1890	Maybach	Allemag.	?	29	E	
28.01.1907	Reden (Sarre)	Allemag.	?	150	E	
16.03.1907	Gerhardt	Allemag.	?	22	E	
10.08.1908	Dudweiler	Allemag.	?	13	E	
12.11.1908	Radbod (Ruhr)	Allemag.	Grisou	348	E & I	
20.02.1946	Grimberg	Allemag.	-	436	C & E = 436 victimes.	
25.10.1930	Maybach	Allemag.	?	99	E	
1936	Bochum	Allemag.	Explos.	57	E	
1937	Recklinghausen	Allemag.	Explos.	48	E	
1941	Luisenthal	Allemag.	?	31	E	
02.02.1946	Grimberg 3/4	Allemag.	Gris/Pouss	405	E & C = 436 victimes.	
1948	Duhamel	Allemag.	?	20	E	
1950	Gelsenki rchen	Allemag.	Grisou	107	E ... (en Ruhr).	
1952	Zwickau (Est)	Allemag.	Grisou	80	E	
27.04.1952	König	Allemag.	?	7	E	
07.06.1955	Heinitz	Allemag.	?	11	E	
03.08.1955	Dahlbusch	Allemag.	Incendie	41	E	
22.01.1960	Zwickau (Est)	Allemag.	Incendie	123	E	
03.09.1960	Göttelborn	Allemag.	?	4	E	
23.08.1961	Jägersfreude	Allemag.	?	3	E	
07.02.1962	Luisenthal	Allemag.	Grisou	299	E ... (en Sarre)	
09.03.1962	Hessen	Allemag.	Grisou	31	E	
13.12.1962	Hessen	Allemag.	Éboul.	6	E	
14.12.1962	Merkstein	Allemag.	Grisou	8	E	
27.03.1963	Hessen	Allemag.	Cordée	10	E	
22.07.1965	Herne-Solingen	Allemag.	Grisou	9	E	
16.02.1966	Rossenray	Allemag.	Grisou	16	E	
30.06.1966	Wanne	Allemag.	Pouss.	7	E	
15.07.1967	?	Allemag.	Éboul.	5	E	
04.10.1968	? (Ruhr)	Allemag.	Grisou	17	E	
27.10.1969	Essen	Allemag.	Éboul.	4	E	
04.05.1971	Bochum	Allemag.	Éboul.	6	E	

22.03.1979 Hansa (Ruhr)	Allemag.	Pouss.	7	E .
1980 ds le Warndt	Allemag.	Grisou	2	E ... + Poussières.
26.04.1981 Ibbenbüren	Allemag.	DI	8	E .
16.02.1984 Gelsenki rchen	Allemag.	Éboul <sup>t</sup>	5	E ... (en Ruhr).
26.06.1985 Schlagen u. Eisen	Allemag.	Grisou	1	E .
16.02.1986 Camphausen	Allemag.	Grisou	7	E ... (en Sarre).
01.06.1988 Borken-Stolzenbach	Allemag.	Pouss.	51	E3 ... Explosif Rocher (•).
15.04.1992 Haus Aden (Ruhr)	Allemag.	Grisou	8	E ... Galerie en décadage.
1936 Wonachaggi	<b>Australie</b>	Explos.	208	E .
1965 Bulli	Australie	Feu	4	E .
1972 Bot Flat	Australie	Explos.	17	E .
1975 Kianga	Australie	Explos.	13	E .
25.03.1979 ?	Australie	Grisou.	14	E .
16.07.1986 Moura	Australie	Explos.	12	E .
07.08.1994 Moura	Australie	Explos.	11	E ... Grisou.
17.07.1998 Lassing	<b>Autriche</b>	Inond.	10	E (E12)
1837 Hinchamps	<b>Belgique</b>	Inond.	9	F .
17.04.1879 Agrappe	Belgique	Grisou	121	E .
1956 Marcinelle	Belgique	.	262	C
1934 Pâturage	Belgique	Grisou	57	E .
06.1952 Marcinelle	Belgique	Loco	10	E .
08.08.1956 Marcinelle	Belgique	Incendie	263	E4 C = 262 ... Fuite (•)
11.02.1961 ?	Belgique	Coup d'eau	11	E .
11.05.1962 Lamburst	Belgique	Éboul <sup>t</sup>	6	E .
07.11.1972 Montceau-Fontaine	Belgique	DI/Gris.	6	E .
08.03.1984 Eisdén	Belgique	Grisou	7	E .
1990 Dobrnja-Kreka	<b>Bosnie</b>	?	178	C
1936 Preta	<b>Brésil</b>	Inond.	61	E .
09.1984 ?	Brésil	?	31	E .
1958 Soringhill	<b>Canada</b>	Éboul <sup>t</sup>	87	E .
05.1992 Westray	Canada	Grisou	26	E + Éboul <sup>t</sup> (Nelle Écosse)
1940 Schwager	<b>Chili</b>	Éboul <sup>t</sup>	94	E .
30.09.1994 Schwager	Chili	Grisou	20	E ... (sud du Chili)
1935 Lin Chou	<b>Chine</b>	Éboul <sup>t</sup>	600	E .
1942 Honkeiko	Chine	E2	1549	C & E2 (Mandchourie (•))
15.07.1985 ?	Chine	Explos.	53	E .
18.08.1985 ?	Chine	Explos.	25	E .
10.1985 ds Sichuan	Chine	Explos.	12	E .
30.08.1987 Prov. Canton	Chine	Grisou	8	E .
12.05.1988 ?	Chine	Grisou	45	E .
29.05.1988 ?	Chine	Grisou	39	E .
24.07.1988 ?	Chine	Explos.	9	E + 26 disp. ... CH4 (?)
08.04.1989 ?	Chine	Explos.	24	E ... Gaz.
21.04.1991 Sanjiache	Chine	Grisou	147	E ... + Pouss.(Shanxi).
02.03.1992 M. d'état (Henan)	Chine	Explos.	19	E ... Gaz.
13.03.1992 Prov. Yangsu	Chine	Explos.	29	E ... gaz... (M. 1/2 privée).
20.05.1992 ?	Chine	Grisou	22	E .
11.10.1993 Jixi (Heilungjiang)	Chine	Explos.	70	E .
02.08.1994 Huanjiang Maonann	Chine	Explos.	73	E dép. explos.MPb/Zn (Guangxi)
13.11.1994 Liaoyuan	Chine	Explos.	80	E ... (N.E. Chine).
15.12.1994 ?	Chine	Explos.	80	E .
01.01.1995 ?	Chine	Explos.	16	E ... près de Tongling.
21.05.1996 ? prov. Henan-	Chine	Explos.	84	E ... Gaz ... Pingdingshan
03.1996 ?	Chine	?	40	E .
03.05.1996 ? prov. Gansu	Chine	Inond.	33	E ... M. de Pb.
27.11.1996 ? M. Dongoun	Chine	Explos.	114	E ... (banlieue Dalong).
03.12.1996 Dalong	Chine	Explos.	96	E .
1996 <b>total</b>	Chine	...	9994	E .
04.03.1997 ? rég. Hénan	Chine	Explos.	89	E .
28.05.1997 ? prov. Lianing	Chine	Explos.	> 60	E .
25.10.1997 ? rég. Hénan	Chine	Explos.	32	E .
13.11.1997 ? M. de Pashan	Chine	Cp. Gris.	89	E ... (prov. Anhui).
1997 <b>total 11 mois</b>	Chine	...	6304	E .
12.1997 ?	Chine	...	>300	K .
1997 <b>total</b>	Chine	...	=1200	E .
24.01.1998 Wangjiaying	Chine	Explos.	77	E ... (prov. Liaoning).
24.12.1998 ? M. du N.-E.	Chine	Explos.	28	E .
1998 <b>total</b>	Chine	...	7423	E .
14.02.1999 M. d'Oitaïhe	Chine	Accumul.	48	E ... de Gaz.
03.1999 ? OR	Chine	Explos. crim.	31	E + 6 bl...riv. entre 2 groupes
09.02.2000 M. de Tong'an	Chine	Explos.	5	E + 11 disp. ... de Gaz.
08.03.2000 Xiaogou-...	Chine	Cp. Gris.	12	E ... (---Emeishan).
08.03.2000 Jinwuo-Yibing	Chine	Cp. Gris.	11	E .
04.2000 ?	Chine	Cp. Gris.	40	E .
27.09.2000 Muchonggou	Chine	Cp. Gris.	150	E .
11.10.2000 Zhangergou	Chine	Cp. Gris.	25	E .
13.11.2000 Guangxi	Chine	Cp. Gris.	15	E + 10 blessés.
1977 Villa Diana	<b>Colomb.</b>	.	170	C
07.11.1981 Villa Diana	Colomb.	Grisou	50	E .
09.1982 ?	Colomb.	?	17	E .
20.11.1984 ?	<b>Espagne</b>	Explos.	3	C
27.05.1990 La Seraana	Espagne	Explos.	3	E ... Poussières (Aragon).
10.12.1992 Santa Barbara	Espagne	Éboul <sup>t</sup>	4	E .
31.08.1995 Mieres, Pts St...	Espagne	Grisou	14	E ...Nicolas (Asturies).
13.10.1995 ? près Oviedo	Espagne	Rupt.	14	E .Barr. Rembl. (Asturies).
25.12.1812 Felling	<b>G<sup>de</sup>-Bret.</b>	Grisou	92	E .
1844 Haswell	G <sup>de</sup> -Bret.	Grisou	95	E .
1845 Jarrow	G <sup>de</sup> -Bret.	Grisou	40	E .
1862 Hartley	G <sup>de</sup> -Bret.	Effondr.	204	E .
13.12.1866 Oaks Colliery	G <sup>de</sup> -Bret.	Grisou	361	E .
1910 Whitehaven	G <sup>de</sup> -Bret.	?	136	E .
21.12.1910 Holton Pit (Land)	G <sup>de</sup> -Bret.	?	344	E .
14.10.1913 Senghenydd	G <sup>de</sup> -Bret.	Grisou	439	C Ê & I, Pays de Galles.
1934 Gresford	G <sup>de</sup> -Bret.	Explos.	264	E .
1938 Markom	G <sup>de</sup> -Bret.	Explos.	80	E .
26.09.1950 Crosswell	G <sup>de</sup> -Bret.	Incendie	80	E ... Convoyeur.
21.02.1957 ?	G <sup>de</sup> -Bret.	Grisou	5	E .
06.03.1957 ?	G <sup>de</sup> -Bret.	Grisou	5	E .

30.07.1957 ?	G <sup>de</sup> -Bret.	Cage	12	E ... dans Puits.
22.04.1959 ?	G <sup>de</sup> -Bret.	Pouss.	5	E .
26.06.1959 ?	G <sup>de</sup> -Bret.	Grisou	3	E .
18.09.1959 Auchengeich	G <sup>de</sup> -Bret.	Incendie	47	E ... fuite d'huile Écosse
10.10.1959 Bickershaw	G <sup>de</sup> -Bret.	Grisou	5	E .
28.06.1960 Six Bells	G <sup>de</sup> -Bret.	Grisou	40	E .
27.05.1960 ?	G <sup>de</sup> -Bret.	Grisou	4	E .
22.03.1962 ?	G <sup>de</sup> -Bret.	Grisou	19	E .
12.04.1962 ?	G <sup>de</sup> -Bret.	Grisou	9	E .
13.06.1963 ?	G <sup>de</sup> -Bret.	Grisou	3	E .
17.05.1965 ?	G <sup>de</sup> -Bret.	Explos.	31	E .
03.02.1966 ?	G <sup>de</sup> -Bret.	Roulage	10	E .
1966 Aberfan (Gall.)	G <sup>de</sup> -Bret.	(AG)	144	C & E.
09.09.1967 Michaël (Écos.)	G <sup>de</sup> -Bret.	Incendie	9	E ... revêt polyuréthane
06.04.1971 Pentremawr	G <sup>de</sup> -Bret.	DI/Gris.	6	E ... (Pays de Galles)
21.03.1973 Outwood	G <sup>de</sup> -Bret.	Inond.	7	E .
10.05.1973 Kirkcally (Écos)	G <sup>de</sup> -Bret.	Éboul <sup>t</sup>	5	E .
27.05.1973 Lofthouse	G <sup>de</sup> -Bret.	Inond.	7	E .
30.07.1973 Chesterfield	G <sup>de</sup> -Bret.	Chute	18	E ... de Cage.
12.06.1975 Houghton	G <sup>de</sup> -Bret.	Grisou	5	E .
21.11.1978 ?	G <sup>de</sup> -Bret.	Roulage.	7	E .
18.03.1979 Colborne	G <sup>de</sup> -Bret.	Grisou	10	E ... & frott <sup>t</sup> pales ventil.
19.08.1993 Bilsthorpe	G <sup>de</sup> -Bret.	Éboul <sup>t</sup>	3	E .
1936 Mikilez	<b>Hongrie</b>	Éboul <sup>t</sup>	205	E .
16.02.1978 Tatabanya	Hongrie	Explos.	26	E ... + Inondation.
06.1983 ?	Hongrie	?	35	E .
02.1986 Mecsek	Hongrie	Éboul <sup>t</sup>	12	E .
04.12.1988 ?	Hongrie	Explos.	11	E .
1936 Jahari	<b>Inde</b>	Explos.	167	E .
1936 Avsanal	Inde	Explos.	76	E .
1958 Arsanal	Inde	?	218	E .
1965 Bhari	Inde	Grisou	375	E .
1975 Chasnalla	Inde	?	372	C & E = 375.
04.10.1976 Sudamdih	Inde	Explos.	43	E ... (Dhanbad).
06.1980 Bihar	Inde	Éboul <sup>t</sup>	100	E .
16.07.1982 ?	Inde	Éboul <sup>t</sup>	100	E .
02.01.1987 Rajarappa	Inde	Chute ..	12	E ... de Toit.
05.04.1988 Ratibati	Inde	Chute ..	3	E ... de Toit.
30.06.1989 South Govindpur	Inde	Chute ..	12	E ... de Toit (ds Dhanbad).
13.11.1989 Mahavir	Inde	Inond.	6	E .
26.10.1990 Bajdih	Inde	Inond.	3	E .
10.06.1991 Dudhichua	Inde	Chute ..	7	E ... de Toit.
21.12.1992 Chinakuri	Inde	Chute ..	3	E ... de Toit.
19.11.1993 Tipong	Inde	Explos.	9	E ... orig. non minière.
26.01.1994 New Kenda	Inde	Crt-Circ	65	E ... (Bengale-Ouest).
27.09.1995 Dhanbad	Inde	Inond.	64	E .
19.08.1993 Bobnizu	<b>Iran</b>	Grisou	7	E .
1934 Matshimo	<b>Japon</b>	Inond.	53	E .
1935 Foukonoka	Japon	Grisou	62	E .
1960 Kushiro	Japon	Grisou	44	E .
1960 Hoshiy	Japon	Inond.	57	E .
1961 Fukuoko	Japon	Grisou	72	E .
1963 Omuta	Japon	Pouss.	452	C & E = 450.
1965 Yamano	Japon	Grisou	237	E .
1965 ? Hokaido	Japon	Grisou	60	E .
02.04.1969 Mojiri	Japon	Grisou	19	E .
16.05.1969 Utashinai	Japon	Grisou	17	E ... (Hokkaido)
07.07.1969 Juifang	Japon	Explos.	24	E .
23.10.1969 Yamodo	Japon	Grisou	14	E .
1970 Mitsui Sunagawa	Japon	?	19	E .
1971 Utashinai	Japon	?	30	E .
1972 Ishikari	Japon	?	31	E .
1974 Mitsui Sunagawa	Japon	?	15	E .
1975 Honorai	Japon	?	24	E .
1977 Mitsui Ashibetsu	Japon	?	25	E .
1979 Minami Oyubari	Japon	?	11	E .
17.10.1981 Yubari-Shin	Japon	Grisou	93	E .
21.03.1984 Miike	Japon	Incendie	83	E .
17.05.1985 Minami Oyubari	Japon	?	62	E .
1969 Banotera	<b>Mexique</b>	Explos.	300	E .
26.01.1988 ?	Mexique	Grisou.	44	E + Incend. (déf. transfo) CC
09.1976 Moatzie	<b>Mozamb.</b>	Grisou	95	E .
02.08.1977 Moatzie	Mozamb.	Grisou	150	E .
18.09.1997 M. de Barentsburg	<b>Norvège</b>	Explos.	300	E ... de Poussières (E10)
1964 Lima	<b>Pérou</b>	Grisou	57	E .
29.08.1994 Malangas	<b>Philippines</b>	Grisou	91	E + 28 disparus.
21.11.1995 Île Mindanao	Philippines	Effondr.	12	E ... Galerie.
28.08.1958 Makosowzy	<b>Pologne</b>	Incendie	72	E .
10.1979 Dimitrov	Pologne	Explos.	34	E .
21.11.1979 Silèsia	Pologne	Incendie.	22	E ... Bande.
11.1982 ?	Pologne	?	17	E .
13.02.1985 ?	Pologne	Grisou.	2	E .
07.1985 Walbrzych	Pologne	Grisou	5	E ... (Basse Silésie).
12.09.1985 ?	Pologne	Grisou	5	E .
22.12.1985 Walbrzych	Pologne	Grisou	18	E ... (Basse Silésie).
03.1986 Ruda Slaska	Pologne	Éboul <sup>t</sup>	2	E .
26.06.1986 Bytom	Pologne	Éboul <sup>t</sup> .	9	E .
04.02.1987 Myslowice	Pologne	Grisou	17	E .
10.01.1990 siège Halemba	Pologne	Flambée	19	E ... CH4 .. (Silésie).
23.02.1991 Walbrzych	Pologne	DI/Charb.	5	E ... + CO2 (M. Thorez, B. Sil.)
16.09.1993 Bytom	Pologne	Éboul <sup>t</sup> .	6	E .
11.05.2000 Piekary	Pologne	Éboul <sup>t</sup>	3	E ... (Silésie).
1972 Wankie	<b>Rhodés.</b>	.	457	C
1965 Ouimaco	<b>Roumanie</b>	Explos.	41	E .
01.12.1980 Livezeni	Roumanie	Grisou	49	E .
03.1986 ?	Roumanie	Grisou	17	E .
05.2000 M.de Hudesti	Roumanie	Explos.	7	E + 1 blessé.

01.12.1992	Kouzpass	Russie	Explos.	5	E ... Gaz ... (Sibérie).
07.01.1993	Tomskaïa	Russie	Grisou	3	E ... (Sibérie).
07.10.1993	Kopeïsk	Russie	Grisou	5	E ... (Sibérie).
1994	total	Russie	...	217	E ...
04.09.1995	Kouzpass	Russie	Explos.	15	E ... Grisou.
02.12.1997	Novokouznietski	Russie	Cp de Gris.	67	E ... (Sibérie Occidentale).
1996	total	Russie	...	174	E ...
1997	total	Russie	...	277	E ...
14.03.2000	Leninsk-Kouznets.	Russie	...	12	E8 ... ..ski (Sibérie) (*)
03.2000	Kono	Siera Leone	?	150	E ... DIAMANTS
21.06.1984	?	Taiwan	Compres-	80	E ... ..seur.
13.07.1984	?	Taiwan	Incendie	102	E ...
06.12.1984	?	Taiwan	Explos.	93	E ...
20.06.1985	?	Taiwan	Explos.	7	E ...
19.07.1997	rég. Kagera	Tanzanie	Affaiss'	100	E ...plafond ... OR.
31.05.1892	Priban	Tchécos.	?	320	E Mine Maria.
1934	Oscok	Tchécos.	?	144	E ...
23.09.1960	Nosok	Tchécos.	Incendie	20	E ...
1960	Dukla	Tchécos.	Grisou	54	E ...
1961	Dukla	Tchécos.	Incendie	110	E ... Convoyeur.
11.08.1963	Handlov	Tchécos.	Incendie	5	E ...
04.09.1981	Pluto	Tchécos.	Grisou	65	E ...
28.04.1983	?	Tchécos.	Trembl'	9	E ... de terre.
07.05.1985	?	Tchécos.	Grisou	8	E ...
18.10.1990	Karvina	Tchécos.	Grisou	30	E ... (Mine '1er Mai').
1969	Lima	Transvaal	Explos.	62	E ...
1955	Zonguldak	Turquie	Explos.	55	E ...
11.09.1969	Eregli	Turquie	Grisou	9	E ...
03.1983	?	Turquie	Grisou	62	E ...
04.1983	?	Turquie	Grisou	9	E ...
06.1983	?	Turquie	?	4	E ...
31.01.1987	Zonguldak	Turquie	Éboul't	8	E ...
12.12.1988	?	Turquie	Explos.	6	E ... Grisou.
07.02.1990	Yenicelték (près	Turquie	Grisou	68	E ...+ Incend. de Merzifon).
1990	Kozlu-Zongulka	Turquie	?	270	C ...
04.03.1992	Kozlu-Zongulka	Turquie	Grisou	263	E ...+ Poussières.
29.06.1991	Donbass	Ukraine	Incend.	32	E ... sur Convoyeur.
09.06.1992	Sutchodoskaja	Ukraine	Grisou	24	E9 ...+ Poussières + (*)
21.08.1992	Skochinski	Ukraine	Grisou	17	E ...
07.11.1992	Kondratieva	Ukraine	Grisou	9	E ... (Artemougl).
25.09.1993	rég. Lugansk	Ukraine	Grisou	7	E ...
03.09.1994	Slawjanoserskaja	Ukraine	Acc' Tir	25	E ... (Près Lugansk).
09.1994	Donbass	Ukraine	Grisou	24	E ... (sud Ukraine).
1995	total	Ukraine	...	347	E ... Bassin de Donbass.
12.03.1996	rég. Lugansk	Ukraine	Incendie	8	E ...
04.04.1998	M. Skotchinskogo	Ukraine	Explos.	63	J dans le Donetz + (E11)
16.08.1998	M. Soulogan	Ukraine	Grisou	24	E ... (Bas. Lugansk) + (E13)
1998	total	Ukraine	...	358	E ...
29.03.1999	M. de Komsomolets	Ukraine	Éboul't	3	E ...
04.1999	M. de Donetsk	Ukraine	Éboul't	3	E ... + 4 disparus.
25.05.1999	M. de Zasyadko	Ukraine	Cp de Gris.	49	J E = 39 ... ds le Donetz.
01.2000	M. de Donetsk	Ukraine	Cp de Gris.	5	E ... + 11 disparus.
12.03.2000	Soukhodp'sk	Ukraine	Explos.	80	J & E.M. Barakov/Lougansk.
21.01.2001	M. de Donetsk	Ukraine	Cp de Gris.	9	M ... + 15 blessés.
1979	Molodogvardeïskaya	URSS	Explos.	54	E7 ... Méthane (*)
1980	Gorskaya-Pervomaï.	URSS	Explos.	54	E ... Méthane/..skougol.
24.12.1986	?	URSS	Grisou	30	E ... (Donetz).
05.1987	?	URSS	Gris/Élec	36	E ... (Ukraine).
01.1990	?	URSS	Grisou	13	E ... siège Potchenkov
1900	Scottfield (Utah)	USA	Grisou	100	E ...
1907	Monongah	USA	Explos.	361	C & E
06.12.1907	Jacob Creek	USA	Explos.	239	E ...
1909	Cerry	USA	Explos.	259	E ...
1913	Dawson	USA	?	263	E ...
08.02.1923	Dawson	USA	Grisou	120	E Lampe ouv. probabl'.
19.05.1928	Mather	USA	Explos.	195	E ...
1932	Mavelowe	USA	?	54	E ...
1947	Centralia	USA	Explos	111	E ...
1951	West Francfort	USA	Explos.	119	E ...
1960	West Virginie	USA	Feu	18	E ... de Mine.
1961	?(Indiana)	USA	Explos.	22	E ...

1962	?(Illinois)	USA	Explos.	11	E ...
1962	?(Pennsylv.)	USA	Explos.	37	E ...
1963	West Virginie	USA	Explos.	22	E ...
1963	?(Utah)	USA	Explos.	9	E ...
1965	West Virginie	USA	Feu	7	E ...
1965	?(Colorado)	USA	Explos.	9	E ...
1965	?(Tennessee)	USA	Explos.	5	E ...
01.06.1966	Dora (Penns)	USA	DI	5	E ... Asphyxie.
23.07.1966	Siltix (Virginie)	USA	Pouss.	7	E ...
1968	?(Kentucky)	USA	Explos.	9	E ...
1968	Farmington	USA	Grisou	78	E ...
30.12.1970	Hyden (Kent.)	USA	Explos.	38	E ...
1972	Kellogg	USA	Explos.	91	E ...
1972	West Virginie	USA	Gliss's	125	E ... de terrains.
02.05.1972	Sun Shine	USA	Incendie	91	E ...
22.07.1972	Blacksville	USA	Incendie	9	E ...
22.08.1972	?	USA	Incendie	9	E ...
16.12.1972	West Virginie	USA	Explos	5	E ...
09.03.1976	?(Kentucky)	USA	Grisou	15	E ...
11.03.1976	?(Kentucky)	USA	Grisou	11	E ...
1977	?(Virginie)	USA	Explos.	4	E ...
01.03.1977	?	USA	Inond.	9	E ...
04.11.1978	?(Virginie)	USA	?	5	E ...
07.11.1980	?	USA	Explos.	5	E ...
15.04.1980	?(Colorado)	USA	Explos.	15	E ...
03.12.1981	?(Virginie)	USA	Éboul't.	3	E ...
07.12.1981	?(Kentucky)	USA	Explos.	8	E ...
08.12.1981	?	USA	Explos.	13	E ... Consolidated Coal.
20.01.1982	?(Kentucky)	USA	Grisou	7	E ...
06.1983	?	USA	?	7	E ...
19.12.1984	Wilberg (Utah)	USA	Incendie	27	E ... Bande.
02.1886	?(Virginie)	USA	Enseve.	5	E ... lissement.
13.09.1989	Weateroft	USA	Grisou	10	E ...
07.12.1992	Southmountain	USA	Expl.	7	E Gaz ou Pouss. Charb. (Virg.)
1934	Kakanj	Yougosl.	Explos.	130	E ...
1962	Bonavia	Yougosl.	Grisou	54	E ...
1965	Gramei	Yougosl.	Grisou	128	E ...
1976	Staric	Yougosl.	Grisou	45	E ...
05.1982	?	Yougosl.	Grisou	40	E ...
06.1983	?	Yougosl.	Grisou	36	E ...
22.04.1984	?	Yougosl.	Grisou	33	E ...
19.09.1986	Kakanj	Yougosl.	Grisou	4	E ...
17.11.1989	Aleksinac	Yougosl.	Incendie	90	E ... bande (chalum.) (Serb.)
17.08.1990	?	Yougosl.	Grisou	10	E ...
25.08.1990	Dobrnja-Kreka	Yougosl.	Grisou	178	E C+ Pouss. Lignite (Bosn.)
16.01.1998	Citluk	Yougosl.	Grisou	29	E ... M. de Soko.
1972	Wankie	Zambie	Explos.	431	E C = 457; ex Rhodésie.
1965	Amssya	???	Grisou	68	E ...

(AG): suite à un glissement de Crassier où 116 enfants ont péri.

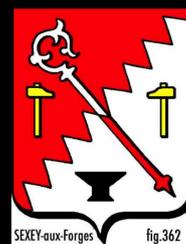
(a) = nombre de morts;

A = Sources de l'information ...

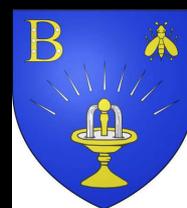
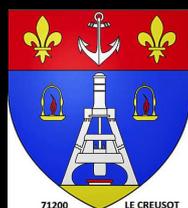
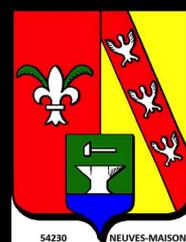
B = [130] n°481 -Janv. 1994, p.53. C = [946] n°(H.S.)9.610 -Oct. 1996, p.85. D = [21] supp. La Lorraine du 20ème s., n°22 du Mar. 14.09.1999, p.3. E = Doc' H.B.L. - D.T.H., S<sup>se</sup> Séc. G<sup>ale</sup>, intitulé 'Accs collectifs Mines de Houille', mis à jour jusqu'au 12.12.2000, classé in [300], à l'initiative de J.-P. LARREUR F = [914] p.31 & 33. G = [2201] p.28. H = [21] du Vend. 05.07.1996, p.2. I = [2114] p.116. J = [21] du Lun. 13.03.2000, p.16. K = in [353] des Sam. 31.01 & Dim. 01.02.1998. L = [21] du Vend. 24.09.1999 M = [21] du Lun. 22.01.2001, p.11.

Ax = Variantes de l'information ...

E1 ... suite à une inflammation de CH<sub>4</sub> dans le Puits qui a provoqué la rupture du câble. // À noter que l'on trouve le 2 Déc. 1938, in [2124] n°143 -Oct. 2000, p.5 E2 ... Poussière + arc électrique; câble écrasé par berlines de Charbon en dérive E3 ... Explosif Rocher retards ordinaires (Lignite) E4 ... Fuite d'huile au Puits d'entrée d'air E5 ... Pouss. Tir à l'AC, au Puits Plichon E6 ... Il s'agit du Puits 7 Avon; ouverture d'un coffret électrique sous tension E7 ... - Krasnodonougol (Donetz) E8 ... Sauveteurs tués par uen explosion lors d'une intervention E9 ... + Asphyxiés par gaz (Krasnodon) E10 ... Explosion de Poussières au percement d'un Montage - Explosif Rocher - Mine exploitée sous concession par les Russes E11 ... Grisou, défaut électrique E12 ... + Affaïsst, dans cette M. de talc ... [21] du Dim. 19.07.1998, p.1 & 24, parle de 11 victimes dont 10 Sauveteurs E13 ... ouverture d'un coffret sous tension.



# ARMOIRIES



## Listes des ARMOIRIES

F FerDeMoulin-Geresme-MBx11.14-pl  
F 68 Bourbach-le-Bas - fig.381  
F 54 Réhon-fig.443-pl  
F 54 Sexey-aux-Forges -fig.362  
F 57 Creutzwald - fig.369  
F 57 Knutange - fig.472  
F 57 Moyeuivre - fig.473  
PL Katowice - fig.496

F 03 Commentry 02..jpg  
F 54 Homécourt..jpg  
F 54 Laxou (Fer)..jpg

F 54 Neuves-Maisons..jpg  
F 57 Algrange 02..jpg  
F 57 Freyming-Merlebach 01-2.jpg  
F 57 Hayange 02.jpg  
F 57 Nilvange.JPG  
F 57 Ottange.JPG  
F 59 Leffrinckoucke..jpg  
F 68 Issenheim..jpg  
F 71 Le Creusot 02..jpg  
F 88 Bains-les-Bains..jpg  
F 88 Saulxures-s/Moselotte..jpg